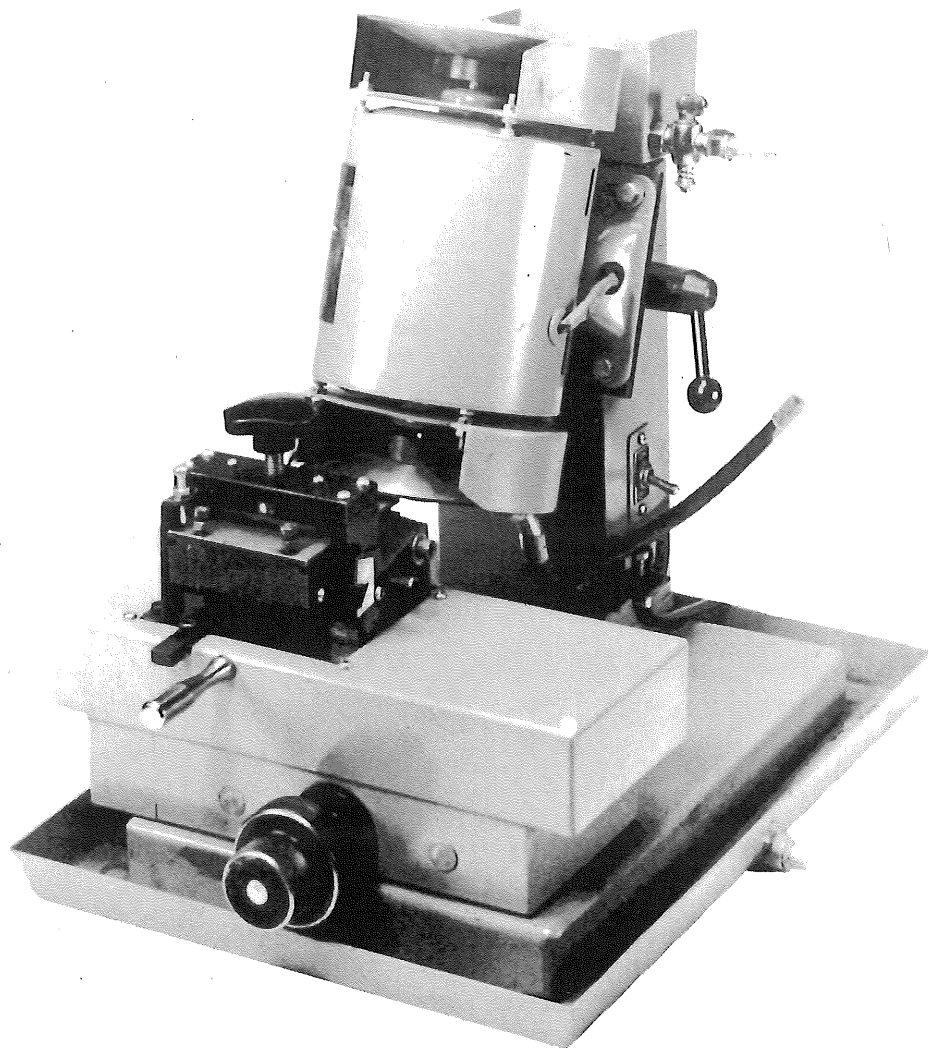


研磨機

取扱説明書 SG-125



リョビ



ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

●ご使用に当たりますの注意事項

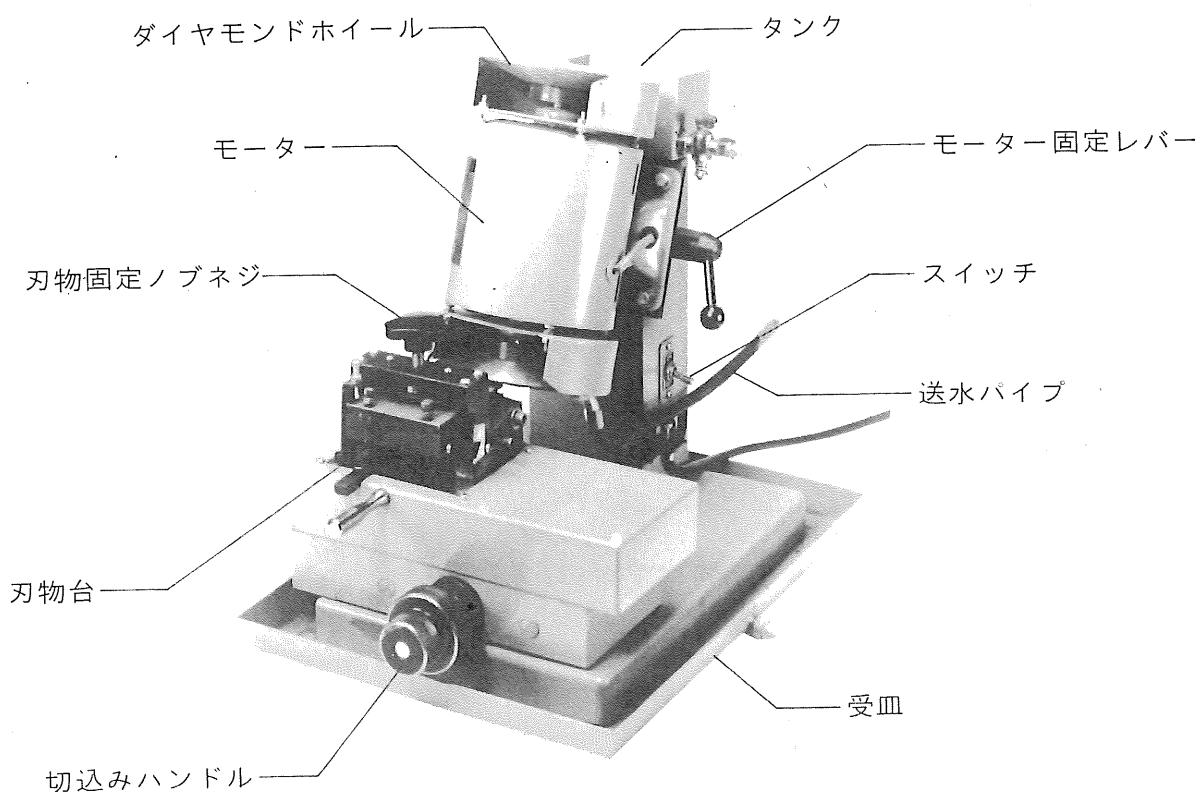
〔まず差し込みプラグを電源につなぐ前に次の事項に注意して下さい。〕

- 電源にプラグを差込む前に必ずスイッチが切れている事を確認下さい。
- 必ず銘板に記載されている電圧でご使用下さい。
- スイッチを入れ充分回転させてから作業を始めて下さい。
- 工場で組立の際はすぐお使いできるよう砥石を締め付けてありますが、念のため各部分のネジを確かめて下さい。

〔アースについて〕

- 感電事故を防止するため本体に付いているアースネジよりアースを必ず取って安全な作業をして下さい。

●各部の名称



●仕様

電圧……………AC100V
消費電力……………100W
周波数……………50~60Hz
回転数……………(50Hz) 1,440 R.P.M.
……………(60Hz) 1,730 R.P.M.
ホイール径……………外径125mm×内径32mm

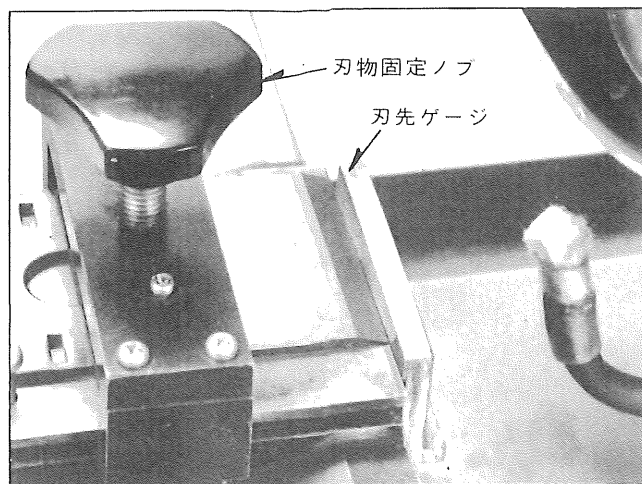
●用途

節スライサー用鉋刃の荒研ぎ・刃付け・裏押し返り取りに

● 刃物の取付け方法

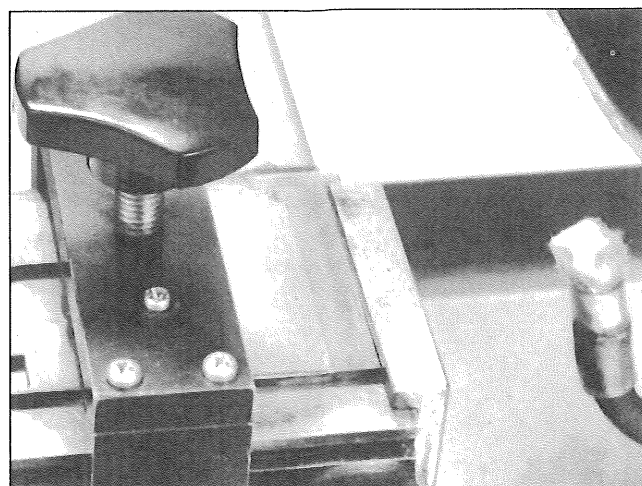
● 荒・仕上げの場合

- ① 刃物台前部に刃先ゲージを平面部が手前になるかのように取付けます。
- ② 刃先ゲージに刃物の刃先をあて、刃物固定ノブネジで固定します。



● 裏仕上げの場合

- ① 刃物台前部に刃先ゲージの凸面部が手前になる様に取り付けます。
- ② 刃物を裏側にし、刃先ゲージに刃先をあて、刃物固定ノブネジで固定します。

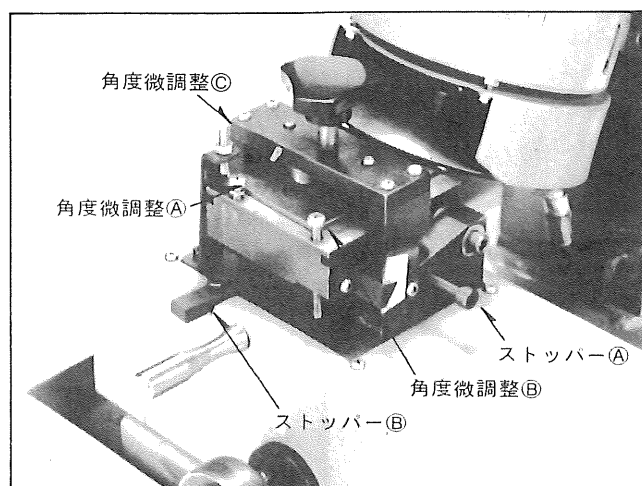


● 刃物角度の合わせ方

● 荒研ぎの場合

荒研ぎの角度はメーカーにより異なりますが 20° または 17° に設定されています。

- ① 20° の場合は、刃物台にストッパー④を差し込んだ状態で研ぎます。
- ② 17° の場合は、ストッパー④をはずし、角度微調整⑤のネジで 17° になるようにセットして下さい。
この場合ストッパー⑥に乗っていること。
(出荷時に 17° に合わせてあります。)



● 仕上げ研ぎの場合

仕上げ角度は $31^{\circ} \sim 37^{\circ}$ の範囲で研磨されます。

- ① 任意の角度になるように角度微調整⑦でセットします。
この場合ストッパー⑥は刃物台より取りはずして下さい。
(出荷時に 32° に合わせてあります。)

● 裏研ぎの場合

裏研ぎ角度は $3^{\circ} \sim 8^{\circ}$ の範囲で研磨されます。

- ① 角度微調整③で認意の角度にセットして下さい。

以上の角度に一度セットすれば、何枚でも同角度に仕上がります。

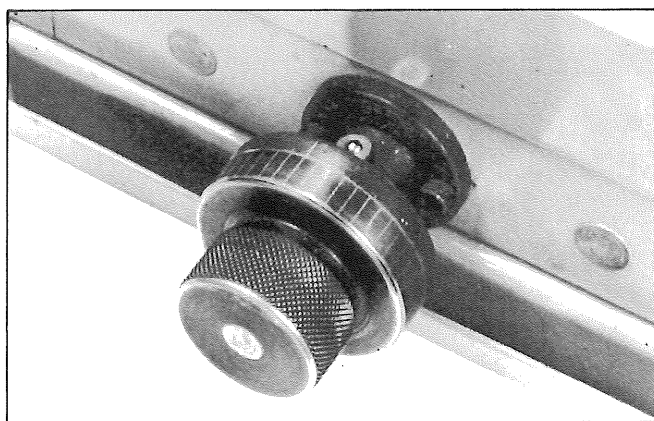
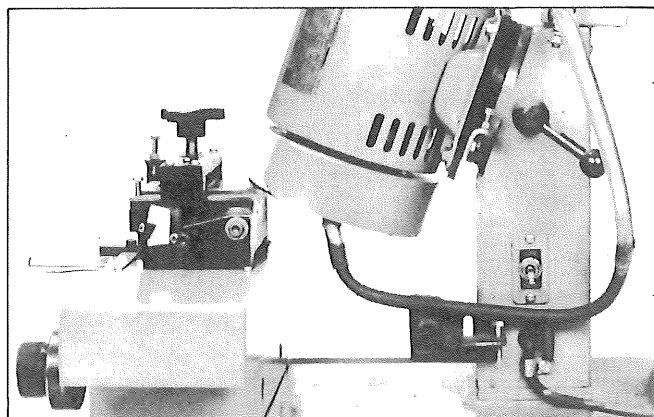
● 研ぎ方

● 荒研ぎ

- ①切込みハンドルを左に止まるまで廻し、次に刃物台を右側に持って行きます。
- ②刃物台に刃物を固定し、任意の角度に刃物台をセットします。
- ③モーター固定レバーをゆるめ、送水パイプを指で押し下げた状態で荒砥石が下に来るように廻し、ストッパーが当たったところでモーターを固定します。
- ④タンクに水を入れ送水コックを開く。
- ⑤スイッチを入れる。
- ⑥切込みハンドルで砥石を刃物面まで移動させ、かすかな研ぎ音が出るまで廻します。
- ⑦刃物台を左右に移動させて研ぎますが、切込みハンドルは一度にひと目盛り以上送らないようにして下さい。
(目安：左右に4～5回研磨毎にひと目盛程度)

● 仕上げ研ぎ

- ①荒研ぎが終わりましたら切込みハンドルを1回転以上左に廻し、刃物台を右側に移動します。
- ②モーター固定レバーをゆるめ、モーター部を廻して仕上砥石を下にします。
- ③刃物台を仕上げ角度にします。
- ④後は荒研ぎと同じ要領で行なって下さい。(左右移動は3～4回で可)



● 裏研ぎ

- ①刃物台を右側に移動させ、刃物を裏返しにセットする。(刃物の取付け方法：参照)
- ②刃物台を裏仕上げ角度にセットする。
- ③後は仕上げ研ぎと同じ要領で行なって下さい。(左右移動は2～3回で可)

● 砥石の交換

砥石を手で持ちスパナをクランプにはめ、廻して取りはずします。(注意：モーター軸の片方は逆ネジになっています。)

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合には、ご遠慮なく全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ東和各営業所にお問い合わせ下さい。

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元



リョービ東和 株式会社

〒464 名古屋市千種区春岡通り7の49
電話(052)761-5111