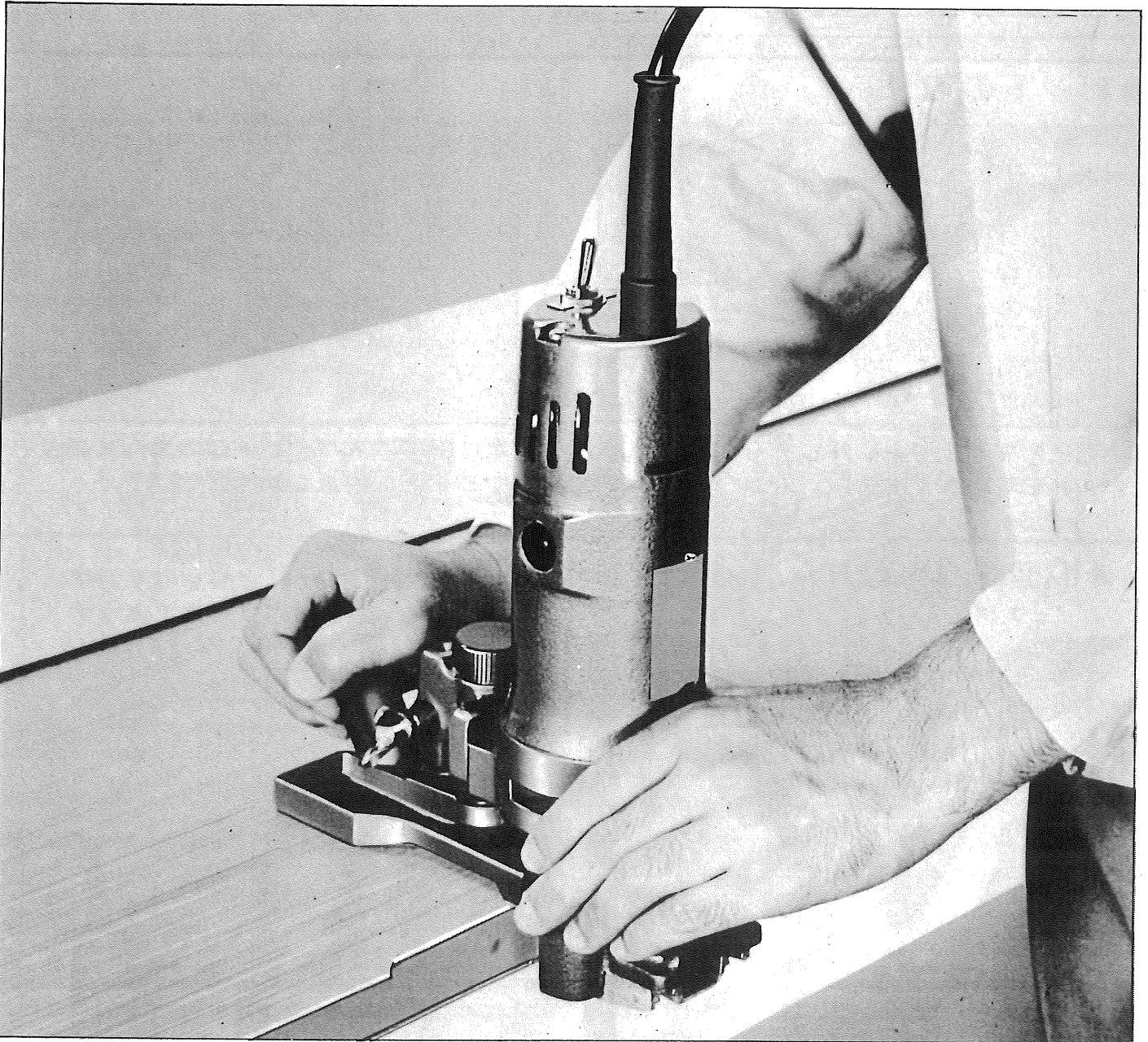


# リョービ東和

## ハンデードリマー

取扱説明書 TR-34



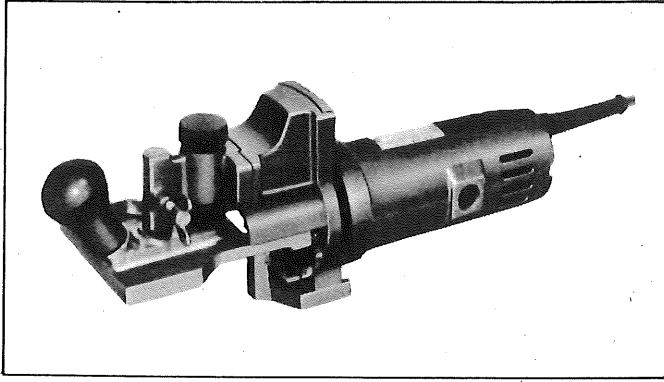
### ●特長

- 正確で美しい、細かい行きとどいた目違ばらい仕上面取加工が出来ます。
- 縦型・横型どちらにも使えます。
- わずか、2.4kg、小型軽量で使い易い。
- モーターの空冷機構が優れており、長時間連続作業も出来ます。

### ●仕様

- 電圧…………… 100V ビット使用最大径…20%
- 電流…………… 4.5A 定盤調節範囲……………15%
- 回転数…20,000 R.P.M 重量…………… 2.4kg
- チャック径…………… 6%

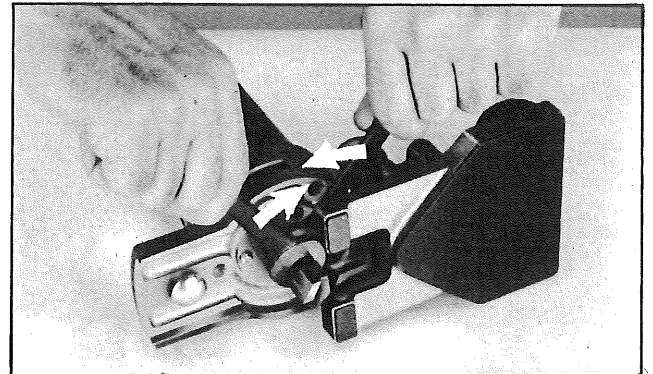
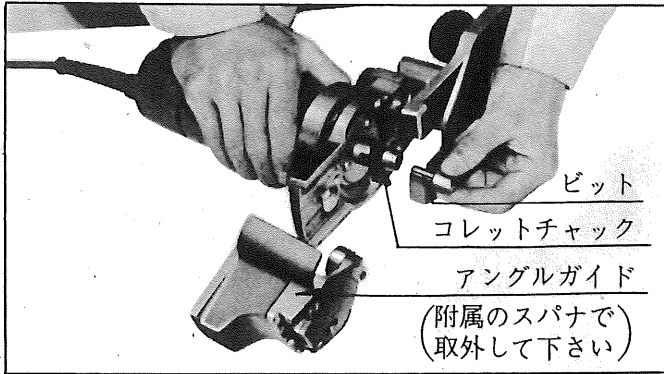
ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。



● 付属品

- ローラアタッチメント…………… 1 個
- 片ロスパナ14ㇰ…………… 2 個
- L型レンチ4ㇰ…………… 1 丁
- 超硬ビット…………… 1 本

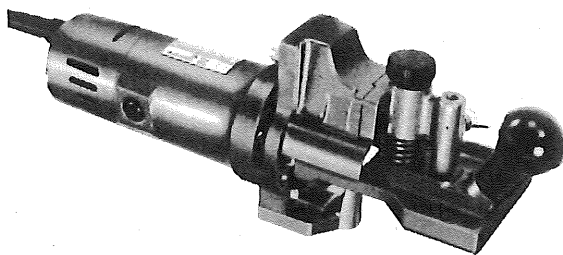
● ビットの取付



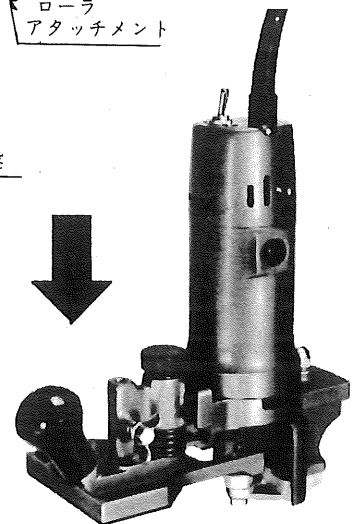
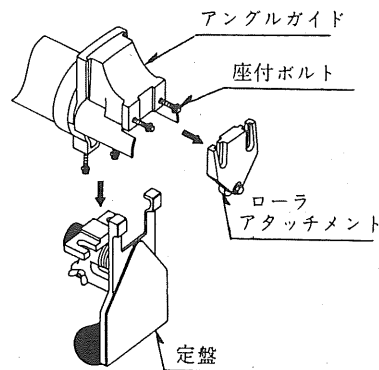
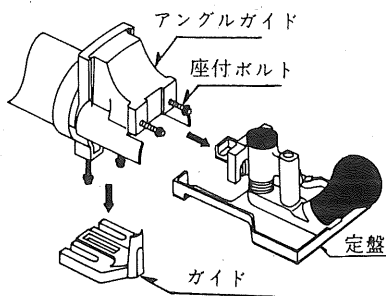
①アングルガイドを取外しチャック孔にビットを差込みます。

②次に附属のスパナで矢印の方向に締付けてビットを固定します。

● 横型から縦型に



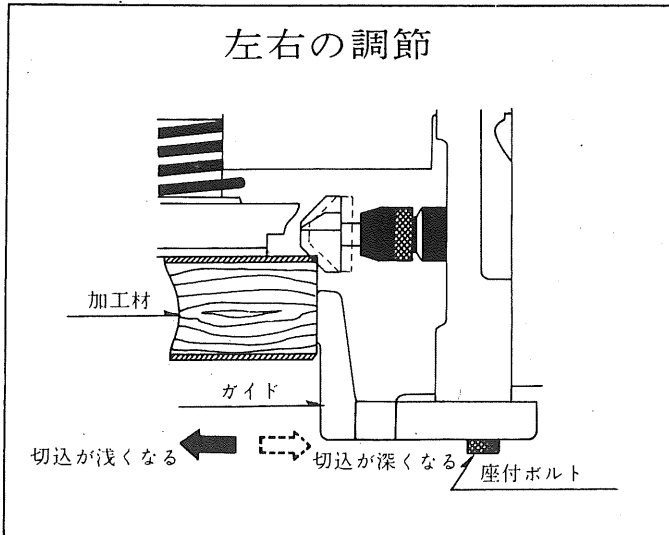
ガイドを取外した所に定盤を取りつけ、次にアングルガイドにローラアタッチメントを取付けて下さい。



座付ボルトを附属のL型レンチでゆるめ、定盤とアングルを取外します。

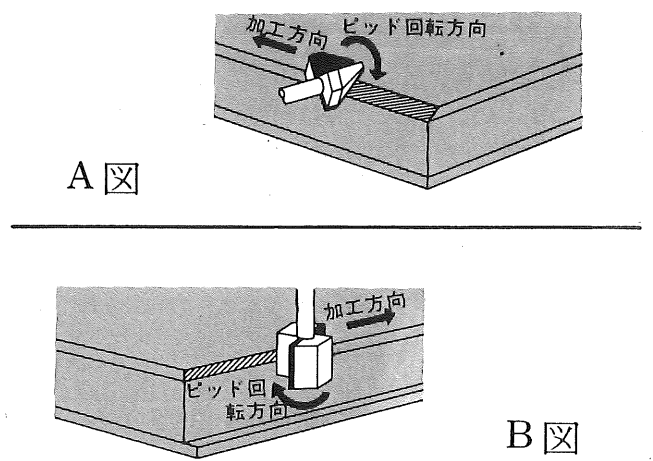
〔面取り〕

● 横型使用の切込深さ調節



- ① 左右の切込は深さ調節はガイドを矢印方向に移動させて行ないます。
- ② 加工材にガイドを密着し座付ボルトを締付ます。

● 加工方向

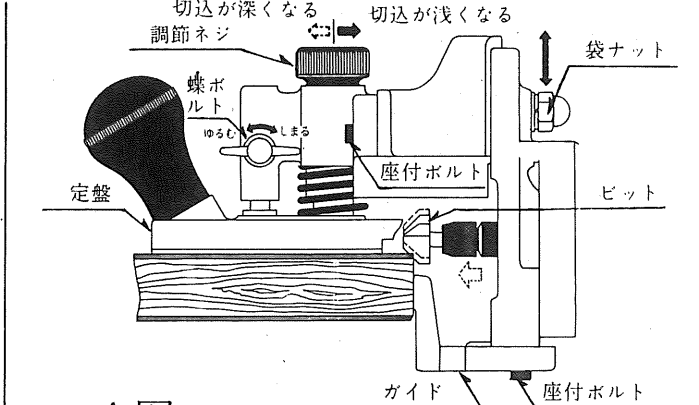
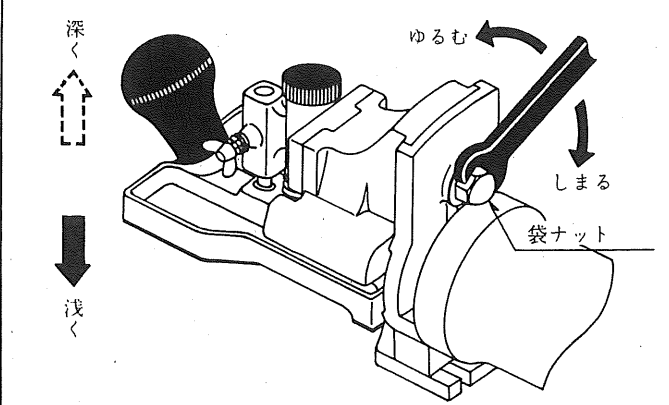


ガイドを加工材に密着させて矢印の方向に進行させます。

● 荒調節

横型(上下の調節)

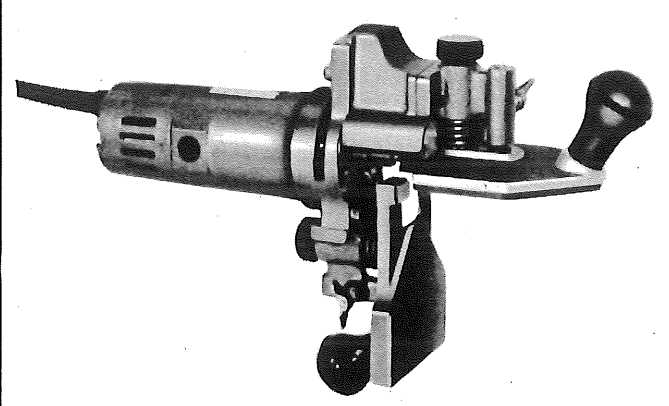
● 微調節



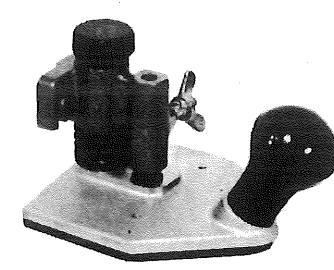
- ① 付属のスパナで、袋ナットをめぐるめて、定盤とアングルガイドを移動します。
- ② 加工材とビットの間を 2mm くらいにして袋ナットを締付ます。

- ③ 次に調節ネジを切込が深くなるように微調節し位置が決まりましたら蝶ボルトを締付て下さい。

● 縦、横兼用タイプに!!



● 特別附属品の補助定盤を取付ければ縦型・横型どちらにも使えます。能率的な作業に是非ご利用下さい。



補助定盤 (別販売)

〔目違ばらい〕

● 縦型使用の切込深さ調節 (ローラアタッチメントを使用して下さい)

● 荒調節

● 微調節

縦型(左右の調節)

- ① 付属のスパナにて袋ナットをゆるめて定盤とアングルガイドを移動します。
- ② 加工材とビットの間を 2mm程にして袋ナットを締付ます。

- ③ 座付ボルトをゆるめ、ローラアタッチメントを矢印方向に移動して切込深さを調節します。

縦型(上下の調節)

B 図

- ① 切込深さが、加工位置になるように、調節ネジを回し位置が決まりましたら蝶ボルトを締付ます。

● ビットの研磨(別販売)

切味の鈍ったビットは別途販売のネオハンドラッパーを刃先に密着させて研磨して下さい。

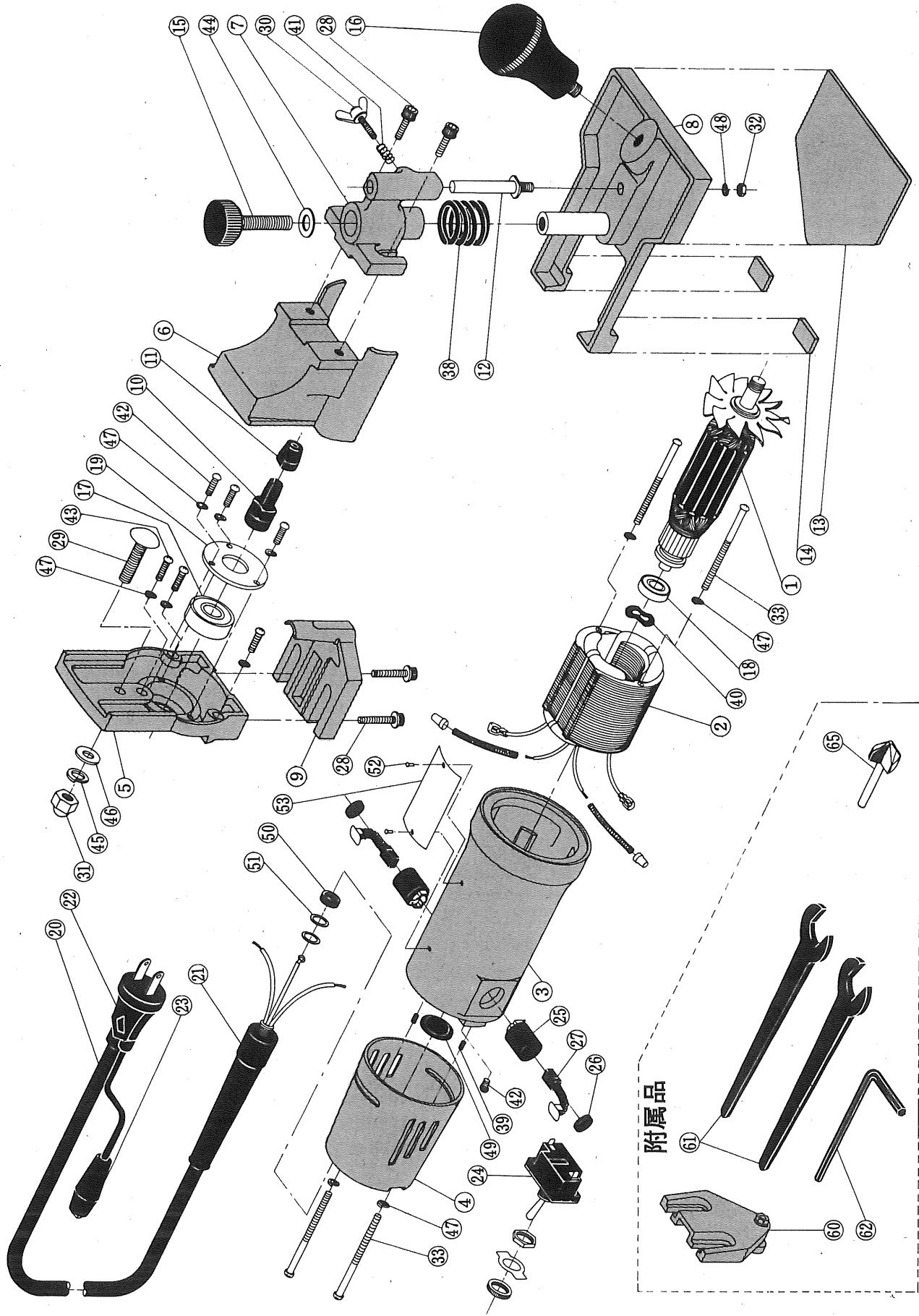
〔注意〕

- ビットの取付取外しは必ずプラグを抜きスイッチも切って行って下さい。
- バネ、調節ネジ等の摺動部に油を差して下さい。
- 加工材料によって、切削のスピードを変えます。固い材料(新建材・デコラ)はゆっくりと行います。
- カーボンブラシを時々、外して点検して下さい(右図)線の位置まで使いましたら新品と交換して下さい。

この線まで  
使って下さい

※改良のため製品仕様が変更の事があります。

●モデルTR-34分解図



# ● 部品名

品番	部 品 名	品番	部 品 名	品番	部 品 名
1	アマチュア	23	アースクリップ	47	バネ座金
2	フィールドコイル	24	スナップスイッチ	48	バネ座金
3	フレーム	25	ブラシホルダー (小)	49	ベアリングカバー
4	モーターカバー	26	ホルダーキャップ (小)	50	コード締付ゴムブッシュ
5	アッセンブリーベース	27	カーボンブラシ (小)	51	コード締付ファイバー
6	アングルガイド	28	座金付六角穴付ボルト	52	パ ー カ 鉸
7	ホルダー	29	角根丸頭ボルト	53	ネームプレート
8	定 盤	30	蝶 ボ ル ト		附 属 部 品
9	ガ イ ド	31	袋 ナ ッ ト	60	ローラーアタッチメント
10	コレットチャック (組)	32	六角ナット(ローラアタッチメント)	61	片口スパナ 14mm
11	コレットキャップ (外)	33	ナベ小ネジ (フィールドコイル)	62	L 型 レ ン チ
12	補 助 軸	34	ナベ小ネジ⊕(アッセンブリーベース)	65	ピ ッ ト (超硬)
13	ベーク板 (大)	37	アマチュア(ベアリング付)		
14	ベーク板 (小)	38	ス プ リ ン グ		
15	調 節 ネ ジ	39	止 メ ネ ジ		
16	補 助 ハ ン ド ル	40	ウエーブワッシャー		
17	ボールベアリング #6201	41	蝶ボルトセットスプリング		特別附属品
18	ボールベアリング # 608	42	ナベ小ネジ	200	両 偏 心 ビ ッ ト
19	ベアリング押え板	43	ナベ小ネジ	201	平 ビ ッ ト
20	キャブタイヤコード	44	座 金	202	片 偏 心 ビ ッ ト
21	コードホルター	45	バネ座金	203	ネオハンドラップ
22	ゴムプラグ	46	座 金	204	補 助 定 盤

発売元



リョービ東和株式会社  
リョービグループ

〒464 名古屋市千種区春岡通り7の49  
電話(052)761-5111

製造元



リョービ株式会社

〒726 広島県府中市目崎町762  
電話(0847)41-4111