

# RYOBI

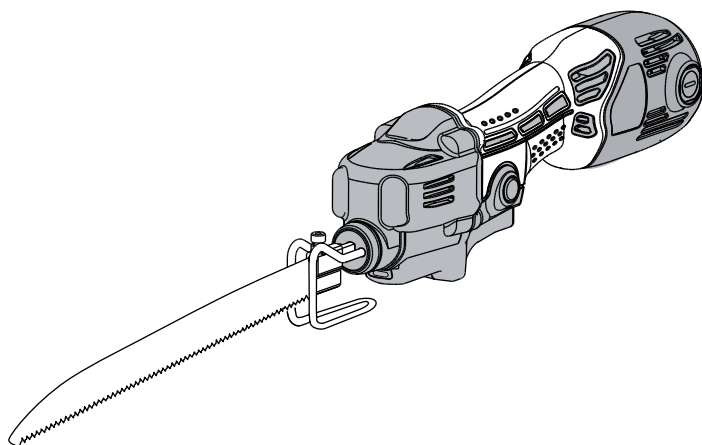
## 小型レシプロソー

RJK-1 20

## 小型レシプロソーキット

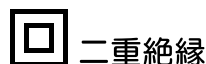
RJK-1 20KT

# 取扱説明書



### もくじ

■安全上のご注意	1～5
■各部の名称	6
■仕様	6
■付属品・用途	7
■操作方法	8～11
■作業方法	12～13
■別販売品について	14～17
■保守と点検	18



このたびは、リョービ 小型レシプロソーをお買い上げいただきありがとうございます。  
ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、  
本機の能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるよう  
お願いいたします。

また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。

# 安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
  - ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。ご使用上の注意事項は「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。
    - △警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。
    - △注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。
- なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。「△警告」・「△注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「△」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
  - 他の人に貸出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

## 警告

安全作業のために：

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
  - ・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
  - ・電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
  - ・作業場は十分に明るくしてください。
  - ・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
3. 感電に注意してください。
  - ・電動工具を使用中、身体をアースされているものに接触させないようにしてください。（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）
4. 子供を近づけないでください。
  - ・作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
  - ・作業員以外、作業場へ近づけないでください。
5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
  - ・乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または鍵のかかる所に保管してください。

# 警告

6. 無理して使用しないでください。
  - ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
7. 作業に合った電動工具を使用してください。
  - ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
  - ・指定された用途以外に使用しないでください。
8. きちんとした服装で作業してください。
  - ・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻込まれる恐れがあるので着用しないでください。
  - ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑止めのついた履物の使用をお勧めします。
  - ・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
9. 保護めがねを使用してください。
  - ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
10. 防音保護具を着用してください。
  - ・騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い（イヤマフ）などの防音保護具を着用してください。
11. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。
  - ・電動工具に集じん機などが接続できる場合は、これらの装置に確実に接続し、正しく使用してください。
12. コードを乱暴に扱わないでください。
  - ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
  - ・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
13. 加工するものをしっかりと固定してください。
  - ・加工するものを固定するために、クランプや万力を使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
14. 無理な姿勢で作業をしないでください。
  - ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。
  - ・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
  - ・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
  - ・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
  - ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
  - ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。

# 警告

16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
- ・使用しない、または修理する場合。
  - ・刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合。
  - ・その他危険が予想される場合。
17. 調節キーやレンチなどは、必ず取外してください。
- ・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取外してあることを確認してください。
18. 不意な始動は避けてください。
- ・電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
  - ・電源プラグを電源コンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを確認してください。
19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
- ・屋外で使用する場合、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
20. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。
- ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周囲の状況など十分注意して慎重に作業してください。
  - ・常識を働かせてください。
  - ・疲れている場合は、使用しないでください。
21. 損傷した部品がないか点検してください。
- ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
  - ・可動部分の位置調整、および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
  - ・破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。
- 取扱説明書に指示されていない場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
- スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
- ・スイッチで始動、および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
  - ・異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。
- そのまま使用すると発煙・発火、感電、けがに至るおそれがあります。
- <異常・故障例>
- ・電源コードや電源プラグが異常に熱い。
  - ・電源コードに深いキズや変形がある。
  - ・コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
  - ・焦げくさい臭いがする。
  - ・ビリビリと電気を感じる。

## 警告

・スイッチを入れても動かない。 等

すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店に点検、修理を依頼してください。

### 22. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・この取扱説明書、およびリョービパワーツールカタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

### 23. 電動工具の修理は、専門店で依頼してください。

- ・この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- ・修理は、必ずお買い上げの販売店にお申し付けください。
- ・修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

## 騒音について

ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

## 小型レシプロソーご使用に際して

先に電動工具として共通の警告・注意事項を述べましたが、小型レシプロソーをご使用の際には、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

## 警告

1. 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。
  - ・表示を超える電圧で使用すると、速度が異常に速くなり、けがの原因になります。
2. 使用中は、本体を確実に保持してください。
  - ・確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
3. 使用中は工具類（ブレードなど）や切り屑に手や顔などを近づけないでください。
  - ・けがの原因になります。
4. 使用中、工具類（ブレードなど）が電線管・水道管やガス管などの埋設物に触れると感電やガス漏れなどの恐れがあります。使用前に埋設物がないかどうか十分確認してください。
  - ・埋設物に触れると事故の原因になります。

## 警告

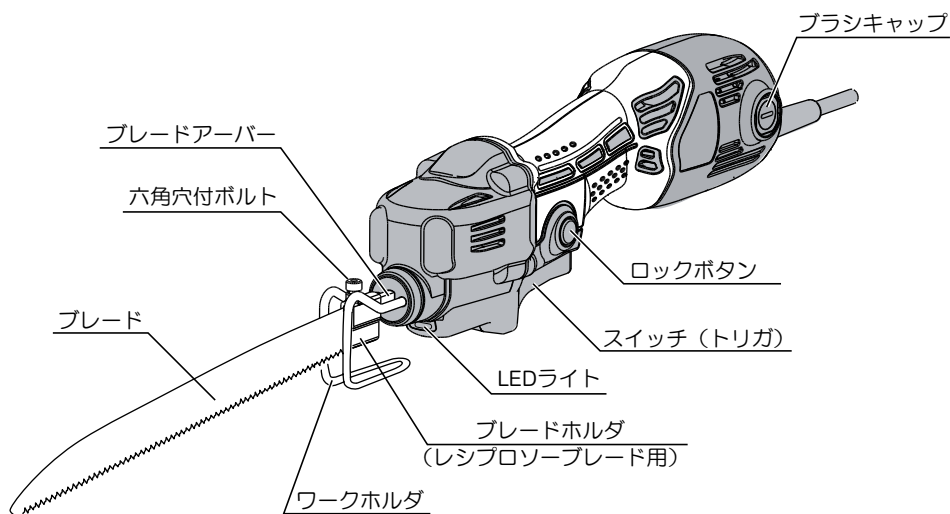
5. 誤って落としたり、ぶつけたときは、工具類（ブレードなど）や本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
  - ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
6. 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店に点検・修理を依頼してください。
  - ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
7. 切り落とし寸前や切断中に、材料の重みでブレードが、はさみ付けられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
  - ・ブレードがはさみ付けられると、けがの原因になります。

## 注意

1. 工具類（ブレードなど）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
  - ・確実にしないと、外れたり、けがの原因になります。
2. 工具類（ブレードなど）の交換は手袋・ウエスなどで手を保護してから行なってください。
  - ・けがの原因になります。
3. 作業直後の工具類（ブレードなど）、材料、切り屑などは非常に熱くなっているため、触れないでください。
  - ・やけどの原因になります。
4. 工具類（ブレードなど）でコードを切断しないように注意してください。万一、コードを傷つけたり、誤って切断した場合は直ちに電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
  - ・感電の原因になります。
5. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確認してください。また、コードを引っ張られたり、引っかけたりしないようにしてください。
  - ・材料や機体など落としたとき、事故の原因になります。
6. 本体を作動させたまま床などに放置しないでください。
  - ・けがの原因になります。
7. 連続して使用したときは、本体が熱を持ち熱くなります。特に先端の金属部は熱くなりますので不用意に触れないでください。
  - ・やけどの原因になります。

# 各部の名称・仕様

## ●各部の名称



## ●仕様

- ・電源 ..... 単相・交流 100V 50/60 Hz
- ・定格電流 ..... 3 A
- ・消費電力 ..... 280 W
- ・ストローク数 ..... 0~5,000 min<sup>-1</sup>
- ・ストローク量 ..... 10 mm
- ・切断能力 塩ビパイプ (径) ..... 120 mm
- 木材 (厚さ) ..... 55 mm
- 軟鋼材 (厚さ) ..... 3.5 mm
- ・本体寸法 (長さ×幅×高さ) ..... 320×70×103 mm
- ・コード長さ ..... 5 m
- ・質量 ..... 1.2 kg
- ・絶縁方式 ..... 二重絶縁

# 付属品・用途

## ●付属品

### RJK-1 20

- ・レシプロソーブレード No.88 236mm…………… 1
- ・六角棒レンチ 3mm（コード装着）…………… 1
- ・ブレードホルダ（六角穴付ボルト付）（本体装着）  
レシプロソーブレード用…………… 1

### RJK-1 20KT

- ・レシプロソーブレード No.88 236mm…………… 3
- ・六角棒レンチ 3mm…………… 1
- ・ブレードホルダ（六角穴付ボルト付）  
レシプロソーブレード用…………… 2（本体装着含む）  
ジグソーブレード用…………… 1
- ・キャリングケース…………… 1

## ●用途

- ・パイプ、アングル、サッシ、ALCなどの切断※
- ・各種木材、合成樹脂の切断
- ・軟鋼、アルミ、銅、黄銅など各種金属の切断※

※ 別途専用のブレードが必要です。

用途に応じてブレードをお買い求めください。（14～15 ページ『各種ブレード』参照）



# 操作方法

## ●スイッチと変速

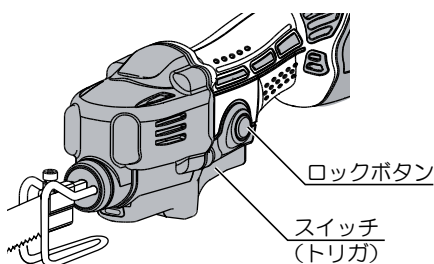
### ⚠ 警告

- ・使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。表示を超える電圧で使用すると速度が異常に速くなり、けがの原因になります。
- ・スイッチを入れる前に近くに人がいないことを確認し、本体をしっかり持ってください。ブレードなどの可動部には手や顔などを近づけないでください。けがや事故の原因になります。

- ・スイッチはトリガ（引き金）方式です。  
トリガを引くとスイッチが入り、放すと切れます。

#### 連続運転する場合

- ・トリガをいっぱいに引いた状態でロックボタンを押込みます。ロックボタンを押込んだまま、トリガから指を放すと、トリガが固定され連続運転になります。
- ・再度トリガを引くと固定が解除され、指を放すとスイッチが切れます。



ロックボタンは、最高速（トリガをいっぱいに引いた状態）のみでロック可能です。

#### （ストローク数の調整）

- ・トリガの引き具合によりストローク数を0～5,000min<sup>-1</sup>の範囲で調整できます。
- ・一般には、木材やALC材などは高速、金属やプラスチックなどは中速～低速が適しています。
- ・低速で長時間の連続作業は、モーターに無理がかかり、モーター焼損の原因になります。特に切断中、ブレードが停止するような使い方はしないでください。

# 操作方法

## ●LEDライト

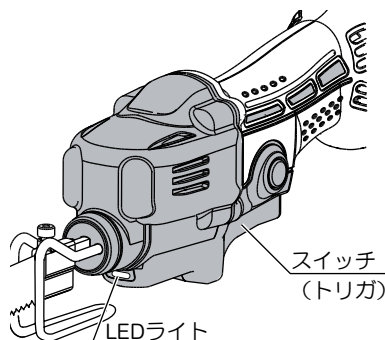
### ⚠ 注意

・LEDライトの光を直接のぞきこんだり、目に当てないでください。LEDライトの光が連続して目にあたると、目を痛める原因になります。

- ・本機には暗い場所でも切断位置が確認できるLEDライトがついています。
- ・トリガを少し引くとLEDライトが点灯します。



- ・ライトレンズ部に付着したゴミは、柔らかい布などでふき取り、キズが付かないように注意してください。ライトレンズ部にキズが付くと、明るさが低下する原因になります。
- ・ライトレンズの清掃の際は、ガソリン、シンナーなどを使用しないでください。レンズを傷めます。



## ●ブレードホルダの交換 (RJK-120KT)

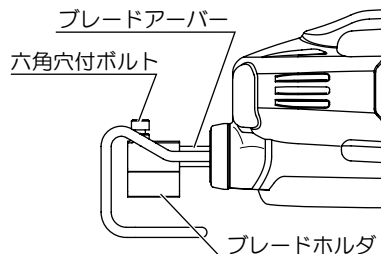
### ⚠ 警告





・ブレードホルダを交換のときは、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動による、けがの原因になります。

- ・本機出荷時にはレシプロソーブレード用のブレードホルダが取付けてあります。ジグソーブレードを使用する場合は、付属品のジグソーブレード用のブレードホルダと交換してください。

#### (交換方法)

- ・付属品の六角棒レンチ(3mm)で六角穴付ボルトをゆるめてブレードホルダを外します。
- ・ジグソーブレード用のブレードホルダをブレードアーバーに取付け、六角穴付ボルトを締付けて固定します。



レシプロソーブレード用	ジグソーブレード用
	
	
正面	正面
横(断面)	横(断面)

ブレードホルダ

※ブレードホルダの区別は右図で確認してください。  
※RJK-120は、ジグソーブレード用のブレードホルダは別販売品となっております。ご入用の場合は別途お買い求めください。

## ●ブレードの取付け・取外し

### ⚠ 警告

- ブレードの取付け、取外しのときは、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動による、けがの原因になります。

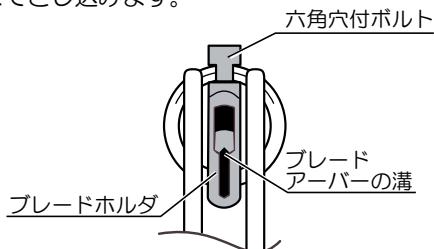
### ⚠ 注意

- 作業直後のブレードは非常に熱くなっているので、触れないでください。やけどの原因になります。

※ 加工材に適したブレードを取付けてください。ジグソーブレードを使用する場合は、付属品のジグソーブレード用のブレードホルダと交換してください。  
RJK-120は付属されていません。別途お買い求めください。

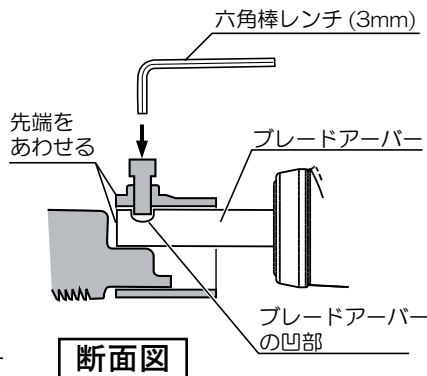
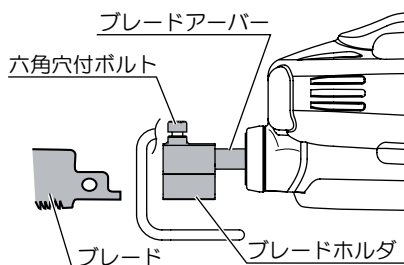
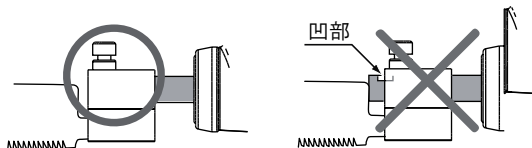
#### (取付け)

1. 付属品の六角棒レンチ (3mm) で、六角穴付ボルトをゆるめます。
2. ブレードの刃先に注意しながら、ブレードホルダとブレードアーバーの溝部にブレードを奥までさし込みます。



3. ブレードホルダとブレードアーバーの先端を合わせ、六角穴付ボルトを六角棒レンチで締付けます。

※ 六角穴付ボルトがブレードアーバーの凹部にはまる位置で締付けてください。



# 操作方法

4. 刃部に注意しながらブレードを2～3回引っ張り、ブレードが確実に取付けられたことを確認してください。

## (取外し)

- 六角棒レンチで六角穴付ボルトをゆるめます。
- 刃先に注意しながらブレードを前方に引抜きます。

## ●取付可能な先端工具

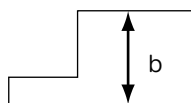
取付可能な寸法一覧 (mm)

板厚 (t)	幅 (b)	
	レシプロソーブレード	ジグソーブレード
0.6	12.3 ~ 12.9	6.6 ~ 7.1
0.7	12.2 ~ 12.8	6.5 ~ 7.0
0.8	12.2 ~ 12.7	6.5 ~ 6.9
0.9	12.1 ~ 12.6	6.4 ~ 6.8
1.0	12.0 ~ 12.6	6.3 ~ 6.8
1.1	11.9 ~ 12.5	6.2 ~ 6.7
1.2	11.8 ~ 12.4	6.1 ~ 6.6
1.3	11.8 ~ 12.3	6.1 ~ 6.5
1.4	11.7 ~ 12.2	6.0 ~ 6.5
1.5	11.6 ~ 12.2	5.9 ~ 6.4
1.6	11.5 ~ 12.1	5.8 ~ 6.3
1.7	11.4 ~ 12.0	5.8 ~ 6.2
1.8	11.3 ~ 11.9	5.7 ~ 6.1

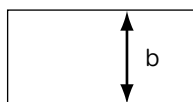
## ●レシプロソーブレード

### 取付け部の形状

- 通常のレシプロソー用  
(板厚1.0mm、幅 (b) 12.6mm)



- 金切鋸刃 (ハクソー) などの形状  
四角い板状であれば左表の寸法内  
で取付け可能です。  
\*必要取付長さは10～20mm



※ 市販されている手鋸刃の取付けはできません。

## ●ジグソーブレード

### 取付可能なブレードタイプ

スタンダードタイプ	Bタイプ

※ ジグソーブレードを取付けるときは、ブレードホルダをジグソーブレード用に交換する必要があります。  
RJK-120 は、ジグソーブレード用のブレードホルダは別販売品となっております。別途お買い求めください。

# 作業方法

## ⚠ 警告

- ・加工材をしっかり固定してください。加工材を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ・使用中、ブレードが電線管・水道管やガス管などの埋設物に触れると感電やガス漏れなどの恐れがあります。使用前に埋設物がないかどうか十分確認してください。埋設物に触れると事故の原因になります。
- ・使用中はブレードや切り屑に手や顔などを近づけないでください。けがの原因になります。
- ・切り落とし寸前や切断中に、材料の重みでブレードが、はさみ付けられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。ブレードがはさみつけられると、けがの原因になります。

## ⚠ 注意

- ・作業直後のブレード、材料、切り屑などは非常に熱くなっているので、触れないでください。やけどの原因になります。
- ・連続して使用したときは、本体が熱を持ち熱くなります。特に先端の金属部は熱くなりますので不用意に触れないでください。やけどの原因になります。



加工材に適したブレードを使用してください。

ブレードの先端が常に加工材より出ている（ストローク量以上）ものを選んでください。ブレードの切断能力以上の太いパイプや大きい木材などを切断すると、ブレード先端がパイプ内壁または木材に当たってブレードを折損する恐れがあります。

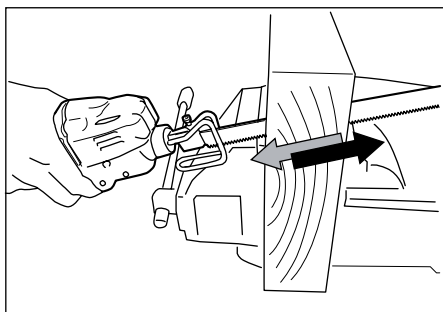
- ・加工材にワークホルダを当て材料とブレードがばたつかないように注意して、ゆっくりスイッチを入れ、ブレードが切断位置に位置決めできたら徐々にスピードを速くします。
- ・金属切断の場合は、適当な切削油（マシン油など）を使用してください。ブレードの寿命に大きく影響します。
- ・加工材にブレードを当てゆっくりと切断を始めれば位置決めが楽に行なえます。

## ●使い方のコツ

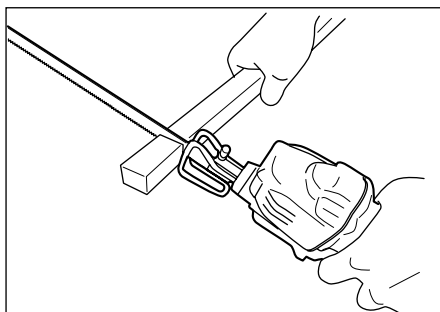
- ・手鋸と同じく本体を引き切り（前後動）のように動かすことで刃物の目に詰まった屑が落ち、効率よくスピーディに切断できます。既存のレシプロソーと同じ感覚で本体を押さえつけただけではすぐに刃物の目に屑が詰まり切断スピードが遅くなります。また、引き切りのスペースが無い狭い所では切断幅の手元側と奥側を交互に押さえるように動作をすることで、目に詰まった屑を落としながら切断していきます。

# 作業方法

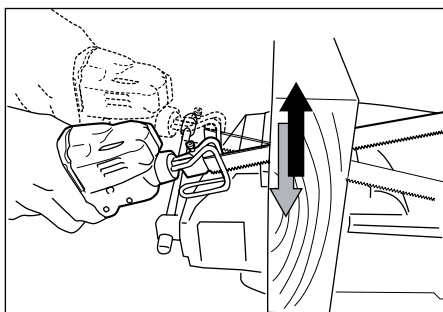
## ●作業例



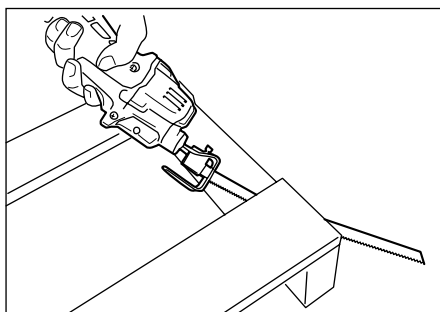
引き切り（前後動）



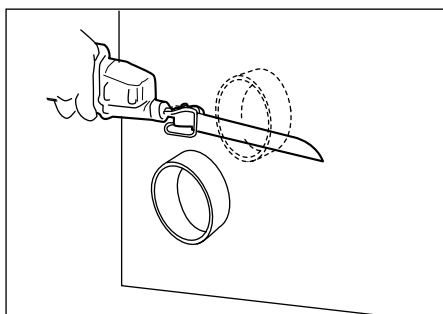
片手作業  
ワークホルダに材料を当てて切断します。



狭所作業（上下運動）



金切鋸刃（ハクソー）を取付けて、パレットの釘切断など



壁に沿っての塩ビパイプ切断

# 別販売品について



- ・別販売品は純正品をお買い求めください。  
別販売品の詳細につきましては、総合カタログを参照していただくか、お買い上げの販売店へお問い合わせください。
- ・別販売品は予告なく変更することがあります。

## ●各種ブレード

本機に使用できるブレードは下記の通りです。用途に合わせてお買い求めください。

- ・加工材に適したブレードを使用してください。
- ・常に切れ味の良いブレードを使用してください。

## ●レシプロソーブレード（レシプロソー刃）




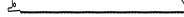
※標記している切断能力は刃物の能力です。

用途・特長		切断能力* (mm)							全長 (mm)	山数 (1インチ 当り)	刃渡り (mm)	商品名(材質) 形状
		パイプ材				板材						
		パイプ径	ステンレス	軟鋼・銅	塩ビ	ステンレス	軟鋼	アルミ・銅				
鉄 工 ・ ス テ ン レ ス 用	薄鉄板・軽天材用 長寿命 パイメタルブレード		0.5～2			0.5～2			100	32	84	No.69 (パイメタル) 
	ステンレス・軟鋼材 非鉄金属・合成樹脂用 長寿命 パイメタルブレード	50以下	3以下	3.5以下	2～10	1～3	1～3	5以下	10以下	24	75	No.79 (パイメタル) 
		75以下									126	No.80 (パイメタル) 
		130以下									203	No.81 (パイメタル) 
		160以下									233	No.85 (パイメタル) 
	ステンレス・軟鋼材用 リフォームの際切や パイプの立上切断	50以下	3以下	3.5以下	2～15	2～3	2～6	5～20	5～30	18	75	No.82 (パイメタル) 
		75以下									126	No.83 (パイメタル) 
		130以下									203	No.84 (パイメタル) 
		160以下									254	No.85 (パイメタル) 
	160以下			2～10	1～3	1～3	5以下	10以下	24	258	ハクソー (パイメタル) 	
フナ レイ ド	ダンボール・繊維製品 ゴム	ゴム 10mm 以下 ダンボール 30mm 以下 発砲スチロール 50mm 以下							100	-	73	No.94 (SK 材) 

# 別販売品について

## ●レシプロソーブレード（レシプロソー刃）

※標記している切断能力は刃物の能力です。

用途・特長	切断能力* (mm)					全長 (mm)	山数 (1インチ 当り)	刃渡り (mm)	商品名 (材質) 形状	
	木材	塩ビなど			ALC					
		パイプ材		板材						
	厚さ	パイプ径	厚さ	厚さ	厚さ					
木工・合成樹脂用	荒切、窓開け加工用	90以下	90以下	3～15	5～30		165	9	145	No.53 (SK材) 
	目立刃	145以下	145以下	2～15	5～30		236	17	206	No.88 (SK材) 付属品 
		90以下	90以下	2～15	5～30		175	17	146	No.89 (SK材) 
	木工曲線、窓開け加工用	30以下	30以下		5～30		75	9	55	No.67 (SK材) 
	剪定刃	90以下					175	8.5	143	No.68 (SK材) 
木工、剪定用	145以下					236	8.5	213	No.90 (SK材) 	
木工リフォーム用	釘入木材の加工やALC切断、長寿命バイメタルブレード	50以下			10～30	50以下	101	6	75	No.76 (バイメタル) 
		75以下	75以下	2.2～15	5～30	75以下	152	10	126	No.77 (バイメタル) 
		175以下	175以下	2.2～15	5～30	175以下	305	※10～14	280	No.78 (バイメタル) 

※ 10山と14山のコンビネーションブレード

(国産高級刃)用途	竹の伐採	竹細工寸切り斜め切り	雑木・果樹の伐採枝剪定	雑木・果樹の伐採幹剪定	一般的な木工	塩ビ管の切断	全長 (mm)	山数 (寸当り)	刃渡り (mm)	商品名 (材質) 形状	
竹・雑木・果樹・細工用	粗挽き	△	—	○	◎	○	—	235	9	200	No.66 (SK材) 
	万能	◎	○	◎	○	○	○	223	12	190	No.70 (SK材) 
	細目	◎	◎	○	—	○	△	223	20	200	No.71 (SK材) 
	短尺	◎	◎	◎	○	○	○	185	16	150	No.86 (SK材) 
	短尺 (細目)	◎	◎	◎	—	○	△	185	20	150	No.87 (SK材) 



## ●ワイヤブラシ・ヤスリ

用途・特長		商品名	形状	取付形状
ヤ ス リ	鋼板の錆落とし、 塗装剥がし、 鋳物の表面清掃、 溶接箇所仕上げ、 メッキ塗装の 下地処理、 各種バリ取り、 ゴム製品の成形仕上げ	平ヤスリ（中目）		軸径 5mm (ブラシアタッチ メントを使用) 
		半丸ヤスリ（中目）		
ブ ラ シ	一般的な表面清掃・洗淨	ワイヤブラシ 鋼線（φ 0.3）		
		ワイヤブラシ 鋼線（φ 0.18）		
		ワイヤブラシ ステンレス線（φ 0.2）		
		ワイヤブラシ ナイロン線（φ 0.3）		
鋼合金の研磨仕上げ、木工製品の 木目出し、毛織物の起毛	ワイヤブラシ 真鍮線（φ 0.15）			

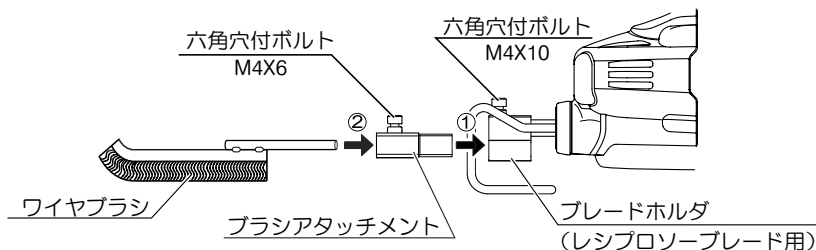
## ●ワイヤブラシ（丸軸）、ヤスリの取付け

### ⚠ 警 告

・ワイヤブラシ、ヤスリを着脱するときは、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動による、けがの原因になります。

・本体収納の六角棒レンチ（3mm）を取出します。

- ① 六角穴付ボルト（M4X10）をゆるめます。ブレードホルダにブラシアタッチメントをさし込んで取付け、六角穴付ボルトを締付けて固定します。
- ② 六角穴付ボルト（M4X6）をゆるめます。ブラシアタッチメントにワイヤブラシまたはヤスリの丸軸をさし込んで取付け、六角穴付ボルトを締付けて固定します。



※六角穴付ボルトがブレードアーバーの凹部にはまる位置で締付けてください。  
(10 ページ参照)

# 別販売品について

## ●シグソーブレード（シグソー刃）

※ シグソーブレードを使用するときは、別販売品の専用ブレードホルダが必要です。

※標記している切断能力は刃物の能力です。

取付形状	用途・特長		切断能力* (mm)					全長 (mm)	山数 (1インチ当り)	刃渡り (mm)	商品名 (材質) 形状
			木材合板	合成樹脂	非鉄金属	軟鋼板	ステンレス				
スタンダードタイプ	木工・新建材・アルミ	木工荒切用 オービタル付シグソーに最適なストレート刃	3~50	3~50				100	8	81	No.15 (SK材) 
		木工高速切断、荒切用 オービタル機能が無いシグソーでも高速切断可能な角度付	3~45	3~45				95	9	75	No.5 (SK材) 
		木工仕上用目立刃 バックテーパータイプできれいな切断面 オービタル機能が無いシグソーでも高速切断可能な角度付	2~35	2~35	3~10			85	12	65	No.25 (SK材) 
		木工円切仕上用目立刃 曲線切断用 バックテーパータイプできれいな切断面	2~25	2~25				76	12	55	木工円切仕上げ (SK材) 
		窓抜き用角穴加工刃 前後に切断ができる両対タイプ 背側の歯で小さな曲線加工も可能	3~20	3~20				77	前14 後14	57	No.72 (SK材) 
		アルミ・新建材用 オービタル付シグソーに最適なストレート刃	2~40	2~40	3~10			91	14	71	No.12 (SKH材) 
U	鉄工・ステンレス	鉄工用 オービタル付シグソーに最適なストレート刃 軟鋼板 1.5~3.0mm の切断に			1.5~6	1.5~3		77	24	57	No.13 (SKH材) 
		鉄工用 オービタル機能が無いシグソーでも高速切断可能な角度付 軟鋼板 1.5~3.0mm の切断に		1.5~6	1.5~6	1.5~3		85	24	65	No.3 (SKH材) 
Bタイプ	木工・新建材・アルミ	木工高速切断・荒切用目立刃 高速切断に最適	5~50					100	6	75	No.35 (SK材) 
		木工仕上用目立刃 (長刃) 長刃で厚物材料も切断、バックテーパータイプできれいな切断面	3~65					116	9	90	No.39 (SK材) 
		新建材用 バックテーパータイプできれいな切断面	2~50	2~50	3~10			100	12	75	No.32 (SKH材) 
		木工円切仕上用目立刃 バックテーパータイプできれいな切断面	2~25	2~25				76	16	45	No.73 (SK材) 
	鉄工・ステンレス	鉄工用 (長刃) 長刃でパイプ・アングル等の切断に最適		3~10	3~10	3~6		132	14	106	No.34 (SKH材) 
		鉄工用 軟鋼板 1.5~3.0mm の切断に		1.5~6	1.5~6	1.5~3		76	24	51	No.33 (SKH材) 
鉄工・ステンレス	鉄工・ステンレス用 パイメタルで折れにくく長寿命 軟鋼板 1.5~3.0mm、 ステンレス 1.0~2.0mm の切断に		1.5~6	1.5~6	1.5~3	1~2	76	24	54	No.74 (パイメタル) 	
	鉄工・ステンレス用 パイメタルで折れにくく長寿命 軟鋼板 0.5~2.0mm、ガルバリウム、軽天材やステンレス 0.5~1.0mm などの薄物の切断に		1~3	1~3	0.5~2	0.5~1	76	32	54	No.75 (パイメタル) 	
		ナイフブレード ダンボール、発砲スチロール、カーペット等、軟らかい材料の切断に最適	ゴム 10mm 以下 ダンボール 30mm 以下 発砲スチロール 50mm 以下				100	-	75	No.36 (SK材) 	

# 保守と点検

## ⚠ 警告

- ・保守、点検、部品交換などのお手入れの前には、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動による、けがの原因になります。

### ●ブレードについて

- ・ブレードは常に切れ味の良いものを使用してください。切れないブレードを使用すると作業能率が悪いばかりでなく、モーターが過負荷状態になり、故障の原因になります。

### ●各部取付けネジの点検

- ・ネジなどのゆるみがないか、確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

### ●使用後の手入れ

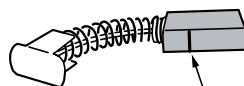
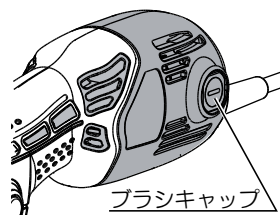
- ・油污れなどをふき取り、使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体をふいてください。
- ・ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、水洗いは絶対にしないでください。

### ●作業後の保管

- ・高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や落下の恐れのあるところは避けてください。

### ●カーボンブラシについて

- ・カーボンブラシは消耗品です。カーボンブラシは全長の1/3（線の入った位置）程度に摩耗したら新しいカーボンブラシと交換してください。短くなったカーボンブラシをそのまま使用すると、火花が大きくなり、モーター焼損の原因となる場合があります。
- ・ブラシキャップをθドライバで取外し、カーボンブラシを取出してください。
- ・カーボンブラシは2個1セットです。交換するときは指定のカーボンブラシを使用し、2個とも交換してください。この時、カーボンブラシがブラシホルダ内でスムーズに動くことを確認してください。



この線まで使用できます。

### ●修理について

- ・本機は厳密な管理の元で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買い上げの販売店にご用命ください。その他、部品ご入用の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問など遠慮なくお問い合わせください。

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、  
ご遠慮なくお買い上げの販売店にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。



**RYOBI**

発売元

**リョービ販売株式会社**

本社 〒468-8512

名古屋市天白区久方1-145-1

TEL.(052)806-5111 FAX.(052)806-5141

<http://www.ryobi-group.co.jp/r-sales/>