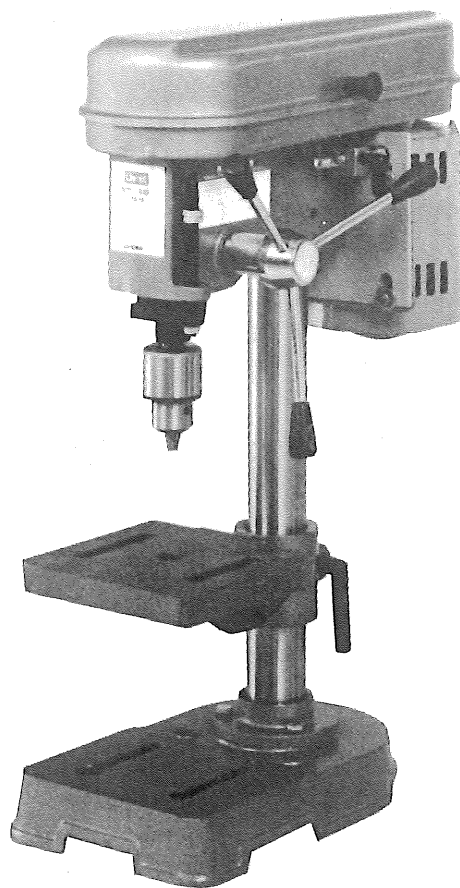


# 小型ボール盤

取扱説明書 TB-13



この度は当社製品をお買い上げ下さいまして誠にありがとうございます。

本機はきっと貴方のお仕事のお役に立つものと確信致しております。

ご使用前に必ず本取扱説明書をよくご覧の上適切な取扱いをして能率を上げ、末永くご愛用下さいますようお願いいたします。

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

## ■ ご使用前の注意事項

ご使用前には必ず取扱説明書を十分読み、指定された以外の用途にはお使いにならないで下さい。

- さし込みプラグを電源に接続する前に、チャック締付けが完全かどうかを確認して下さい。
- 掃除や点検、部品類の交換の際は必ずスイッチが切れていることを確認し、さし込みプラグを電源よりはずして下さい。
- 電圧は規定の電圧と一致しているか確認して下さい。規定以上の電圧での使用は、モーター焼けの原因となったり、高速回転となり危険です。逆に低い電圧では力不足となります。  
(モーターの銘板を確認下さい。)
- 運転中は可動部へは絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- 湿った場所、ぬれた場所での使用は避けて下さい。感電事故のもととなります。
- 作業に適した服装を心掛け、袖口の開いた衣類、手袋、ネクタイ等の着用は機械に巻き込まれる恐れがありますので避けて下さい。
- 作業中は安全のため、保護メガネの着用をおすすめします。
- 本体並びに加工材は必ず固定して使用下さい。
- アタッチメント類を取り付け使用される場合は規定の回転数に適合するものを使用下さい。
- 運転中、機械の調子が悪かったり、異常に気づいた時は直ちに使用を中止して下さい。
- 感電事故を防止する為に、アースクリップを接地して下さい。

## ■ 仕様

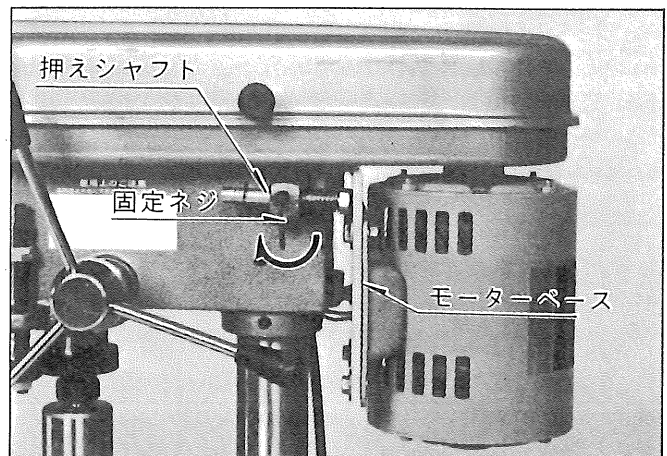
電源……………単相100V・0.2kw・50～60Hz  
回転数 (R.P.M.)

	低速	中速	高速
50Hz	600	1,300	2,600
60Hz	700	1,500	3,000

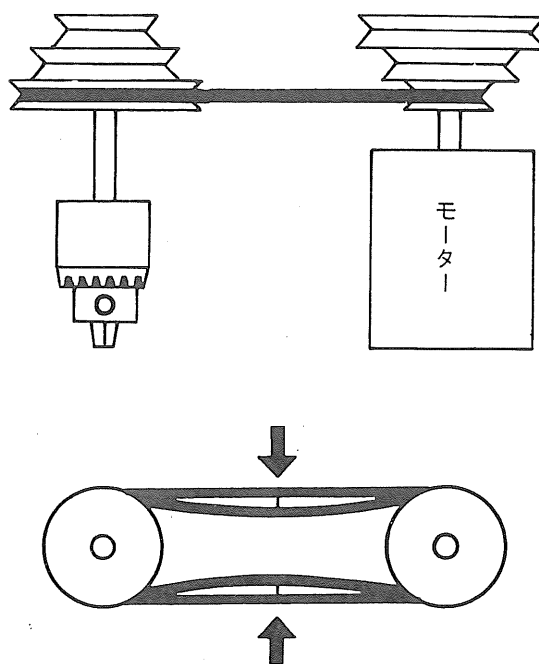
チャックサイズ……………13mmチャック  
最大昇降サイズ……………50mm  
テーブル傾斜……………左右 0～45°  
機体寸法……………高さ580×奥行410×巾220mm  
重量……………23 kg  
コード……………1.5m

## ■ ベルトの張り調整と回転速度の切替え

- ①モーターベースを押しているシャフトの固定ネジをゆるめれば、ベルトはゆるみます。  
プーリーに対してのベルトの位置を掛け替えて下さい。  
上段が高速、中段が中速、下段が低速です。



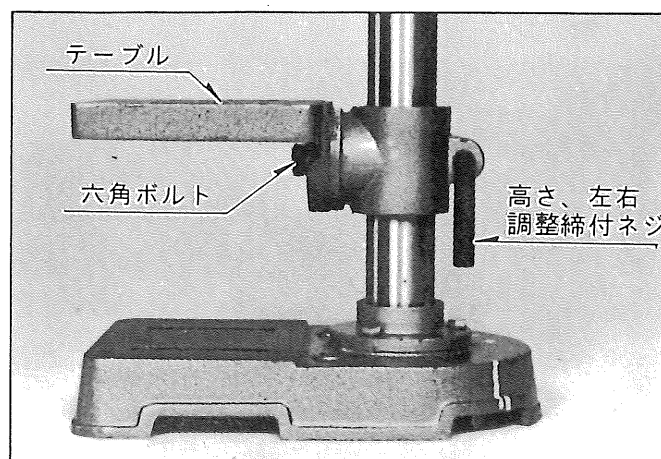
(注)必ずチャック側プーリーとモーター側プーリーとの間でベルトが平行(水平)に掛るようにして下さい。  
斜め掛けはベルトがはずれ危険です。



- ② モーターベースをモーター側へ手で押すが、押えシャフトを指でモーター側へ押してから固定します。  
ベルトの張りは矢印方向に手で握り各々1 cm ぐらいたわむのが最適です。

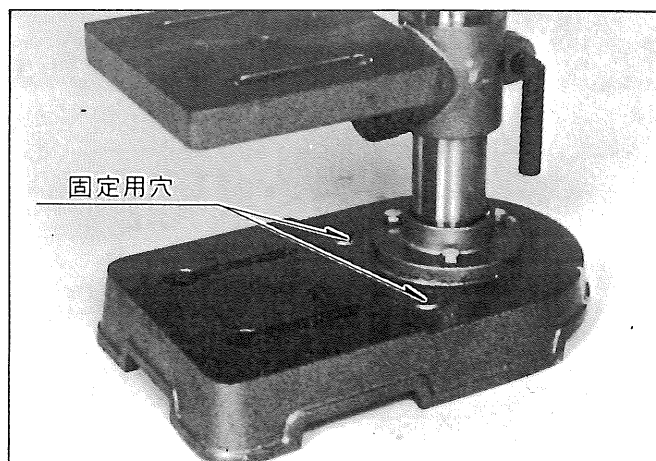
## ■ テーブルの調整

- ① 高さや左右回転はシャフト裏側の締付けネジをゆるめるだけで簡単に移動できます。  
② テーブル傾斜はテーブル下の六角ボルトをゆるめれば、左右0°～45°の範囲で調整ができます。  
調整後は必ず全てのネジの締付けを確認して下さい。



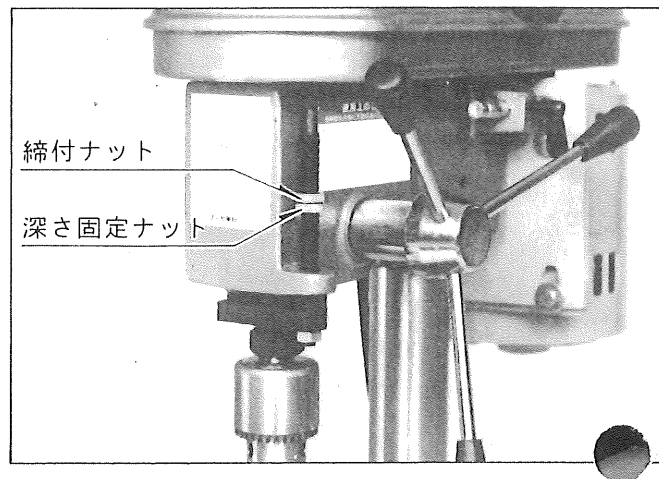
## ■ 本機の固定

- 使用前には必ず、ベース部分の穴を利用して安定した台に締付けてご使用下さい。



## ■昇降深さの調整

- 深さ固定ナットで任意の深さに調整後、締付けナットで締付け固定します。一定の深さの加工が連続してできます。



## ■加工

- チャックの締付けはチャックキーで3ヶ所均等に締付けて下さい。
- 硬度の高い加工材の場合は回転速度を遅く(低速)、軟らかい加工材の場合は早く(高速)任意の回転速度を選んでご使用下さい。

尚、鉄など硬い材料を加工される時は、キリの先端部に切削油を付けて加工されることをおすすめします。

〈例〉 鉄工用—————〔低速〕  
鋳物・非鉄金属用———〔中速〕  
木工用—————〔高速〕

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合には、お買い求めの販売店又はリョービ東和各営業所にお問い合わせ下さい。

※ 改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元

 **リョービ東和** 株式会社  
RYOBI

〒464 名古屋市千種区春岡通り7の49  
電話(052)761-5111

5712200 A