

# 卓上切断機

T S - 251

取扱説明書



## ●特 長

- 軽量タイプで楽に持運びが出来ます。
- 0°、22.5°、45°の角度調整は、ロック付ですから、精度の良い切断が出来ます。
- ブレーキ付の採用で安全作業を行なえます。

## ●通常付属品

補助スタンド(2ヶ)、ストッパー定規、ダストバック、ボックススパナ、蝶ボルト、

## ●仕 様

電圧	100V
電流	14A
消費電力	1300W
回転数	5000 R.P.M.
刃物寸法	255mm(外径)×25.4(内径)
最大切断能力	
直角	80mm(高さ)×120mm(巾)
45°	80mm(高さ)×85mm(巾)
角度切断範囲	0°~45°(左右)
角度ストッパー位置	0°、22.5°、45°
重量	15kg
□二重絶縁	

## ●特別附属品(別販売)

アルミ用チップソー(255mm×25.4mm)、  
長尺用スタンド

## ●用途

アルミサッシの切断

## ●ご使用に当りましての注意事項

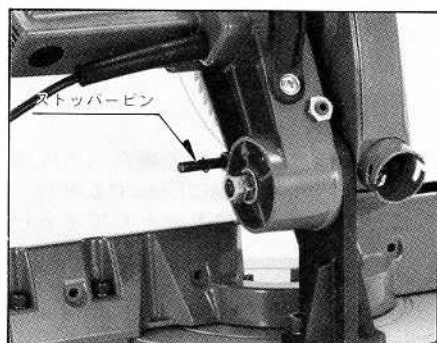
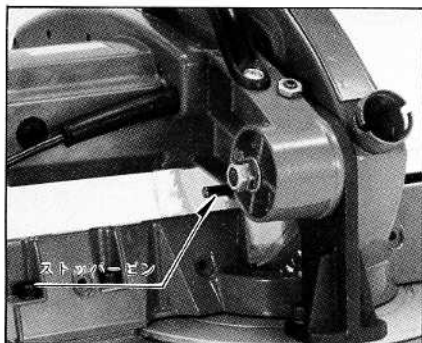
本機を使用する前には必ず取扱説明書を十分読み、指定された以外の用途にはお使用にならないで下さい。

- さし込みプラグを電源に接続する前に丸鋸刃は使用説明書に従って正しく、しっかりと締付けられているか確認して下さい。
- 安全カバーを固定して使うことは危険ですので絶対に固定しないで下さい。
- 安全カバーは身体が鋸刃に触れるのを防ぐものです。必ず鋸刃を覆い、円滑に動くことを確認してからお使い下さい。
- 材料に釘などの異物がないことを確認して下さい。異物があれば鋸刃が破損することがあります。
- 切断ライン上からコードは離れた位置にあることを確認して下さい。感電の恐れがあります。
- 工具の掃除や、切込み深さ調整、角度の調整、整備点検、部品の交換の際は必ずスイッチが切れていることを確認し、さし込みプラグを電源より外して下さい。
- 電圧は銘板の表示と一致しているか必ず確認して下さい。100V用のモーターを200Vで使用されますとモーターを焼損するのみでなく、高速回転となり危険です。逆に低い電圧で使用しますと力不足になります。
- 製品は大事に取扱って下さい。誤って落したり、ぶつけたりした場合は異状の有無を確認した後、ご使用下さい。
- 運転中は鋸刃及び可動部には絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- 能力を超えた作業は事故のもとです。鋸刃は常に良い切れ味にしておき、回転数を上げた後、加工を始めて下さい。安全で能率よく、きれいな仕上面が得られます。
- 湿った場所、ぬれた場所での使用は避けて下さい。感電事故のもとになり、モーター絶縁を低下させます。
- 安全な作業をする為には作業場はいつもきれいに整理し、十分な照明が必要です。ちらかした作業場は事故のもとです。
- 作業場所には、作業関係者以外は近づけないで下さい。特にお子様は危険です。
- 作業時の服装は身軽なもので行って下さい。ネクタイ、袖口の開いた服装は機械の可動部に巻き込まれる恐れがあります。屋外の作業はゴム底の運動靴をはいて下さい。
- 本機はお子様の手が届かない所に保管し、湿度の高いところ、雨のかかるところ、直射日光のあたるところは避けて下さい。
- 調整用スパナ、レンチ、ドライバー類は使用後はすぐに外すようにして下さい。スイッチを入れる前には調整用スパナ、レンチ、ドライバー類を外してあるかをよく確認して下さい。

- さし込みプラグを電源にさし込む前にスイッチが切れていることを確認し、使用後及び停電の際にはさし込みプラグを抜くように心掛けて下さい。
- 運転中機械の調子が悪かったり、異状に気付いた時には直ちに使用を中止して下さい。
- 作業中は安全メガネをかけて目を保護して下さい。  
ほこりの多い作業にはマスクが必要です。
- 安全で能率よく作業をしていただく為には、作業前の機械の点検と、定期点検が必要です。点検はお買い求めの販売店、全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ東和各営業所にお問い合わせ下さい。

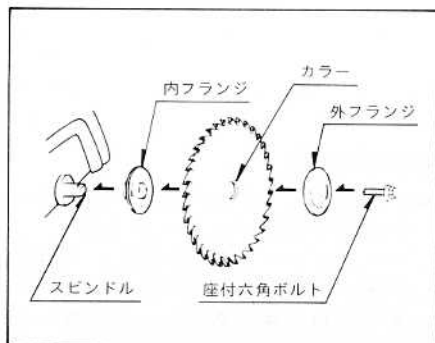
## ● ストッパーピン

本機には運搬に便利なストッパーピンがついています。  
固定方法はハンドルを下げ、フレームの横についているストッパーピンをブラケットのストッパー穴に押込んで下さい。使用する時には、ハンドルを少し下げストッパーピンを引出した後ご使用下さい。

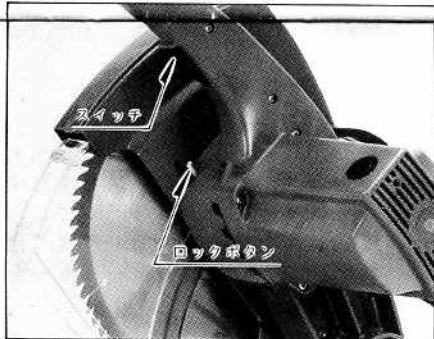


## ● 鋸刃の取付け方法

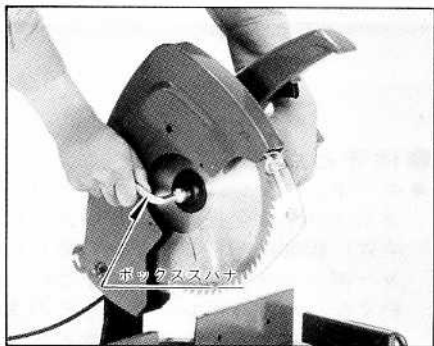
- ① スピンドルに内フランジ、カラー、鋸刃、外フランジ、座付六角ボルトの順で取付けて下さい。  
鋸刃取付けの際は安全カバーを持上げて下さい。  
(ご注意)
- カラーは25.4mm径となっています。
- 鋸刃の向きが回転方向に合っているか確認して下さい。



- ②ロックボタンを押した状態にして、通常付属品のボックススパナで座付六角ボルトをゆっくり回し、スピンドルを固定して下さい。

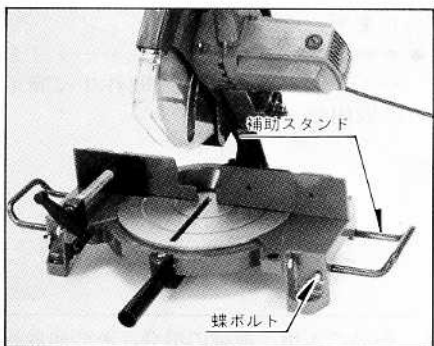


- ③通常付属品のボックススパナで座付六角ボルトを強く締付けて下さい。  
④鋸刃の取付けが完了しましたらロックボタンが元の位置に戻っているか確認して下さい。



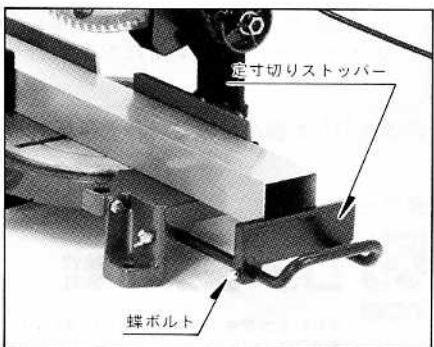
### ●補助スタンドの取付方法

- 長尺材の切断は補助スタンド（通常付属品）に載せると楽に切断出来ます。
- 取付け方法は、ベースの左右の取付け穴に30mm程度差し込み蝶ボルトで固定して下さい。  
(移動、又は収納時は止まる位置まで)差し込み蝶ボルトで固定して下さい。



### ●定寸切りストッパーの使用法

- 材料を同一寸法に切断する場合は、定寸切りストッパーを使用されますと便利です。
- 定寸切りストッパーの固定は蝶ボルトで行なって下さい。
- 定寸切りストッパーを使用しない場合は、蝶ボルトをゆるめて手前へ倒して下さい。



## ●ダストバックの取付方法

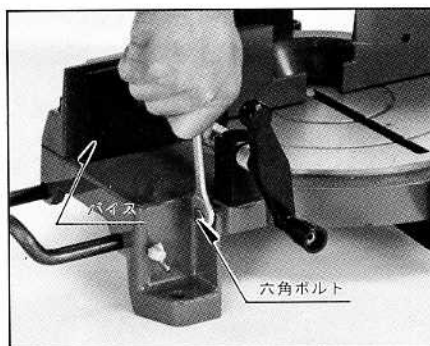
- 通常付属品のダストバックを取付け作業を行ないますと切り屑はダストバックの中に収納され衛生的な作業が行なえます。
- ダストバックの取付けはダストバックの内側のピンを排出口の取付溝に押し込み矢印方向に止まる迄まわして下さい。



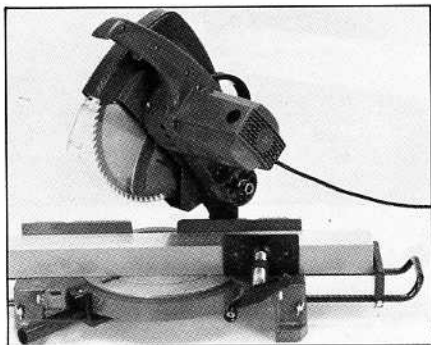
## ●バイスの位置調整

バイスは左右のどちらにでも取付可能な構造になっておりますので、使い勝手の良い方へセットして下さい。バイスの取付軸をベースに差し込み、六角ボルトで固定を行なって下さい。

- ① 鋸刃の角度を右に振る場合（角度調整ハンドルを右側に回転する場合）はバイスを左側にセットして下さい。

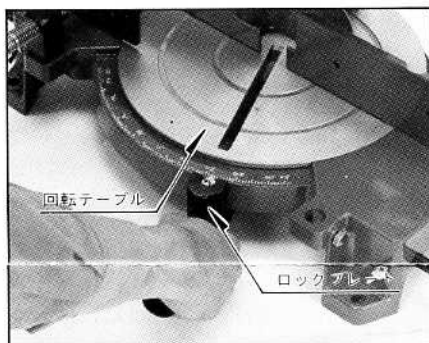


- ② 鋸刃の角度を左に振る場合（角度調整ハンドルを左側に回転する場合）はバイスを右側にセットして下さい。

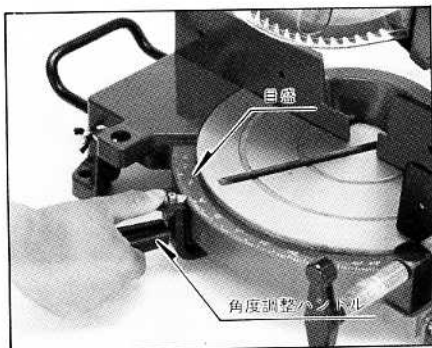


## ●角度調整

- 0°、22.5°、45°の角度を持たせる場合は角度調整ハンドルをゆるめて、ロックプレートを下へ押し、角度指示板が目盛上の所定の角度に近づきましたら、ロックプレートを離し、回転テーブルが確実に固定されたことを確認した上で角度調整ハンドルを締付けて下さい。

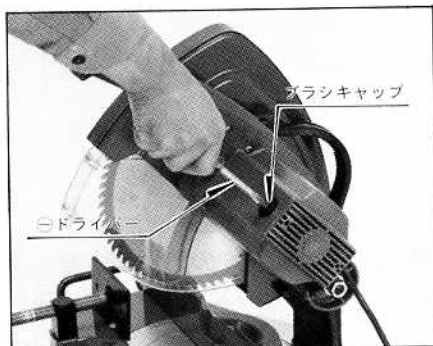


- 0°、22.5°、45°以外の角度にセットする場合は、角度調整ハンドルをゆるめてロックプレートを下に押し、角度指示板を目盛上の加工角度に合わせて後、強く角度調整ハンドルを締付けて下さい。



## ●保守と点検

- カーボンブラシは消耗品です。カーボンブラシは全長の $\frac{1}{3}$ （線の入った位置）程度に摩耗したら新しいカーボンブラシと交換して下さい。短くなったカーボンブラシをそのまま使用しますと、火花が大きくなり、モーター焼損の原因となる場合があります。
- カーボンブラシはブラシキャップをマイナスドライバーで取外せば簡単に取出せます。



部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ東和各営業所にお問い合わせ下さい。

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元

**RYOBI** **リョービ東和** 株式会社  
RYOBI

〒464 名古屋市中千種区春岡通り7-49  
電話(052)761-5111

## 検査合格証

- この製品は、一貫した品質管理の基に組立てられ、厳密な検査に合格した製品です。

電気試験	機械検査	部品・包装
裁本	河本	伊駒

製造元

**RYOBI** **リョービ** 株式会社  
RYOBI

〒726 広島県府中市目崎町762  
電話(0847)41-4111