

**RYOBI**

# 変速ジグソー

取扱説明書 L J20AV  
(無段階変速)

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

6980156



## ■特長

1. 小型軽量で作業が楽に出来ます。
2. 角度調整(0~45度)が可能、自由自在のハギ合せが出来ます。
3. 強力なエアヤーによって切り粉が排出されますので、常に切断箇所が明示されます。
4. 0~3200 S.P.M.迄の材料に合った無段階の速度が選べます。又、バックアップローラーの採用により、能率良く、スムーズに切断出来ます。
5. 安全な三重絶縁構造ですから、安心してご使用いただけます。

## ■用途

- 各種木材、合成樹脂板、薄鉄板等の切断

## ■仕様

電圧	100V
電流	2.3A
消費電力	220W
ストローク数	0~3200回/分
ストローク	16mm
傾斜角度	0~45度(左右)
最大切断能力	木材……………50mm 鉄板……………3mm
重量	1.3kg
☐二重絶縁	

## ■通常付属品

- |                 |       |
|-----------------|-------|
| 木工用ブレード (No.5)  | } 各1枚 |
| 新建材用ブレード (No.2) |       |
| 鉄工用ブレード (No.3)  |       |
- ⊕ドライバー

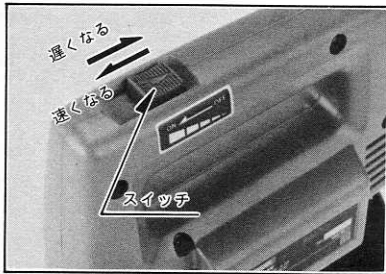
## ■ご使用に当りましての注意事項

ご使用前には必ず取扱説明書を十分読み、指定された以外の用途にはお使いにならないで下さい。

- 作業の能率や安全のために切断材料に適したブレードを使用し、ブレードは使用説明に従い、しっかりと締付けられているか確認して下さい。
- 切断中ブレードを無理に押しつけたり曲げたりするとブレードが折損することがありますので注意して下さい。
- いかなる場合でも刃物部を人体の方へ向けることは危険ですので絶対しないで下さい。
- 製品は大事に取扱って下さい。誤って落したり、ぶつけたりした場合は異状の有無を確認した後御使用下さい。
- 運転中はブレード及び可動部には絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- 能力を超えた作業は事故のもとです。切れ味のよいブレードを使用し、回転数を上げた後、加工を始めて下さい。安全で能率よく、きれいな仕上面が得られます。
- 湿った場所、ぬれた場所での使用は避けて下さい。感電事故のもとになり、モーター絶縁を低下させます。
- 安全な作業をする為には作業場はいつもきれいに整理をし、十分な照明が必要です。ちらかした作業場は事故のもとです。
- 作業場所には作業関係者以外は近づけないで下さい。特にお子様は危険です。
- 作業時の服装は身軽なもので行って下さい。ネクタイ、袖口の開いた服装は機械の可動部に巻きこまれる恐れがあります。
- 本機はお子様の手が届かない所に保管し、湿度の高いところ、雨のかかるところ、直射日光のあたるところは避けて下さい。
- 調整用スパナ、レンチ、ドライバー類は使用後はすぐに外すようにして下さい。スイッチを入れる前には、調整用スパナ、レンチ、ドライバー類が外してあるかをよく確認して下さい。
- さし込みプラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確認し、使用后及び停電の際にはさし込みプラグを抜くように心掛けて下さい。
- 整備点検、部品交換の際は必ずスイッチが切れていることを確認し、さし込みプラグを電源より外して下さい。
- 運転中機械の調子が悪かったり、異状に気付いた時には、直ちに使用を中止して下さい。
- 作業中は安全メガネをかけて目を保護して下さい。ほこりの多い作業にはマスクが必要です。
- 切断作業を行う前に、木材に釘などの異物がないことを確認して下さい。ブレード等が破損することがあります。
- 安全で能率よく作業をしていただく為には、作業前の機械の点検と定期点検が必要です。点検はお買い求めの販売店、全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ販売機営業所にお問い合わせ下さい。

## ■スイッチ

- スイッチのつまみを前方へ押しと電源が入り引くと切れます。
- スイッチのつまみ位置を変えることにより、0～3200 S.P.M.の速度調整を行なえます。

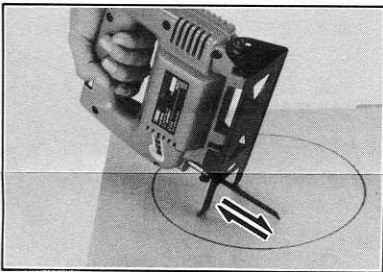


## ■切断方法

- 切断材料、作業条件に合ったスピードに調整して下さい。
- 定盤を加工材の面に密着させ、本機を直角に保って下さい。
- 加工材からブレードを少し離れた位置でブレードを墨線に合わせた後、スイッチを入れ、回転数が上がりましたら切断を始めて下さい。  
(ご注意)  
急激に負荷をかけますと、ブレードが折れることがあります。

### (曲線切抜き方法)

薄い木材の切抜きは、定盤の先端を加工材に当ててスイッチを入れ、ブレードをゆっくりと加工材に近づけて切り口を作ります。あまり急に当てますとブレードが折れることがあります。

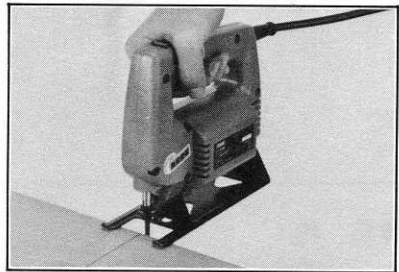
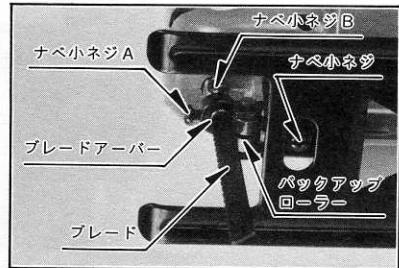


### (傾斜切断方法)

- 傾斜切断をする場合は定盤端の角度調節締付ネジをゆるめた後、傾斜角度目盛を指示針に合わせて、角度調節締付ネジで強く締付けて下さい。

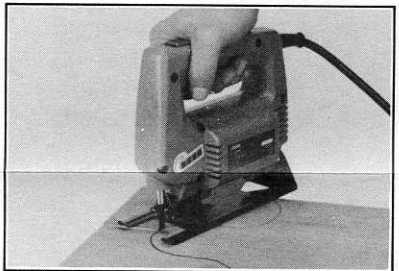
## ■ブレードの取付方法

- 万一の事故に備えて必ず差込みプラグを電源から外して下さい。
- ナベ小ネジA、ナベ小ネジBをゆるめます。
- ブレードをブレードアーバーの溝に沿わせて止まるまで差し込み、ナベ小ネジA、ナベ小ネジBの順に締付けて下さい。
- バックアップローラー付ですから、ブレードの破損を防止し、スムーズな切断が出来ます。セット方法はブレード背面を垂直にセットした状態でバックアップローラーがブレード背面に当たるようにナベ小ネジで調整して下さい。

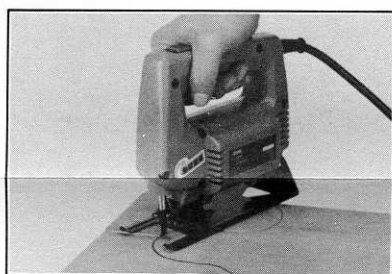
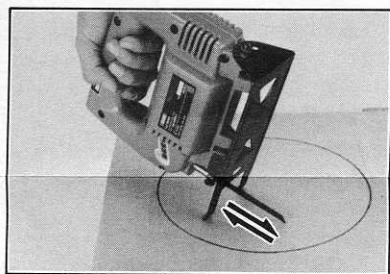


### (曲線切断方法)

小さい円弧に切断する場合は送りを遅くして下さい。



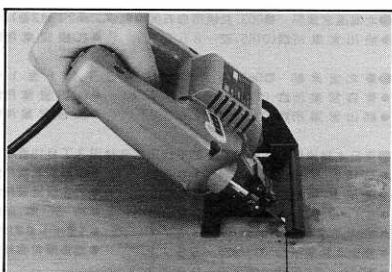
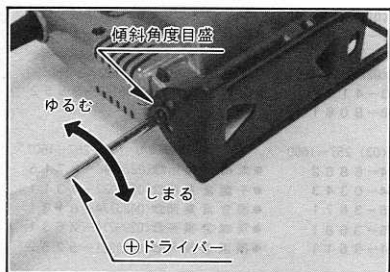
- 傾斜角度  
左右0～45度



### (傾斜切断方法)

- 傾斜切断をする場合は定盤端の角度調節締付ネジをゆるめた後、傾斜角度目盛を指示針に合わせて、角度調節締付ネジで強く締付けて下さい。

- 傾斜角度  
左右 0 ~ 45度

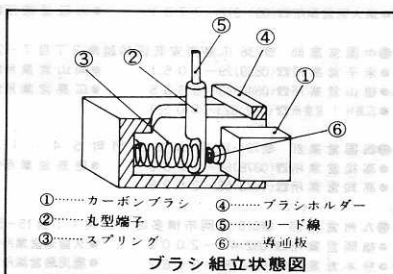
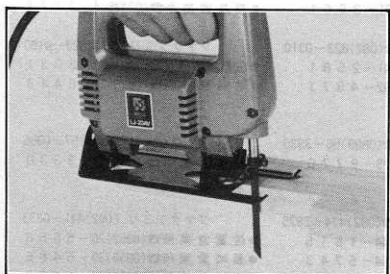


### (カーボンブラシの取替方法)

#### (端面仕上げ)

ブレードの側面を軽く加工材の端面に当ててそり落すように作業すれば、端面の仕上げや若干の寸法修正を行なえます。

カーボンブラシを取替える際は7本のハウジング締付ネジと角度調節締付ネジをゆるめ、ハウジング、バックアップローラーセットを取外して行って下さい。組立時には、部品の組込み忘れ、リード線の回転部への接触、噛み込み等のないようにご注意ください。



(各部分の呼び出し図)

※ 本製品の修理には、必ず正規の部品を使用してください。

元美矣

この製品は、一貫した品質管理のもとに組立てられ、厳密な検査に合格した製品です。万一の故障の場合、その他取扱上ご不明な点があった場合にはご遠慮なくお買上げ店、最寄りのリョービ電動工具販売店、もしくは下記リョービ販売網営業所にお問い合わせ下さい。

- 本 社 ☎464 名古屋千種区春岡通り7丁目49番地 ☎(052)761-5111(大代) ファクシミリ (052)762-9421
- 北海道営業部 ☎003 札幌市白石区東札幌二条2丁目3番17号 ☎(011)841-9241 ファクシミリ (011)812-3752  
●旭川営業所☎(0166)32-8561 ●札幌営業所☎(011)812-3751 ●函館営業所☎(0138)41-1100
- 東北営業部 ☎983 仙台市卸町東3丁目1番1号 ☎(022)288-8061 ファクシミリ (022)288-0590  
●青森営業所☎(0177)81-2777 ●秋田営業所☎(0188)63-4177 ●山形営業所☎(0236)42-9552  
●郡山営業所☎(0249)59-2670 ●仙台営業所☎(022)288-8061
- 東日本営業部 ☎101 東京都千代田区外神田3丁目15番1号 ☎(03)257-1600 ファクシミリ (03)257-1607  
●前橋営業所☎(0272)34-1050 ●宇都宮営業所☎(0286)24-6862 ●太田営業所☎(0276)46-8716  
●埼玉営業所☎(0486)24-4605 ●三多摩営業所☎(0425)64-0343 ●千葉営業所☎(0472)32-4311  
●東京神田営業所☎(03)255-2905 ●柏営業所☎(0471)76-3671 ●国立営業所☎(0425)74-8131  
●東部H.I.営業所☎(0486)22-3177 ●千葉H.I.営業所☎(0471)76-3681 ●茨城営業所☎(02992)4-2631  
●東京北営業所☎(03)927-5571 ●西多摩営業所☎(0426)51-9661 ●横浜営業所☎(045)921-5252  
●神奈川H.I.営業所☎(0462)29-0272
- 東海営業部 ☎485 小牧市大字小字藤塚2797-1番地 ☎(0568)75-6761 ファクシミリ (0568)75-7607  
●岐阜営業所☎(0582)71-5338 ●松坂営業所☎(0598)51-9022 ●名古屋営業所☎(052)762-0924  
●静岡営業所☎(0542)46-6907 ●沼津営業所☎(0559)63-0329 ●三河営業所☎(0564)25-2381  
●四日市営業所☎(0593)31-3426 ●浜松営業所☎(0534)41-3360 ●小牧営業所☎(0568)75-6781
- 北信越営業部 ☎950 新潟市大形本町19番地1 ☎(0252)73-8335 ファクシミリ (0252)75-9615  
●長岡営業所☎(0258)32-0856 ●富山営業所☎(0764)32-6281 ●福井営業所☎(0776)21-4037  
●新潟営業所☎(0252)75-3321 ●松本営業所☎(0263)26-8699 ●長野営業所☎(0262)44-3595  
●金沢営業所☎(0762)68-7516
- 関西営業部 ☎569 高槻市今城町24番12号 ☎(0726)81-3711 ファクシミリ (0726)81-3773  
●福知山営業所☎(0773)27-0533 ●和歌山営業所☎(0734)72-8074 ●姫路営業所☎(0792)88-0755  
●京都営業所☎(075)311-8336 ●滋賀営業所☎(0748)36-7846 ●西館H.I.営業所☎(0726)81-3771  
●東大阪営業所☎(06)912-7731 ●大阪営業所☎(0726)81-3661 ●奈良営業所☎(07436)4-2721
- 中国営業部 ☎736 広島市安芸区船越南3丁目7-29 ☎(082)823-0310 ファクシミリ (082)823-4180  
●米子営業所☎(0859)29-1051 ●岡山営業所☎(0862)41-2581 ●広島東営業所☎(082)823-8031  
●福山営業所☎(0849)43-5656 ●広島営業所☎(082)292-4371 ●防府営業所☎(0835)22-6448  
●広島H.I.営業所☎(082)823-8031
- 四国営業部 ☎791-11 松山市井門町54-10 ☎(0899)56-3330 ファクシミリ (0899)57-0986  
●高松営業所☎(0878)86-1299 ●徳島営業所☎(0886)25-9770 ●松山営業所☎(0899)56-3330  
●高知営業所☎(0888)66-2628
- 九州営業部 ☎816 福岡市博多区東那珂1丁目15-59 ☎(092)474-2825 ファクシミリ (092)441-0833  
●福岡営業所☎(092)411-2009 ●久留米営業所☎(0942)44-1615 ●佐賀営業所☎(0952)26-5656  
●熊本営業所☎(096)381-3162 ●鹿児島営業所☎(0992)54-5743 ●長崎営業所☎(0958)39-5466  
●北九州営業所☎(093)561-7206 ●沖縄営業所☎(0988)62-0183 ●宮崎営業所☎(0985)24-1070

(昭和63年8月現在)

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元

 **リョービ販売株式会社**  
RYOBI

 **リョービ株式会社**  
RYOBI