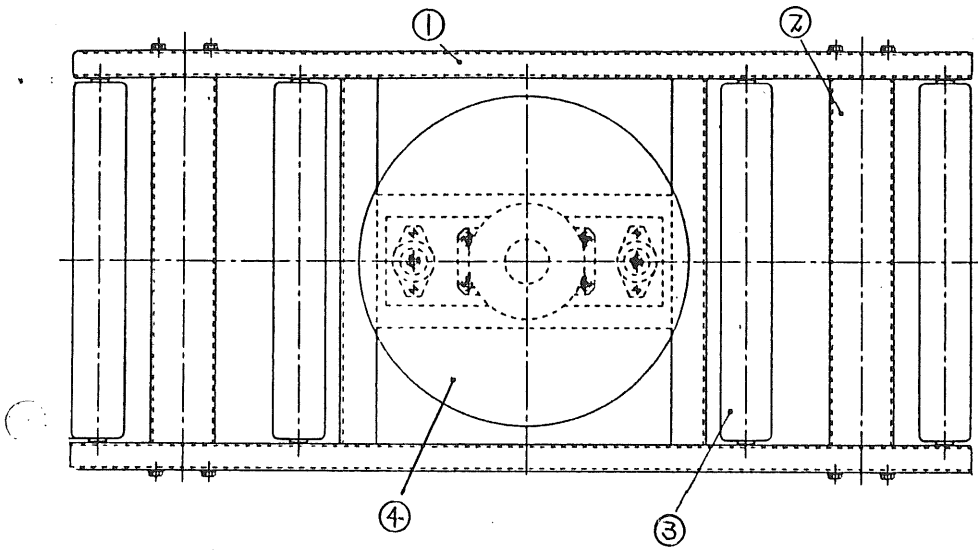
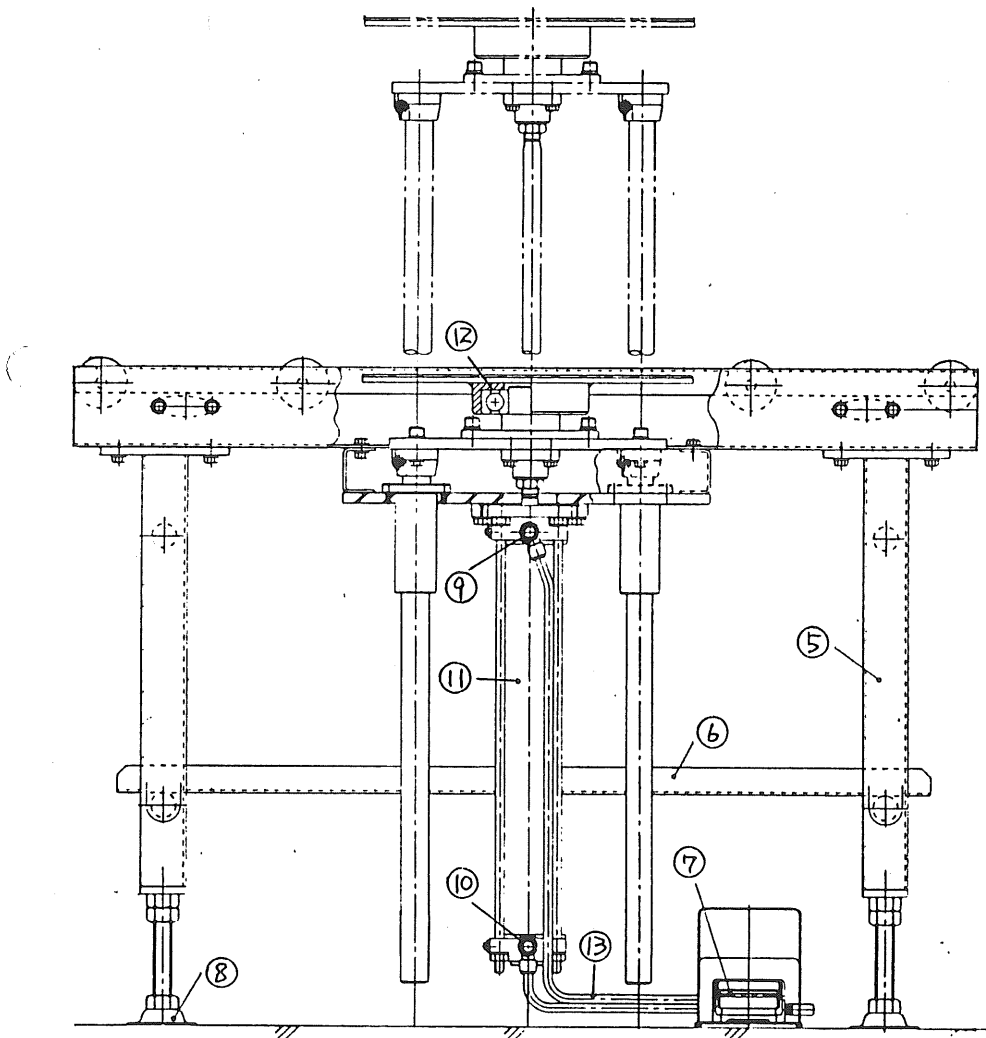


RS-400R取扱説明書

●各部の名称



- 1, コンベアフレーム
- 2, コンベア補強
- 3, 補助ローラー
- 4, 回転式円盤



- 5, コンベア脚
- 6, 脚用振れ止め
- 7, フートバルブ
- 8, アジャスタボルト
- 9, 上昇用スピコン
- 10, 下降用スピコン
- 11, エアーシリンダー
- 12, 円盤内ベアリング
- 13, エアーホース

●特長

- ・加工材の反転が楽にできる昇降式回転円盤を装備
- ・エア圧を使用したフートバルブによる操作で円盤部のリフトアップが可能、エア源はお手持ちのエアコンプレッサを御使用下さい
- ・円盤部には、大型J I Sベアリングを使用、重荷重に対しても、滑らかな回転を実現。
- ・円盤部上面をゴム張り加工、加工材にキズをつけません。
- ・アジャスタボルト付脚部により補助ローラー面の高さは、690mm～850mmの間で調整が可能、木工機の定盤面の高さに合います。
- ・フートバルブ及びエアーホース使用で、円盤昇降の遠隔操作が可能
- ・円盤部400mm昇降により高位置での回転が可能、回転時に使用者が加工材をくぐりやすくなり、又、周囲に材木があっても、邪魔になりせん。
- ・フートバルブは昇降途中で停止が可能、好みの高さで停止できます。
- ・コンベアフレームは、内向き型であるため見栄えが良いです。

●仕様

補助ローラー	φ57(外径)×φ12(軸径)×400(巾)×4本
一本あたりの静止荷重	100kg
円盤内ベアリング	6310ZZ (J I Sベアリング)
回転円盤	φ375 上面3ミリ黒ゴム張り
昇降ストローク	400ミリ
最大昇降荷重	150kg (7kg/cm ² 時)
エアーホース長	3m
使用カプラー	日東工器20PM
アジャスターボルト	φ20×250L
機体寸法	470(機巾)×1000(機長)
補助ローラー高さ	690(最小)～890(最大)
重量	50kg

●操作方法

- 1) 木工機の定盤面高さに回転補助ローラーの高さを合わせてください。
- 2) 脚部アジャスターボルトを操作して高さを調整しますが、補助ローラー上面が水平になるよう調整してください。
- 3) 脚部アジャスターボルトにアンカー座を打ち込み、固定してください。
- 4) お手持ちのエアコンプレッサーからのエアをフートバルブのカプラーに接続してください。

*接続の際フートバルブが傾斜していると回転円盤が急上昇しますので御注意ください

*エア圧は、4～7 kg/cm²で御使用ください。

- 5) フートバルブ（上昇）踏み込めば、円盤回転が上昇します。上昇させた状態で、搬送材を手で回転させてください。
 - *円盤上昇時には、搬送物・円盤に体を当てないようにしてください。
 - *円盤上昇時には、必ず搬送物の動きを止めてから行ってください。
 - *搬送物の重心位置が回転円盤の上に乗るようにしてください。

- 6) フートバルブ（下降）踏み込めば、円盤回転が下降します。

*円盤下降時には、絶対に円盤とフレームの間若しくは、搬送材とローラーの間には、手や物を入れないで下さい。

*円盤下降時には、搬送材がローラーの上に乗るようにしてください。

- 7) 回転円盤の昇降スピードは、スピードコントローラー（シリンダー上下）により調整して下さい。

*上部スピードコントローラーは、上昇速度調節です。

*下部スピードコントローラーは、下降速度調節です。

- 8) 使用後は、カプラーからエアホースを外して下さい。

●その他の注意事項

- ・シリンダー及びエアー配管は、半年ごとに定期点検して下さい。