

ロカメルト

HM26C
HM110, HM115

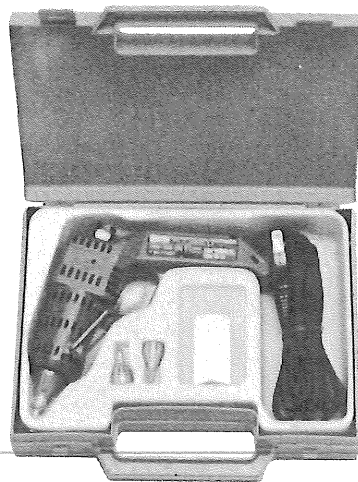
取扱説明書



HM110



HM115



HM26C

このたびはリョービ・ロカメルト(HMシリーズ)をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機は専用グルー(ホットメルト接着剤)を使用することにより、早く、確実な接着を可能にしたものです。

この取扱説明書をよくお読みいただき、正しくお取扱いくさるよう、お願いいたします。

● 特長

本機は専用固形グルーをヒーターの熱(約200°C)により溶かし、接着剤として使用するための器具です。

● 仕様

HM26C

電圧..... 100V

最高溶解温度..... 205°C

グルーは加熱すると溶け、冷えると固体に戻る高分子化合物(ホットメルト接着剤)を丸棒状に成形したものです。この接着方法には次のような特長があります。

- ①秒速接着が可能ですから「乾くまで待つ」ことなく次の作業に移れます。
- ②木、紙、プラスチック、ガラス、陶器、金属、ゴム等広範囲に使用できます。
- ③有機溶剤(シンナー・トルエンなど)を含みませんから無毒、無公害、安全です。
- ④シーリングにも適しています。
- ⑤凹凸面、多孔質材料への接着にも適しています。
- ⑥固化後もある程度柔軟性がありますので、柔らかい材質の接着にも適しています。
- ⑦チューブ入り溶剤型接着剤のように、保管中に硬化したり、ふたが開かなくなる等のトラブルがありません。
- ⑧グルー(接着剤)が固形のため、取扱いと保存が容易です。
- ⑨一度接着したものを再加熱(100°C位)により、取外しが可能です。

●用途

木、紙、布、皮、プラスチック、ガラス、陶器、石、コンクリート、金属などの接着。(グルーの種類により各材質への接着強度は異なります)

〈具体的使用例〉

家具装飾品、額縁、玩具、人形、木箱、ダンボール箱、看板、工芸品、ホビー工作、配線の固定、電子部品の固定、その他各種組立及び補修。

●使用上の注意事項

- 接着面の油・汚れ・サビなどは、あらかじめきれいに取り除いて下さい。
- 紫外線・ストーブなどで温度の高くなる恐れのある場所への接着は避けて下さい。
- 濡れている場所や、水がしみ込み易い場所(材質)への接着は避けて下さい。
- ガラス・陶器・金属など、冷えているものを接着する場合は、あらかじめ接着面をあたためて下さい。
- 湿った場所、ぬれた場所での使用は避けて下さい。絶縁を低下させ、感電事故のもとになります。
- 電源を入れてから使用できる状態になるまで5～10分かかります。その間にノズル(先端部)から溶けたグルーが流出することがありますので、置く場所にご注意下さい。

使用グルーの直径…………… 8 mm
消費電力……………25W
コード長さ…………… 2 m
重量(コード含む)…………… 210 g

	HM110	HM115
電圧……………	100V	100V
最高溶解温度……………	210°C	1-170°C 2-190°C 3-210°C

使用グルーの直径……………	12mm	12mm
消費電力……………	100W	100W
コード長さ……………	2 m	2 m
重量(コード含む)……………	550 g	550 g

(品質改良に伴い、予告なく仕様の一部を変更する場合がありますのでご了承下さい。)

●付属品

●HM26C

延長ノズル、幅広ノズル各1ケ
ノズル交換金具
グルー(8-088) 5本
プラスチックケース

●HM110, HM115

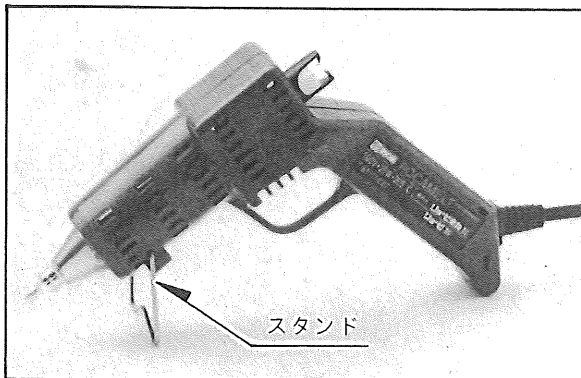
ノズル(幅広ノズル) スタンド
スパナ2本 プラスチックケース

- 置く場所にはスタンドを使用して本体を支え、ノズルが斜め下を向くようにして下さい。ノズルを上に向けた状態にしておきますとグルーが逆流し、故障の原因となります。(スタンド使用方法参照)
 - ノズル付近は高温(約200℃)になりますのでさわらないで下さい。また、溶けたグルーも高温です。ご注意下さい。
 - 挿入したグルーは絶対に引き抜かないで下さい。使用中はグルーの先端が溶けています。グルーを引き抜きますと、溶けたグルーが送り爪(HM110、HM115)やグルー挿入口内部(HM26C、HM110、HM115)に付着し、故障の原因になります。グルーの種類を替える場合も、挿入されているグルーを引き抜かず、次のグルーを追加し、前のグルーは使い切ってください。
(内部で異なるグルーが混ざるとは差し支えありません。)
- ※万一誤ってグルーを引き抜いた場合は、グルー挿入口から外にはみだしたグルーをきれいに取り除いたのち新しいグルーを挿入し強く押し込んで下さい。この場合ロカメルト本体が十分にあたたまった状態(電源を入れてから20分以上)で作業を行なって下さい。
- 作業を中断する時はプラグを外し、電源を切ってください。
 - 使用後は本体を十分にさまし、ノズル部が冷えたことを確認してから収納して下さい。

●使用方法

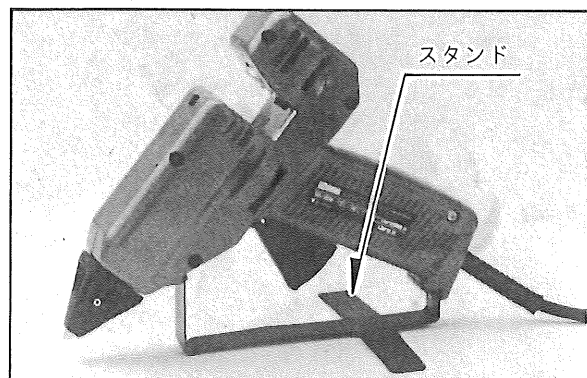
- ①本体にスタンドを取りつけて下さい。

HM26C



先端部のスタンドを下側に起こし、ハンドル下部とスタンドで本体を支持して下さい。

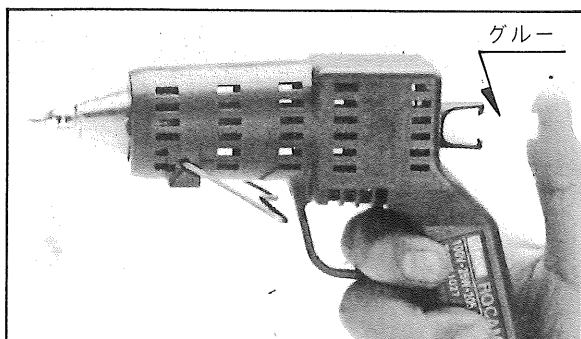
HM110, HM115



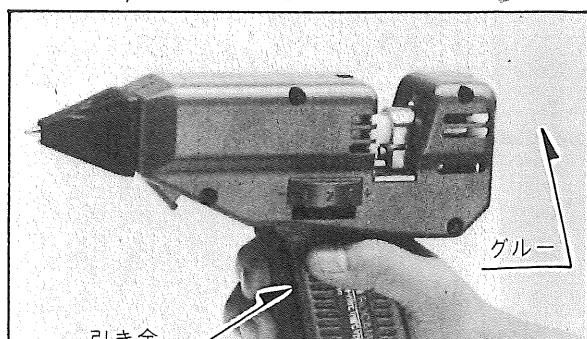
付属品のスタンドを本体先端部とハンドル下部のフックに差し込んで本体を支持して下さい。

- ②プラグを100V電源に差し込んで下さい。
- ③グルーを挿入口より止まるまで押し込んで下さい。
- ④5～10分(気温、グルーの種類により異なる)経過しますとグルーの先端部が溶け、使用可能となります。
- ⑤グルーの吐出は次の要領で行なって下さい。

HM26C



HM110, HM115



吐出量の調整は親指の力で加減して下さい。

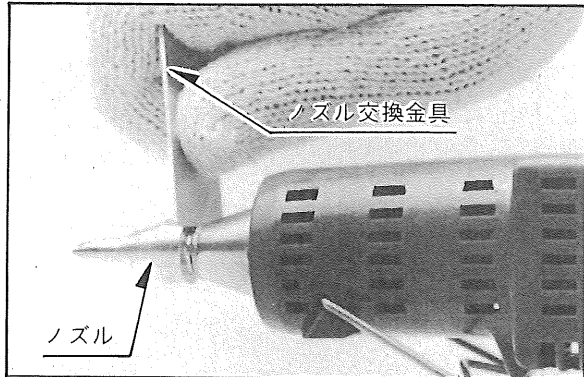
吐出量の調整は引き金を引く力で加減して下さい。

⑥貼り合わせは、グルーを吐出した後、速やかに行なって下さい。また、被接着物が冷えていますと、更に硬化速度が早くなりますので、あらかじめドライヤー等を利用して暖めておきますと、作業がしやすくなります。特に金属・ガラス・タイル等の場合は、よく暖めておきますと、よい結果が得られます。

⑦HM115には、3段階の温度調節装置が付いています。

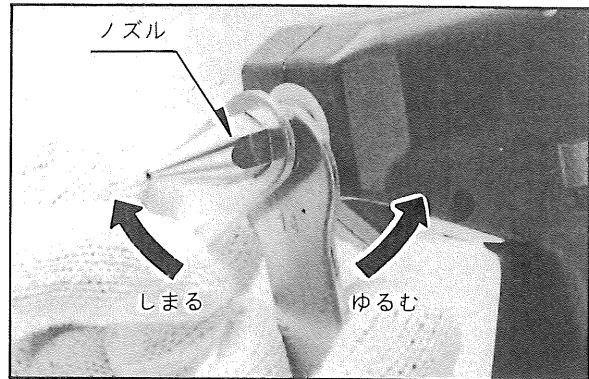
⑧用途に応じ、最適のノズルを使用して下さい。ノズル交換はヒーター部が熱くなってから行なって下さい。この場合手袋を着用して下さい。

HM26C



付属品のノズル交換金具をヒーター先端部とノズルの間に差し込み、ノズル交換金具を回転させ、ノズルを取り外して下さい。ノズルを装着させる場合にはノズルが完全に止まる位置まで押し込んで下さい。

HM110, HM115



まず先端のシリコンカバーを取り外して下さい。次に付属品のスパナをヒーター部先端のスパナ溝に差し込み、もう一本のスパナの六角穴をノズルに差し込み、回転させてノズルを取り外して下さい。装着は取り外しの逆要領で行なって下さい。尚、ノズルを交換するとシリコンカバーは装着できなくなります。

●品質保証について

正常な使用状態において、製造上の不備により発生した故障及び損傷につきましては、お買い上げ日より1年間無償修理致しますので、本取扱説明書を添えて、お買い上げの販売店までご用命下さい。

但し、保証期間内でも次の場合は有償修理となります。

1. 誤用・乱用および不注意による故障・損傷
2. 不当な修理や改造による故障・損傷
3. 本取扱説明書の提示がない場合、および必要事項(お買い上げ日、販売店名等)の記入がない場合

この品質保証は日本国内においてのみ有効です。

お買い上げ日			
昭和	年	月	日
販売店名			

発売元  **リョービ東和** 株式会社

RYOBI 〒464 名古屋市千種区春岡通り7の49
電話(052)761-5111

 **リョービ** 株式会社

RYOBI