

切斷機

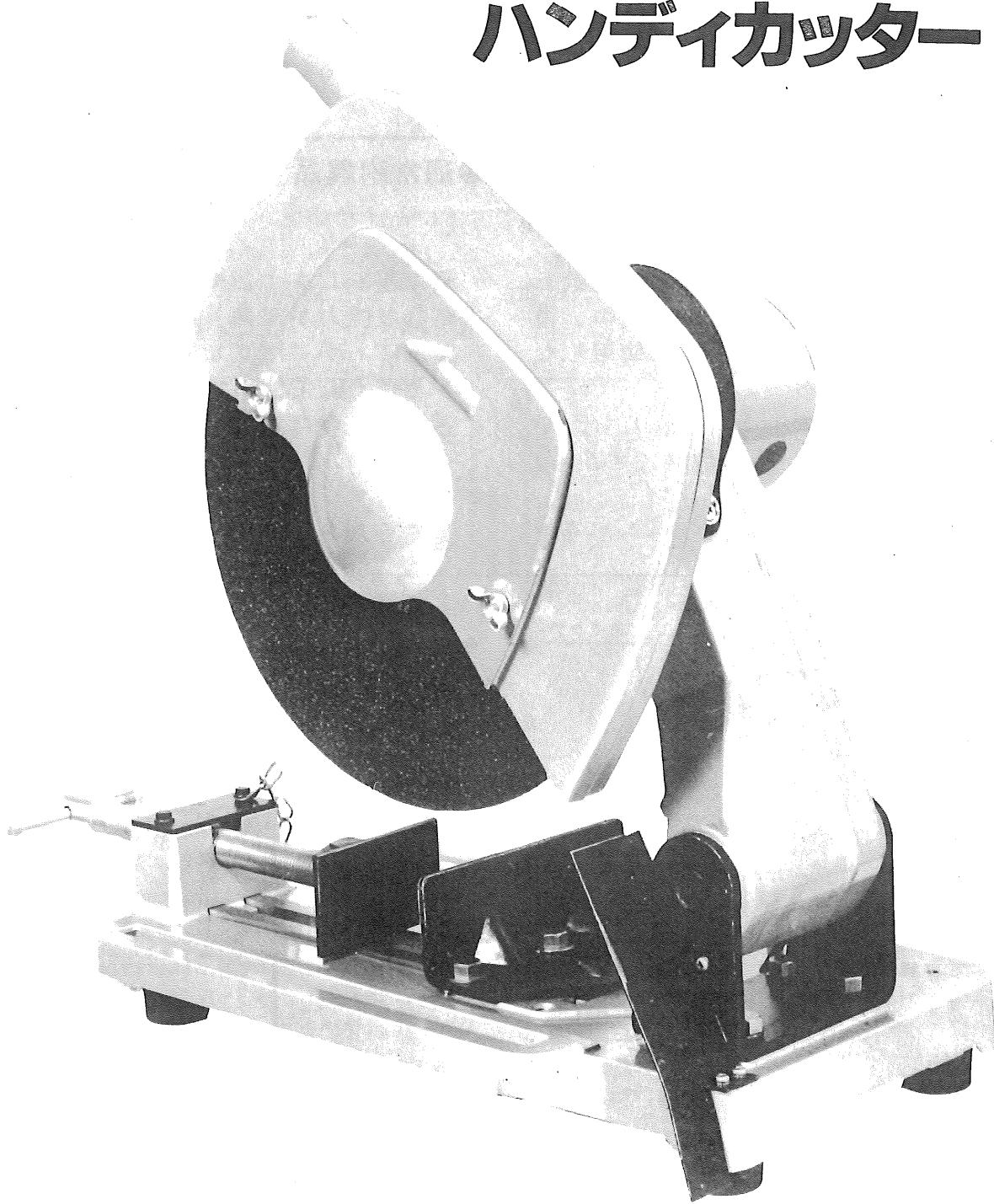
取扱説明書

C-306N・C-355N



リョービ®

ハンディカッター



ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

●特 長

- モーターは独自のネバリの設計で力が強く、回転低下も少なく、効率よく作業ができます。
- バイスは、2段階に設置ができ、最大 200 mm開きができ、サイディングボード等の切断も可能です。
- 角度切りは0～45°まで可能です。その際、砥石の中心からの移動を極力少なくなる様に設計されています。
- ベッドは軽くて堅牢、しかも歪のないアルミダイカスト製で、ベースも広く安定した使いやすいカッターです。
- ハンドルの位置は中央部に設置し、機械のバランスも配慮されています。

●ご使用前の点検

- 砥石は必ず補強入りのレジノイド切断砥石を使用してください。亀裂のあるもの、歪の大きいもの、かけているものは使用しないでください。
- 砥石はフランジに正しく取付け、しっかり締付けてください。この時は危険ですから、必ず電源を抜いて行ってください。
- 電源を確認してください。電圧のちがう電

●仕 様

	C-306N		C-355N	
	100V仕様	200V仕様	100V仕様	200V仕様
電動機	1,450W	1,700W	1,450W	1,700W
電 圧	100V	200V	100V	200V
定 格 電 流	15A	9.3A	15A	9.3A
周波数	50～60Hz		50～60Hz	
無負荷 回転数	4,200R.P.M.		3,900R.P.M.	
砥 石 寸 法	305×2.8×25.4		355×3.2×25.4	
重 量	14kg		17kg	

●通常附属品 スパナ17mm 砥石

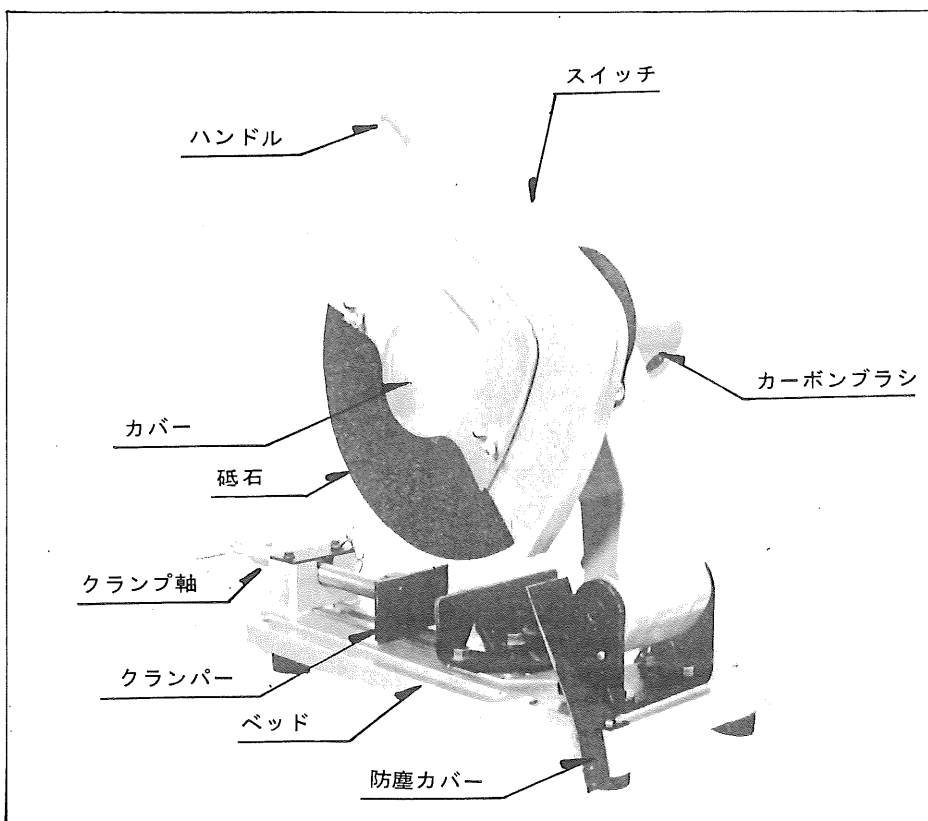
源で運転しますとモーターが焼損したり、十分な能力が発揮できなかったり、回転が異常にあがったりして危険です。細いコードを長くして使用する事もさけてください。感電防止のためアースを必ず施してご使用ください。

- 各部のネジのゆるみや、不足がないか点検してください。

●加工材寸法

切断能力

		C-306N		C-355N	
A □ B	90°	A B 150×100	A B 150×110		
	45°	58×99	58×105		
A □ B		200×98	200×100		
⊙		100φ	110φ		



●運 転

- 作業現場に危険物がないことを確認してください。
- スイッチが切れていることを確認し、プラグを電源に差し込んでください。
- スイッチを入れ無負荷運転してみます。回転方向、砥石の振れ、モーターの状態（スパーク音等）を点検してください。

●スイッチ

- 操作は引金を引くと入り離すと切れます。また引金を引いた状態で握り部の側面にあ

●切断砥石の取外し

※万一の事故に備えて必ず差込みプラグを電源からはずしておいて下さい。

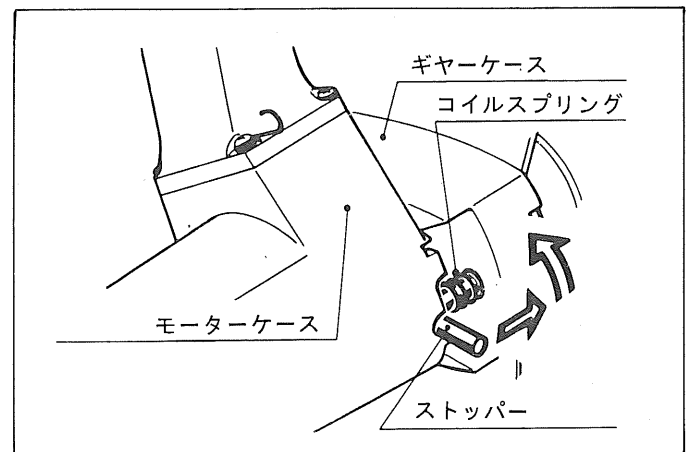
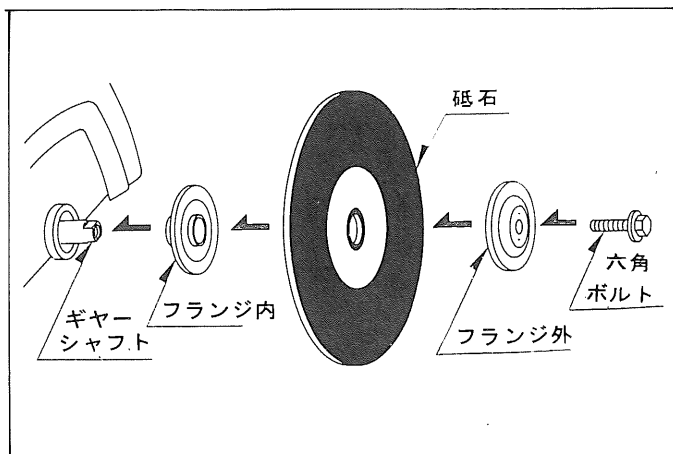
- まず蝶ネジをゆるめカバーを取外します。
- モーターケース下部のストッパーを押しながらか砥石をゆっくりと手で回転させ、ストッパーを回して砥石を固定します。次に切

- スイッチを切り、切断材をバイスにしっかり固定してください。
- スイッチを入れ、フル回転になってから静かに切断材に当てて切断をはじめます。
- 無理に押しつけてもモーターに負担がかかり速い切断はできません。切削火花が最も多く出るところでの切断が最良です。

るストッパーを押すと引金から指を離してもスイッチは入ったままになります。

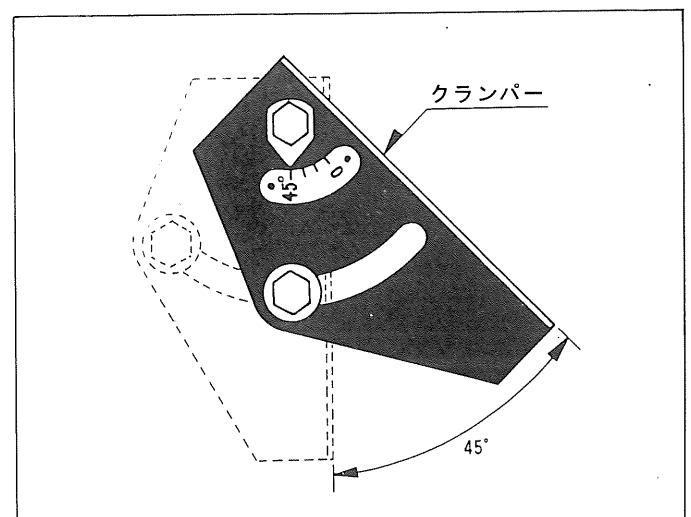
断砥石を取付けている六角ボルトをスパナにてゆるめます。

- 六角ボルト、フランジ、砥石の順で取外します。
- 取付けは取外しの逆の要領で行って下さい。



●傾斜切断

- 切断材締付用のバイス部は切断砥石に対して直角に取付けて出荷致してあります。
- 45度切断の場合はまずクランパーを固定している六角ボルトをスパナでゆるめます。
- 次にクランパーを手で回して45度目盛の位置に合せます。
- 調節が終わりましたら六角ボルトを充分締付けてクランパーを固定してから切断作業を始めて下さい。
- 0度～45度の間の加工なら自由に加工出来ます。



- カーボンブラシは全長の $\frac{1}{3}$ までご使用出来ますが、時々カーボンブラシを外して点検して下さい。永らく取替えしないとカーボンブラシが摩耗してモーター部分が傷つき、焼損することが有ります。
- 時々モーターカバーをはずし中にたまった「ごみ」「ほこり」を取り払って下さい。ごみやほこりを取除く時、整流子にきずを付けないよう、きずがつかますとモーターを焼く原因となります。
- コードも傷損していないか点検して下さい。傷損箇所はビニールテープで補修して下さい。
- なるべく湿気の少ない場所に保管して下さい。

検査合格証

- この製品は、一貫した品質管理の基に組立てられ、厳密な検査に合格した製品です。

電気試験	機械検査	部品・包装
竹松	岡田	升谷

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ東和各営業所にお問い合わせ下さい。

※改良のため製品仕様がかわる事があります。

発売元



リョービ東和 株式会社

〒464 名古屋市千種区春岡通り7丁目49番地
電話(052)761-5111

製造元



リョービ 株式会社

〒726 広島県府中市目崎町762
電話(0847)41-4111