



自動送り機

AF-40

取扱説明書

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。



部品明細

② 上、下用ネジ

① ハンドル(上、下用)

⑥ タテ方向回転止ボルト
(2ヶ所)

③ 目盛調整部

④ 目盛

⑦ 水平方向回転止ボルト

⑤ 目盛位置表示板(上、下)

⑭ ⑥と同じ

⑮ 上、下及前後スライド部

⑬ 送り機本体

⑰ 前後スライドシャフト

⑫ 反撥防止用
ツメセット部

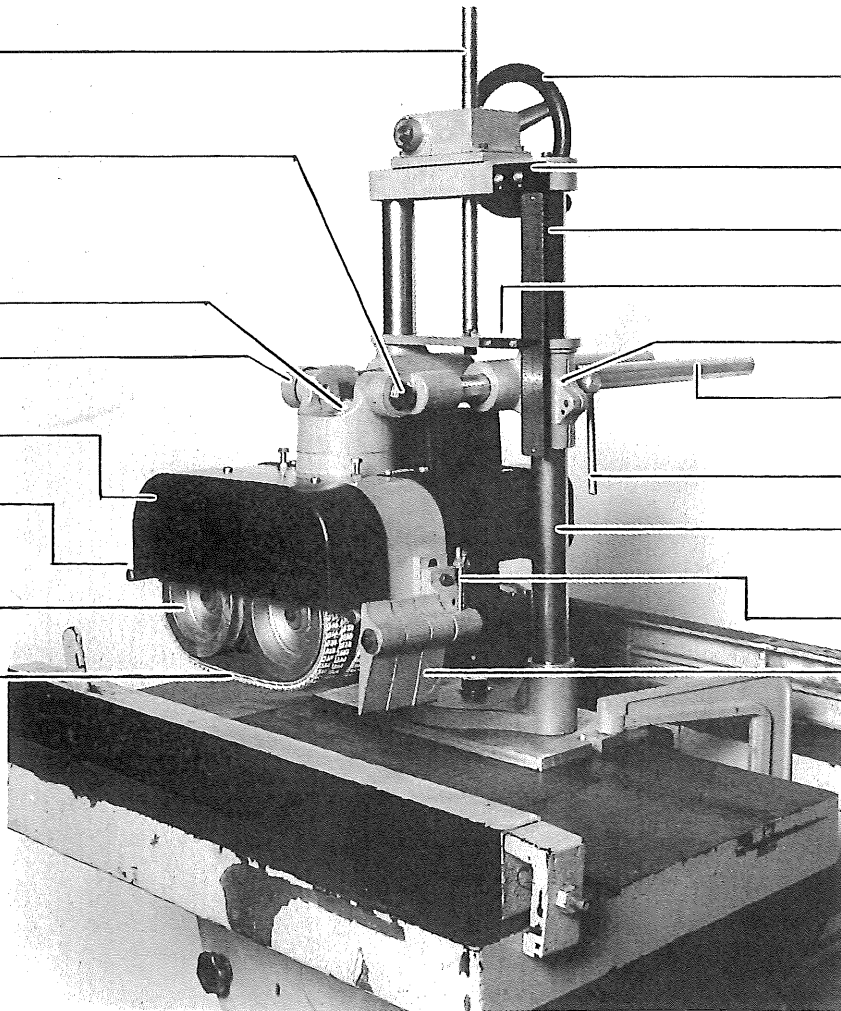
⑱ 前後スライドシャフト
固定締め具

⑪ エンドレスベルト用
プリー(4ヶ)

⑧ 反撥防止用
固定蝶ナット

⑩ エンドレスベルト
(4本)

⑨ 反撥防止用ツメ



⑲ 上、下減速ギヤ一部

⑳ コントローラー
スイッチボックス

㉕ 正・逆転スイッチ

㉖ スピード(送り速さ)
コントローラー

㉔ モーター

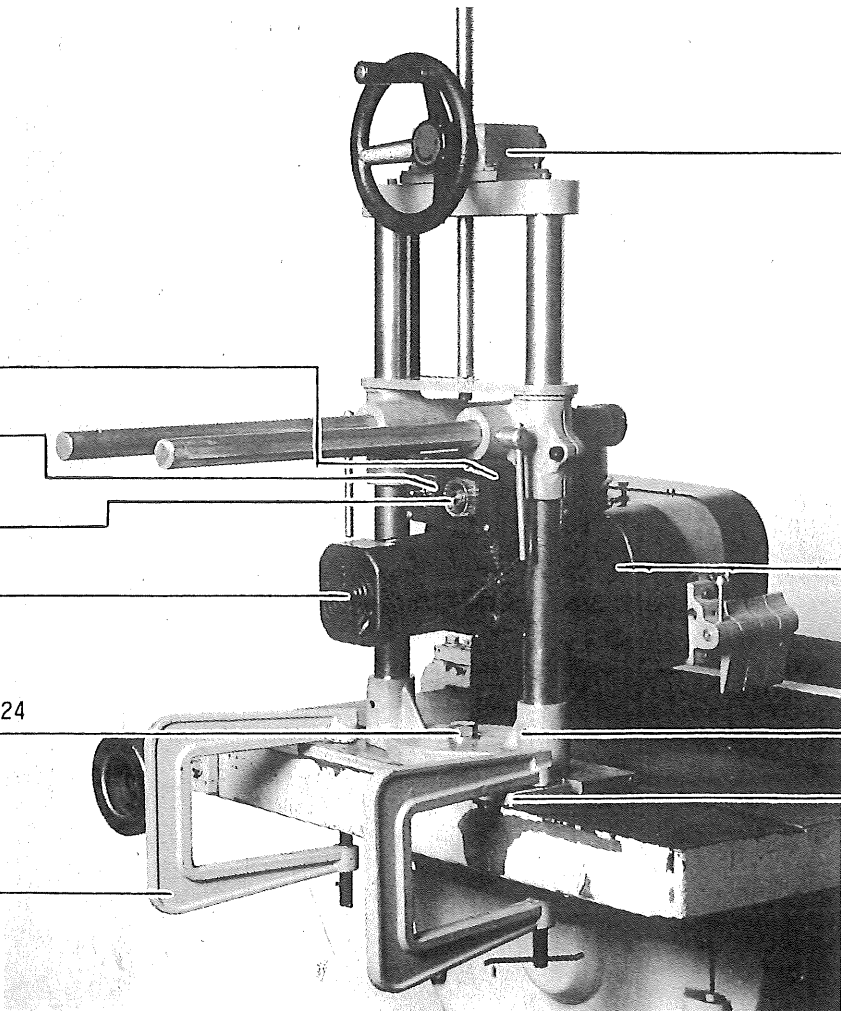
㉓ 減速ギヤ一部

㉒ ベース回転固定ボルト24

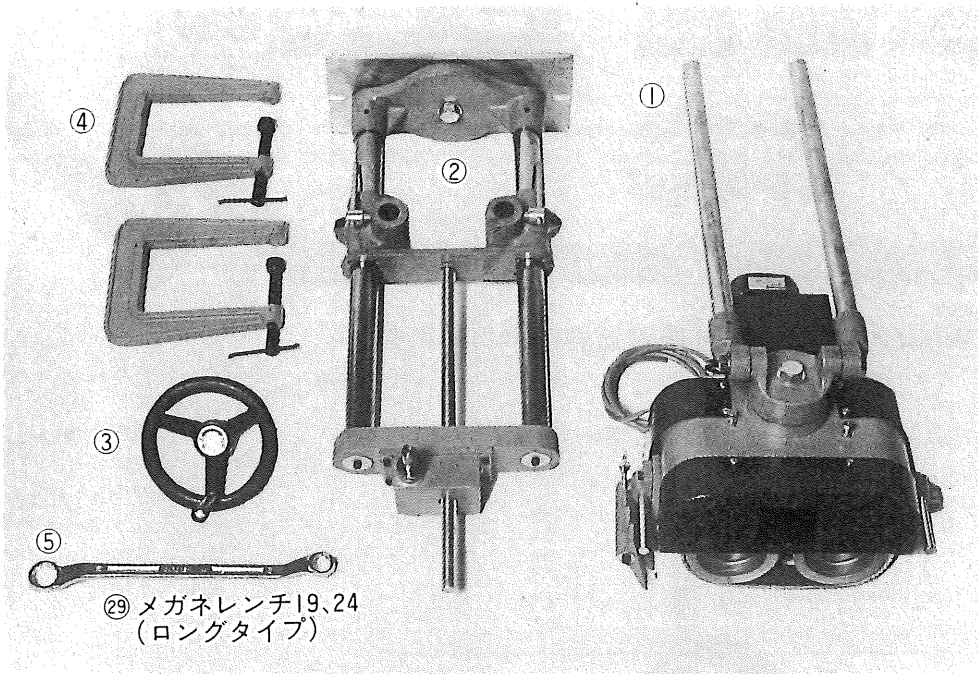
㉑ 上、下スライドシャフト
固定部

㉐ 本機ベース板

㉙ シャコ万(2ヶ)



A. 梱包より出した場合



上記の様に分けられている。

- ① 送り機本体+前後スライドバー
- ② 上・下スライド部 (ベース付)
- ③ ハンドル (1ヶ) ④ シャコ万バイス (2ヶ)
- ⑤ 19.24メガネレンチ (45° ロングタイプ)

〈特徴〉

AF-40

- 1. 送り速度無段変速
- 2. 正・逆転スイッチ
- 3. 特殊エンドレスベルト4本 (ゴムローラーも取付可能)
- 4. 送り機上・下 0~220 m/m ・前後 0~350 m/m
- 5. 送り機本体回転 平面360° タテ180°
- 6. 取付ベース回転 360°
- 7. シャコ万 (標準付属) にて取付OK (ボルト取付も可能)

〈仕様〉

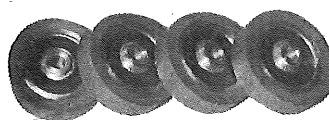
特殊可変速モーター…60W (OK 9-90W)
 減速ギヤー (低音) …… 1/30
 送り速度 …… 0~18m/min
 本機寸法 …… 650(H) × 670(L) × 320(W)
 ベース寸法 …… 150 × 320 m/m
 シャコ万 …… 口開88 × フトコロ160 m/m
 重量 …… 30kg

〈通常付属及工具〉

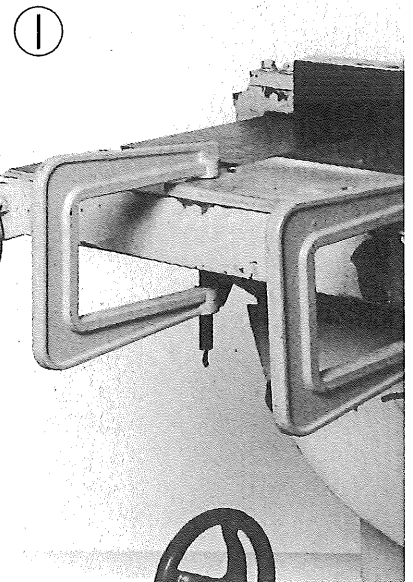
特殊エンドレスベルト4本
 メガネレンチ (ロング) 19.24

〈特別付属品〉

ゴムローラー



B. 木工機械への付

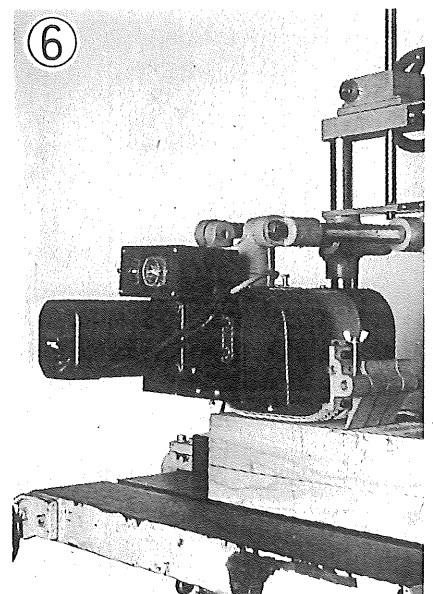


機械定盤に適切な位置 (丸刃物軸上) に先ず①-②の置し、①-④にて固定するて①-②のベースを固定す

写真 (④~⑧) の様に送材エケ所等により①-⑤をネり機本体を上、下、前後、平) 及 (タテ) } して適切にセットする。

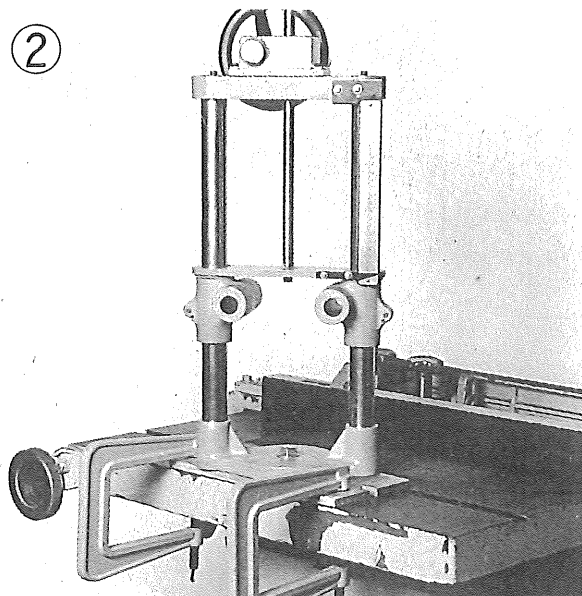
送り方向により、反撥防止いずれかにセットし安全を

目盛の調整は、0点を確認上部止めビス部にて調整の



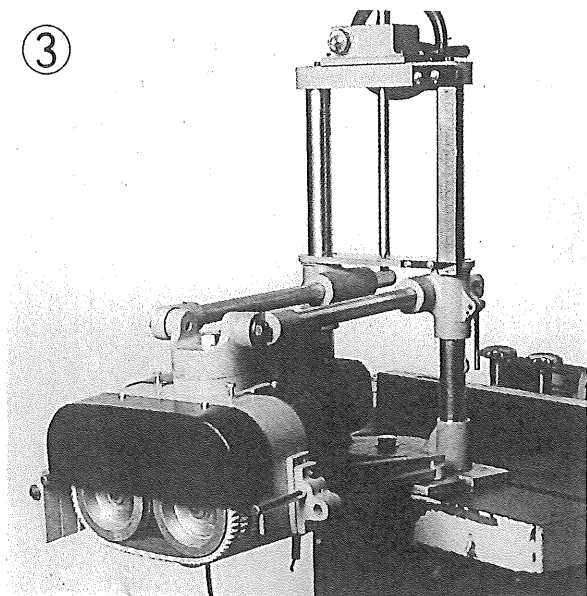
セット及組立順序

②



ベースの中心の穴径に合う様にA-②
上、下スライド柱部を固定する。(但しA-①をセットしやすい位置とする)
A-③ハンドルをセットする。

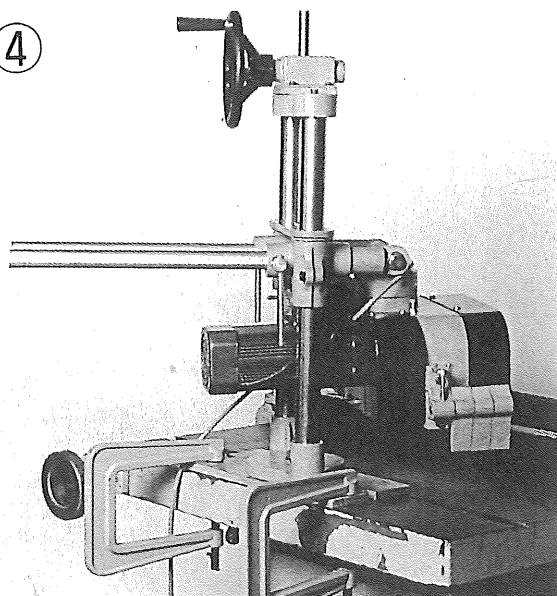
③



A-①の送り機部を持ってA-②のス
ライド部に両横スライド部をセットす
る。

居盤の場合
ベースを位
A-④に
る。

④

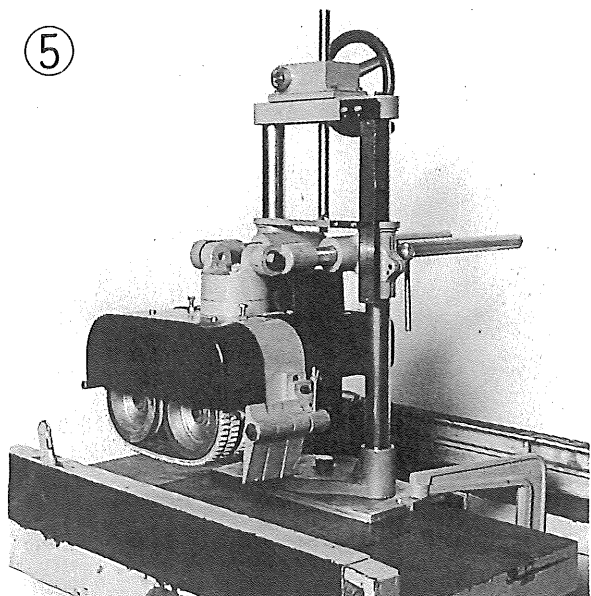


巾及送材加
用して、送
回転 (水
な送材位置

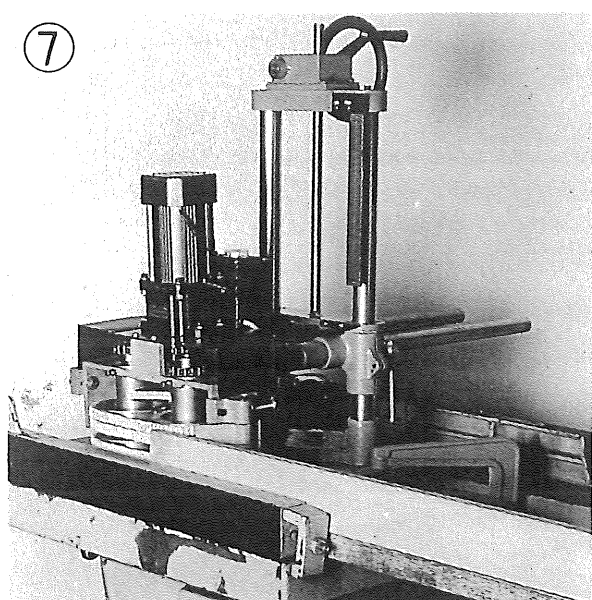
用ツメを、
呆つこと。

目盛板
こと。

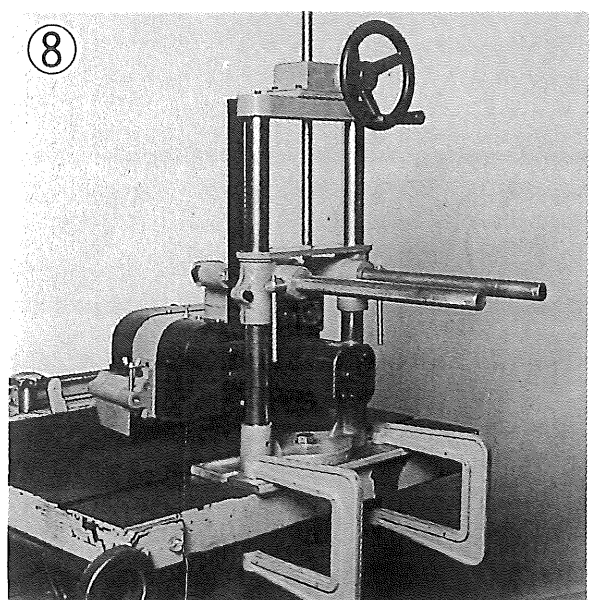
⑤



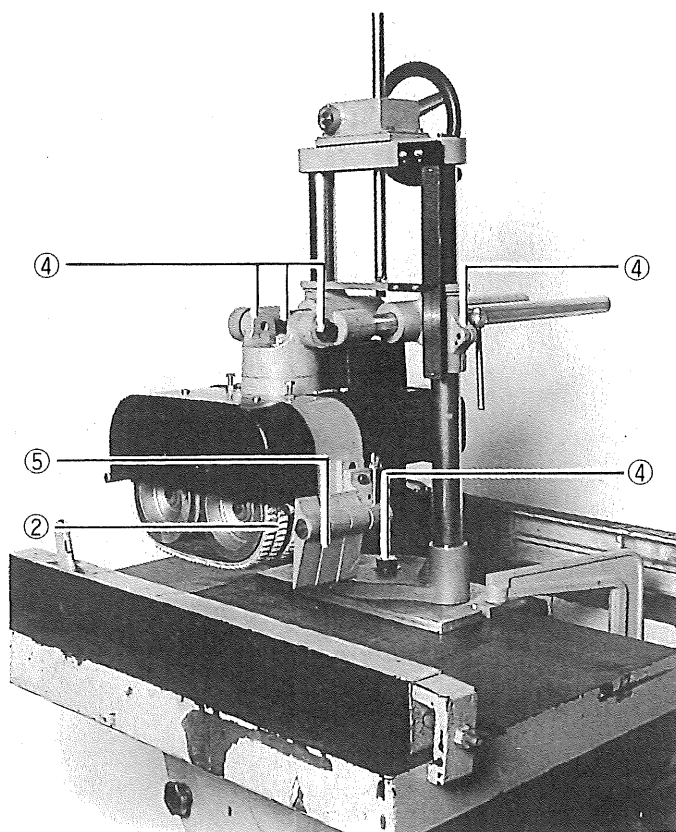
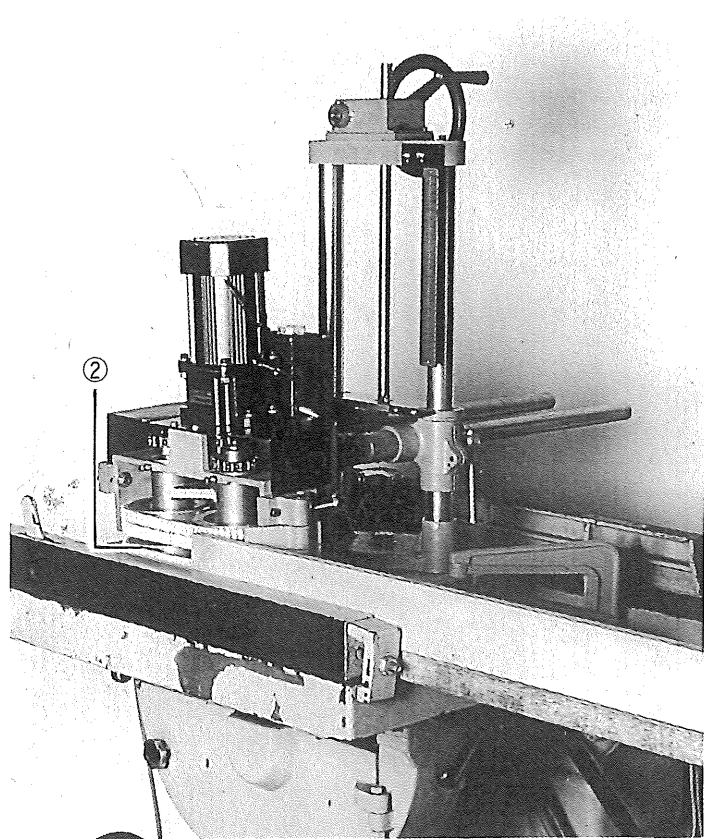
⑦



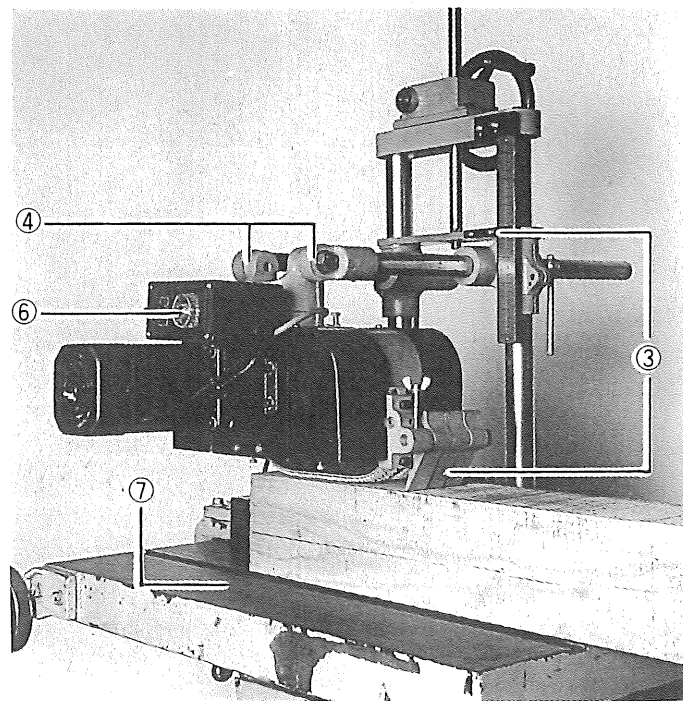
⑧



C. 取扱及注意事項

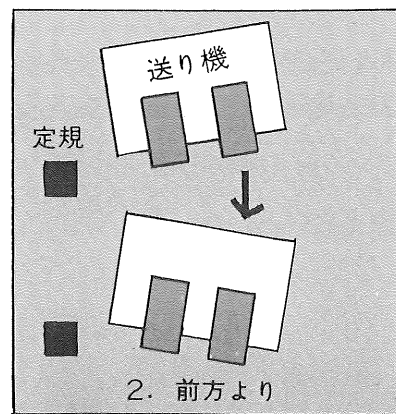
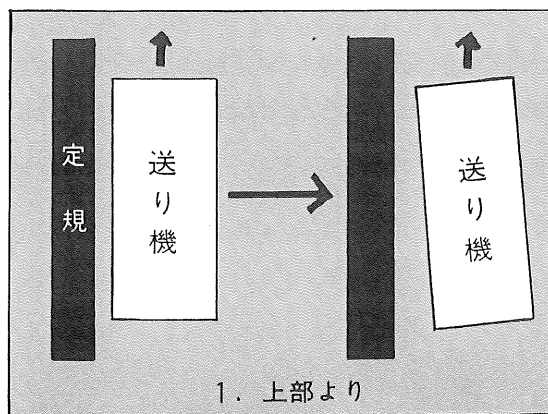


- 送り機本体 ⑬ は基本的には刃物の上部にセットすること。
- 丸鋸にて切断の場合は、ベルト4本の間、10^m/_mの巾の空間に、刃物をセットのこと。
- 送り機の上部よりの圧力は、3^m/_m以下のこと。
(ゴムローラーの場合は5^m/_m~10^m/_m)
- 送り機本体の位置が決定したら、固定ネジ部 (⑥⑦⑬⑳)を完全に締め固定すること。
- 送り機本体の前後に、反撥防止用ツメのセット可能ですので、必要方向手前にセットのこと。
- スピードは、コントローラー⑳のつまみにより適正なスピードにセットのこと。
- 定盤の表面、及刃物の切削性を良好に保つ様にして下さい。



- 送材が定規より、はなれてゆく場合。

1. 送り機本体前方部を定規側に寄せる。
2. 送り機本体を定規側に傾斜させる。



検査合格証

●この製品は、一貫した品質管理の基に組立てられ、厳密な検査に合格した製品です。

電気試験	機械検査	部品・包装

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく全国各地のリョービ電動工具販売店にお問い合わせ下さい。

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元



〒464 名古屋市千種区春岡通り7-49
電話(052)761-5111(大代)