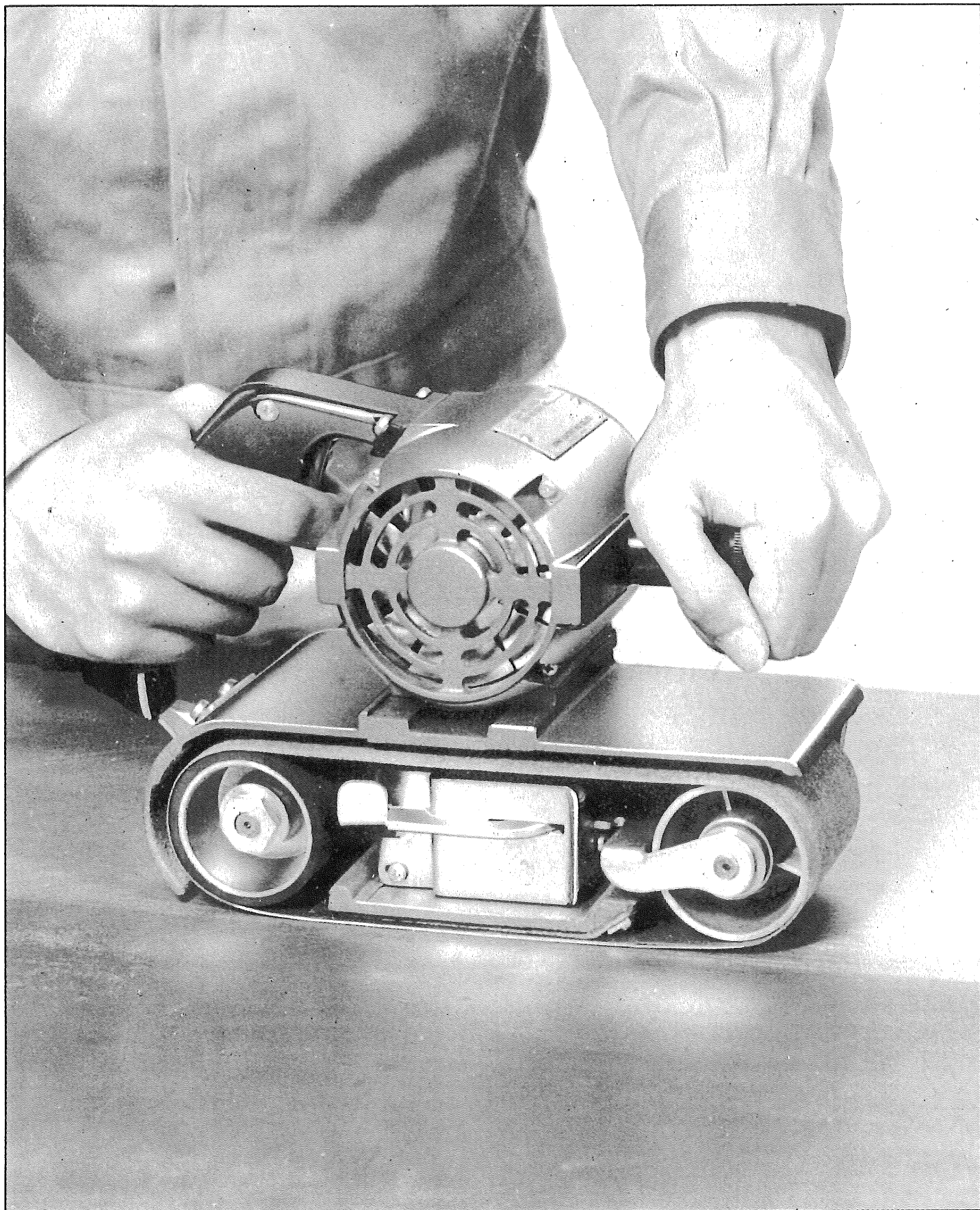


# 東和のベルトサンダー

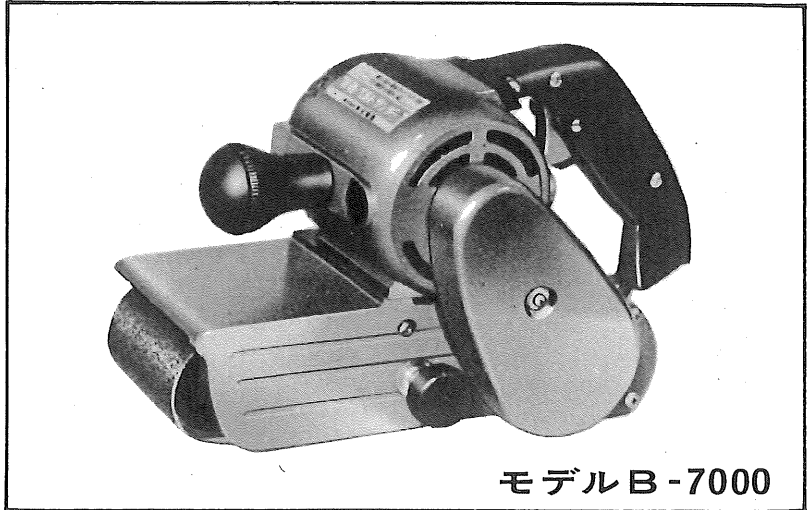
取扱説明《モデルB-7000》



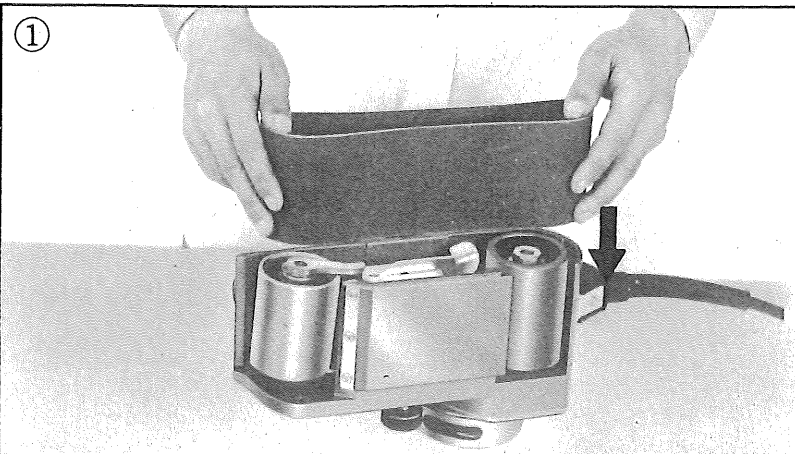
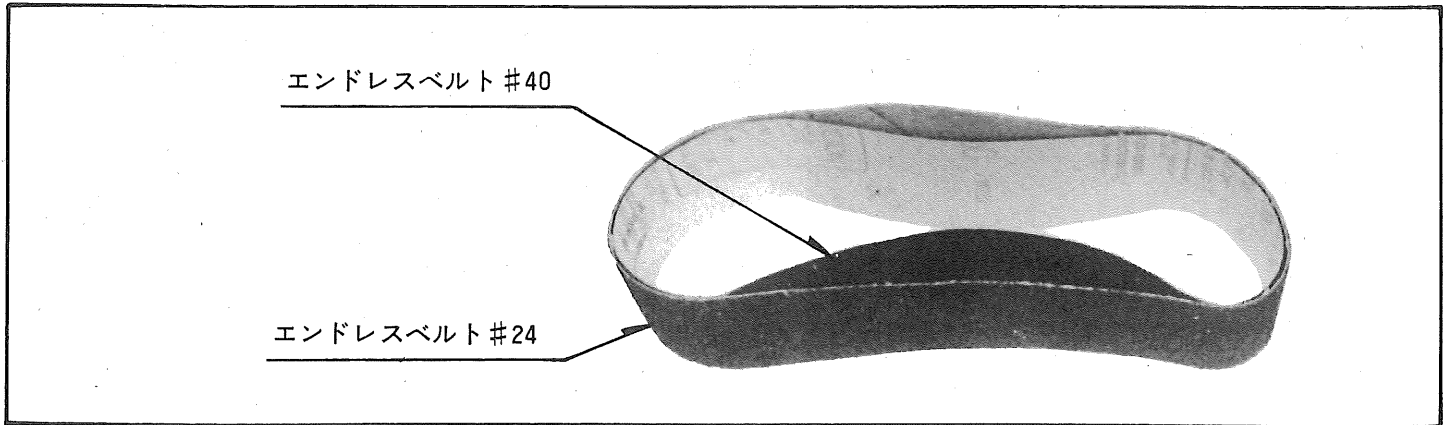
株式会社 東和電器

■仕様

電 圧…………… 100 V  
 電 流…………… 7 A  
 回転数……………ベルト毎分 360 m  
 重 量…………… 5.1kg  
 ベルト…………… 75mm×533mm

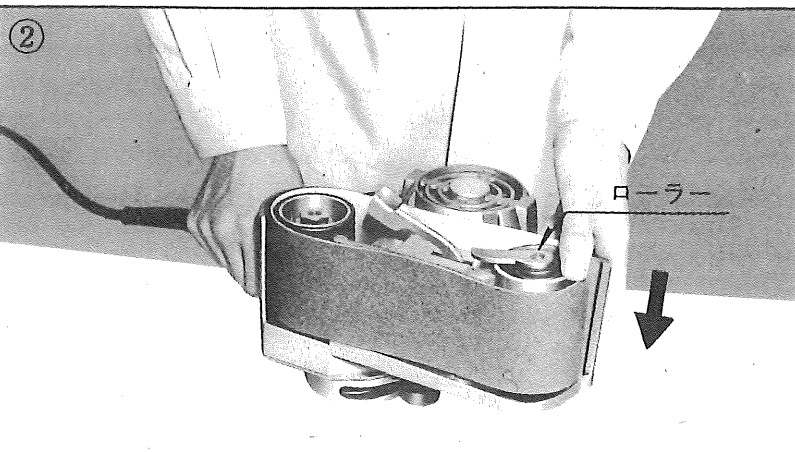


■通常付属品



■エンドレスベルトの取付

レバーを引きますと、(③参照) ローラーが移動し固定します。次にエンドレスベルトを取付ます。

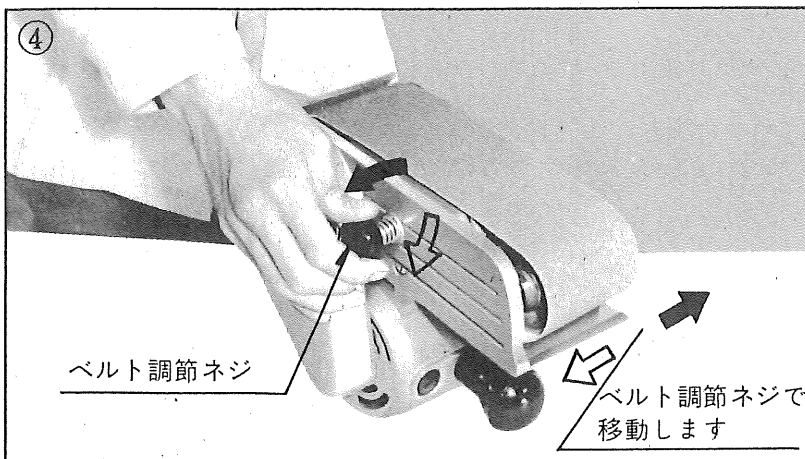
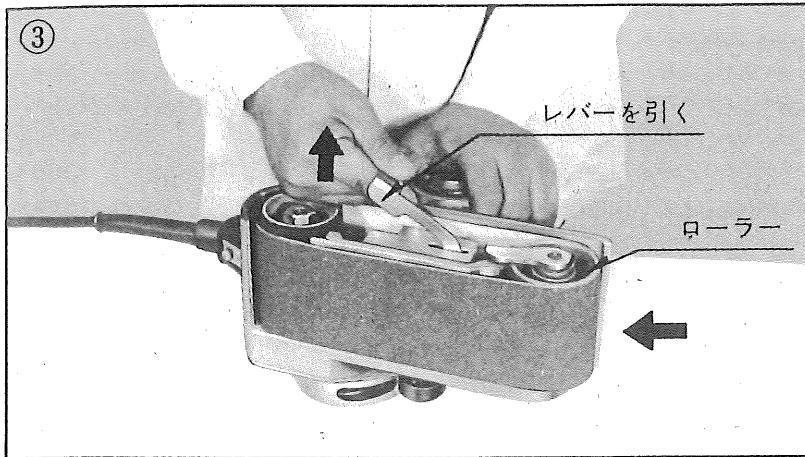


■ローラーのセット方法

ベルトが取付ましたら、次にローラーを矢印方向に押し下げますとローラーが戻りベルトがセット出来ます。

《注意》

ローラーが戻る時レバーも同時に戻りますから手をはさまない様にご注意下さい。



### ■エンドレスベルトの取外し

レバーを矢印方向に引いて下さい。ローラーが移動しますので、固定する位置まで、レバーを引いて下さい。

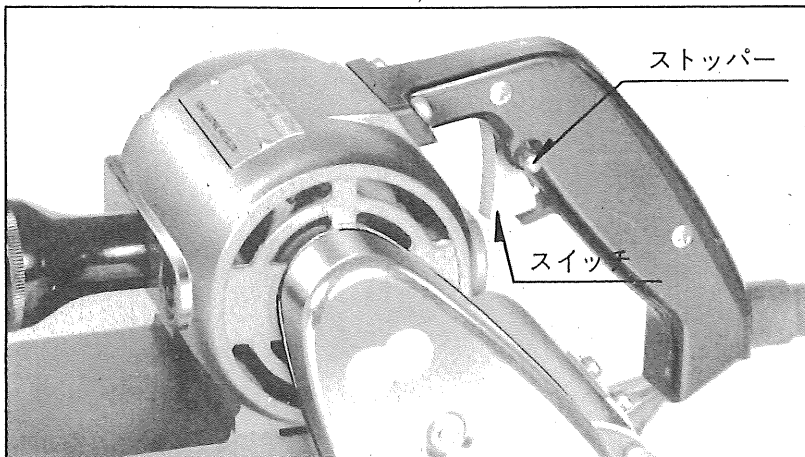
#### 《注意》

ベルトを取外す時にレバーを引いてもローラーが動かぬ時はベルト調節ネジ(④参照)をゆるめて下さい。

### ■エンドレスベルトの調節

スイッチを入れ、ベルトを回しベルトが中央で回る位置にベルト調節ネジで合せます。

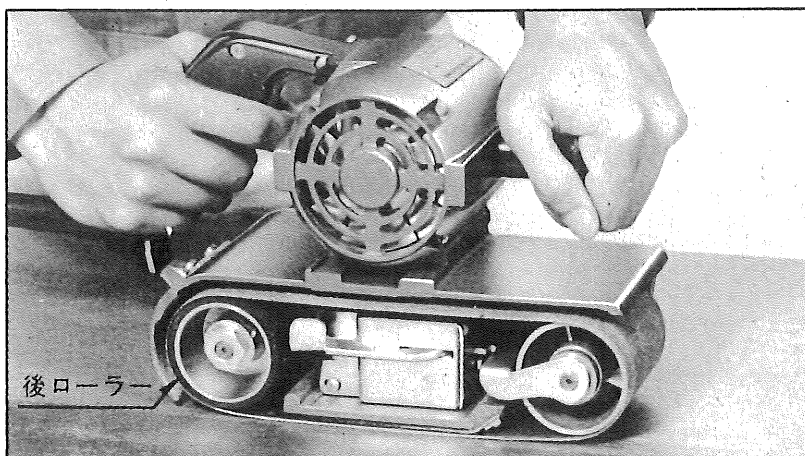
## 使用方法



### ■スイッチ

スイッチは引金を引くと入ります。連続作業の時は引金を引きそしてストッパーを押えます。切る時は再びスイッチを引いて下さい。

※スイッチを入れる前にプラグ先のアースクリップを接地して下さい。

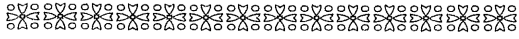


### ■研磨方法

スイッチを入れ、回転が充分に上がったところで、後ローラーから静かに研磨面に押し当て、ベルト面を均一に押えて研磨します。

#### 《注意》

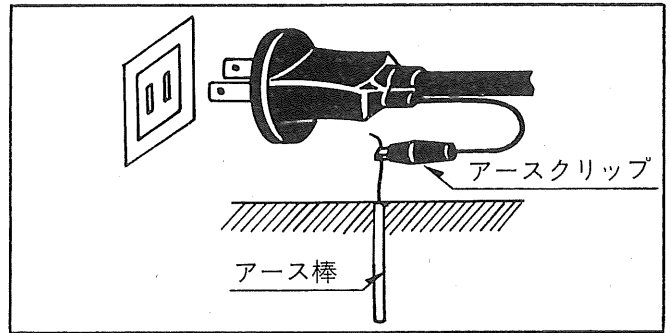
研磨面にクギ等が出ていたり一部分に凸部がありますと、ベルトを破損しますので、十分に注意して下さい。



## ご 注 意

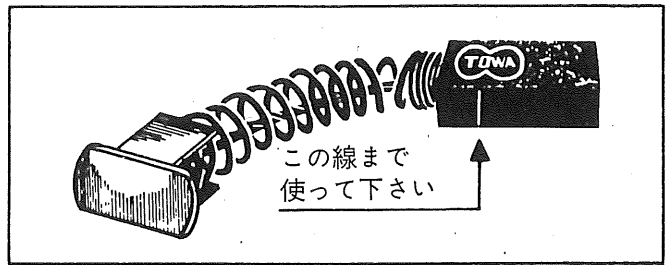


ご使用前に右図のようにプラグ先のアースクリップを必ず接地してから、スイッチを入れて下さい。

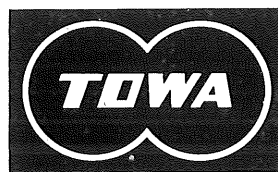


### ■カーボンブラシの交換

時々カーボンブラシを外し点検して下さい。永らく取替ないと、カーボンブラシが摩耗してモーターを焼損することがありますので全長の $\frac{1}{3}$ 以下になりましたら新品と交換して下さい。



※改良の為製品仕様が変更の事があります。



# 株式会社 東和電器

名古屋市千種区春岡通り7-45  
TEL<052>761-5111(代) 〒464

SDI-B 2,000