

# 刃研ぎ用研磨材 刃研ぎ用研磨セット

## 取扱説明書

### 商品のお問い合わせ窓口

ナビダイヤル **0570-666-787**

受付時間：月曜日から金曜日（国民の祝日、当社指定休日を除く）  
9時から12時まで、12時50分から17時30分まで

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、  
ご遠慮なくお買い上げの販売店にお問い合わせください。

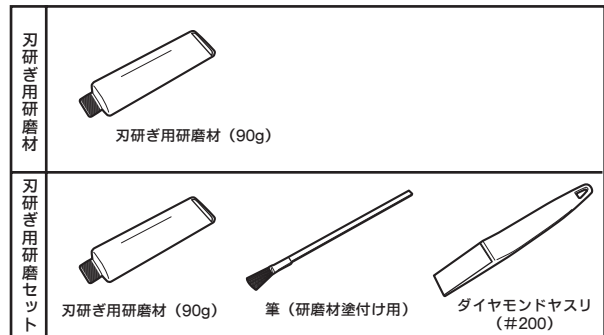
※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

発売元

京セラインダストリアルツールズ販売株式会社

本社  
〒468-8512 名古屋市天白区久方1-145-1  
TEL 052-806-5111 FAX 052-806-5141  
http://www.kyocera-industrialtools.co.jp

### ■商品内容



- 1 -

69801014-00

## 芝刈機リール刃 / バリカン刃の研磨方法

### ■研磨作業に必要とする準備物※1



刃研ぎ用研磨材 (90g)

筆 (研磨材塗付け用)

ダイヤモンドヤスリ (#200)



ブラシ (固め) ※2

布 (研磨材ふき取り用) ※2

革手/軍手 ※2



マスク ※2

※1 研磨する刃により準備物が異なりますので、裏面でご確認ください。

※2 市販の物をご準備ください。

- 2 -

### ■使用上の注意

#### ⚠ 警告



電源プラグを抜く



必ず守る

- 刃物を手入れする前にはスイッチを切り、電源プラグを必ず電源コンセントから抜いてください。充電式の場合は、電池パックを取外してください。不意な始動によるけがの原因になります。
- 刃研ぎ作業は、必ず手袋などで手を保護し、刃先に十分注意してください。けがの原因になります。

#### ⚠ 注意



必ず守る

- 刃研ぎ用研磨材、ダイヤモンドヤスリは用途以外に使用しないでください。
- 刃研ぎ用研磨材、ダイヤモンドヤスリは、子供や幼児の手が届かないところに保管してください。
- 刃研ぎ用研磨材の粉じんを吸入するおそれがありますのでマスクを着用してください。
- 刃研ぎ用研磨材が誤って目に入った場合は、こすらず水で十分に洗い流してください。異常のある場合は、医師に相談してください。
- 刃研ぎ用研磨材を誤って飲み込んだ場合は、無理に吐いたりしないで水または、牛乳を飲んでください。異常のある場合は、医師に相談してください。
- 刃研ぎ用研磨材を塗付した後に必要以上に放置または、乾燥させないでください。

- 3 -

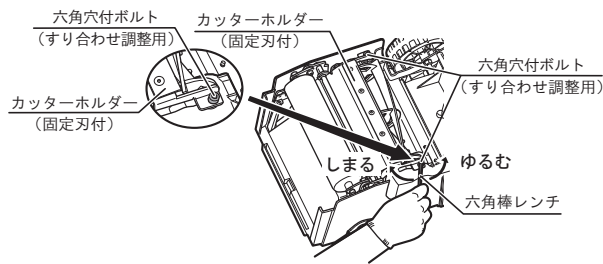
## ■芝刈機リール刃の研磨方法(簡易刃研ぎ/ラッピング)

- 刃の部分が摩耗すると、リール刃と固定刃との隙間が不均一となり、切れ味が悪くなります。次の要領で簡易刃研ぎを行なってください。  
※ 刃研ぎは、刃の微小な摩耗に対して有効ですが、割れ、欠けなどのある刃物は、復元できません。簡易刃研ぎをしても切れ味が悪い場合も新品と交換してください。
- 刃研ぎは、作業面積 約50坪を目安に行なってください。  
(作業時間1時間)



石等を嘔み込んで、かえりまたは凸部が出来た場合は、簡易刃研ぎをする前にダイヤモンドヤスリを使用してかえりまたは凸部を除去してください。

- 刃研ぎ用研磨材、筆、革手/軍手、布、マスクを準備する。
- 切換スイッチを『刃研ぎ』側に切換えます。  
※ 操作方法は、ご使用になる製品によって異なります。ご使用になる製品の取扱説明書をよくお読みください。
- すり合わせを確認する。  
※ 刃の摩耗した部分を確認する。  
① 芝刈機を裏返し、六角棒レンチで固定刃の左右にある六角穴付ボルト(すり合わせ調整用)を回し、すり合わせ調整をします。矢印方向(しまる)に回すとすり合わせは強くなり、矢印方向(ゆるむ)に回すと弱くなります。



## ■バリカン刃の研磨方法

- 小石などをかみ込んで刃(ブレード)にかえりが出るなど傷ついたときや、エッジが摩耗すると、上刃と下刃とのすり合わせ面に隙間ができるため、切れ味が悪くなります。  
次の要領で簡易刃研ぎを行なってください。  
※ 刃研ぎは、刃の微小な摩耗に対して有効ですが、割れ、欠けなどのある刃物は、復元できません。新品と交換してください。

- 刃研ぎ用研磨材、筆、ダイヤモンドヤスリ、ブラシ(固め)、革手/軍手、布、マスクを準備する。
- バリカン刃の汚れを落とす。  
固めのブラシで表裏の汚れを落とします。

- 研磨材を塗付する。  
① バリカン刃の上刃と下刃をずらす。  
② 筆に刃研ぎ用研磨材を少量付け、刃が接触している面(すり合わせ面)の上向きの面に塗付します。

- スイッチレバーを引き研磨する。  
① 電源プラグを電源コンセントにさし込みます。  
※ 充電式の場合は、電池パックを取付けてください。  
② スイッチ(トリガ)を引き、研磨を行ないます。30秒程度バリカン刃を駆動させて、研磨面に研磨材がなくなったら再度研磨材を塗付し、斜線部が研磨できるまで繰り返します。



研磨材が周りに飛び散ります。新聞紙などを敷いて作業を行なってください。

- 固定刃とリール刃の間(左端、中央、右端の3箇所)にハガキ又はハガキと同じくらいの厚みの紙をさし込み、手でリール刃を回し、紙の切れ方を確認します。  
※ 紙は固定刃に対して垂直にさし込んでください。

- 刃研ぎ用研磨材を塗付する。  
筆に刃研ぎ用研磨材を少量付け、すり合わせで確認した刃が摩耗していない部分(ハガキの紙がよく切れる刃の部分)に刃研ぎ用研磨材を塗付します。  
※ リール刃を回転させながら刃物に塗付してください。



このとき、ハガキ(紙)が切れない部分は刃が摩耗しているところです。刃研ぎ用研磨材を塗付しないでください。

- スイッチレバーを引き、研磨する。  
※ 操作方法は、ご使用になる製品によって異なります。ご使用になる製品の取扱説明書をよくお読みください。  
① 本体を元の位置に戻し、グラスキャッチャーを取付けた後、電源プラグを電源コンセントにさし込みます。  
※ 充電式の場合は、電池パックを取付けてください。  
② スイッチレバーを引き、研磨を行ないます。  
※ 約1~2分運転を続け、刃の接触がしなくなったら運転を停止し、電源プラグを電源コンセントから抜きます。  
※ 充電式の場合は、電池パックを外してください。
- 刃に残った刃研ぎ用研磨材をふき取り、切れ味を確認する。  
① スイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。  
※ 充電式の場合は、電池パックを外してください。  
② リール刃と固定刃に付いた研磨材のカスをふき取ります。  
③ 5の要領でリール刃を回して、ハガキ(紙)の切れ味を確認する。
- 3~6の作業を繰り返し、リール刃と固定刃の全面でハガキ(紙)が切れるようになったら研磨終了です。
- 切換スイッチを『芝刈る』側に戻してください。

- 刃に残った刃研ぎ用研磨材をふき取る。  
① スイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。  
※ 充電式の場合は、電池パックを外してください。  
② バリカン刃に付いた研磨材のカスをふき取ります。
- ダイヤモンドヤスリでバリカン刃を研磨する。  
ダイヤモンドヤスリでバリカン刃の側面(ブレード側面)を図1の矢印方向へ動かし、研磨する。



手袋、ウエスなどで手を保護してから作業を行なってください。けがの原因になります。



図1 (ブレード側面部の断面図)

