

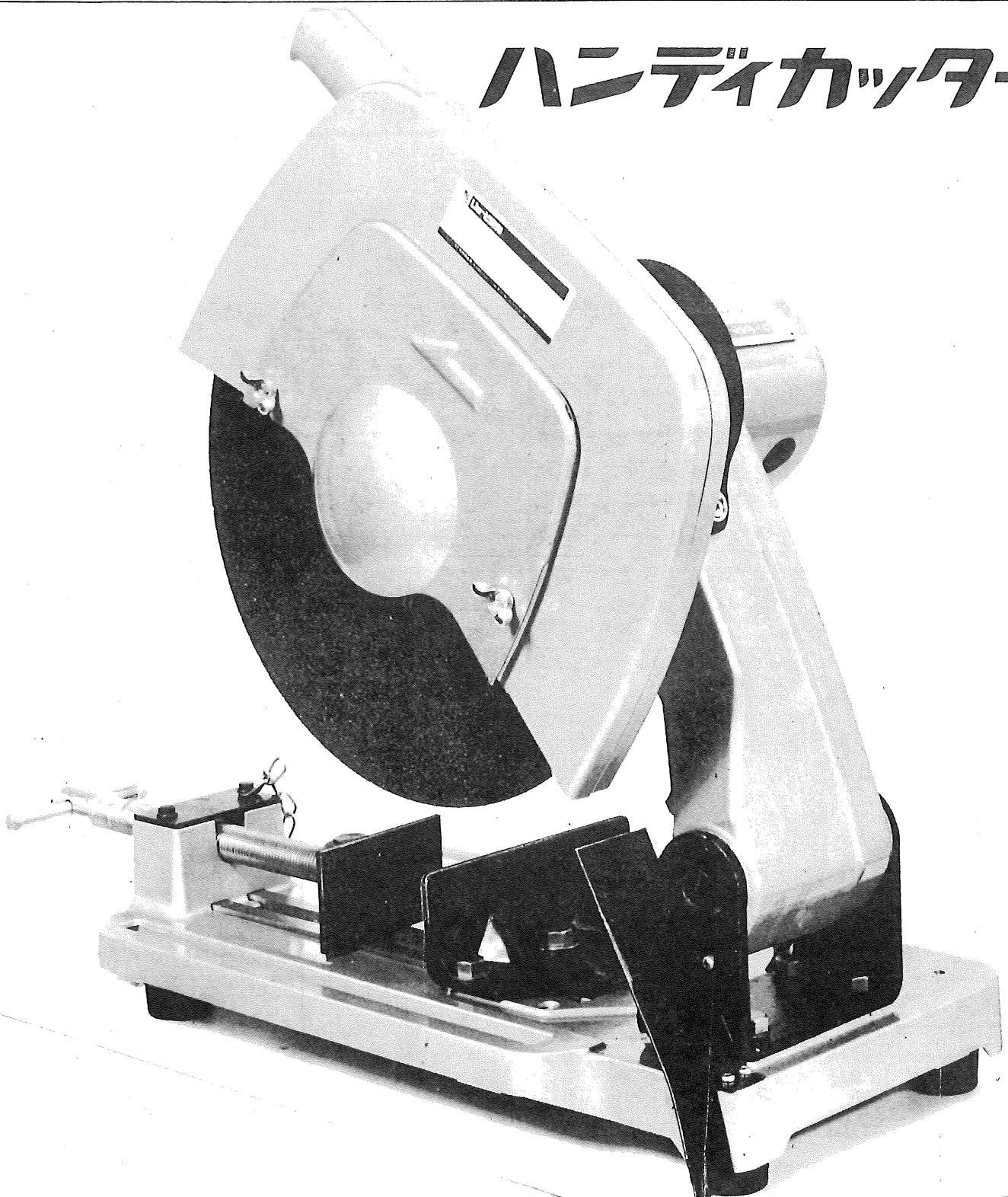


リョービ東和

切断機

取扱説明書 C-306L・C-355L

ハンディカッター



ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願ひいたします

●特長

- モーターは独自のネバリのある設計で力が強く、回転低下も少なく、効率よく作業ができます。
- バイスは、2段階に設置ができ、最大200mm開きができる、サイディングボード等の切断も可能です。
- 角度切りは0~45°まで可能です。その際、砥石の中心からの移動を極力少なくなる様に設計されています。
- ベッドは軽くて堅牢、しかも歪のないアルミダイカスト製で、ベースも広く安定した使いやすいカッターです。
- ハンドルの位置は中央部に設置し、機械のバランスも配慮されています。

●ご使用前の点検

- 砥石は必ず補強入りのレジノイド切断砥石を使用してください。亀裂のあるもの、歪の大きいもの、かけているものは使用しないでください。
- 砥石はフランジに正しく取付け、しっかりと締付けてください。この時は危険ですから、必ず電源を抜いて行ってください。
- 電源を確認してください。電圧のちがう電

●仕様

	C-306L	C-355L
電動機	1,450W	
電圧	100V	
周波数	50~60Hz	
無負荷回転数	4,000R.P.M.	3,700R.P.M.
砥石寸法	305×2.8×25.4	355×3.2×25.4
重量	14kg	17kg

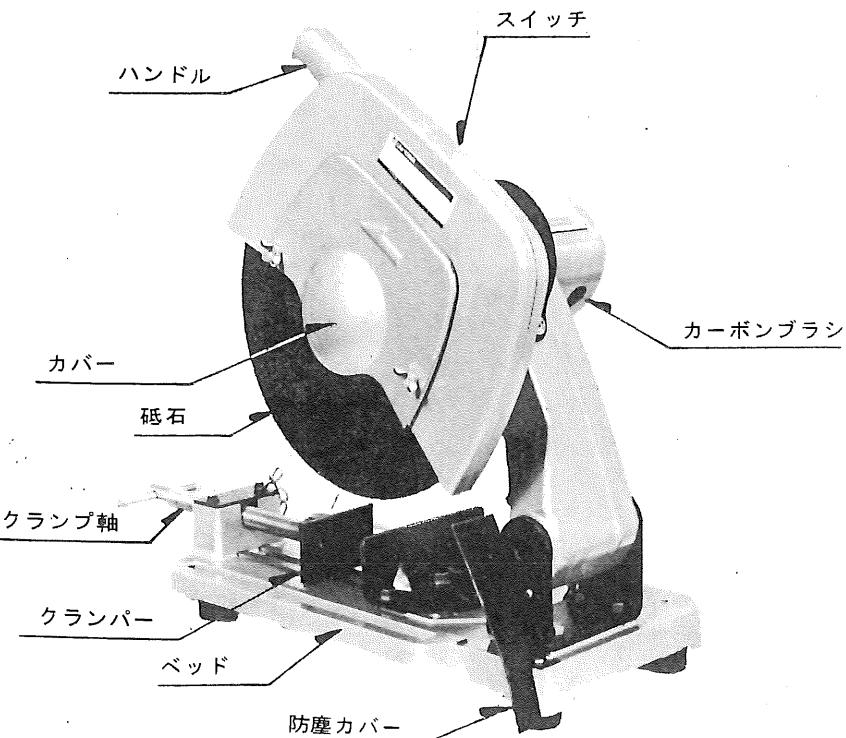
●通常附属品 スパナ17mm クリッパー 砥石

- 源で運転しようとモーターが焼損したり、充分な能力が発揮できなかったり、回転が異常にあがったりして危険です。細いコードを長くして使用する事もさけてください。感電防止のためアースを必ず施してご使用ください。
- 各部のネジのゆるみや、不足がないか点検してください。

●加工材寸法

切断能力

	C-306L	C-355L
A	90° 150×100	A B 150×110
B	45° 58×99	58×105
A	200×98	200×100
B	100φ	110φ



●運転

- 作業現場に危険物がないことを確認してください。
- スイッチが切れていることを確認し、プラグを電源に差し込んでください。
- スイッチを入れ無負荷運転してみます。回転方向、砥石の振れ、モーターの状態（スパーク音等）を点検してください。

●スイッチ

- 操作は引金を引くと入り離すと切れます。
引金を引いた状態で握り部の側面にあ

●切断砥石の取外し

※万一の事故に備えて必ず差込みプラグを電源からはずしておいて下さい。

- まず蝶ネジをゆるめカバーを取外します。
- 次にフランジの二ヶ所の穴にクリッパーを差し込み切断砥石を取付けている六角ボルトをスパナにてゆるめます。
- 六角ボルト、フランジ、砥石の順で取外します。
- 取付けは取外しの要領で行って下さい。

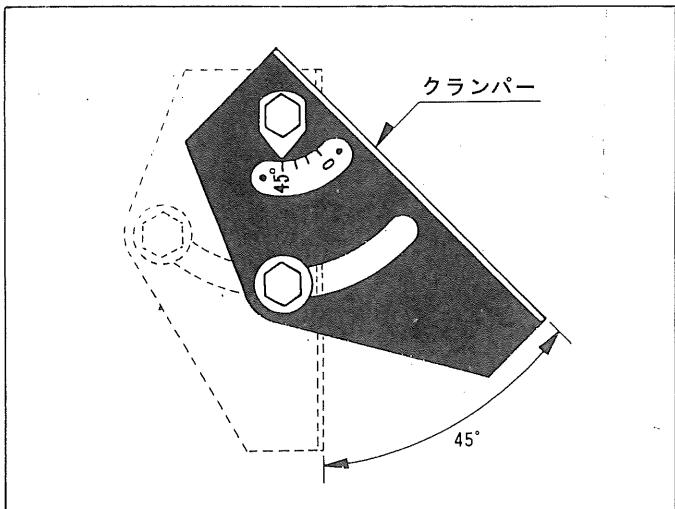
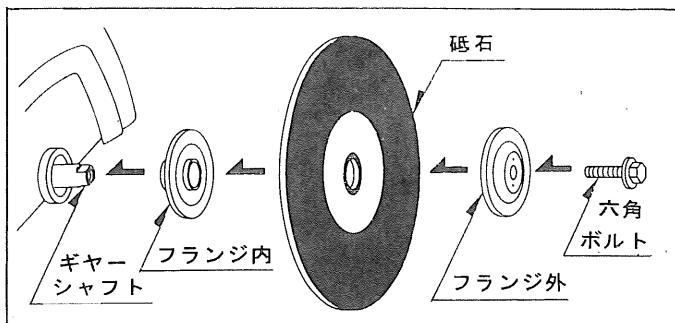
●傾斜切断

- 切断材締付用のバイス部は切断砥石に対して直角に取付けて出荷致しております。
- 45度切断の場合はまずクランパーを固定している六角ボルトをスパナでゆるめます。
- 次にクランパーを手で回して45度目盛の位置に合せます。
- 調節が終りましたら六角ボルトを充分締付
クランパーを固定してから切断作業を始めて下さい。
- 0度～45度の間の加工なら自由に加工出来ます。

- カーボンブラシは全長の $\frac{1}{3}$ までご使用出来ますが、時々カーボンブラシを外して点検して下さい。永らく取替えないとカーボンブラシが摩耗してモーター部分が傷つき、焼損することが有ります。
- 時々モーターカバーをはずし中にたまつた「ごみ」「ほこり」を取り払って下さい。ごみやほこりを取除く時、整流子にきずを付け

- スイッチを切り、切断材をバイスにしづかり固定してください。
- スイッチを入れ、フル回転になってから静かに切断に当てる切断をはじめます。
- 無理に押しつけてもモーターに負担がかかり速い切断はできません。切削火花が最も多く出るところでの切断が最良です。

るストップバーを押すと引金から指を離してもスイッチは入ったままになります。



ないよう、きずがつきますとモーターを焼く原因となります。

- コードも傷損していないか点検してください。傷損箇所はビニールテープで補修しておきます。
- なるべく湿気の少い場所に保管してください。



● この製品は、一貫した品質管理の基
に組立てられ、厳密な検査に合格し
た製品です。

電気試験	機械検査	部品・包装
泰	岡	升谷

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い
上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく
全国各地のリョービ東和電動工具販売
店、リョービ東和各営業所にお問い合わせ
下さい。

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発 売 元



リョービ東和株式会社
リョービグループ

〒464 名古屋市千種区春岡通り7丁目49番地
電話(052)761-5111

製 造 元



リョービ 株式
会社

RYOBI

〒726 広島県府中市自崎町762
電話(0847)41-4111