

# RYOBI®

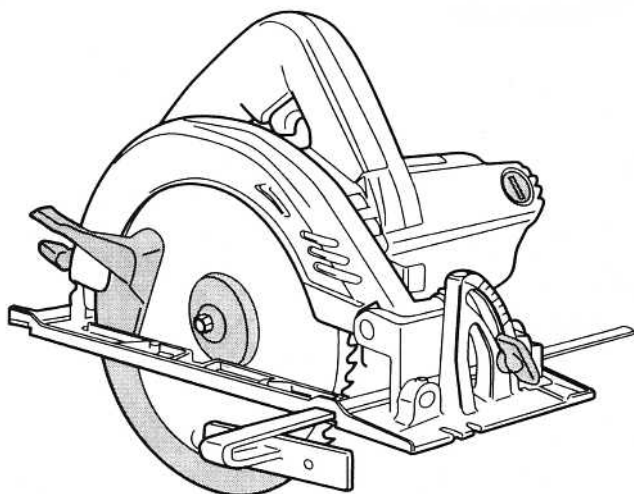
## 電気丸ノコ (フレーキ付)

### W-165D W-190D

取扱説明書

ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、本機の能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるようお願いいたします。

また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。



### もくじ

- ・安全上のご注意 ..... 1～6
- ・各部の名称 ..... 6
- ・仕様・付属品・別販売品 ..... 7
- ・用途 ..... 8
- ・操作方法 ..... 8～11
- ・切断 ..... 11～12
- ・別販売品について ..... 12～13
- ・保守と点検 ..... 14



二重絶縁

6984283 (M)

このたびは、リョービ電気丸ノコをお買いいただきありがとうございます。  
安全に能率よくお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書を最後までよくお読みください。  
使用上の注意事項、本体の能力、使用方法など十分にご理解の上で正しく、安全にご使用くださるようお願いいたします。

## 注意文の「△警告」、「△注意」の意味について

ご使用上の注意事項は「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

△警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

△注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

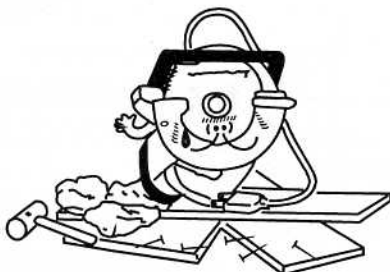
「△警告」・「△注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「(注)」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。

## ■安全上のご注意

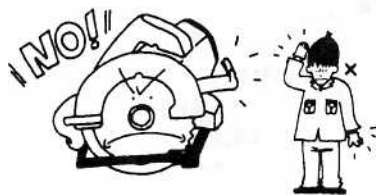
- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

### △ 警 告

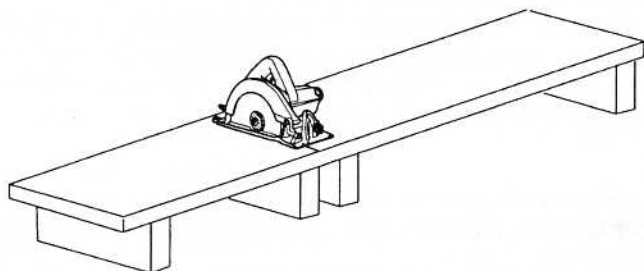
1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
  - ・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
  - ・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
  - ・作業場は十分に明るくしてください。
  - ・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。



3. 感電に注意してください。
  - ・電動工具を使用中、身体をアースされているものに接触させないようにしてください。（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）
4. 子供を近づけないでください。
  - ・作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
  - ・作業員以外、作業場へ近づけないでください。
5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
  - ・乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。
6. 無理に使用しないでください。
  - ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
7. 作業に合った電動工具を使用してください。
  - ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
  - ・指定された用途以外に使用しないでください。
8. きちんとした服装で作業してください。
  - ・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻込まれる恐れがありますので着用しないでください。
  - ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑止めのついた履物の使用をお勧めします。
  - ・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
9. 保護めがねを使用してください。
  - ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
10. コードを乱暴に扱わないでください。
  - ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引張ってコンセントから抜かないでください。
  - ・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
11. 加工する物をしっかりと固定してください。
  - ・加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
12. 無理な姿勢で作業をしないでください。
  - ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。



6. 材料の切落とし側が大きいときは、切落とし側にも安定性のよい台を設けてください。また、台の高さは、ノコ刃の出しろの3倍以上にしてください。
- ・このような台がないとけがの原因になります。



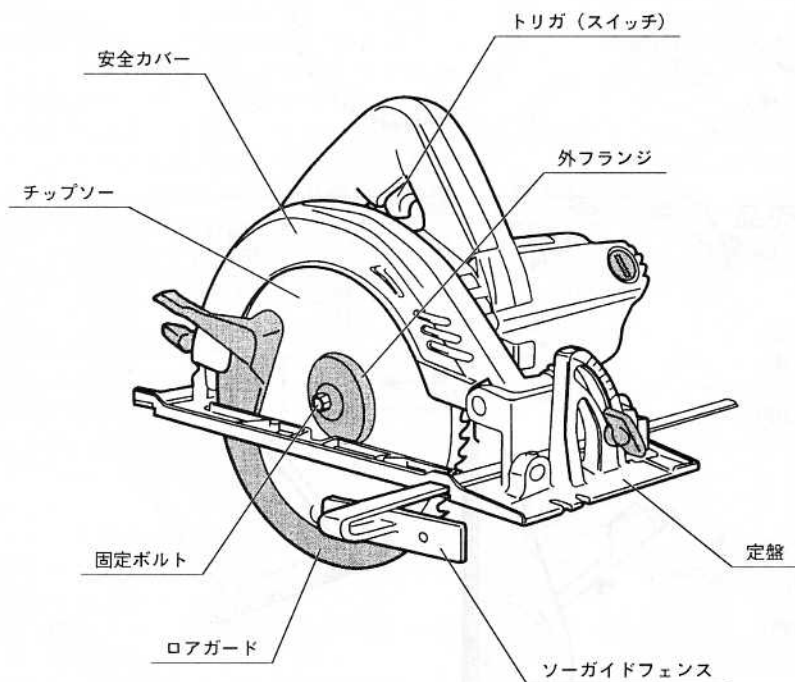
7. 使用中は本体を確実に保持してください。
- ・確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
8. 使用中はノコ刃や回転部、切粉の排出部に手や顔などを近づけないでください。
- ・けがの原因になります。
9. 切断途中で、ノコ刃を回転させたまま本体を戻そうとすると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。その場合、スイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持上げるようにしてください。
10. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買上げの販売店、またはリョービ販売営業所に点検・修理を依頼してください。
- ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
11. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ノコ刃や機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
- ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

### △ 注 意

1. 刃物類（ノコ刃など）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
- ・確実にないと、外れたりし、けがの原因になります。
2. ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
- ・ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
3. 使用中は、軍手など巻込まれる恐れのある手袋を着用しないでください。
- ・回転部に巻込まれ、けがの原因になります。
4. 作業前に、人のいない方向にノコ刃を向けて空転させ、機体の振動やノコ刃の面振れなどの異常がないことを確認してください。
- ・異常があるとけがの原因になります。
5. ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
- ・機体を落としたりし、けがの原因になります。

6. 切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。
  - ・強い反発力が生じ、けがの原因になります。
7. 材料に釘などの異物がないことを確認してください。
  - ・刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
8. 切断しようとする材料の前方に手を置いたり、コードを材料の上に乗せたまま作業しないでください。
  - ・手を切ったり、コードを切断し感電の恐れがあります。
9. 回転するノコ刃で、コードを切断しないよう注意してください。
  - ・感電の恐れがあります。
10. 本体を万力などで保持した使い方はしないでください。
  - ・不意の接触などで、けがの原因になります。
11. 高所作業の時は、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
  - ・材料や機体などを落とすときなど、事故の原因になります。
12. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
  - ・けがの原因になります。

## ■各部の名称



## 仕様

モデル	W-165D	W-190D
電源	単相、交流、100V・50/60Hz	
電流	9.4A	11A
消費電力	900W	1,050W
無負荷回転数	4,700回/分	
最大切込深さ	57mm	68mm
90度(直角切断時)	37mm	46mm
45度(傾斜切断時)		
ノコ刃サイズ(外径)×(内径)	165×20mm	190×20mm
	*内径19mmの丸ノコ刃も取付けられます。	
機体寸法(タテ)×(ヨコ)×(高さ)	266×224×228mm	296×226×242mm
重量	3.0kg	3.3kg
絶縁方式	二重絶縁	

## 付属品

(チップソー付仕様)

①チップソー(本体取付)

	W-165D	W-190D
外径	165mm	190mm
内径	20mm	20mm
歯数	48	48

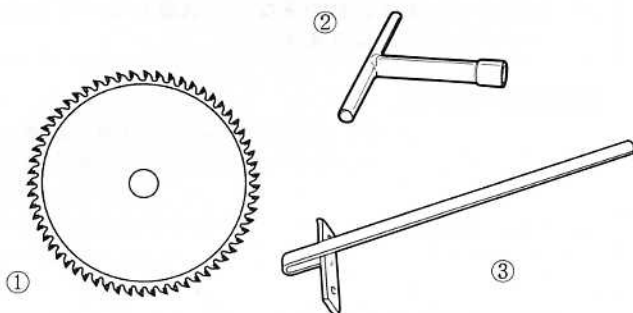
②ボックススパナ(10mm)

③ソーガイドフェンス

(刃ナシ仕様)

②ボックススパナ(10mm)

③ソーガイドフェンス



## 別販売品

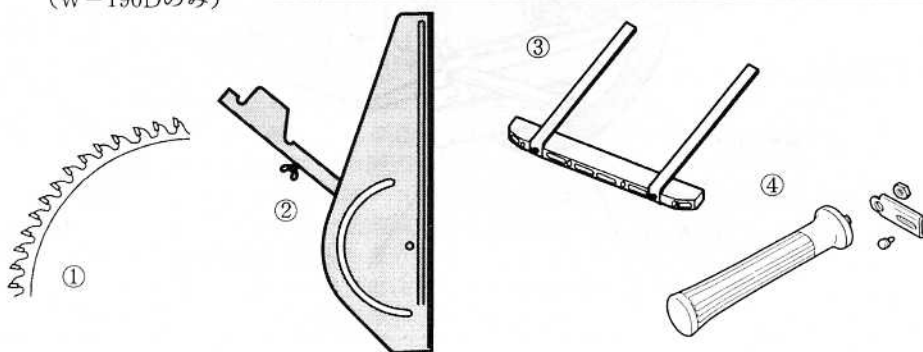
①チップソー

②傾斜定規

③平行定規

④補助ハンドルセット  
(W-190Dのみ)

W-165D			W-190D		
(外径)	(内径)	(歯数)	(外径)	(内径)	(歯数)
160mm	20mm	40	180mm	20mm	60
160mm	20mm	52	190mm	20mm	48
165mm	20mm	48	190mm	20mm	50
165mm	20mm	52	190mm	20mm	52
165mm	20mm	60	190mm	20mm	60
165mm	20mm	72	190mm	20mm	72



## ■用途

- 各種木材の切断

(注) 本機では金属、石材など木材以外の切断作業はしないでください。定盤面に傷が付きまます。また、切断砥石での切断、ベンチスタンドに取付けての使用はできません。

## ■操作方法

### ●スイッチ

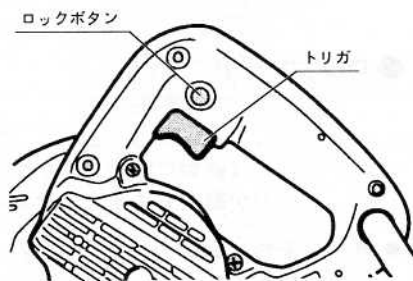
#### ⚠ 警告

- ・作業以外（特にお子様）に電動工具やコードをさわらせたり、作業場所に近づけないでください。思わぬ事故の原因になります。
- ・使用電源は、銘板に表示してある電圧（100V）で使用してください。表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。

#### ⚠ 注意

- ・ブレーキが働くときの反発力に注意してください。機体を落としたりし、けがの原因になります。

- 本機はスイッチを切ると瞬時に丸ノコ刃が停止するブレーキ付となっております。
- スイッチ操作はトリガを引くと入り離すと切れます。また、トリガを引いた状態で握り部側面にあるロックボタンを押すと、トリガから指を離してもスイッチは入ったままになります。この場合、再度トリガを引くとロックボタンは外れ、スイッチは切れます。連続ご使用の場合は、このロックボタンをご利用ください。



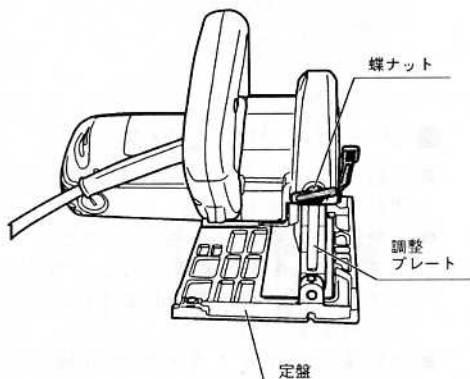
### ●切込深さの調整

- 切込深さは本体後方の蝶ナット（深さ調整用）をゆるめ、定盤を上下させて調整します。切込深さは、調整プレートの目盛（15mm = 5分単位）を目安としてご使用ください。

また、正確な切込深さが必要なときは定盤面からでているノコ刃の寸法を測って決めます。

(注) 調整プレートの目盛は傾斜切断の場合は使用しないでください。

- 調整後は蝶ナットを確実に締付けてください。

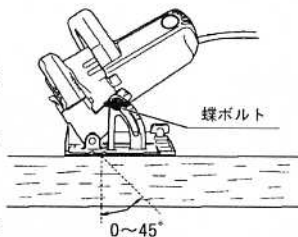


## ●傾斜角の調整

- 調整は定盤前側の蝶ボルトをゆるめ、定盤を傾斜させます。

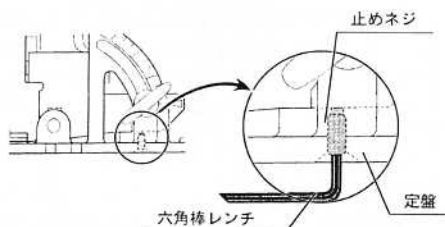
(W-190Dは前後の蝶ボルトをゆるめてください。)

- 傾斜角の目盛は定盤の前面にあります。
- 調整後は蝶ボルトを確実に締付けてください。



### (直角切断位置の微調整)

- 本機は傾斜角度0度位置（直角切断）の微調整ができる構造になっています。傾斜角度微調整は、止めネジを回して、行ないます。工場出荷時に角度調整はしておりますが、万一角度が狂った場合には、次の要領で調整してください。
- 定盤裏側から、止めネジを六角棒レンチ（2.5mm＝市販をご使用ください。）で回して角度の微調整を行ないます。

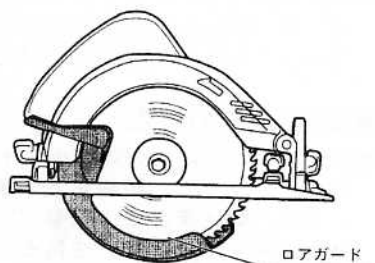


## ●ロアガード

### △ 警告

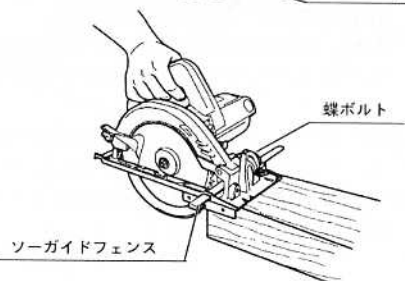
・ロアガードは絶対に固定しないでください。また円滑に動くことを確認してください。ノコ刃が露出しますと、けがの原因になります。

- 事故を未然に防ぐため、ロアガードを付けてあります。
- ロアガードは作業中に自動的に持上がり、作業が終わると自動的に丸ノコ刃を覆います。



## ●ソーガイドフェンス

- 墨打ちの必要がなく同じ切断幅の加工が連続して行なえます。
- 切断幅は、蝶ボルトをゆるめてソーガイドフェンスを左右に動かし、ノコ刃とソーガイドフェンスの案内面までの寸法によって決めます。
- 調整後は蝶ボルトをしっかりと締付けてください。





## ●ノコ刃の取付け、取外し

### ⚠ 警告

- ・ノコ刃の取付け、取外しの前に、必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・ノコ刃は外径160mm～165mm（W-190Dは180mm～190mm）、内径20mm（または19mm）のものをご使用ください。
- ・ノコ刃取付け後は、ボックススパナを取外し、ノコ刃交換用レバーが元に戻って、ノコ刃がスムーズに回転することを確認した後、スイッチを入れるようにしてください。ボックススパナがとぶなどしてけがの原因になります。

### ⚠ 注意

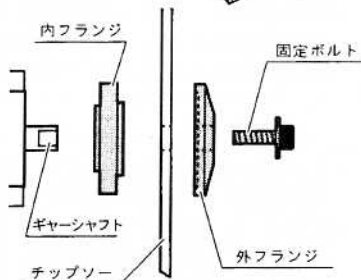
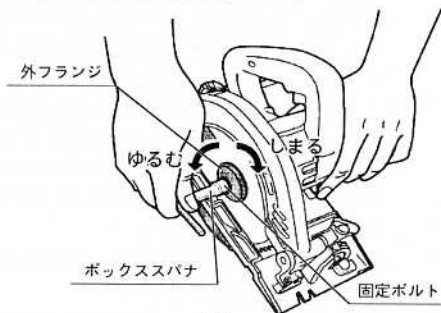
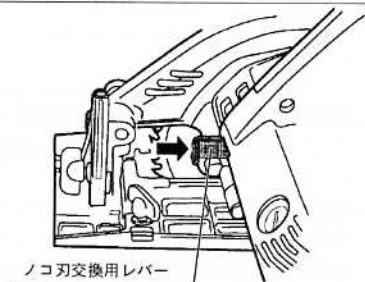
- ・ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してください。ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
- ・ノコ刃の取付けは下記の指示に従って確実に取付けてください。確実にないと、外れたりし、けがの原因になります。

#### （刃物の取外し）

- 1) 切込深さを最大にし、安定した台の上に丸ノコを置きます。
- 2) ノコ刃交換用レバーを押さえた状態でノコ刃が固定される位置まで付属品のボックススパナでゆっくりと固定ボルトを回転させます。
- 3) ノコ刃が固定された状態のまま、ボックススパナで固定ボルトを反時計方向に回してゆるめます。
- 4) ロアガードを安全カバーに沿わせていっぱいまで回します。
- 5) 固定ボルト、外フランジ、ノコ刃の順に外してください。

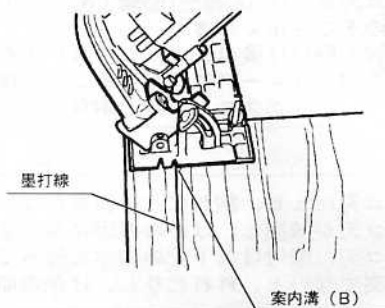
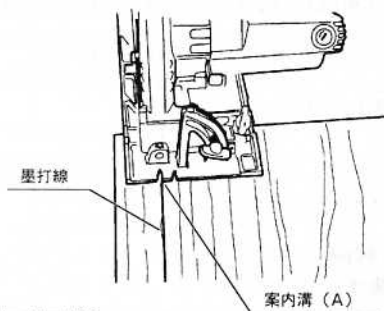
（注） ノコ刃の取付けは、取外しと逆の手順で行ないます。内径19mmのノコ刃を取付ける場合は内フランジを反対にして19の刻印が外側（ノコ刃側）になるようにしてください。

（注） ノコ刃の向きはノコ刃の矢印と安全カバーの矢印を同じ方向にしてください。



## ●切断位置

- 傾斜角0度の場合は定盤先端の0°の刻印のある案内溝(A)と刃口の前側、定盤後部の案内溝に墨打線を合わせて切断してください。
- 傾斜角45度の場合は、45°の刻印のある案内溝(B)を墨打線に合わせます。



## ■切断

### △ 警告

- ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。(保護めがね、防じんマスクは市販品をご利用ください。)
- ・電源につないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。また、プラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。異常があるとけがの原因になります。
- ・ロアガードは絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。ノコ刃が露出しますと、けがの原因になります。
- ・ノコ刃は銘板に表示してある範囲内のノコ刃を使用してください。また、歯底径が135mm(W-190Dは160mm)以下のノコ刃は使用しないでください。けがの原因になります。
- ・使用中はノコ刃や回転部、切粉の排出部に手や顔などを近づけないでください。けがの原因になります。
- ・切断途中で、ノコ刃を回転させたまま本体を戻そうとすると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。その場合、スイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持上げるようにしてください。

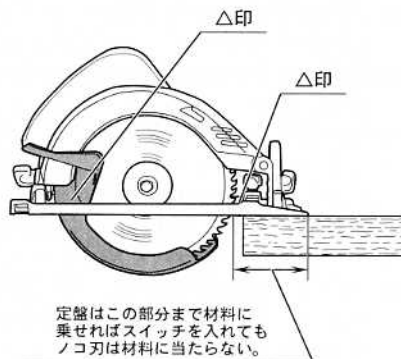
### △ 注意

- ・ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
- ・使用中は、軍手など巻込まれる恐れのある手袋を着用しないでください。回転部に巻込まれ、けがの原因になります。

## ●切断要領

- 切断材の上に定盤をのせ、ノコ刃が切断材に触れない状態でスイッチを入れます。
- ノコ刃の回転が上がり、一定の回転になりましたら定盤面が切断材から浮上がないように注意して、切断してください。
- 定盤横の前後2ヵ所の△印は最大切込深さにした場合のノコ刃の位置を示しています。切断開始時のスイッチ操作の参考にしてください。

(注) 切断材料に合った送り速度で切断作業を行なってください。



## ■別販売品について

### ●平行定規

- 墨打ちの必要がなく、同じ幅の加工が連続して行なえます。平行定規は本体の左右どちらにでも取付けられます。
- 平行定規に切断幅目盛があります。平行定規を取付けた側の定盤の端面で目盛を読んでください。精密な寸法が必要な場合には、目盛寸法を目安とし、切断幅寸法はノコ刃と平行定規の案内面までの寸法を測って決めてください。目盛は寸表示にしています。
- 平行定規の取付けは、定盤前後の取付穴に平行定規の足を通し2本の蝶ボルトで固定します。

