

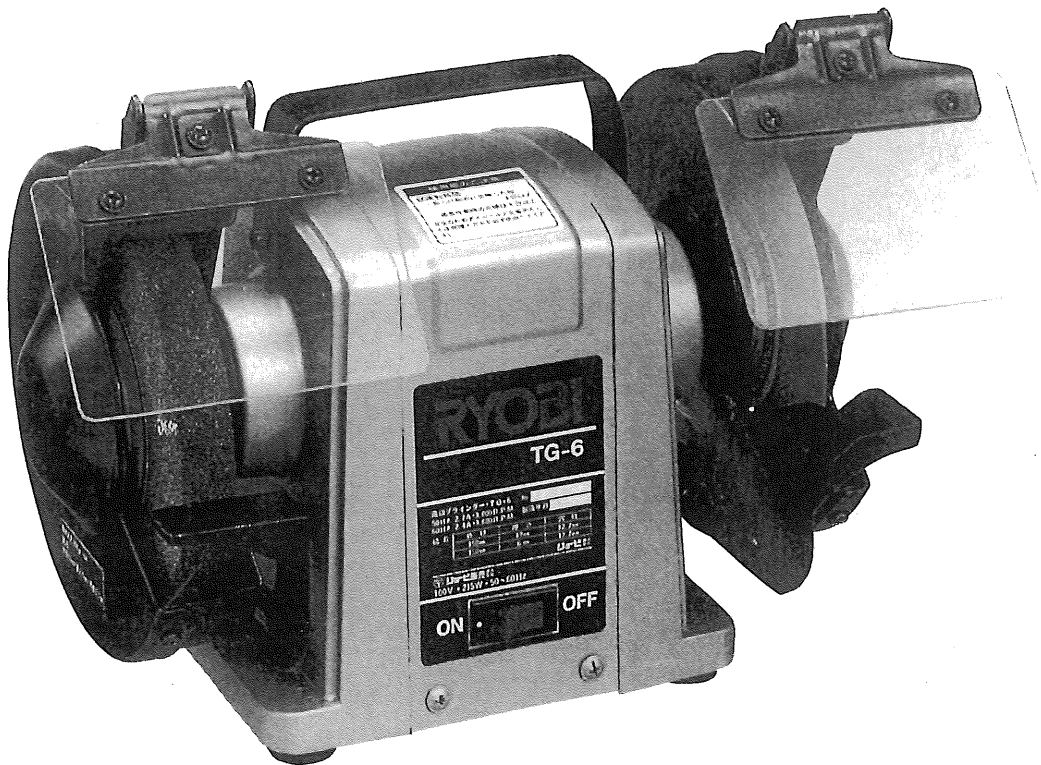
# RYOBI

# 両頭グラインダー

## TG-6

### 取扱説明書

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。



#### ●仕様

電圧…………… 100V  
周波数……………50/60Hz  
電流…………… 2.7/2.4A  
消費電力…………… 215W  
回転数……………3,000(R.P.M.)/50Hz  
                      3,600(R.P.M.)/60Hz  
砥石外径150×厚さ19×穴径12.7(mm)  
                      外径150×厚さ6×穴径12.7(mm)  
重量…………… 8.0kg  
コード長さ…………… 2.3m

#### ●通常付属品

スパークブレーカー(2ヶ)  
アイシールド (2ヶ)  
砥石……………平形砥石A36  
                      ……………目立砥石A38  
スパナ(21mm・12mm)

- 砥石の割れ、傷のないことを確認して下さい。
- 出荷時には砥石締付フランジは十分締め付けてありますが念の為ご使用前に確認を行って下さい。砥石締付フランジがゆるんでおりますと砥石の破損、事故の原因となり大変危険です。
- 砥石の亀裂、割れに気付かずに運転すると大変危険です。作業を行なう前には必ず試運転をして異状の有無を確認して下さい。試運転を行なう際には砥石の前側に人がいないことを確認して下さい。

(試運転時間)

新しい砥石に交換した時	3分以上
作業前の点検	1分以上

- 作業中研削粉が目に入る恐れがありますのでアイシールドの使用又は保護眼鏡を着用して下さい。
- 砥石の回転は矢印の方向に回転しているか確認して下さい。
- 電圧は銘板の表示と一致しているか必ず確認して下さい。100V用のモーターを200Vで使用されますとモーターが発熱し、危険です。逆に低い電圧で使用しますと力不足になります。
- 製品は大事に取扱って下さい。誤って落したり、ぶついたりした場合は異状の有無を確認した後、ご使用下さい。
- 感電事故を防止する為、必ずアースを取って完全な作業をして下さい。
- 運転中は砥石には絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- 作業中は安全メガネをかけて目を保護して下さい。
- 安全な作業をする為には作業場はいつもきれいに整理をし、十分な照明が必要です。ちらかした作業場は事故のもとです。
- 調整用スパナ、レンチ、ドライバー類が外してあるかをよく確認して下さい。
- 電源を入れる前にスイッチが切れていることを確認し、使用后、及び停電の際は必ずスイッチが切れていることを確認し、電源を切って下さい。
- 整備点検、部品交換の際は必ずスイッチが切れていることを確認し、電源を切って下さい。

## ● アースについて

感電事故を防止するため、本体後部に付いているアースネジよりアースを必ず取って安全な作業をして下さい。

## ● 据え付け

本体を据え付ける際は、平たんな場所にガタのない様に取り付けて下さい。

取付けは、本体下部の2つの穴を利用して確実に頑丈な台に固定して下さい。

## ● スパークブレーカについて

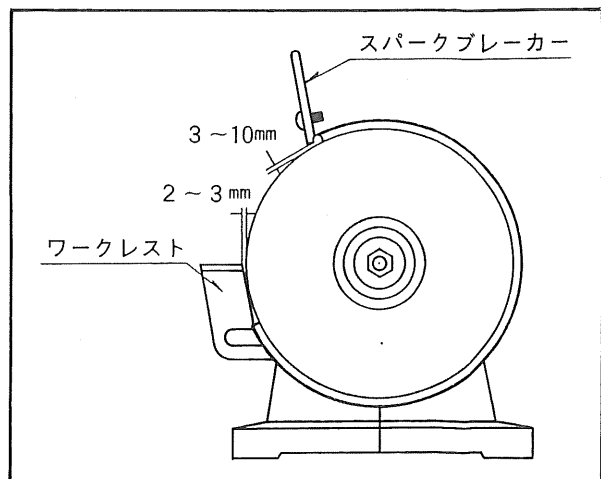
- スパークブレーカは本体より取りはずしてありますから、必ず取りつけてご使用下さい。

- スパークブレーカは研削砥石の表面に沿って流れる赤熱した研削粉をしや断するのに役立つとともに、砥石の破壊の際の災害防止にも役立ちます。

- スパークブレーカと砥石のすきまは 3～10mmに調整してご使用下さい。

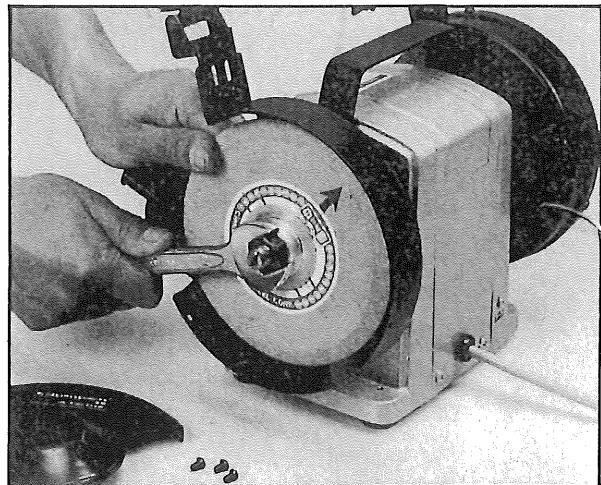
## ●ワークレストについて

ワークレストと砥石のすきまは2～3mmに調整し作業を行って下さい。砥石が減るにしたがってワークレストとのすきまを調整して下さい。又、ワークレストの表面が欠けたり、摩耗している場合も災害の原因となりますので常に整備して下さい。



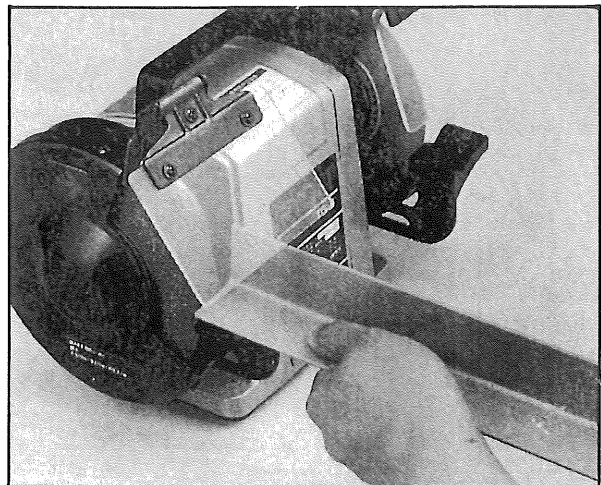
## ●砥石の交換について

- 砥石の交換は砥石カバーをはずし、モートル軸が回転しないように砥石を手で固定し付属のスパナ(21mm)で締付六角ナットをゆるめ砥石の交換を行なって下さい。締付六角ナットは砥石の回転方向に回すとゆるみます。  
(注意)砥石の交換時は必ず電源からプラグを抜いて下さい。



## ●研削方法

- 作業中研削粉が目に入る恐れがありますのでアイシールドの使用又は保護眼鏡を着用して下さい。
- 研削作業は加工物をワークレストにのせ、加工物をしっかり保持し正しい作業姿勢で行って下さい。
- 研削砥石の決められた使用面以外での使用はしないで下さい。特に平形の研削砥石は横からの力に弱いので、砥石の側面を使用しないで下さい。
- 研削砥石は時々ドレッシングをして下さい。目つぶれ、目つまりの砥石をご使用になりますと加工面が悪くなったり、作業能率が低下します。時々ブリックストーンなどのドレッサーでドレッシングをし外周を正しい形状にして研削作業を行って下さ



発売元



RYOBI

リョービ販売株式会社

〒464 名古屋市千種区春岡通り7-49  
電話(052)761-5111(大代)



RYOBI

リョービ株式会社