

**RYOBI**®

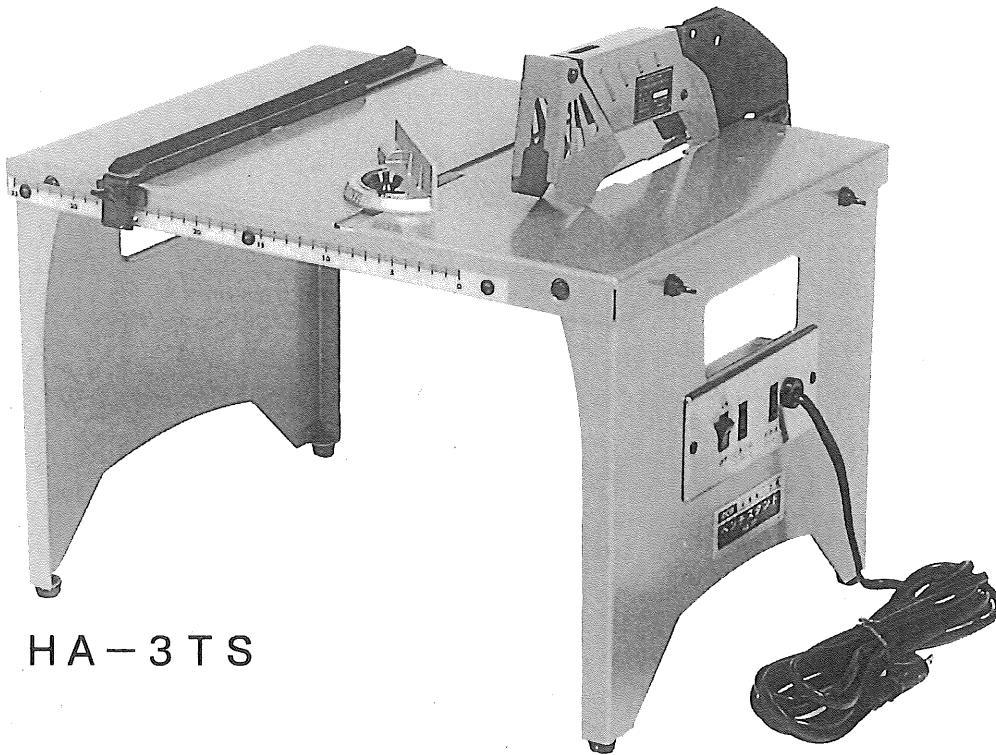
# ベンチスタンド

HA-3TS・HA-3T

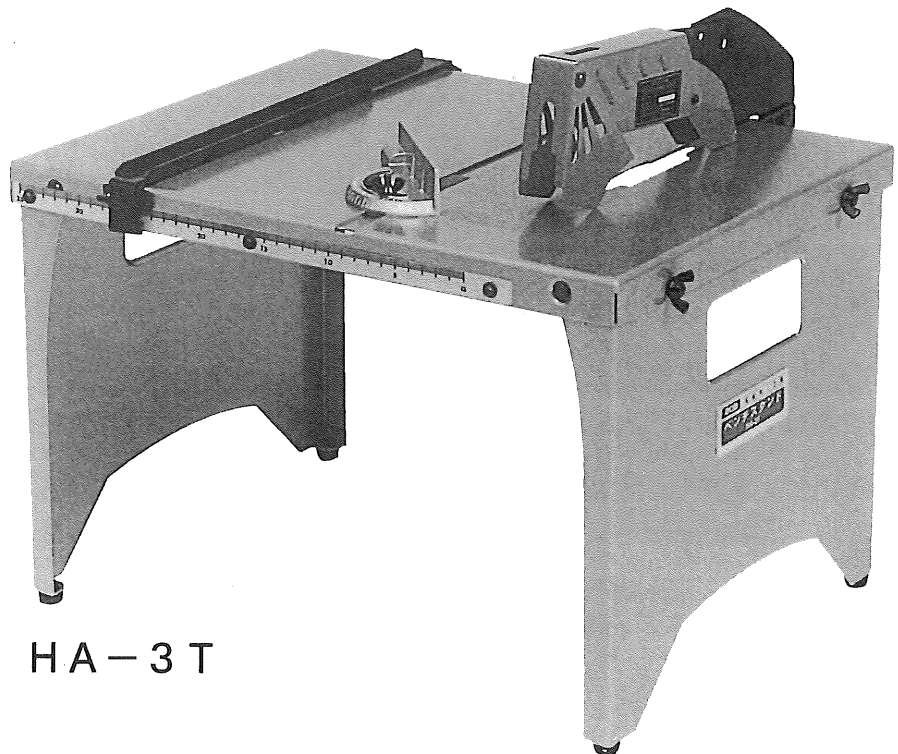
取扱説明書

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

6983024



HA-3TS



HA-3T

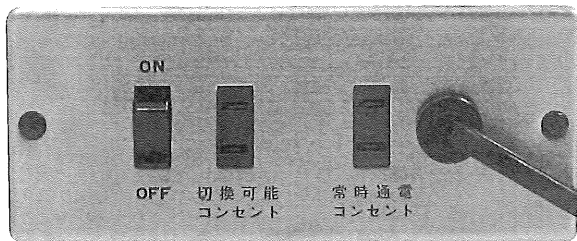
この度は、当社製品をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。ご使用前に必ず本取り扱い説明書を良くご覧の上、適切な取り扱いをして能率を上げ末永くご愛用下さいますようお願いいたします。

## ●ご使用前に

- まず差し込みプラグを電源につなぐ前に、次の事項に注意してください。
- 差し込みプラグを差し込む前には、スイッチが切れている状態かどうか確認してください。  
〈ご注意〉 使用されるときは必ず安全カバーを取付けてください。

### (HA-3TS)

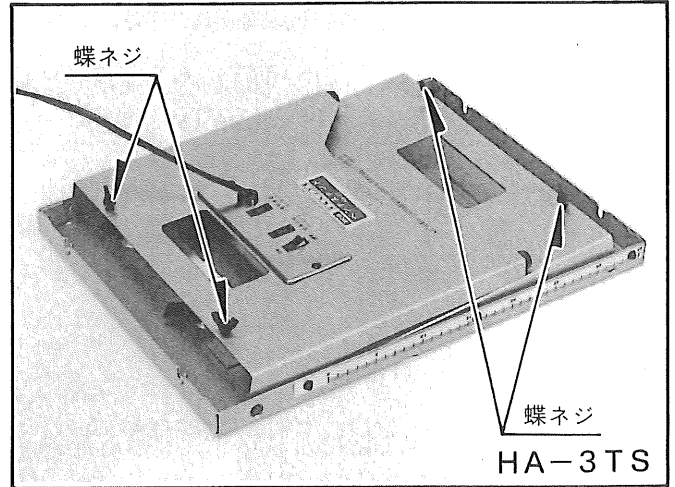
- 常時通電コンセント  
このコンセントにプラグを差し込めば、常時通電の状態になりますから、機械本体のスイッチにて作動してください。
- 切替可能コンセント  
機械に通電するときはスタンドのスイッチをONにして作動して下さい。



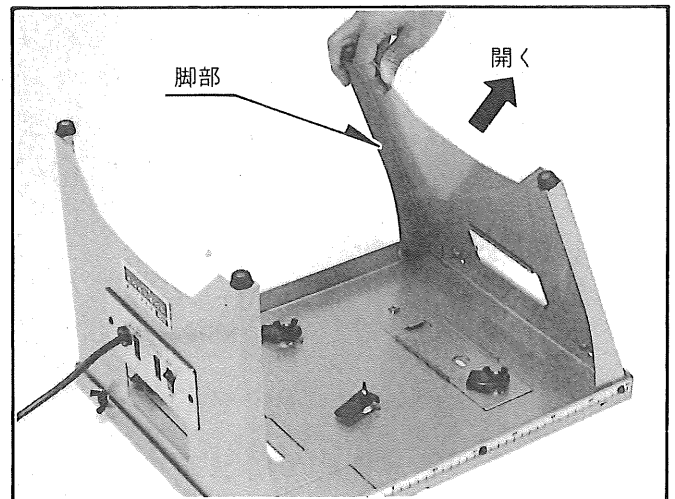
- 通常付属品  
両口スパナ (7mm×8mm)

## ●スタンドの組立方

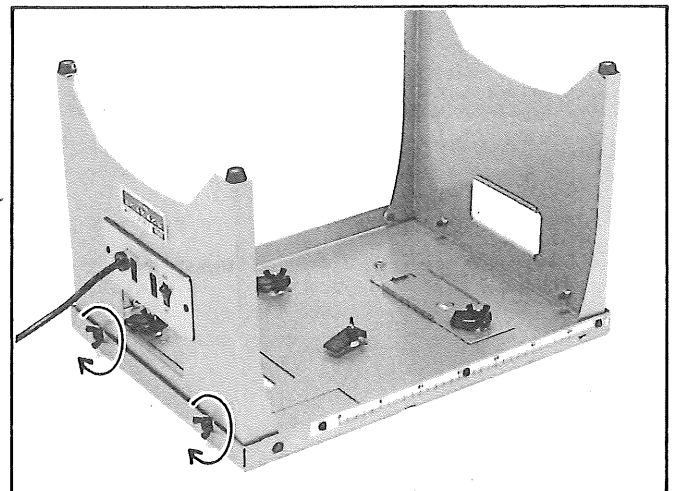
1. コンパクト設計で持ち運び、組み付けが簡単にできます。まず蝶ネジ4ヶ所をゆるめて下さい。



2. 脚部を矢印の方向に開いて下さい。

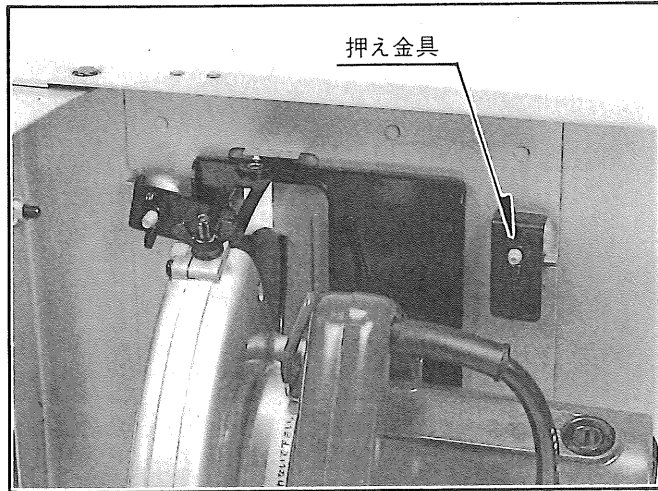


3. 脚の固定は蝶ネジ(4ヶ所)を締め付け固定します。

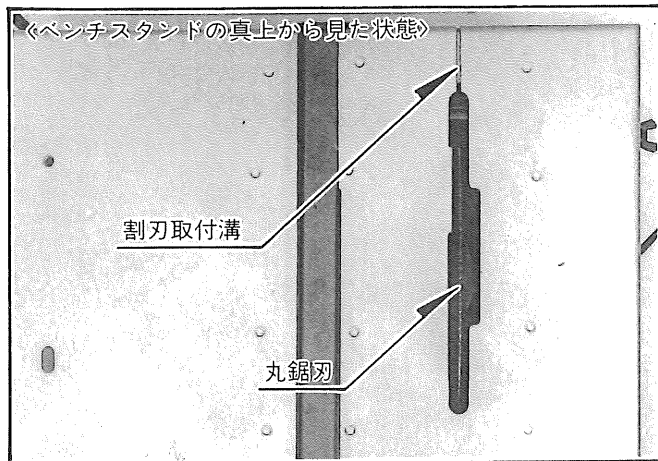


## ●丸ノコの取付け方

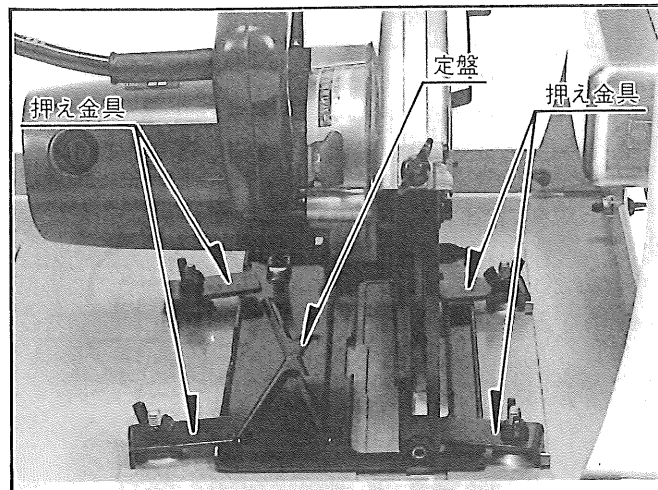
1. 丸ノコをベンチスタンド内側に丸鋸刃がベンチスタンドに触れない位置で、4ヶ所の押さえ金具を使って仮止めします。



2. 丸鋸刃が割刃取付溝の中心にくるように、丸ノコの位置を合わせます。

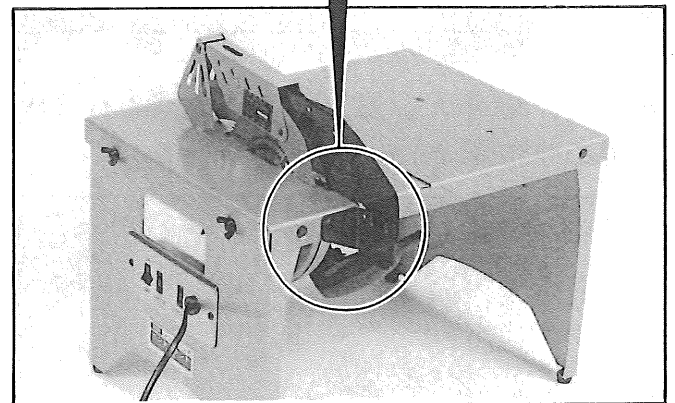
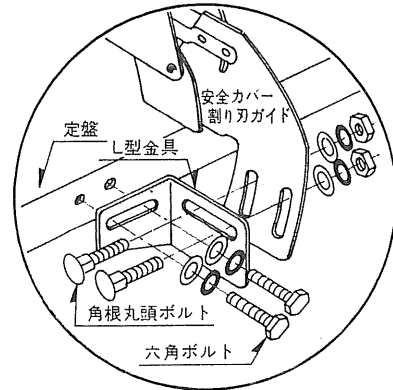


3. 丸ノコ定盤を4ヶ所の押さえ金具でしっかり固定して下さい。

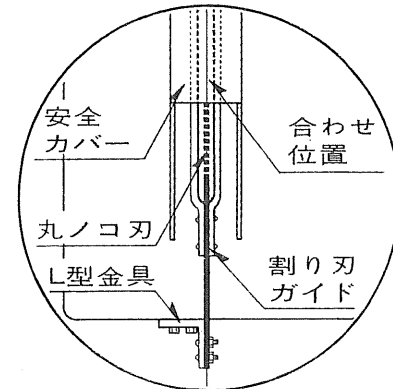


## ●安全カバーの取付け方

- L型金具に安全カバー割刃ガイドを角根丸頭ボルトで締め付けます。
- L型金具をベンチスタンドのネジ穴に六角ボルトでゆるめに締め付けます。



〈安全カバーの上から見た状態〉

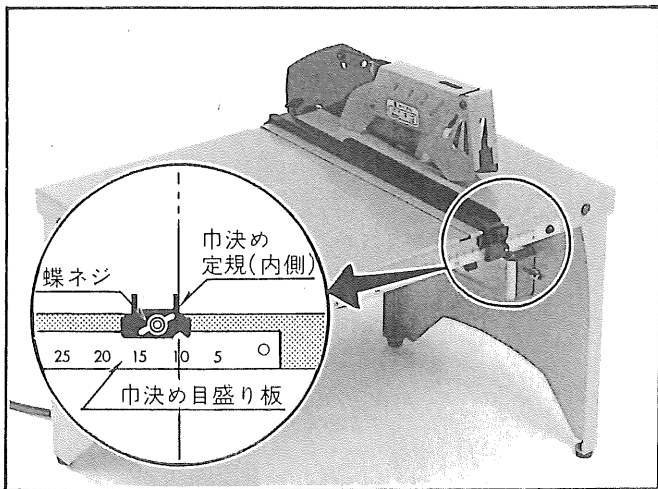


- 安全カバーを上から見て割り刃ガイドと丸ノコ刃が一直線になる様にL型金具を左右にスライドさせてしっかりとスパナで固定します。
  - 割刃と丸鋸刃の間隔を決め、割刃を固定します。割刃は丸鋸刃の出具合により調整する必要があります。
- \* 割刃と丸ノコ刃の間隔は3～5mmにして下さい。

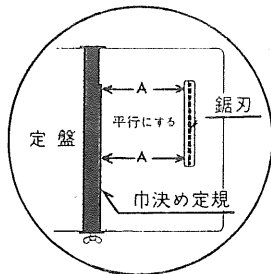
## ●電気丸ノコを取付け卓上型としてお使い下さい。

### ●直線切断

1. まず、下図のように巾決め定規の合わせ位置を目盛り板の加工寸法に合わせます。



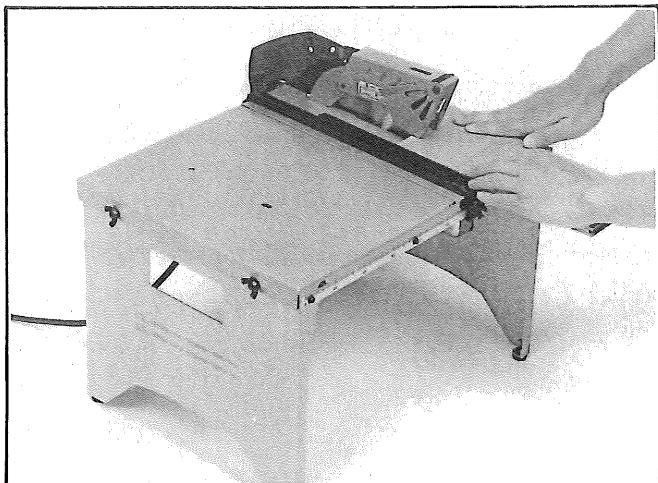
- 巾決めが決まりましたら蝶ネジで締め付けて下さい。
- その際、右図の様に巾決め定規と鋸刃が平行になるように調整して下さい。



2. 加工材を巾決め定規に軽く押し当てながら前方へ押し出して頂きますと直線切りができます。

### 〈ご注意〉

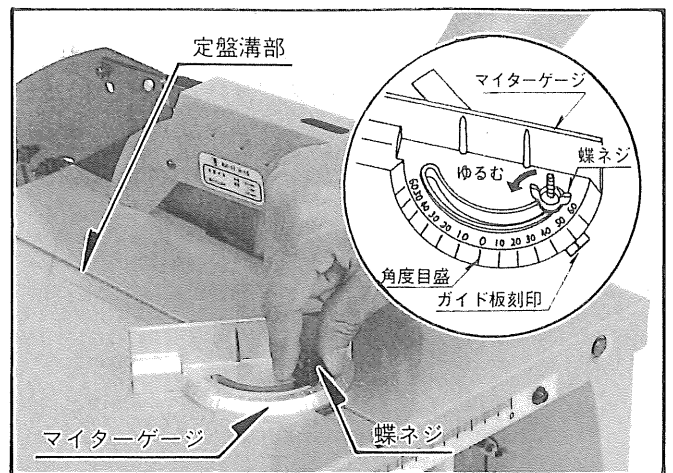
- \*加工材はスタンドの定盤に密着した状態で前方に押し進めて下さい。
- \*加工材が浮き上がった状態では美しく切れません。



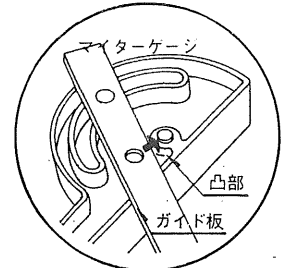
### ●斜め切断

(マイターゲージを使用して行ないます)

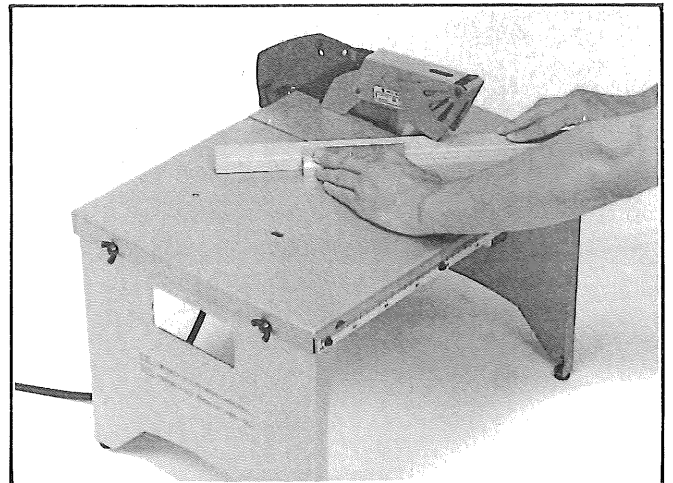
1. 蝶ネジをゆるめてマイターゲージのガイド板刻印にお望みの角度目盛を合わせ、蝶ネジで締め付けてください。
- 角度調整後、マイターゲージのガイド板をベンチスタンドの定盤溝部にはめ込んで下さい。



- (注) 蝶ネジをゆるめすぎますと裏側の凸部からガイド板が外れることがあります。



2. マイターゲージに木材をあてがい、左手で木材とマイターゲージをもとに前方へ押しして頂きますと、斜め切断が出来ます。右手は鋸刃に触れない様に離れた位置でかるくそえる程度にして下さい。

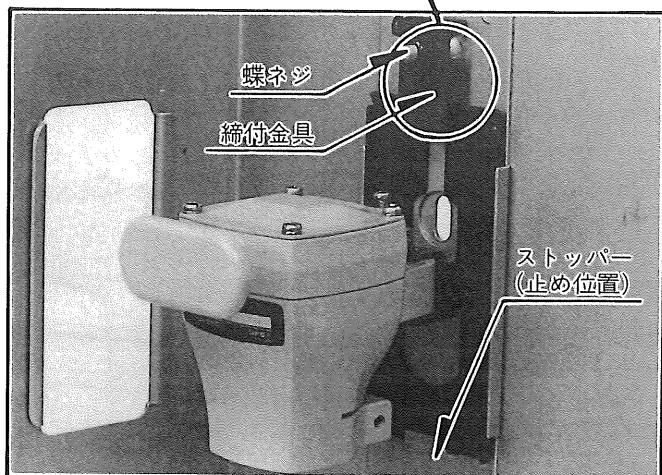
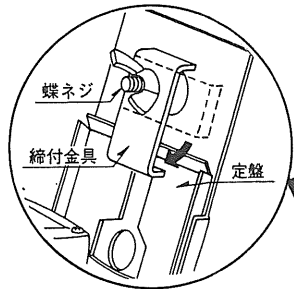
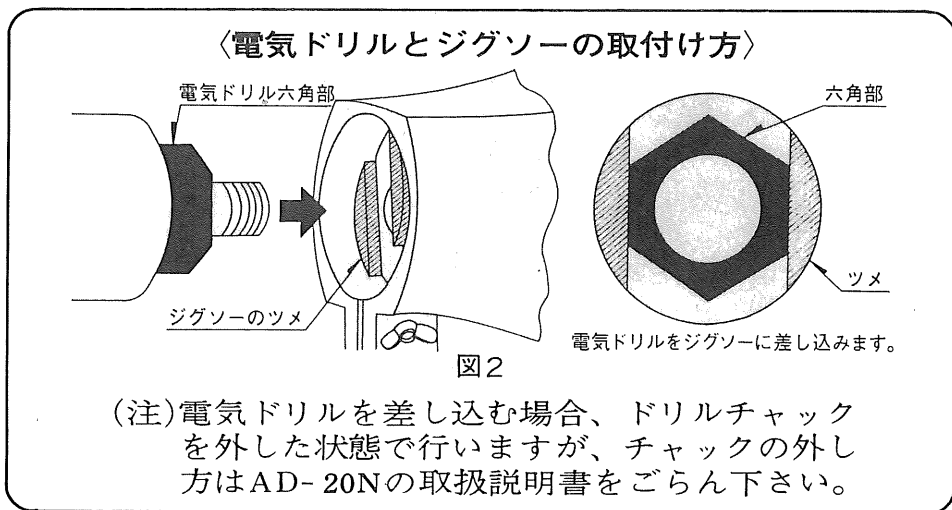
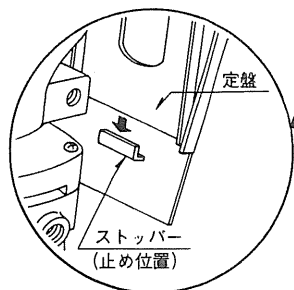
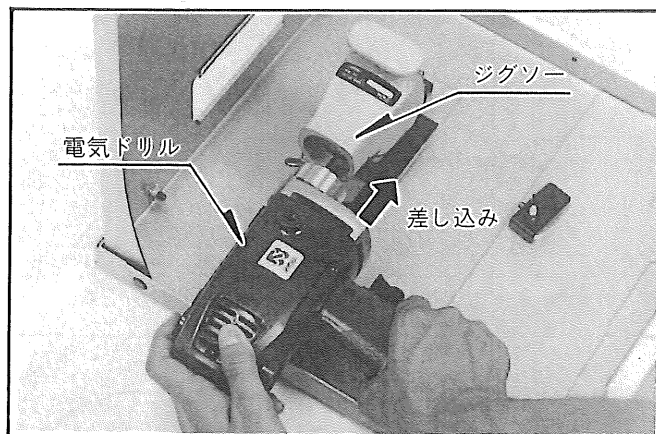
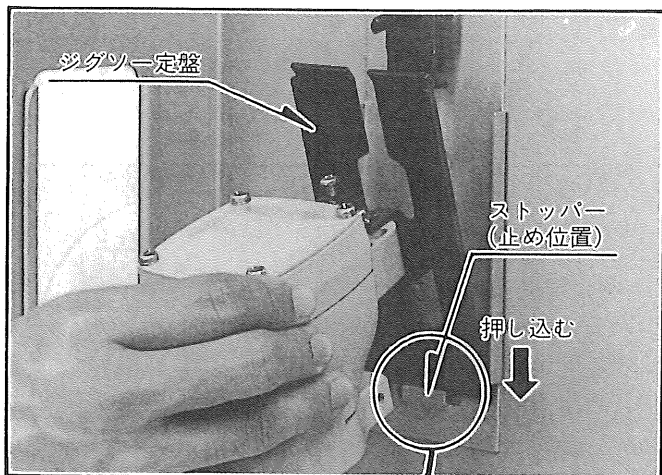


●ジグソーアタッチメント(HA-3J)を取付けベンチジグソーとしてご使用下さい。

●思い通りの曲線切りを楽しむことができ作品のイメージがぐ~んと広がります。

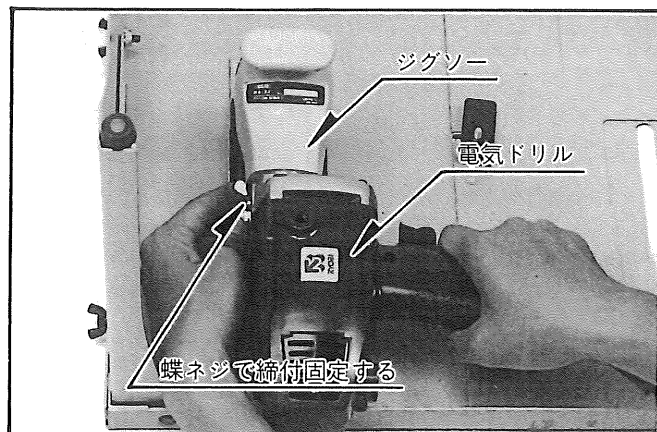
1.ジグソーの定盤をストッパー(止め位置)に押し込んで下さい。

3.電気ドリルをジグソーに差し込んで下さい。この場合、ジグソーのツメにドリル六角部がはまるまで差し込んで下さい。(図2をご参照下さい。)



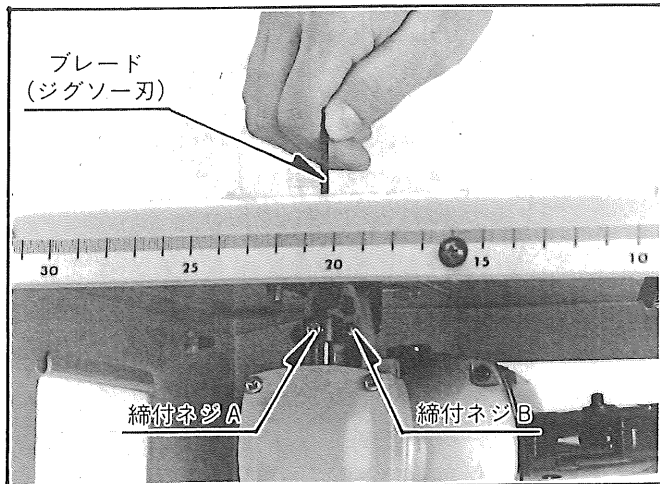
2.ジグソーの定盤に締付金具をあてがい蝶ネジで締付け固定させて下さい。

4.完全に差し込みが出来ましたら蝶ネジでしっかりとドリルを締め付け固定して下さい。

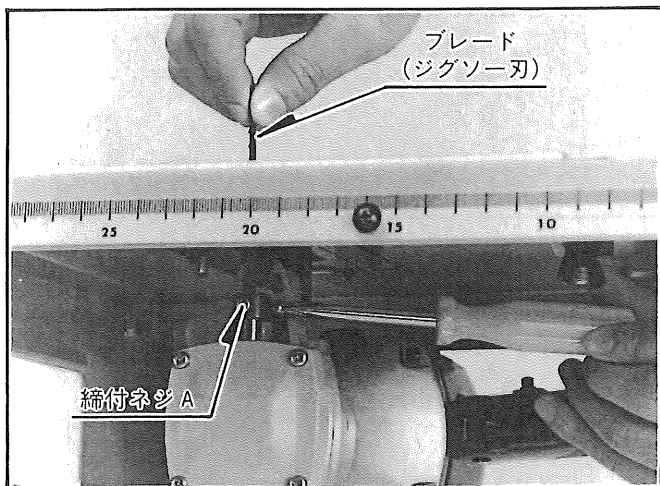


5.最後にブレード(ジグソー刃)を取付けて下さい。

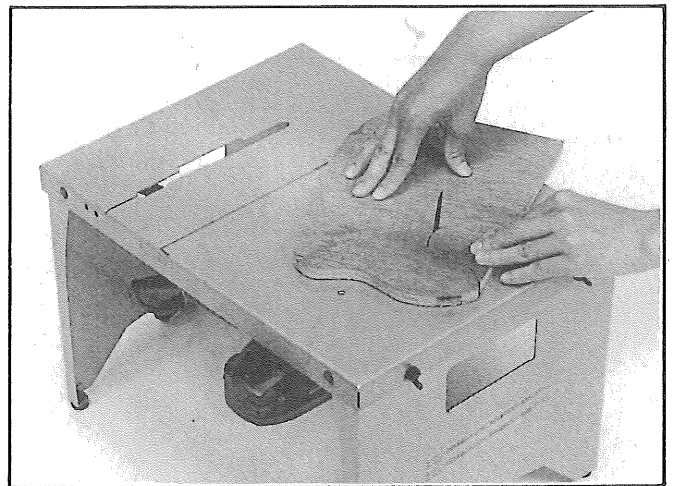
- まず、締付ネジA・Bをゆるめてブレード(ジグソー刃)をいっぱい奥まで差し込んで下さい。



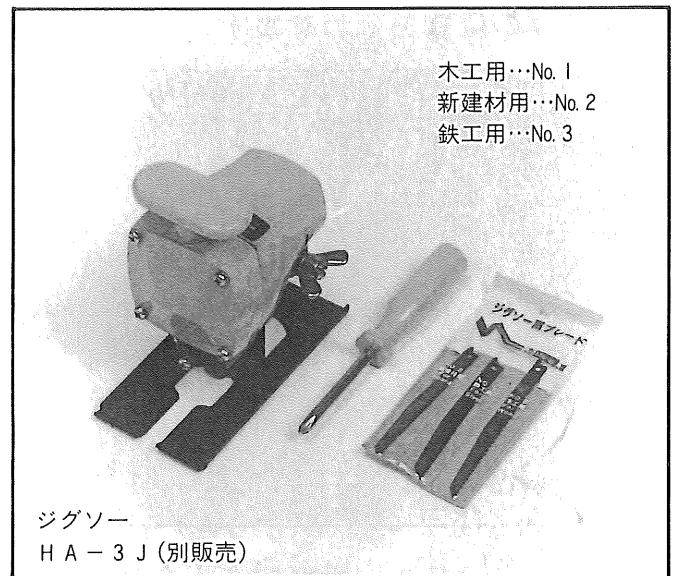
- 次に、締付ネジA、Bの順で締め付け固定させて下さい。



6.スイッチを入れて十分にモーターの回転を上げてから加工材を静かにブレードに近づけ加工します。



- ブレード(ジグソー刃)の種類には木工用、鉄工用、新建材用があります。



この製品は、一貫した品質管理のもとに組立てられ、厳密な検査に合格した製品です。万一の故障の場合、その他取扱上ご不明な点があった場合には、ご遠慮なくお買上げ店、最寄りのリョービ電動工具販売店、もしくはリョービ販売(株)営業所にお問い合わせ下さい。

改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元



リョービ販売 株式会社



リョービ 株式会社