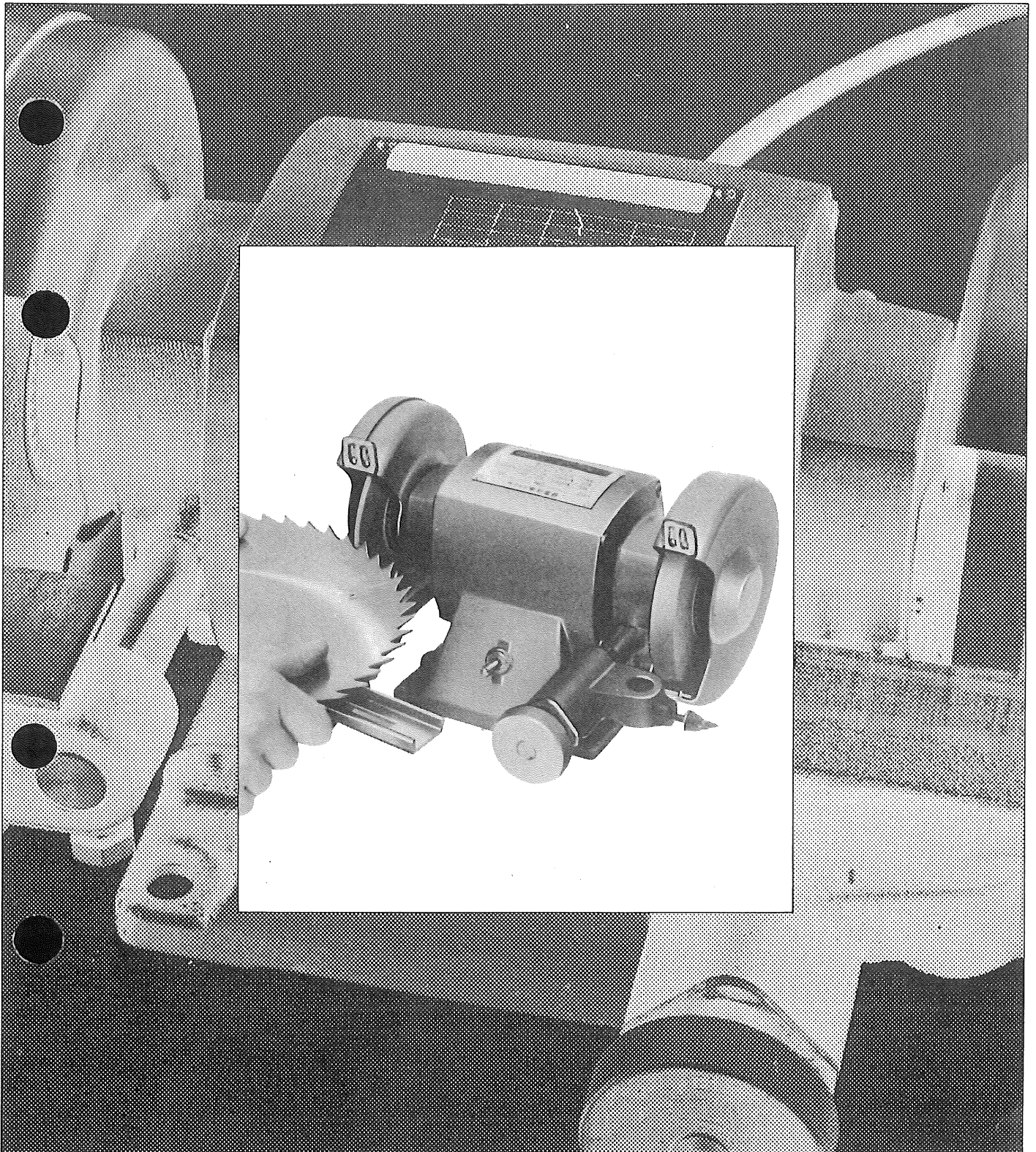




リョービ東和

ケンマー

取扱い説明書 G-5

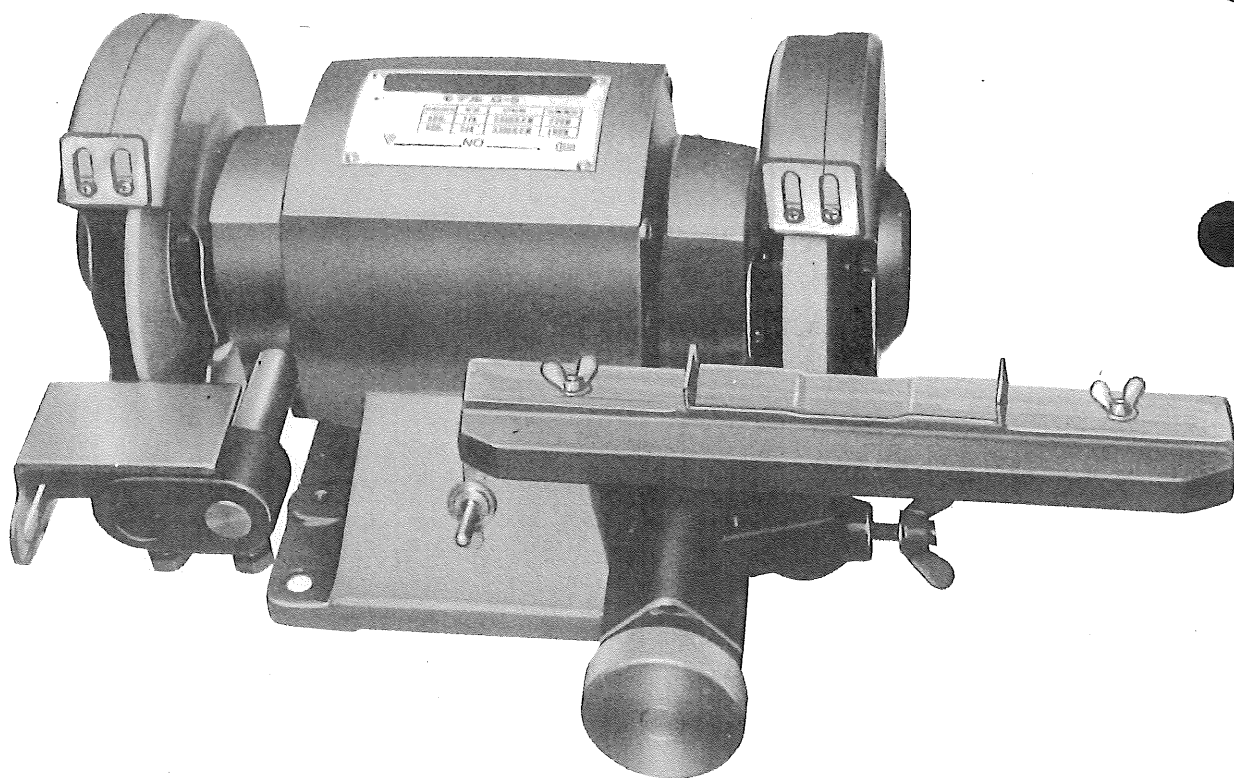


ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

通常附属品の使い方

●特 長

- 1 カンナ刃、丸鋸刃、手カンナ刃、ドリル等広範囲の万能研磨機です。
- 2 モーターは誘導モーターですから静かで故障を知りません。
- 3 砥石の交換はストッパー付で簡単に出来ます。
- 4 電源は单相 100V ですから普通の電灯線で使えます。
- 5 小型軽量デザインで携帯に便利です。



●仕 様 ▼第91-6610

- 電圧————— 100V
- 周波数————— 50~60Hz
- 電流————— 2.35A・1.80A
- 消費電力————— 175W・170W
- 回転数- 2,980R.P.M・3,580R.P.M
- 重量————— 10kg
- キャブタイヤコード— 2芯×2.5m
- 研磨能力 { カンナ刃長サ 160mm以下
丸鋸刃—100mm~400mm

●ISOネジ使用

●通常附属品

■通常附属品

- カンナ刃研磨治具————— 1式
- 丸鋸刃目立治具————— 1式
- ゲージ(カッター用)————— 1式
- 砥石
(本体取付125mm×13mm×テーパ形) 1ケ
(本体取付125mm×6mm×テーパ形) 1ケ
- 片口スパナ(21mm)————— 1丁
- 片口スパナ(13mm)————— 1丁

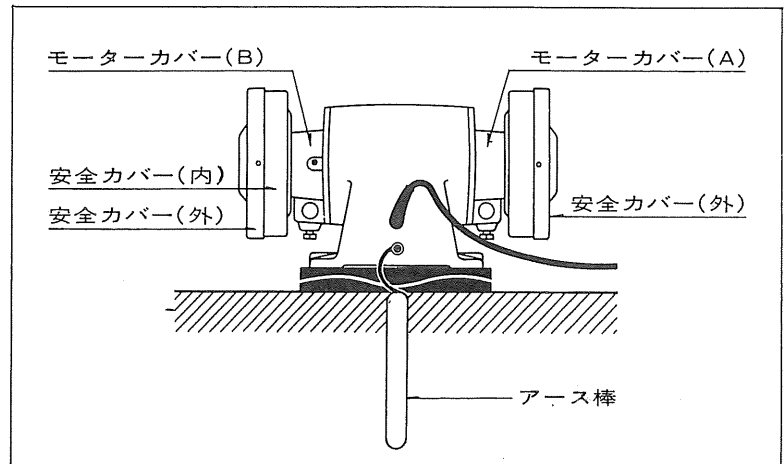
●ご使用前に

〔まず差込みプラグを電源につなぐ前に次の事項に注意して下さい。〕

- 電源にゴムプラグを差込む前に必ずスイッチが切れていることを確認下さい。
- 必ず銘板に記載されている電圧でご使用下さい。
- スイッチを入れ充分回転させてから作業を始めて下さい。
- 工場で組立の際はすぐお使いできるように砥石を締め付けてありますが、念のため各部分のネジを確かめて下さい。
- 本体は下部の4つの穴を利用して頑丈な台に固定して下さい。

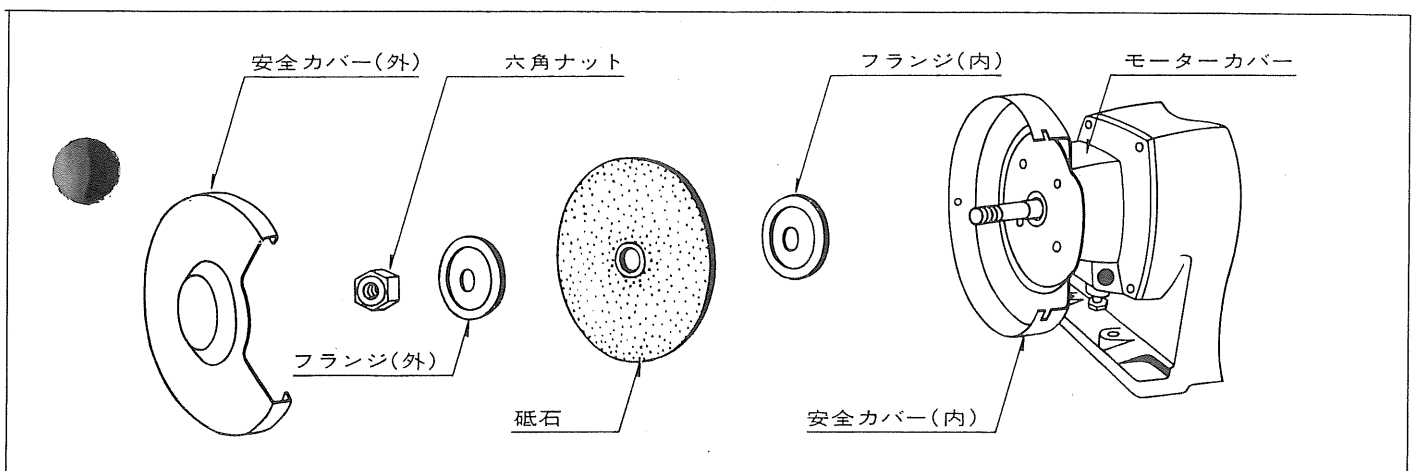
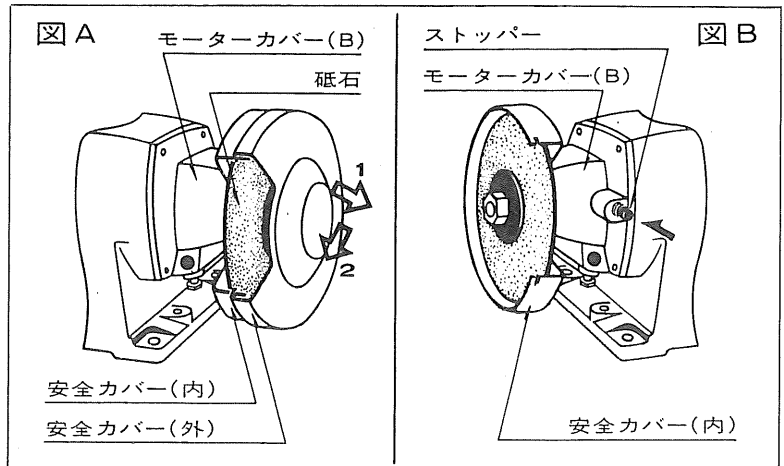
●ース

- 感電事故を防止するため、本体後部に付いているアースネジよりアースを必ず取って安全な作業をして下さい。



●砥石の取付け、取外し

- まず安全カバー(外)を取外します。安全カバーのカバー止めネジを⊕ドライバーで外します。
- カバー後部を外します。(図A 矢印1) 次に前へ押し出すようにして外します。(図A 矢印2)
- モーターカバー後部に付いているストッパーを押してモーターシャフトを止めスパナで砥石締め付六角ナットを緩め、ナット、フランジ、砥石の順にて外します。(右側砥石用ナットは右ネジ、左側砥石用ナットは左ネジ) (図B)
- 砥石の取付けは取外しの要領にて行なって下さい。



●丸鋸目立装置

●目立装置の取付け

1 ガイドバー(B)をモーター下部の取付穴に差込みます。

この場合ガイドバー(B)の平な面を六角ボルトで締付け固定します。

2 支持ホルダーをガイドバー(B)に取付けます。

3 丸鋸切込ガイドバーを支持ホルダーに取付けます。

●目立準備

○切込ガイドの蝶ボルト蝶ナットをゆるめ刃先が砥石に合う位置にセットします。

○目立研磨送り込み量の調節をします。(六角穴付ボルトを調節して丸鋸調節板が移動出来る様にします。図C参照)

●目立

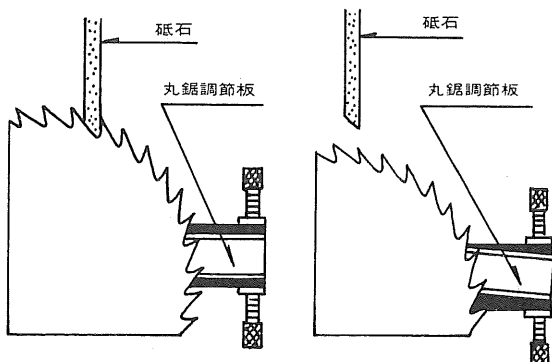
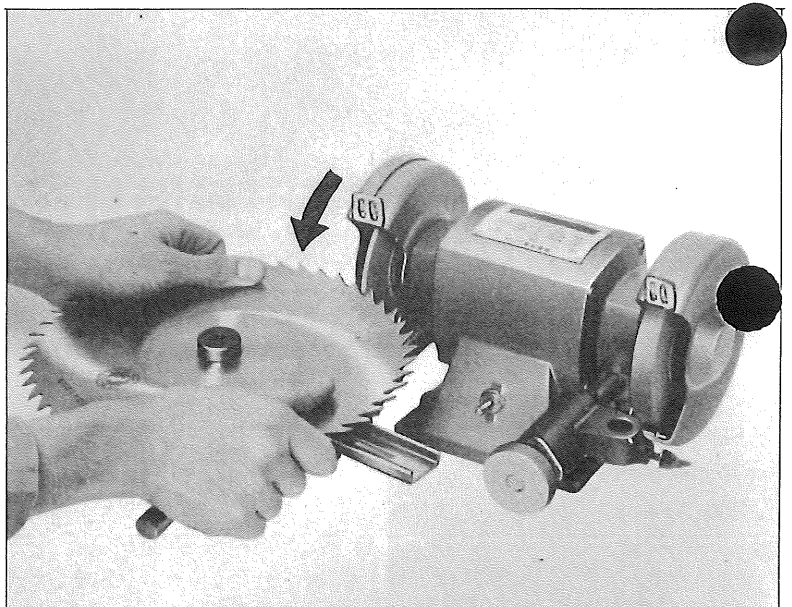
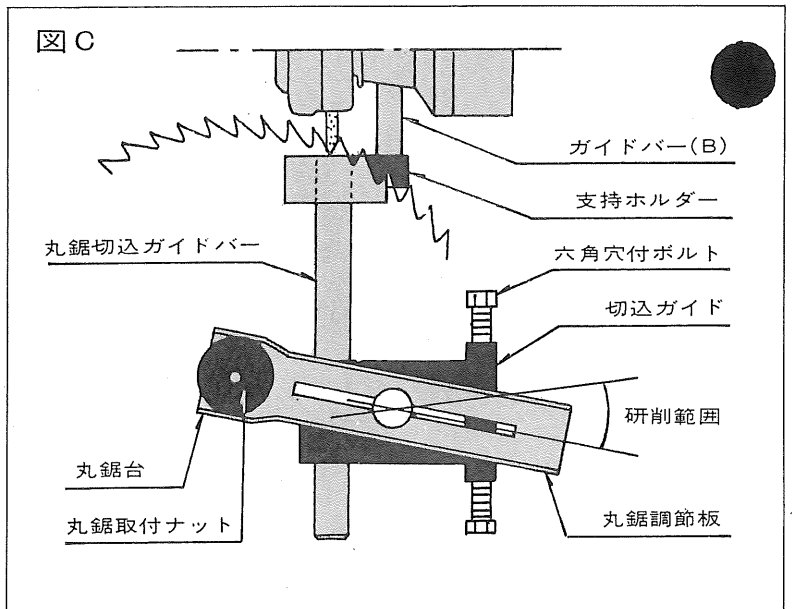
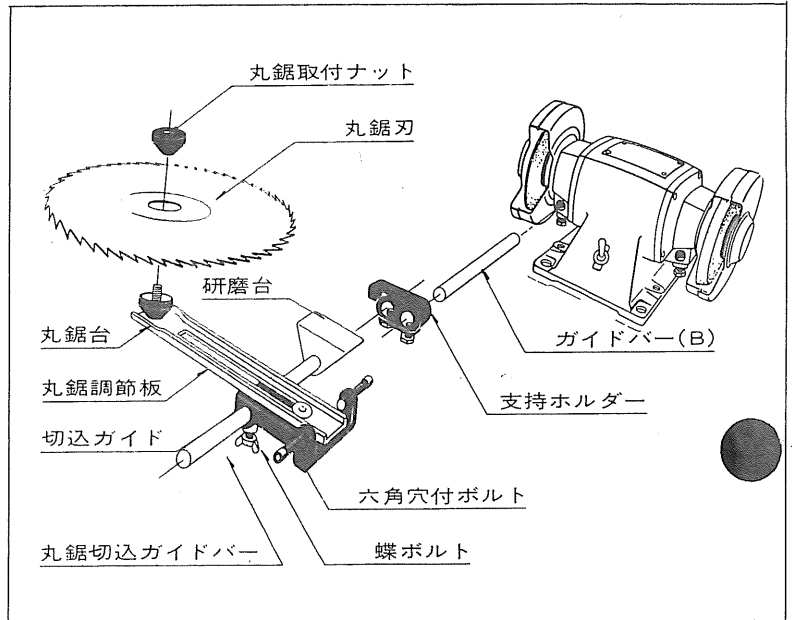
○丸鋸刃を砥石から離してスイッチを入れます。

○モーターがフル回転になりましたら丸鋸刃を両手で持ち研磨台の上に当てて目立研磨します。

○最初の刃先が目立出来ましたら丸鋸刃を手前に引き次の刃先を順次送り込み目立して下さい。

※丸鋸刃、刃先傾斜目立の場合は丸鋸切込ガイドバーを締付けている支持ホルダー下部のボルトをゆるめて望みの角度に合せます。

矢印：砥石の回転方向。



● カンナ刃研磨装置

● 研磨装置の取付け

1 切込ガイドの穴に2 カッターガイドを差込み蝶ボルトで固定します。

3 ガイドバー(A)をモーター下部の取付穴に差込み六角ボルトで固定します。

4 スライド板にカッターを取付けます。
○ 刃先調節ゲージを使ってカッター刃を調節しスライド板の蝶ボルトで固定します。(図D参照)

● 研磨準備

○ カッターの取付いたスライド板をカッターガイドに乗せます。

○ 切込調節ネジを回しカッター刃先を砥石に軽く接触する位置に移動します。

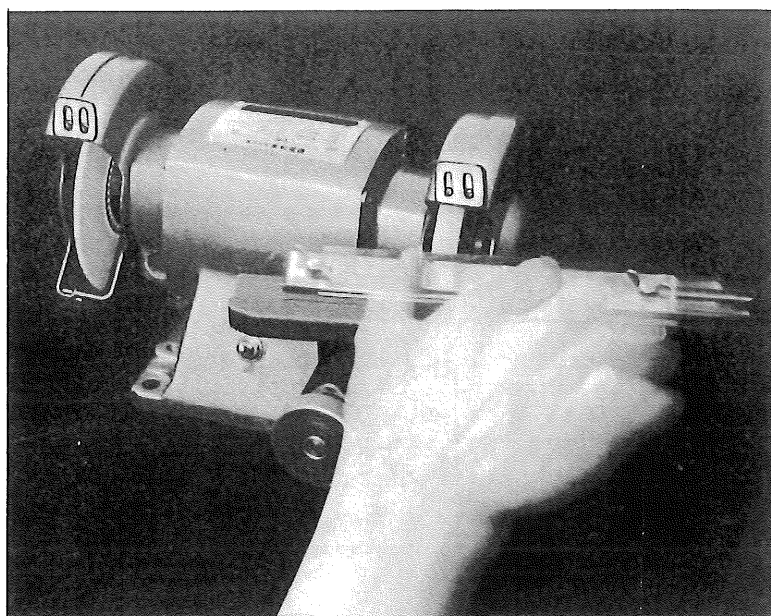
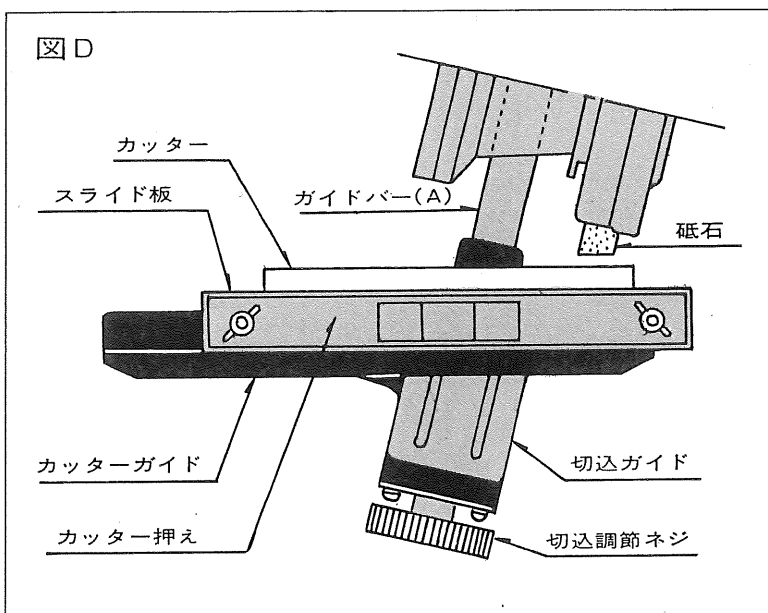
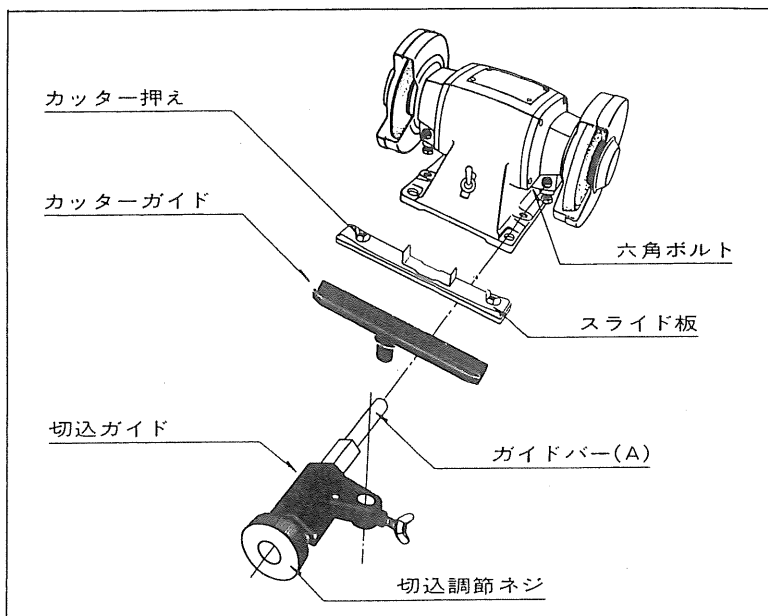
○ カッターをスライドさせ砥石から離します。

● 研磨

○ スイッチを入れモーターがフル回転になりましたらスライド板を左右に擡動させて研磨します。

○ 研磨する場合スライド板を手前に引きかげんに研磨します。

○ 一回の研磨量は少ないほうが刃先の焼けもなく美しく仕上がります。

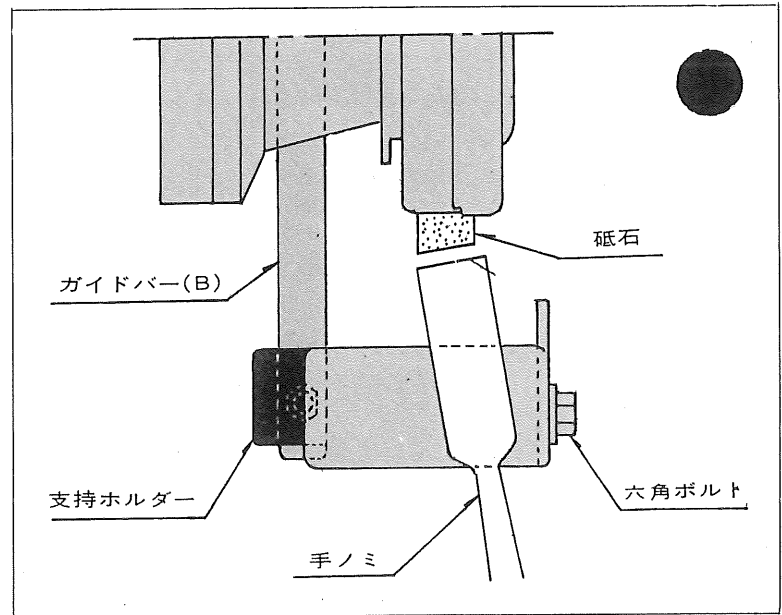
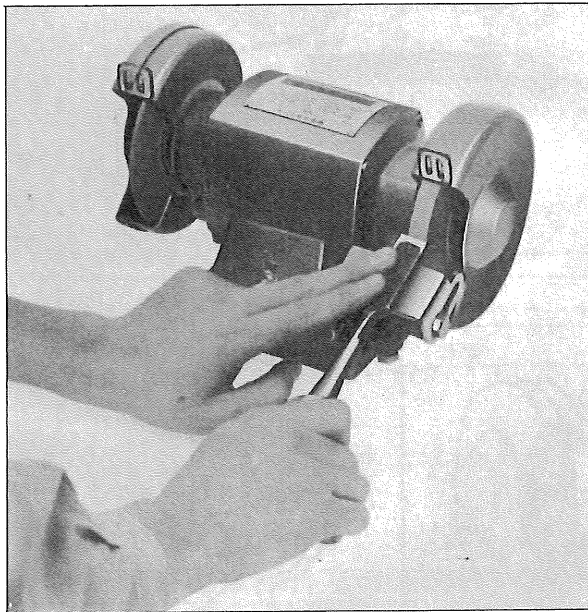
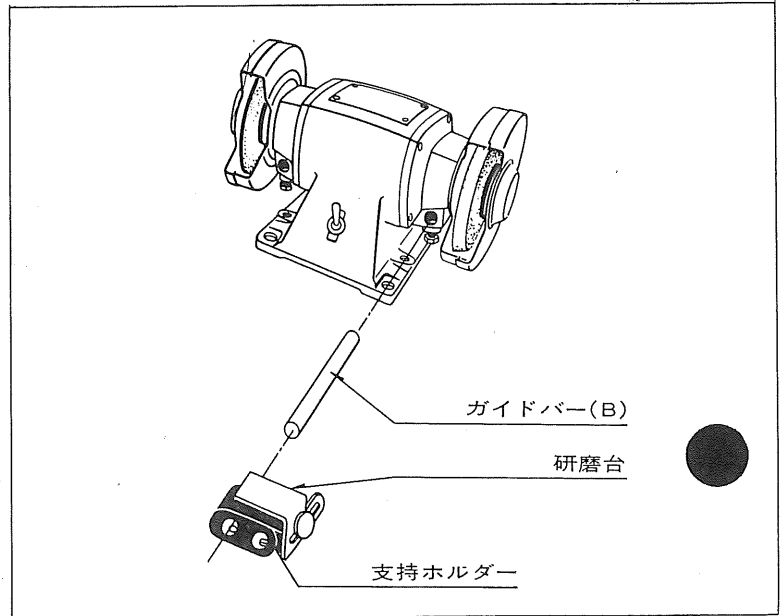


●手ノミ・手カンナ刃の研磨

- 1 ガイドバー(B)をモーター下部の穴に取付けます。
- 2 支持ホルダー左側穴をガイドバー(B)に差込み六角ボルトで固定します。
- 3 研磨台を支持ホルダーに取付けます。

●研磨

- 研磨物を研磨台に当てて研磨します。
- 研磨台は研磨材に合った研磨角度に調節出来ます。



部品ご入用、故障の場合、その他取扱い
 上ご不明の点があった場合にはご遠慮な
 く全国各地のリョービ東和電動工具販売
 店、リョービ東和各営業所にお問い合わせ
 下さい。

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元



リョービ東和株式会社
リョービグループ

〒464 名古屋市千種区春岡通り7の49
 電話(052)761-5111

製造元



リョービ 株式会社

〒726 広島県府中市目崎町762
 電話(0847)41-4111