

最適な溶接条件を自動設定 インバーターノンガスで手棒溶接機能も搭載

100V
専用機

溶接可能
板厚範囲

0.6mm
~4.0mm
(Fe)



ひとを考えて、うまれたツール。

最適な溶接条件を自動設定できる インバーターノンガス 100V

■ シナジー機能搭載

ワイヤー径・板厚の選択により最適な溶接条件を自動設定。より安定したアークの供給やブレーカトリップを防ぐ機能。自動設定後も、状況に応じ出力電流 / 電圧の調節が可能。

■ インチング機能

トリガスイッチを約 3 秒間長押しすることで、スピーディにワイヤーをトーチの先端まで送給。

■ 0.6mm からの薄板溶接

ノンガスで板厚 0.6mm からの薄板溶接が可能。
(RPF-04: 軟鋼用ノンガス用ワイヤーφ0.6を使用)

■ 消耗品収納スペース付

■ コードリール付

(コード巻取り可能な取っ手)

■ 手棒溶接機能も搭載

適用溶接棒はφ1.4mm、φ1.6mm、φ2.0mm。

ホットスタート機能

スムーズな溶接スタートを提供

アークフォース機能

アークを安定させ、アーク切れ・母材溶着を軽減

アンチスティック機能

溶接棒の母材溶着や棒焼けを回避

■ 使用率オーバー防止機能搭載

使い過ぎによる内部損傷の心配がありません。
機器が冷却されると自動復帰します。

■ 安全規格(PSE、EMI)に対応

放射ノイズを低減し周辺機器の誤動作を防ぎます。

商品仕様

モデル	ASDW80	
溶接方式	半自動溶接	手棒溶接(MMA)
定格入力電圧	単相 100V	
定格入力電流	25.5A	24A
定格入力容量	2.55 kVA	2.4 kVA
定格出力電流	DC80A	DC60A
出力電流範囲	DC30-100A	DC10-60A
定格周波数	50/60Hz 兼用	
定格使用率	35%	
絶縁クラス	F 種	
溶接ワイヤー / 溶接棒	ノンガスワイヤーφ0.6、φ0.8	φ1.4、φ1.6、φ2.0
溶接可能 板厚範囲	Fe	0.6-4.0mm / 1.2-4.0mm
	Fe/100V15A時	0.6-3.0mm / 1.2-3.0mm
	SUS	0.8-1.5mm / 1.2-4.0mm
本体寸法(長さ×幅×高さ)	515mm×185mm×350mm	
質量	7.5kg	
使用温度範囲	-10-+40°C	
付属品	・アースクリップ付ケーブル 2m ・ホルダー付ケーブル 2m ・100V アダプター	

※溶接ワイヤーは付属されておりませんので、別途お買い求めください。



半自動溶接機(手棒溶接兼用)

(4331004)

ASDW80

希望小売価格 99,000円(税別)



4 960673 418648

別販売品

記載価格に消費税は含まれておりません。

フラックス入りワイヤー					ノズル					極細チップ				
商品名	仕様	コードNo.	価格(円)	入り数	商品名	仕様	コードNo.	価格(円)	入り数	商品名	仕様	コードNo.	価格(円)	入り数
RPF-01	軟鋼用 φ0.8 250m巻	4289150	5,600	1	RP-613	極細	4289325	2,300	1	RP-608	φ0.8用	4289322	1,900	5
RPF-04	軟鋼用 φ0.6 400m巻	4289101	6,800		RP-618	φ0.6用	4289102	1,900	5					
RPF-12	ステンレス用 φ0.8 140m巻	4289329	9,300											

京セラインダ"ストリアルツルズ"株式会社

広島県福山市松浜町 2-2-54 〒720-0802 0570-666-787
www.kyocera-industrialtools.co.jp



⚠ ご使用前に『取扱説明書』をよくお読みいただき、正しく安全にご使用ください。

- ◆ 仕様は改良などの理由により予告なく変更することがあります。
- ◆ 本カタログの掲載内容の無断転載、複写、引用等を禁じます。
- ◆ カラー写真は実際の商品と色味が異なる場合があります。
- ◆ 記載価格はご参考価格です。消費税は含まれておりません。

このカタログの掲載内容は、2023年7月現在のものです。 2023年10月改訂 K23JB