

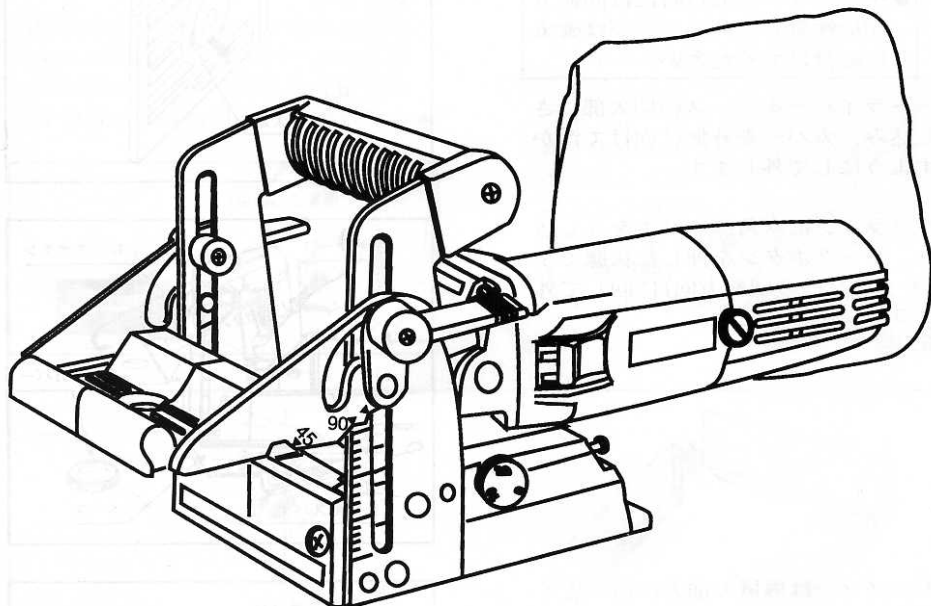
RYOBI

ジョイナーマシン

JM-100

取扱説明書

リョービジョイナーマシンをお買い上げいただきましてありがとうございます。
ご使用前に必ずこの取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。
また、取扱説明書は大切に保管してください。



もくじ

- ・安全上のご注意…………… 1～3
- ・各部の名称…………… 4
- ・仕様、付属品、用途…………… 4
- ・ビスケットの種類…………… 4
- ・操作方法…………… 5～6
- ・加工、加工例…………… 6～7
- ・保守と点検…………… 7



二重絶縁

注意文の「△警告」、「△注意」の意味について

ご使用上の注意事項は「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

なお、△注意に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

△警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

△注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

(注)：製品の据付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

△ 警 告

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
 - ・作業場は十分に明るくしてください。
 - ・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
3. 感電に注意してください。
 - ・電動工具を使用中、身体をアースされているものに接触させないようにしてください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
4. 子供を近づけないでください。
 - ・作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - ・作業員以外、作業場へ近づけないでください。
5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。
6. 無理して使用しないでください。
 - ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
7. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・指定された用途以外に使用しないでください。
8. きちんとした服装で作業してください。
 - ・だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻込まれる恐れがありますので着用しないでください。
 - ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - ・長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

9. 保護めがねを使用してください。
 - ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
10. コードを乱暴に扱わないでください。
 - ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引張ってコンセントから抜かないでください。
 - ・コードを熱、油、角のところがった所に近づけないでください。
11. 加工する物をしっかりと固定してください。
 - ・加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
12. 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
13. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。
 - ・安全に能率よく作業をしていただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
 - ・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - ・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店またはリョービ販売(株)営業所に修理を依頼してください。
 - ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースがつかないようにしてください。
14. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
 - ・使用しない、または修理する場合。
 - ・刃物、といし、ビット等の付属品を交換する場合。
 - ・その他危険が予想される場合。
15. 調節キーやレンチ等は、必ず取外してください。
 - ・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取外してあることを確認してください。
16. 不意な始動は避けてください。
 - ・電源につないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。
 - ・プラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
17. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
 - ・屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
18. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。
 - ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況等十分注意して慎重に作業してください。
 - ・常識を働かせてください。
 - ・疲れている場合は、使用しないでください。
19. 損傷した部品がないか点検してください。
 - ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
 - ・可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
 - ・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店またはリョービ販売(株)営業所で修理を行なってください。スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店またはリョービ販売(株)営業所で修理を行なってください。
 - ・スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

20. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
 - ・本取扱説明書およびヨービパワーツールカタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがありますので使用しないでください。
21. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。
 - ・本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
 - ・修理は、必ずお買い求めの販売店またはヨービ販売(株)営業所にお申し付けください。修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

ジョイナーマシンご使用に際して

先に電動工具としての共通の注意事項を述べましたが、ジョイナーマシンをご使用の際には、さらに次ぎに述べる注意事項を守ってください。

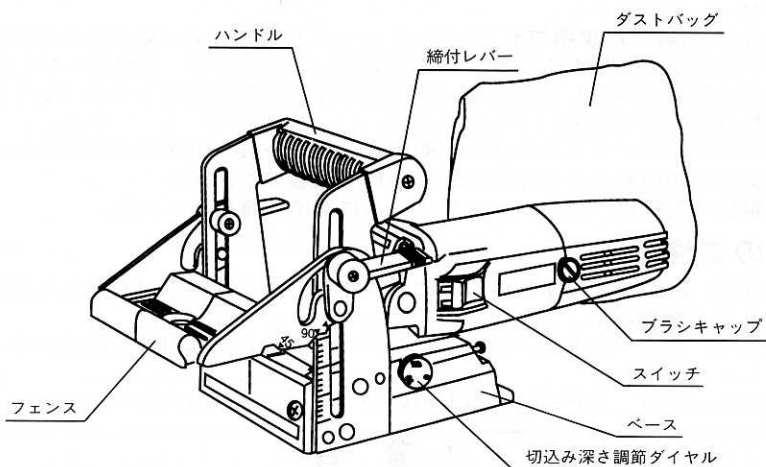
△ 警 告

1. 使用電源は銘板に表示してある電圧でご使用ください。
 - ・表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 使用中は、振回されないよう本体は確実に保持してください。特に始動時は気をつけてください。
 - ・確実に保持していないと、けがの原因になります。
3. 誤って落としたり、ぶつけたときは、本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
4. 使用中、機体の調子が悪かったり異常音をしたときは直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店またはヨービ販売(株)営業所に点検・修理を依頼してください。
 - ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
5. 使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。
 - ・けがの原因になります。
6. 加工する材料は確実に固定してください。特に、小さい材料を加工する場合はバイス等で動かないように固定してください。
 - ・加工材が不安定ですと、けがの原因になります。
7. ベースが円滑にスライドし、切込み時以外にチップソーが出ないことを確認してください。
 - ・チップソーが露出したままですと、けがの原因になります。

△ 注 意

1. チップソーは取扱説明書に従って確実に取付けてください。
 - ・確実にないと、はずれたりし、けがの原因になります。
2. 使用中は、軍手など巻込まれる恐れのある手袋を着用しないでください。
 - ・回転部に巻込まれ、けがの原因になります。
3. チップソーにヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
 - ・チップソーが破損し、けがの原因になります。
4. 材料に釘などの異物がないことを確認してください。
 - ・刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
5. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
 - ・けがの原因になります。

●各部の名称



●仕様

- 電源…単相、交流、100V、50/60Hz
- 電流……………6.2A
- 消費電力……………600W
- 無負荷回転数……………9,000R.P.M.
- チップソー (外径) (内径)
100mm × 22mm
- 切込深さ……………0～20mm
- 本体重量……………3kg

●通常付属品

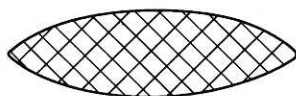
六角棒スパナ、ダストバッグ、チップソー
 ビスケット #0、#10、#20…各50枚

●用途

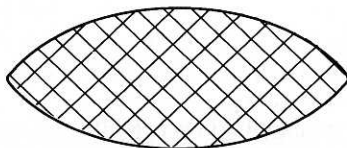
- 木材のビスケット(継ぎ手)継ぎの溝加工

●ビスケット(別販売品)の種類

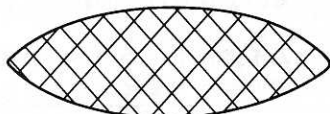
- ビスケットは次の3種類を用意しています。材料に合わせてご使用ください。



#0



#20

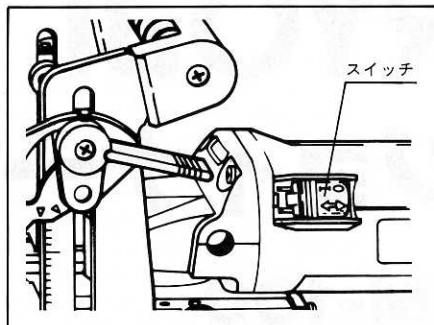


#10

操作方法

●スイッチ

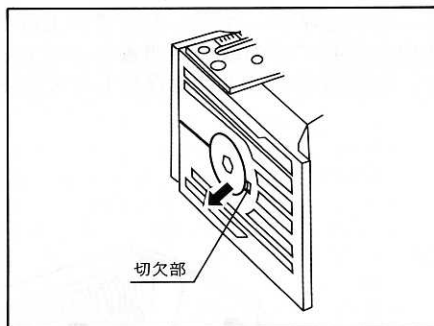
- スイッチは前方にスライドさせれば入り(ON)ます。一杯まで押付ければ、ロックされスイッチから手を離してもスイッチは入ったままになります。
- スイッチの手前側の部分を押しますと、ロックが外れバネによりスイッチは切れ(OFF)ます。



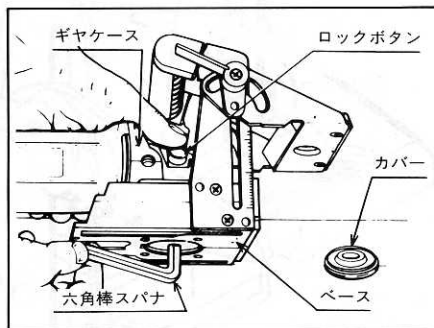
●チップソーの交換

△
警
告

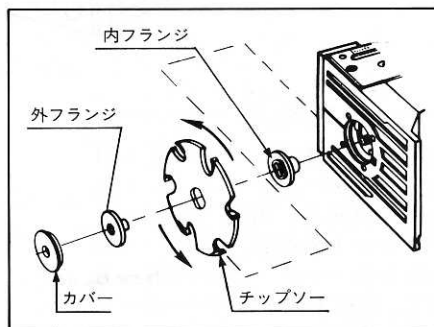
- チップソーを交換するときには、必ずさし込みプラグを電源より外してください。
- チップソーの取付時には回転方向に注意し、外フランジは確実に締付けてください。



1. ⊖ドライバーをベースの切欠部にさし込み、カバーを外側に向けて浮かすようにして外します。
2. 外フランジに六角棒スパナをさし込み、ロックボタンを押した状態で左(チップソーの回転方向)に回して外フランジを外します。

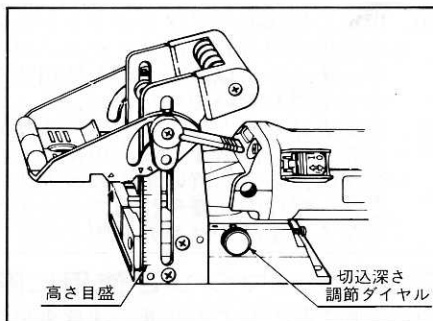


3. チップソーは機械の前方に抜いてください。
4. チップソーの取付けは1～3の逆の手順で行なってください。



●切込み深さの調節

- 切込み深さは、ベース左の切込み深さ調節ダイヤルにより、8mm、10mm、12mmの3段階に調節できます。ダイヤルの目盛0でビスケットの#0(切込み深さ8mm)、10で#10(10mm)、20で#20(12mm)になります。また切込み深さの微調節はベース後方の微調節ネジを回して行なってください。



●切込み位置の調節

- 切込み材料の上面から切込み溝までの距離はフェンスを上下させて決めます。フェンスは両側の締付レバーをゆるめて、上下させてください。高さ目盛を参考にして実際の加工をする前に不要材を使い切込み位置の確認をしてください。加工前に締付レバーを確実に締付けてください。

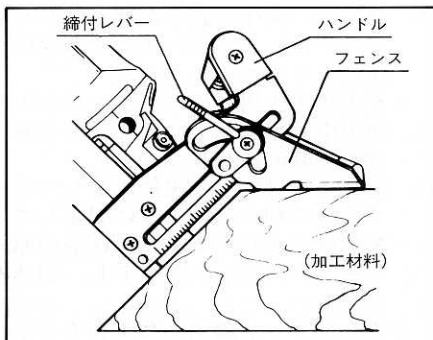
●フェンス角度の調節

- フェンス角度は切込み材料の加工面に合わせ45度から135度の間で調節できます。フェンス角度の調節は、締付レバーをゆるめフェンスを動かしてください。45度、90度、135度の各位置ではストッパーにより角度決めができます。

●加工

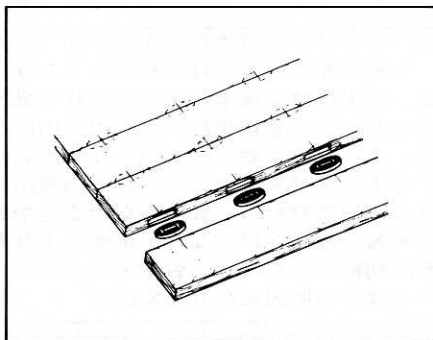
- | | |
|-------------|---|
| △
警
告 | <ul style="list-style-type: none">●加工する材料は確実に固定してください。特に、小さい材料を加工する場合はバイス等で動かないように固定してください。●加工材が不安定ですと、けがの原因になります。 |
|-------------|---|

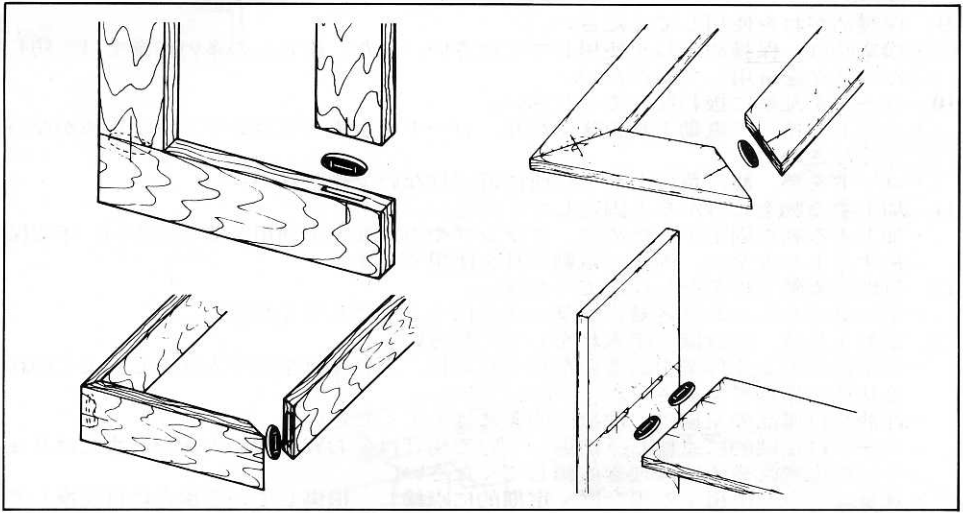
1. 溝加工の位置、深さに合わせて切込み深さ、フェンスの高さ、フェンスの角度を調節します。
2. 締付レバーが締付けられていることを確認し、ベースの垂直面及びフェンスを加工材にあてます。
3. 機械が上下、左右に動かないように注意しながらスイッチを入れ、回転が十分に上がった後、本体を前方にスライドさせて加工してください。



●ビスケット継の加工例

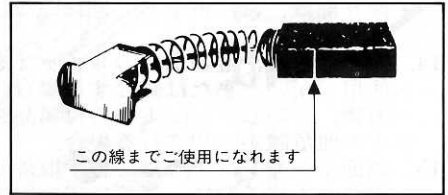
- ビスケット継ではビスケットと併せ、接着剤をご使用ください。ビスケットが接着剤の水分により膨張しますのでしっかりした継加工ができます。





●保守と点検

- カーボンブラシは消耗品です。カーボンブラシが全長の $\frac{1}{3}$ （横に線の入った位置）程度に摩耗しましたら新しいカーボンブラシと交換してください。短くなったカーボンブラシをそのままご使用になりますとモーター焼損の原因となります。カーボンブラシは⊖ドライバーでブラシキャップを外せば簡単に交換できます。カーボンブラシは2個1組で同時に交換してください。



- チップソーは常に切れ味の良いものを使用してください。切れ味の悪いチップソーはきれいな加工ができなだけでなく、機械の故障の原因となります。

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、ご遠慮なくお買い上げの販売店、またはリョービ販売(株)営業所にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観等を変更することがあります。

RYOBI

発売元

リョービ販売株式会社

製造元

リョービ株式会社