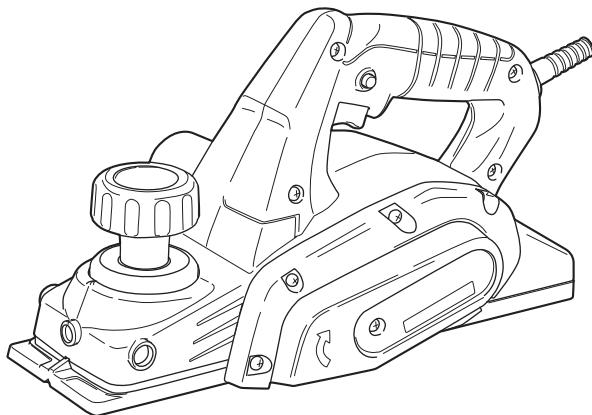


# カンナ ML-83S

# 取扱説明書

保証書付



## もくじ

■安全上のご注意	1～6
■各部の名称	7
■仕様・付属品・用途	8
■別販売品	8
■ご使用前の準備	9
■ご使用前の点検	10
■ご使用前の調整	11
■操作方法	12
■切削作業	13～15
■別販売品について	16
■保守と点検	17～20
■保証書	裏表紙



二重絶縁

このたびは、本製品をお買い上げいただきありがとうございます。  
ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、  
本機の能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるよう  
お願いいたします。また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。

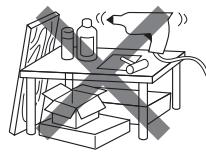
# 安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。ご使用上の注意事項は、「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。
  - △警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。
  - △注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。
- なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。「△警告」・「△注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「△」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。
- 「電動工具」は、電源式（コード付き）電動工具を示します。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- 他の人に貸出す場合は、一緒に取扱説明書もお渡しください。

## △ 警 告

### A) 作業環境

1. 作業場は、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
  - ・ちらかった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。
  - ・電動工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。
3. 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。
  - ・注意が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。



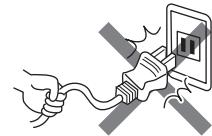
### B) 電気に関する安全事項

1. 電動工具の電源プラグは、電源コンセントに合ったものを使用してください。電源プラグを改造したり、アースした電動工具と一緒にアダプタプラグを使用しないでください。
  - ・改造していない電源プラグと適切な電源コンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。
2. パイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアースされているものに身体を接触させないようにしてください。
  - ・感電するおそれがあります。



# ⚠ 警告

3. 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用したりしないでください。
  - ・電動工具内部に水が入り、感電するおそれがあります。
  - ・感電のおそれがあるので、ぬれた手で電源プラグに触れないでください。
4. 電源コードを乱暴に扱わないでください。
  - ・電源コードを持って電動工具を運んだり、電源プラグを抜くために引っ張ったりしないでください。
  - ・電源コードを熱、油、角のあるところや動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、からまって感電するおそれがあります。
5. 屋外で使用する場合、屋外使用に適した延長コードを使用してください。
  - ・屋外使用に適した延長コードを使用すれば、感電のリスクが低減されます。



## C) 作業者に関する安全事項

1. 油断しないで十分注意して作業してください。
  - ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意し、常識を働かせて慎重に作業してください。
  - ・疲れていったり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる場合は、電動工具を使用しないでください。
  - ・一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。
2. 十分な、防塵対策や飛散防止対策をしてください。
  - ・特に、人体に有害な成分を含む材料を加工するときは、注意してください。
3. アスベスト（石綿）周辺の環境下（除去作業含む）で使用しないでください。
  - ・アスベストは、人体に肺がん等の重大な健康被害を発症させる物質です。
4. 安全保護具を使用してください。
  - ・作業時は、常に保護めがねを使用し、必要に応じて、防じんマスク、すべり防止安全靴、ヘルメット、耳栓（イヤマフ）などを着用することで、傷害事故が低減されます。
5. 不意な始動は避けてください。
  - ・電源プラグを電源コンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
  - ・スイッチに指をかけて運んだり、スイッチがオンになった電動工具の電源プラグを電源コンセントにさし込むと事故の原因になります。
6. 電動工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取外してください。
  - ・電源を入れたときに、取付けたキーやレンチなどが回転して傷害のおそれがあります。



# ⚠ 警告

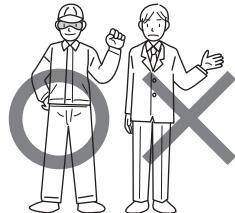
## 7. 無理な姿勢で作業をしないでください。

- 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つことで、予期しない状況でも適切に操作することが出来ます。
- 材料を動かして加工する製品を除き、クランプや万力などを利用し材料をしっかりと固定して加工してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。



## 8. きちんとした服装で作業してください。

- 回転部に巻込まれるおそれがあるので、だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は着用せず、髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
- 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
- 屋外での作業の場合には、すべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。



## 9. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。

- 集じん装置を使用することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

## D) 電動工具の使用と手入れ

### 1. 無理して使用せず作業に合った電動工具を使用してください。

- 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った負荷で作業してください。
- 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。



### 2. スイッチに異常がないか点検してください。

- スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は危険です。  
ご使用前にお買い上げの販売店に修理を依頼してください。

### 3. 意図しない電動工具の始動を防ぐために、次の場合はスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- 電動工具の調整や刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合
- 保管、または修理する場合
- その他危険が予想される場合

### 4. 使用しない電動工具は、乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または鍵のかかる所に保管してください。また、電動工具の操作に不慣れな方には電動工具を使用させないでください。

- 不慣れな方のご使用は危険です。

### 5. 電動工具の保守点検をしてください。

- 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
- 保守点検が不十分な場合、事故の原因になります。
- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。

# ⚠ 警告

- ・ 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。
  - ・ 取扱説明書に指示されていない場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
  - ・ スイッチで始動、及び停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
  - ・ スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
  - ・ 電源コードは定期的に点検し、損傷している場合はお買い上げの販売店に修理を依頼してください。
  - ・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
  - ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
  - ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
6. 先端工具は、鋭利できれいな状態を保ってください。
- ・ 先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。
7. 電動工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせて、それらの取扱説明書に従ってご使用ください。
- ・ 指定された用途以外に使用すると、事故や故障の原因になります。
8. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。

## E) 整備

1. 電動工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。
- ・ 本製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
  - ・ 修理は、必ずお買い上げの販売店に依頼してください。
  - ・ 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがのおそれがあります。
  - ・ アスベスト（石綿）周辺の環境下（除去作業含む）で使用した電動工具の保守・点検・修理は受付できません。

## その他の安全事項

1. 損傷した部品がないか点検してください。
- ・ 异常・故障時には、直ちに使用を中止してください。  
そのまま使用すると発煙・発火、感電、けがに至るおそれがあります。  
<異常・故障例>
    - ・ 電源コードや電源プラグが異常に熱い。
    - ・ 電源コードに深いキズや変形がある。
    - ・ コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
    - ・ 焦げくさい臭いがする。
    - ・ ビリビリと電気を感じる。
    - ・ スイッチを入れても動かない。 等
- すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店に点検、修理を依頼してください。

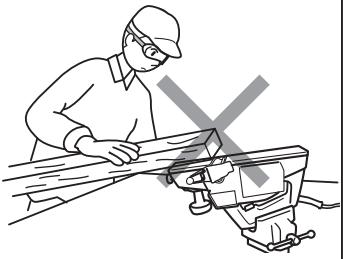
# ⚠ 警告

2. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。
  - ・この取扱説明書、および当社総合カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となるおそれがあるので使用しないでください。
3. 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。
  - ・材料を固定するために、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
4. ぬれた手で電源プラグに触れないでください。
  - ・感電のおそれがあります。

## カンナご使用に際して

先に電動工具として共通の警告・注意事項を述べましたが、カンナをご使用の際には、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

# ⚠ 警告

1. 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。
  - ・表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 使用中は、本体を確実に保持してください。
  - ・確実に保持していないと、けがの原因になります。
3. 切削する材料は、安定性のよい台に置いて作業してください。
  - ・台が不安定ですと、けがの原因になります。
4. 材料を手に持つての切削はしないでください。
  - ・カンナ刃に触れ、けがの原因になります。
5. 本体を万力などで保持して、カンナ刃を上向き(定置形)にした使い方はしないでください。
  - ・カンナ刃に手や身体が触れ、思わぬけがの原因になります。
6. 使用中は切粉排出口に指などを入れないでください。
  - ・回転しているカンナ刃に触れ、けがの原因になります。
7. 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店に点検・修理を依頼してください。
  - ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
8. 誤って落としたり、ぶつけたときは、本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
  - ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
9. 絶対に分解したり修理・改造しないでください。
  - ・発火したり、異常作動してけがの原因になります。

# ⚠ 注意

1. カンナ刃や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
  - ・確実でないと、外れたりし、けがの原因になります。
2. カンナ刃の取扱いには、手袋、布などで手を保護し、十分注意してください。
  - ・不用意に扱うと、切り傷の原因になります。
3. 使用中は、本体の底面に手など身体を近づけないでください。
  - ・カンナ刃に触れ、けがの原因になります。
4. ベルトカバーの底面はカバーされていないので、使用中、手などを近づけないでください。
  - ・けがの原因になります。
5. カンナ刃の交換や刃高調整後は、カンナ刃取付ボルト（六角ボルト）を十分に締付けてください。
  - ・ボルトがゆるむと、思わぬけがの原因になります。
6. スイッチを切った後も、惰性で回転しているカンナ刃に注意してください。
  - ・手などが触ると、けがの原因になります。
7. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
  - ・けがの原因になります。
8. 本体を作業台や板の上に置いた状態でスイッチを入れると、不意に本体が動きます。本体を保持してからスイッチを入れてください。
  - ・けがの原因になります。

## 騒音について

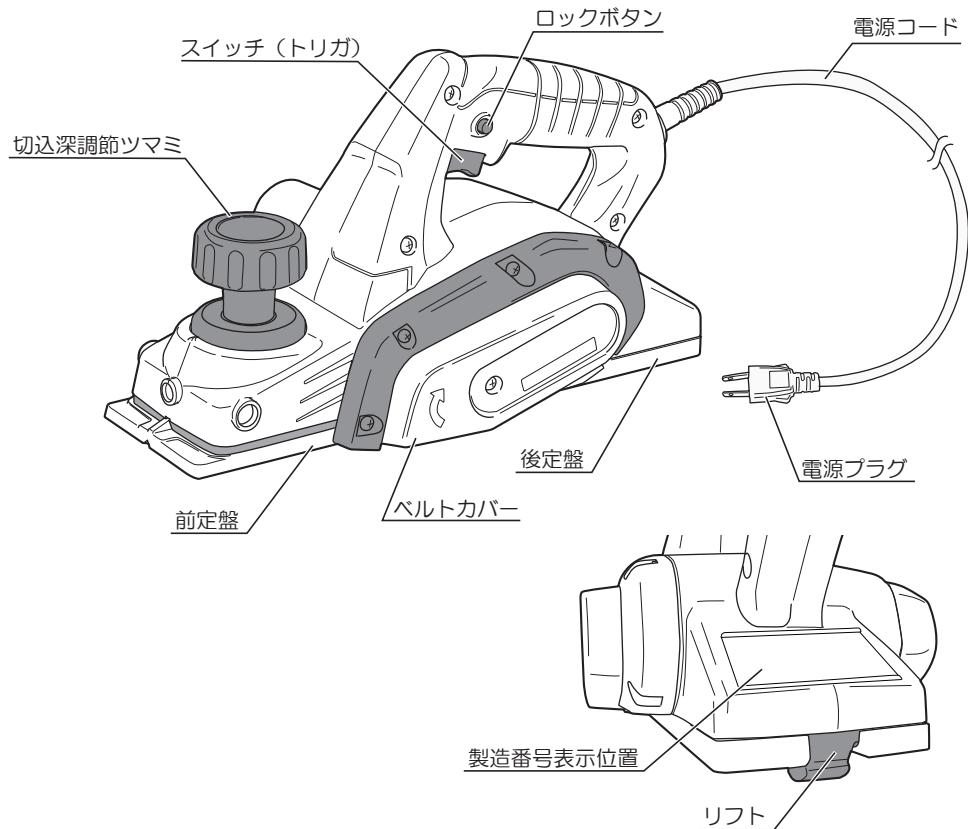
ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

## 二重絶縁について

二重絶縁とは、電気回路と使用者の間が異なる2つの絶縁物により絶縁され、感電に対する安全性が高くなった構造を言います。このためアース（接地）する必要がありません。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

# 各部の名称



# 仕様・付属品・用途・別販売品

## ●仕様

- ・電源 ..... 単相・交流 100V 50/60 Hz
- ・定格電流 ..... 4.7 A
- ・消費電力 ..... 450 W
- ・無負荷回転数 ..... 16,000 min<sup>-1</sup>
- ・最大切削幅 ..... 82 mm
- ・最大切削深さ ..... 1 mm
- ・本体寸法（長さ×幅×高さ） ..... 309 mm × 164 mm × 163.5 mm
- ・コード長さ ..... 2 m
- ・質量 ..... 2.3 kg
- ・絶縁方式 ..... 二重絶縁

◆ 上記は当社の基準に基づいた値です。

## ●付属品

- ・82 mm 替刃式カンナ刃（本体取付） ..... 1
- ・ボックススパナ ..... 1
- ・刃先調節定規 ..... 1
- ・⊕ ドライバー ..... 1

## ●用途

- ・木材の平削り、面取り、相ジャクリ

※ 本機は木工用です。用途以外で使用するとかがや故障の原因になります。

## ●別販売品

- ・替刃式カンナ刃（2枚1組）
- ・替刃（ホルダー付：2枚1組）
- ・サイドプレート組立（ノブネジ付） 16ページ参照
- ・ダストバッグセット 16ページ参照



- ・別販売品は純正品をお買い求めください。  
別販売品の詳細につきましては、総合カタログでご確認のうえ、商品お買い上げの販売店またはパワーツール取扱店でお買い求めください。

- ・別販売品は予告なく変更することがあります。

<電子カタログ>

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/catalog/>



# ご使用前の準備

## ●作業する場所に関して

- ・作業する場所は整頓をし、明るくしてご使用ください。

## ●漏電しゃ断器設置のおすすめ

- ・本製品は二重絶縁構造ですので、法律により漏電しゃ断器の設置が免除されていますが、万一の感電防止のために、定格感度電流が30mA以下の漏電しゃ断器の設置をおすすめします。

## ●延長コードを使用する場合

### ⚠ 警 告

- ・延長コードは損傷のないものを用意してください。

- ・電気が流れるのに十分な太さのできるだけ短いコードを使用してください。  
右表は使用できるコードの太さ（導体公称断面積）と、最大の長さです。

※ 延長コードを使用すると能力が低下します。

コードの太さ (導体公称断面積)	最大の長さ
1.25 mm <sup>2</sup>	10 m
2.0 mm <sup>2</sup>	15 m
3.5 mm <sup>2</sup>	30 m

# ご使用前の点検

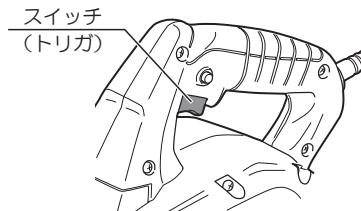
## ⚠ 警告

- ご使用前に次のことを確認してください。

①～③ 項については、電源プラグを電源コンセントにさし込む前に確認してください。

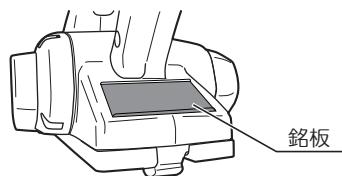
### ① スイッチ

- スイッチが切れていることを確認してください。スイッチが入っていることを知らずに、電源プラグを電源コンセントにさし込むと、不意に動き、思わぬけがの原因になります。



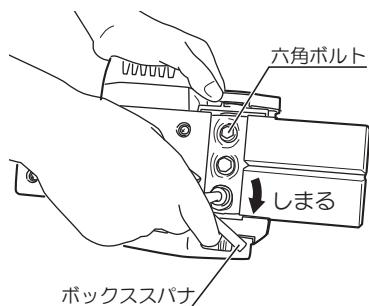
### ② 使用電源

- 必ず銘板に表示してある電圧(100V)で使用してください。表示を超える電圧で使用するとモーターの回転が異常に高速となり、本体が破損するおそれがあります。



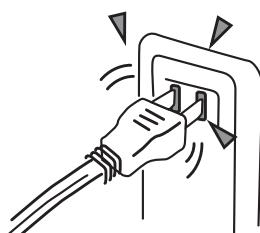
### ③ カンナの締付け

- 六角ボルトで締付けてありますが、念のため、電源プラグを電源コンセントにさし込む前にボックススパナで締付けてください。



### ④ 電源コンセント

- 電源コンセントががたついたり、電源プラグがすぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。そのままお使いになりますと、事故や故障の原因になります。



# ご使用前の調整

## ⚠ 警告

- ・調整の際は万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

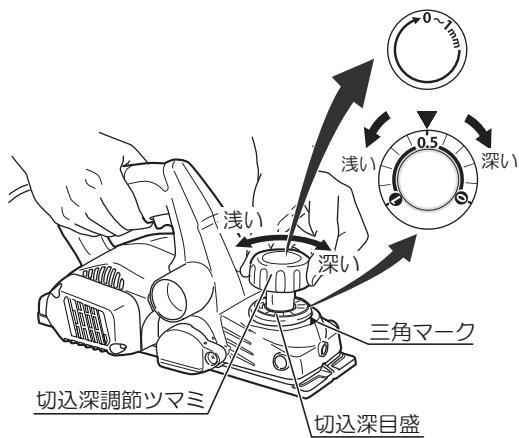
### ●切込深さの調節

・切込深さは、切込深調節ツマミを回し、切込深目盛を三角マークに合わせます。0.1mm 刻みに 0 ~ 1mm まで調節できます。

右に回すと切込みは深くなり、左に回すと浅くなります。



切込深調節ツマミは、1回転以上回さないようにしてください。



# 操作方法

## ●スイッチの扱い方

### ⚠ 警告

- 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。表示を超える電圧で使用すると回転が異常に高速となり、けがの原因になります。

- スイッチはトリガ（引き金）方式です。  
トリガを引くとスイッチが入り、放すと切れます。

#### 連続運転する場合

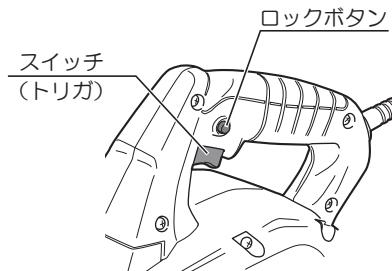
- トリガをいっぱいに引いた状態で握り部側面にあるロックボタンを押すと、トリガから指を放してもスイッチは入った状態になります。

#### スイッチを切るとき（連続運転解除）

- 再度、トリガを引くとロックボタンが解除され、トリガから指を放すとスイッチは切れます。

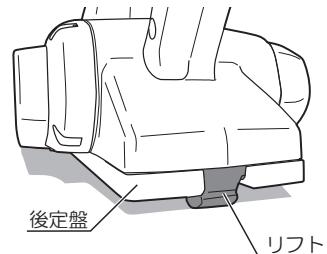
#### ブレーキ付

- スイッチを切ると、カンナ刃の回転を停止させるブレーキ機構を備えています。

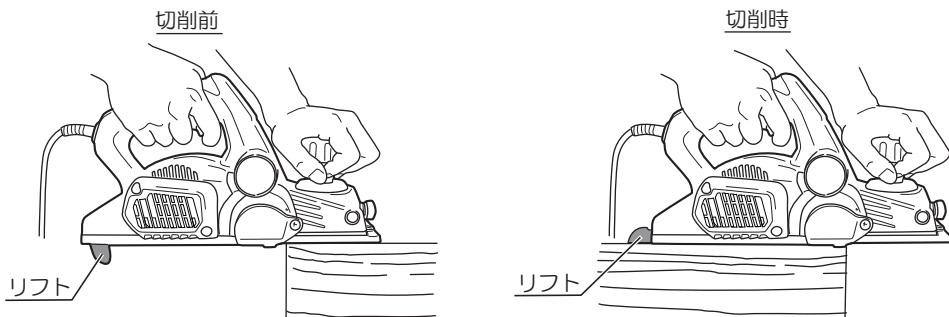


## ●リフトの使用

- 床面の刃物接触防止のため、後底盤の後側にリフトを取付けています。  
未使用時、リフトが下がっている状態で、本体を材料や床などに置いてください。



作業時のリフトは下図のように、材料が当たると自動的に上がります。



# 切削作業

## ⚠ 警 告

- ・ 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
- ・ 使用中は、本体を確実に保持してください。確実に保持していないと、けがの原因になります。
- ・ 切削する材料は、安定性のよい台に置いて作業してください。台が不安定ですと、けがの原因になります。
- ・ 材料を手に持つての切削はしないでください。カンナ刃に触れ、けがの原因になります。
- ・ 本体を万力などで保持して、カンナ刃を上向き（定置形）にした使い方はしないでください。カンナ刃に手や身体が触れ、思わぬけがの原因になります。
- ・ 使用中は切粉排出口に指などを入れないでください。回転しているカンナ刃に触れ、けがの原因になります。
- ・ 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店に点検・修理を依頼してください。そのまま使用していると、けがの原因になります。

## ⚠ 注 意

- ・ 使用中は、本体の底面に手など身体を近づけないでください。カンナ刃に触れけがの原因になります。
- ・ ベルトカバーの底面は、カバーされていないので、使用中、手などを近づけないでください。けがの原因になります。
- ・ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。けがの原因になります。

## ●平面削り

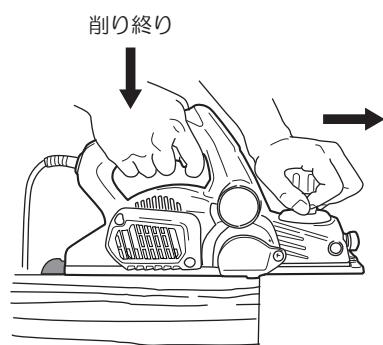
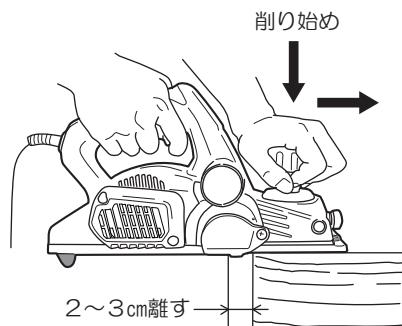
① カンナ刃の刃先を加工材より2~3cm離した位置に前定盤を当てスイッチを入れます。

② 回転が一定になったら、定盤を加工材に密着させて水平に押進めます。削り始めは前方に力を入れ、削り終りは後方に力を入れるときれいに仕上がります。



削り始めと削り終りのときに本体が傾かないように特に注意してください。本体が傾くと加工材の端を削りすぎます。

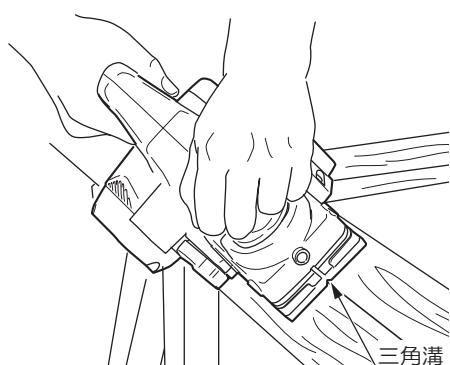
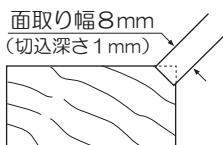
③ 切削時の切込深さは、まず荒削りで深めに(0.7~1mm)削り、後で仕上げ削りで浅く(0.2~0.4mm)削ればきれいな切削面が得られます。



## ●面取り加工

- 前定盤の三角溝を、加工材の面取りをする角に合わせ削ります。

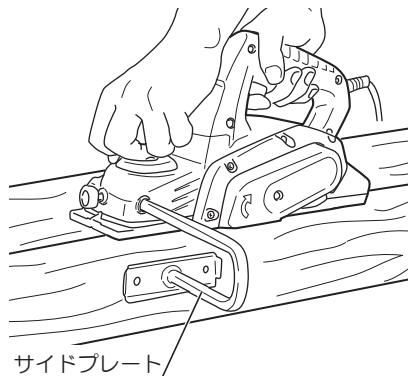
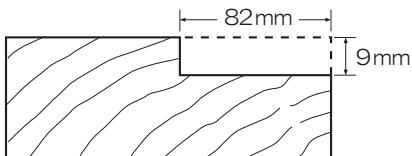
- 切込深さを調節して面の大きさを決めてください。面取り幅は、6~8mmの範囲で調整可能です。切込深目盛0位置で6mm、切込深目盛1位置で8mmです。



# 切削作業

## ●相ジャクリ加工

- 下記、別販売品のサイドプレート組立を使用することで相ジャクリ加工ができます。
- 相ジャクリ加工は最大 82mm、最大深さ 9mm まで可能です。



## ●集じん機との接続

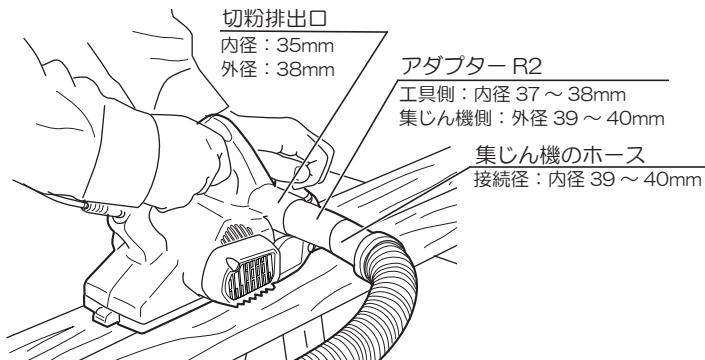
### ⚠ 警告

- 集じん機への接続の際は、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- 接続する集じん機の取扱説明書をよくお読みください。

- 本体の切粉排出口に集じん機のホースを接続してカンナ屑を集じんしながらの作業ができます。

※ 集じん機のホースを接続するには、アダプター R2（別販売品）が必要です。

- 切粉排出口（外径 38 mm）にアダプター R2 を接続します。  
アダプター R2 に集じん機のホースを接続します。



# 別販売品について



- 別販売品は純正品をお買い求めください。  
別販売品の詳細につきましては、総合カタログでご確認のうえ、商品お買い上げの販売店またはパワーツール取扱店でお買い求めください。
- 別販売品は予告なく変更することがあります。

<電子カタログ>

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/catalog/>

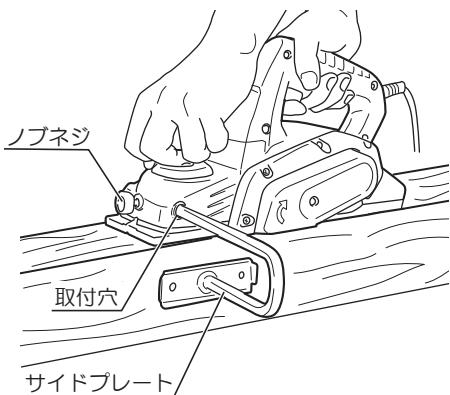


## ●サイドプレートの使い方

- 70～80mm 幅の長尺材を加工する場合は、別販売品のサイドプレート組立を使用すると、削り残しがなく、スムーズできれいな加工をすることができます。

### (取付方法)

- 前定盤上側の取付穴にサイドプレートをさし込みます。
- 右図の様に、本体を加工材に合わせ、サイドプレートの案内面（内側）を加工材の側面に当て、サイドプレートの位置を調節します。
- ノブネジを締め、サイドプレートを固定します。



### (加工方法)

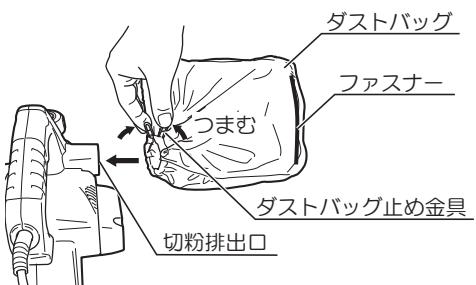
- サイドプレートを加工材の側面に沿わせて押進めてください。

## ●ダストバッグセットの使い方

- 別販売品のダストバッグセットを使用することにより、粉じんの少ない作業ができます。

### (取付方法)

- ダストバッグ止め金具をつまんで、リングを広げ、本体の切粉排出口にダストバッグを取り付けます。



### (切粉の除去)

- ダストバッグ止め金具をつまんで、リングを広げ、ダストバッグを取り外します。
- ファスナーを開き、切粉を取払ってください。



ダストバッグに切粉をためすぎますと吸込みが悪くなるだけでなく機械の故障の原因となります。

# 保守と点検

## ⚠ 警告

- 保守、点検、部品交換などのお手入れの前には、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- 絶対に分解したり修理・改造しないでください。発火したり、異常作動してけがの原因になります。

### ● カンナ刃の交換

## ⚠ 警告

- カンナ刃の交換の前には、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- 専用のカンナ刃を使用してください。
- カンナ刃取付け後は、ボックススパナを取り外し、カンナ刃がスムーズに回転することを確認した後、スイッチを入れるようにしてください。

## ⚠ 注意

- カンナ刃の取扱いには、手袋、布などで手を保護し、十分注意してください。不用意に扱うと、切傷の原因になります。
- カンナ刃の交換は取扱説明書に従って確実に行ってください。確実でないと、外れたりし、けがの原因になります。

#### (取外し)

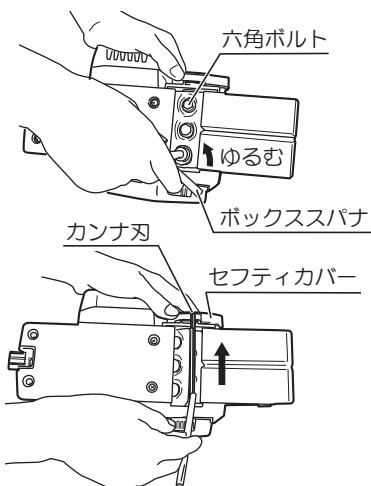
① 安定した台の上に本体を置きます。

② 本体をしっかりと持って、ボックススパナで六角ボルトをカンナ刃が取り出せるまでゆるめます。



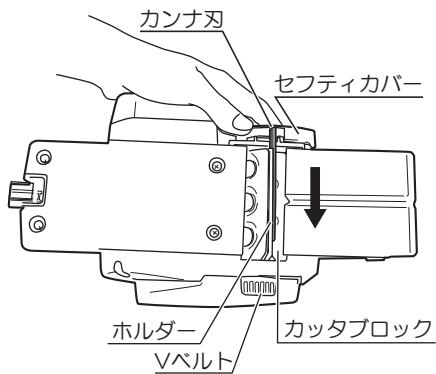
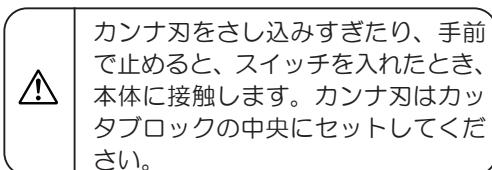
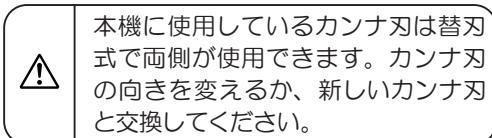
ゆるめすぎに注意してください。

③ セフティカバーを持上げ、カンナ刃をボックススパナの柄などでセフティカバー側に押し出して抜取ります。



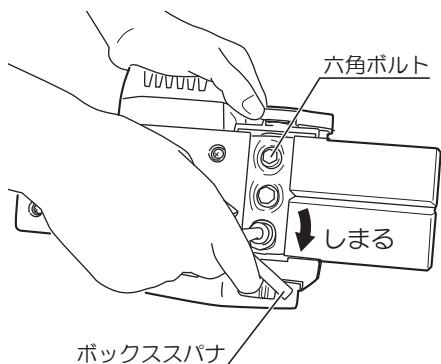
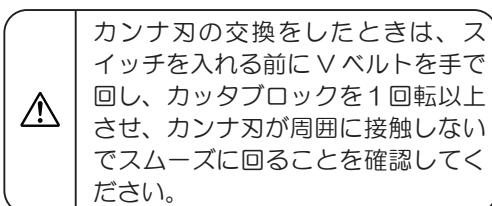
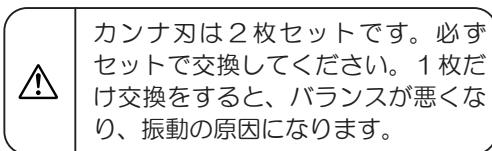
## (取付け)

- ① セフティカバーを持上げ、セフティカバー側よりホルダーとカッタブロックの間にカンナ刃をさし込みます。



- ② ボックススパナで六角ボルトをしっかりと締付けます。

- ③ Vベルトを手で回し、反対側のカンナ刃も同様に交換してください。



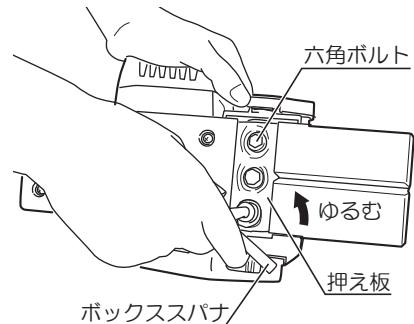
# 保守と点検

## ●刃先高さの調節

- ・カンナ刃を交換した場合に刃先高さが狂い、きれいな切削ができないことがあります。この場合には、次の要領で刃先高さを調節してください。

① 安定した台の上に本体を置き、しっかり持って、ボックススパナで六角ボルトをゆるめます。

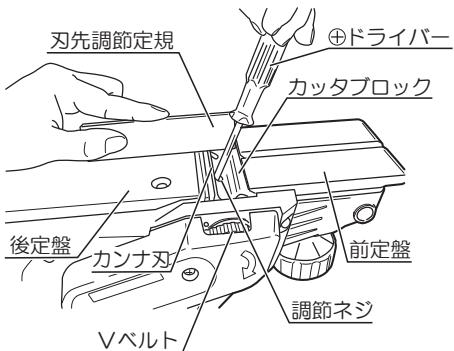
② 刃先調節定規を後定盤にセットし、刃先調節定規が前定盤に当たらない位置で刃口に出します。



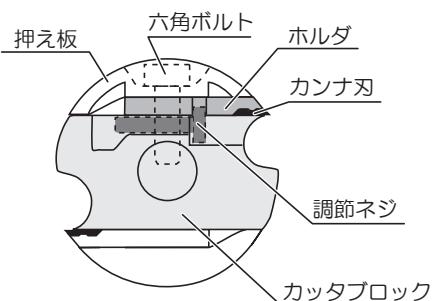
③ 刀先高さの調節は、⊕ドライバーで2本の調節ネジを回して行ないます。調節ネジを右に回すと刀先は低く、左に回すと高くなります。

④ 刀先高さは、Vベルトを手で回し、最も高い位置で刃先調節定規に刃先が軽く触れるように調節します。

⑤ 調節後は六角ボルトをしっかり締付けてください。



- 最初に調節ネジを右に回して刃先を低くし徐々に左に回しながら（刃先を出しながら）調節してください。
- 調節後は、スイッチを入れる前にカンナ刃が周囲に接触していないか確認してください。



## ●各部取付けネジの点検

- ・ネジなどのゆるみがないか確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

## ●使用後の手入れ

- ・油汚れなどをふき取り、使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体を洗ってください。
- ・ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、本体の水洗いは絶対にしないでください。

## ●作業後の保管

- ・高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や落下のおそれのあるところはさけてください。

## ●修理について

- ・本機は厳密な管理の元で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買い上げの販売店にご用命ください。
- ・アスベスト（石綿）周辺の環境下（除去作業含む）で使用した電動工具の保守・点検・修理は受付できません。
- ・その他、部品ご入用の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問など遠慮なくお問い合わせください。

# — NOTE —

部品のご入用、故障の場合、その他取り扱い上ご不明な点があった場合には、  
ご遠慮なくお買い上げの販売店にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

## 商品のお問い合わせ窓口

当社 WEB サイトのサポートページ「よくある質問」や  
「チャットボット」をご利用ください。

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/>



### ■メールによるお問い合わせ

QRコードまたはURLからご確認ください。

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/info/>



### ■電話によるお問い合わせ



0570-666-787

受付時間：

月曜日から金曜日（国民の祝日、当社指定休日を除く）  
9時から12時まで、13時から17時まで

※通話料金はお客様負担となります。

## サービスネットワーク（営業所一覧）

当社サービスネットワーク（営業所一覧）は、QRコード  
またはURLからご確認ください。



<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/network/>

回収のために下記のリヨービ電動サンダーを探しています。

対象商品	外観色調	生産時期	製造番号
MS-350	ダークグリーン	1999年～2001年	44001～52000
		2001年～2002年	90001～103000
		2006年～2007年	178001～185000
S-801	ダークブルー	2001年	12001～15730
S-801S	ダークブルー	2000年～2001年	6001～7828
S-801M	グリーン	2004年～2005年	7001～9000

詳細は右のQRコードまたはURLからご参照ください。

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/notices/2012/07/000371.html>



## レシート貼付

インターネット店でご購入された場合は、領収書を印刷して貼付ください。

# 保証書

持込修理

このたびは、本製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。本書はお買い上げ日から下記保証期間中に故障が発生した場合に、本書記載内容で無料修理を行なうことをお約束するものです。詳細は下記をご参照ください。

モデル名	ML-83S	製造番号（表示位置は「各部の名称」をご確認ください）
お客様	お名前	
	ご住所	電話 ( )
お買い上げ日	年 月 日	保証期間（お買い上げ日より） 6ヶ月
販売店	取扱販売店名・住所・電話番号	

●この保証書は本書に明示した期間、条件のもとにおいて無料修理をお約束するものです。従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理等についてご不明の場合は、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

## 無料修理規定

- 取扱説明書、本体貼付ラベルなどの注意書に従った使用状態で保証期間内に故障した場合には、無料修理をさせていただきます。
  - 無料修理をご依頼になる場合には、お買い上げの販売店に商品と本保証書をご持参ご提示いただき、お申し付けください。
- ご転居、贈答品などで本書に記入してあるお買い上げの販売店に修理がご依頼になれない場合には、京セラインダストリアルツールズ営業所にお問い合わせください。
- 保証期間内でも次の場合は有料にさせていただきます。
  - 使用上の誤りおよび不当な修理や改造による故障または損傷  
純正品以外の補修部品や先端工具を使用したことによる故障または損傷
  - 保管や手入れの不備による故障や損傷
  - リースやレンタルなど使用者や使用状況が不明な場合
  - 水の浸入による故障または損傷
  - お買い上げ後の落下、輸送等による故障または損傷
  - 業務用およびそれに準ずる使用をされて生じた故障または損傷
  - 天災、異常電圧などによる故障または損傷
  - 使用損耗および経時変化による外観の劣化（刃物の切味低下、褪色、発錆、打痕、擦れキズなど）
  - 本書のご提示がない場合
  - 本書にお買い上げ年月日、お客様名、販売店名の記入がない場合
  - モデル名、お買い上げ年月日、販売店名を証する物（レシートなど）の添付がない場合、あるいは字句を書き換えられた場合
  - 譲渡、転売、中古、オークション、質屋、リサイクルショップで取得された場合
  - 付属品（電池パック、充電器、キャリングケース含む）、別販売品、消耗品の場合
  - 商品の機能に影響しない音、振動、オイルのにじみなどの感覚的現象
  - 商品分解状態でのお持ち込み
- 修理品運搬などの付随的費用および商品を使用できなかったことによる損失（休業経費、代替資材費、役務経費等）の責任は負いかねます。
- 修理等で取り外した不具合部品は、当社所有といたします。
- 本書は日本国内においてご購入、ご使用の場合のみ有効です。
- 本書は再発行いたしませんので紛失しないよう大切に保存してください。

お客様の個人情報は、上記の目的以外には、一切使用いたしません。

This warranty is valid only for Japan.

## ■修理メモ

# 京セラインダストリアルツールズ株式会社

本社

広島県福山市松浜町 2-2-54 〒720-0802

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp>

