

RYOBI

マイジグソー

取扱説明書 MJ-20・MJ-20AV
(無段変速)

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

6983042



※写真モデルはMJ-20です。

■特長

1. 小型軽量で作業が楽に出来ます。
2. 角度調整(0~45度)が可能、自由自在のハギ合せが出来ます。
3. 強力なエヤーによって切り粉が排出されますので、常に切断個所が明示されます。
4. 0~3,200 S.P.M.迄の材料に合った無段階の速度が選べます。又、バックアップローラーの採用により、能率よく、スムーズに切断できます。(MJ-20AV)
5. 安全な二重絶縁構造ですから、安心してご使用いただけます。

■用途

- 各種木材、合成樹脂板、薄鉄板等の切断

■仕様

電圧	100V
電流	2.3A
消費電力	220W
毎分ストローク数	3200 S.P.M. (MJ-20) 0~3200 S.P.M. (MJ-20AV)
ストローク	16mm
傾斜角度	0~45度
最大切断能力	木材 30mm 鉄板 3mm
重量	1.3kg
□二重絶縁	

■通常付属品

- 木工用ブレード (No.5) 1枚
- 六角棒スパナ 4mm

■特別付属品(別販売)

- 新建材用ブレード (No.2)
- 鉄工用ブレード (No.3)

- 各種木材、合成樹脂板、薄鉄板等の切断

■特別付属品（別販売）

- 新建材用ブレード（No.2）
- 鉄工用ブレード（No.3）

■ご使用に当たりますの注意事項

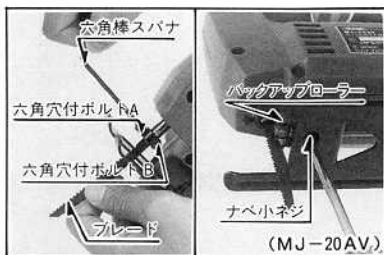
ご使用前には必ず取扱説明書を十分読み、指定された以外の用途にはお使いにならないで下さい。

- 作業の能率や安全のために切断材料に適したブレードを使用し、ブレードは使用説明に従い、しっかりと締付けられているか確認して下さい。
- 切断中ブレードを無理に押しついたり曲げたりするとブレードが折損することがありますので注意して下さい。
- いかなる場合でも刃物部を人体の方へ向けることは危険ですので絶対しないで下さい。
- 製品は大事に取扱って下さい。誤って落したり、ぶつけたりした場合は異状の有無を確認した後御使用下さい。
- 運転中はブレード及び可動部には絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- 能力を超えた作業は事故のもとです。切れ味のよいブレードを使用し、回転数を上げた後、加工を始めて下さい。安全で能率よく、きれいな仕上面が得られます。
- 湿った場所、ぬれた場所での使用は避けて下さい。感電事故のもとになり、モーター絶縁を低下させます。
- 安全な作業をする為には作業場はいつもきれいに整理をし、十分な照明が必要です。ちらかした作業場は事故のもとです。
- 作業場所には作業関係者以外は近づけないで下さい。特にお子様は危険です。
- 作業時の服装は身軽なもので行って下さい。ネクタイ、袖口の開いた服装は機械の可動部に巻きこまれる恐れがあります。
- 本機はお子様の手の届かない所に保管し、湿度の高いところ、雨のかかるところ、直射日光のあたるところは避けて下さい。
- 調整用スパナ、レンチ、ドライバー類は使用後はすぐに外すようにして下さい。スイッチを入れる前には、調整用スパナ、レンチ、ドライバー類が外してあるかをよく確認して下さい。
- さし込みプラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確認し、使用後及び停電の際にはさし込みプラグを抜くように心掛けて下さい。
- 整備点検、部品交換の際は必ずスイッチが切れていることを確認し、さし込みプラグを電源より外して下さい。
- 運転中機械の調子が悪かったり、異状に気付いた時には、直ちに使用を中止して下さい。
- 作業中は安全メガネをかけて目を保護して下さい。ほこりの多い作業にはマスクが必要です。
- 切断作業を行う前に、木材に釘などの異物がないことを確認して下さい。ブレード等が破損することがあり危険です。
- 安全で能率よく作業をしていただく為には、作業前の機械の点検と定期点検が必要です。定期点検はお買い求めの販売店、全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ販売網営業所にお問い合わせ下さい。

■ブレードの取付方法

- 万一の事故に備えて必ずさし込みプラグを電源から外して下さい。
- 六角穴付ボルトA・Bをゆるめます。
- ブレードをブレードアーバーの溝に沿わせて止まるまでさし込み、六角穴付ボルトA・Bの順に締付けて下さい。

※MJ-20AVはバックアップローラー付となっており、ブレードの破損を防止し、スムーズな切断ができます。セット方法は、ブレードを取付けた状態でブレード背面にバックアップローラーが当たるようにナベ小ネジで調整して下さい。



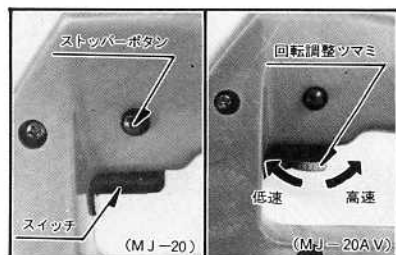
■スイッチ

- スイッチ操作はスイッチを引くと入り、離すと切れます。(MJ-20)
- 回転調整つまみを左に回すと低速回転、右に回すと高速回転がえられます。右に止まるまで回した場合は、スイッチの引き具合により0~3200 S.P.M.までの範囲内で、自由に調整できます。(MJ-20AV)

スイッチ部の回転速度調整ノブを低速側にいっぱいまで回しますと、スイッチを引いてもモーターは、回転しなくなります。

その場合は、回転速度調整ノブを高速側に戻してご使用下さい。

- スイッチを引いた状態で握り部側面にあるストッパーボタンを押すと、スイッチから指を離してもスイッチは入ったままになります。この場合、再度スイッチを引くとストッパーボタンがはずれ、スイッチは切れます。連続使用の場合は、このストッパーボタンをご利用下さい。



■切断方法

- 定盤を加工材の面に密着させ、本機を直角に保って下さい。
- 加工材からブレードを少し離れた位置でブレードを墨線に合わせた後、スイッチを入れ、回転数が上がりましたら切断を始めて下さい。
(ご注意)
急激に負荷をかけますと、ブレードが折れることがあります。

(曲線切断方法)

小さい円弧に切断する場合は送りを遅くして下さい。



(曲線切抜き方法)

薄い木材の切抜きは、定盤の先端を加工材に当ててスイッチを入れ、ブレードをゆっくりと加工材に近づけて切り口を作ります。あまり急に当てますとブレードが折れることがあります。

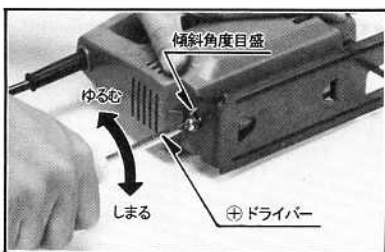
(曲線切断方法)

小さい円弧に切断する場合は送りを遅くして下さい。



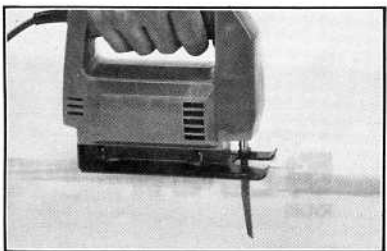
(傾斜切断方法)

● 傾斜切断をする場合は定盤端の角度調節締付ネジをゆるめた後、傾斜角度目盛を指示針に合わせて、角度調節締付ネジで強く締付けて下さい。



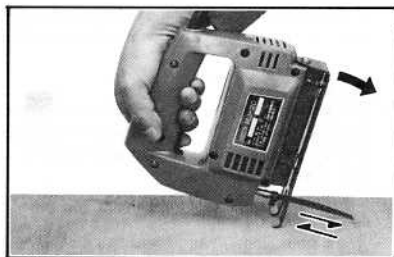
(端面仕上げ)

ブレードの側面を軽く加工材の端面に当ててそり落すように作業すれば、端面の仕上げや若干の寸法修正を行なえます。

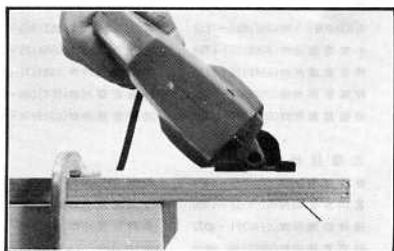


(曲線切抜き方法)

薄い木材の切抜きは、定盤の先端を加工材に当ててスイッチを入れ、ブレードをゆっくりと加工材に近づけて切り口を作ります。あまり急に当てますとブレードが折れることがあります。

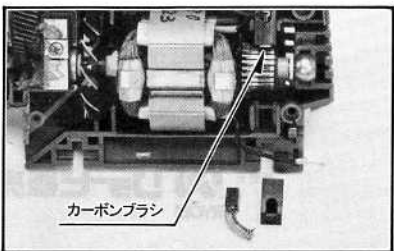


● 傾斜角はMJ-20は右に0～45度、MJ-20AVは左右に0～45度迄調節可能です。



(カーボンブラシの取替方法)

カーボンブラシは消耗品です。カーボンブラシを取替える際は7本のハウジング締付ネジと角度調整締付ネジをゆるめ、ハウジングを取外して行って下さい。(MJ-20AVはバックアップローラーを外して下さい。)



●リョービのアフターサービス網

●リョービ電動工具のご相談は、お買い求めの販売店もしくは、下記最寄りのリョービ販売営業所へお気軽にお問い合わせください。

北海道地区

札幌営業所 ☎(011)812-3751
函館営業所 ☎(0138)49-4988

東北地区

仙台営業所 ☎(022)288-8061
盛岡営業所 ☎(0196)46-8911
山形営業所 ☎(0236)42-9552
東北HC営業所 ☎(022)288-1495

関東地区

小山営業所 ☎(0285)24-7962
茨城営業所 ☎(0299)24-2631
前橋営業所 ☎(0272)54-0022
東京神田営業所 ☎(03)3255-2905
国立営業所 ☎(0425)74-8131
厚木営業所 ☎(0462)48-6724
柏営業所 ☎(0471)76-3671
神奈川HC営業所 ☎(0462)48-6720

東海地区

名古屋東営業所 ☎(052)807-1631
小牧営業所 ☎(0568)75-6781
岐阜営業所 ☎(0582)71-5538
松阪営業所 ☎(0598)51-9022
浜松営業所 ☎(053)441-3360

北信越地区

新潟営業所 ☎(025)275-3321
富山営業所 ☎(0764)22-1920
福井営業所 ☎(0776)21-4037
松本営業所 ☎(0263)26-8699

北海道月形営業所 ☎(011)841-2003
旭川営業所 ☎(0188)32-8561

青森営業所 ☎(0177)29-0465
秋田営業所 ☎(0188)63-4177
郡山営業所 ☎(0249)59-2670

宇都宮営業所 ☎(0286)24-6862
太田営業所 ☎(0276)46-8716
東京北営業所 ☎(03)3927-5571
埼玉営業所 ☎(048)624-4605
横浜営業所 ☎(045)921-5252
千葉営業所 ☎(043)232-4311
東部HC営業所 ☎(048)622-3177
千葉HC営業所 ☎(0471)76-3681

名古屋西営業所 ☎(052)443-8711
三河営業所 ☎(0564)25-2381
四日市営業所 ☎(0593)31-3426
静岡営業所 ☎(054)246-6907
沼津営業所 ☎(0559)76-4560

長岡営業所 ☎(0258)32-0856
金沢営業所 ☎(0762)68-7516
長野営業所 ☎(0262)44-3595

近畿地区

高槻営業所 ☎(0726)81-3661
大阪営業所 ☎(06)912-7731
和歌山営業所 ☎(0734)72-8074
福知山営業所 ☎(0773)27-0533
奈良営業所 ☎(07436)4-2721

中国地区

広島営業所 ☎(082)823-1733
岡山営業所 ☎(086)241-2581
防府営業所 ☎(0835)22-6448
鳥取営業所 ☎(0857)22-1071

四国地区

松山営業所 ☎(0899)56-3330
高知営業所 ☎(0888)66-2628

九州地区

福岡営業所 ☎(092)623-5010
北九州営業所 ☎(093)561-7206
熊本営業所 ☎(096)365-7311
宮崎営業所 ☎(0985)24-1070
長崎営業所 ☎(0958)39-5466

神戸営業所 ☎(078)924-8050
京都営業所 ☎(075)612-5011
姫路営業所 ☎(0792)88-0755
追分営業所 ☎(0748)36-7846
堺営業所 ☎(0722)70-1556

千代田営業所 ☎(082672)-5321
福山営業所 ☎(0849)43-5656
米子営業所 ☎(0859)34-7271

高松営業所 ☎(0878)65-8101
徳島営業所 ☎(0886)25-9770

久留米営業所 ☎(0942)44-1615
佐賀営業所 ☎(0952)26-5656
大分営業所 ☎(0975)21-3308
鹿児島営業所 ☎(0992)54-5743
沖縄営業所 ☎(098)875-2850

(1993年5月現在)

発売元



リョービ販売 株式会社



リョービ 株式会社