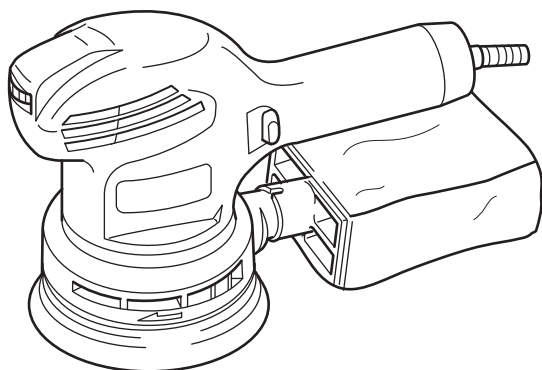


# サンダポリッシャー RSE-1250

## 取扱説明書

保証書付



### もくじ

■安全上のご注意	1～6
■各部の名称・仕様	7
■付属品・用途・別販売品	8
■操作方法	9～11
■作業方法	12～14
■別販売品について	15～16
■保守と点検	17～18
■保証書	裏表紙

 二重絶縁

このたびは、本製品をお買い上げいただきありがとうございます。  
ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、  
本機的能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるよう  
お願いいたします。また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。

# 安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。ご使用上の注意事項は「⚠ 警告」と「⚠ 注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。
  - ⚠ 警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。
  - ⚠ 注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。「⚠ 警告」・「⚠ 注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「⚠」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。
- 「電動工具」は、電源式（コード付き）電動工具を示します。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- 他の人に貸出す場合は、一緒に取扱説明書もお渡しください。

## 警告

### A) 作業環境

1. 作業場は、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
  - ・ ちらかった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。
  - ・ 電動工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。
3. 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。
  - ・ 注意が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。

### B) 電気に関する安全事項

1. 電動工具の電源プラグは、電源コンセントに合ったものを使用してください。電源プラグを改造したり、アースした電動工具と一緒にアダプタプラグを使用しないでください。
  - ・ 改造していない電源プラグと適切な電源コンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。
2. パイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアースされているものに身体を接触させないようにしてください。
  - ・ 感電するおそれがあります。

# 警告

3. 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用したりしないでください。
  - ・電動工具内部に水が入り、感電するおそれがあります。
  - ・感電のおそれがあるので、ぬれた手で電源プラグに触れないでください。
4. 電源コードを乱暴に扱わないでください。
  - ・電源コードを持って電動工具を運んだり、電源プラグを抜くために引っ張ったりしないでください。
  - ・電源コードを熱、油、角のあるところや動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、からまって感電するおそれがあります。
5. 屋外で使用する場合、屋外使用に適した延長コードを使用してください。
  - ・屋外使用に適した延長コードを使用すれば、感電のリスクが低減されます。

## C) 作業者に関する安全事項

1. 油断しないで十分注意して作業してください。
  - ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意し、常識を働かせて慎重に作業してください。
  - ・疲れていたり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる場合は、電動工具を使用しないでください。
  - ・一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。
2. 十分な、防塵対策や飛散防止対策をしてください。
  - ・特に、人体に有害な成分を含む材料を加工するときは、注意してください。
3. アスベスト（石綿）周辺の環境下（除去作業含む）で使用しないでください。
  - ・アスベストは、人体に肺がん等の重大な健康被害を発症させる物質です。
4. 安全保護具を使用してください。
  - ・作業時は、常に保護めがねを使用し、必要に応じて、防じんマスク、すべり防止安全靴、ヘルメット、耳栓（イヤマフ）などを着用することで、傷害事故が低減されます。
5. 不意な始動は避けてください。
  - ・電源プラグを電源コンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
  - ・スイッチに指をかけて運んだり、スイッチがオンになった電動工具の電源プラグを電源コンセントにさし込むと事故の原因になります。
6. 電動工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取外してください。
  - ・電源を入れたときに、取付けたキーやレンチなどが回転して傷害のおそれがあります。
7. 無理な姿勢で作業をしないでください。
  - ・常に足元をしっかりさせ、バランスを保つことで、予期しない状況でも適切に操作することが出来ます。

# 警告

- ・材料を動かして加工する製品を除き、クランプや万力などを利用し材料をしっかり固定して加工してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

## 8. きちんとした服装で作業してください。

- ・回転部に巻き込まれるおそれがあるので、だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は着用せず、髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
- ・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
- ・屋外での作業の場合には、すべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。

## 9. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。

- ・集じん装置を使用することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

## D) 電動工具の使用と手入れ

### 1. 無理して使用せず作業に合った電動工具を使用してください。

- ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った負荷で作業してください。
- ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。

### 2. スイッチに異常がないか点検してください。

- ・スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は危険です。ご使用前にお買い上げの販売店に修理を依頼してください。

### 3. 意図しない電動工具の始動を防ぐために、次の場合はスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・電動工具の調整や刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合
- ・保管、または修理する場合
- ・その他危険が予想される場合

### 4. 使用しない電動工具は、乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または鍵のかかる所に保管してください。また、電動工具の操作に不慣れな方には電動工具を使用させないでください。

- ・不慣れな方のご使用は危険です。

### 5. 電動工具の保守点検をしてください。

- ・可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
- ・保守点検が不十分な場合、事故の原因になります。
- ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。
- ・取扱説明書に指示されていない場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。

# 警告

- ・スイッチで始動、および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
  - ・スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
  - ・電源コードは定期的に点検し、損傷している場合はお買い上げの販売店に修理を依頼してください。
  - ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
  - ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
  - ・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
6. 先端工具は、鋭利できれいな状態を保ってください。
- ・先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。
7. 電動工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせて、それらの取扱説明書に従ってご使用ください。
- ・指定された用途以外に使用すると、事故や故障の原因になります。
8. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。

## E) 整備

1. 電動工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。
- ・本製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
  - ・修理は、必ずお買い上げの販売店に依頼してください。
  - ・修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を發揮しないだけでなく、事故やけがのおそれがあります。
  - ・アスベスト(石綿)周辺の環境下(除去作業含む)で使用した電動工具の保守・点検・修理は受付できません。

## その他の安全事項

1. 損傷した部品がないか点検してください。
- ・異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。  
そのまま使用すると発煙・発火、感電、けがに至るおそれがあります。
- <異常・故障例>
- ・電源コードや電源プラグが異常に熱い。
  - ・電源コードに深いキズや変形がある。
  - ・コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
  - ・焦げくさい臭いがする。
  - ・ビリビリと電気を感じる。
  - ・スイッチを入れても動かない。 等
- すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店に点検、修理を依頼してください。

## 警告

- 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。
  - この取扱説明書、および当社総合カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となるおそれがあるので使用しないでください。
- 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。
  - 材料を固定するために、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ぬれた手で電源プラグに触れないでください。
  - 感電のおそれがあります。

## サンダポリッシャーご使用に際して

先に電動工具として共通の警告・注意事項を述べましたが、サンダポリッシャーをご使用の際は、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

## 警告

- 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。
  - 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
- 使用中、振回されないよう本体は確実に保持してください。
  - 確実に保持していないと、けがの原因になります。
- 使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。
  - けがの原因になります。
- 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店に点検・修理を依頼してください。
  - そのまま使用していると、けがの原因になります。
- 誤って落としたり、ぶつけたときは、本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
  - 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
- 絶対に分解したり修理・改造しないでください。
  - 発火したり、異常作動してけがの原因になります。

## 注意

1. 付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
  - ・ 確実にしないと、はずれたりし、けがの原因になります。
2. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
  - ・ 材料や本体などを落としたりしたときなど、事故の原因になります。
3. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
  - ・ けがの原因になります。

### 騒音について

ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

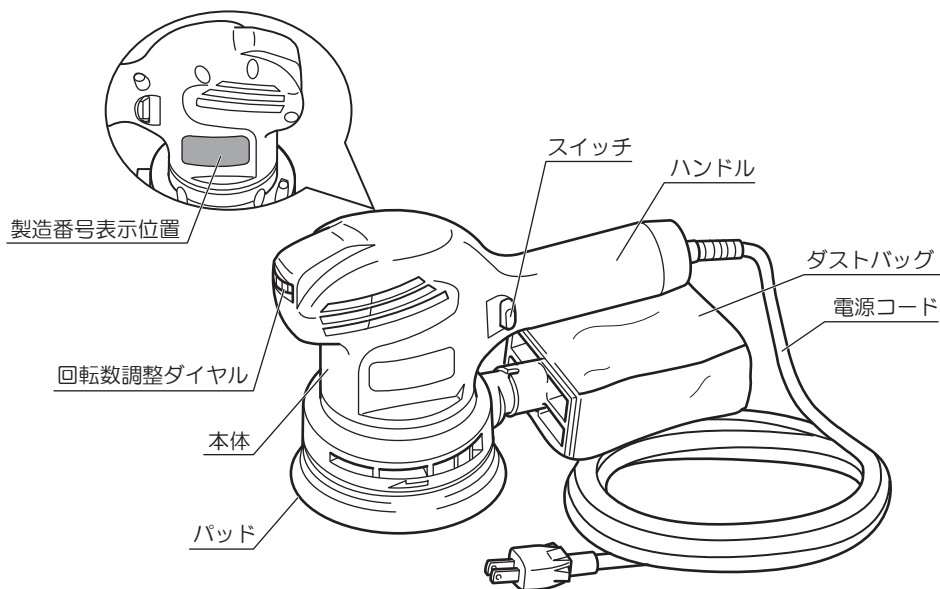
### 二重絶縁について

二重絶縁とは、電気回路と使用者の間が異なる2つの絶縁物により絶縁され、感電に対する安全性が高くなった構造を言います。このためアース（接地）する必要がありません。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

# 各部の名称・仕様

## ●各部の名称



## ●仕様

- ・電源……………単相・交流 100 V 50/60Hz
- ・定格電流……………3.3A
- ・消費電力……………300W
- ・無負荷回転数……………6,000 ~ 12,000min<sup>-1</sup>
- ・パッド寸法……………(径) 123mm
- ・ペーパーサイズ……………(径) 125mm
- ・本体寸法(長さ×幅×高さ)……………226 × 123 × 151mm
- ・コード長さ……………2 m
- ・質量……………1.5kg
- ・絶縁方式……………二重絶縁
- ・振動 3 軸合成値※: EN60745-2-4 に基づき測定……………5.2m/s<sup>2</sup>

※『3 軸合成値の取扱い』については、日本電機工業会のウェブサイトで紹介しておりますのでご参照ください。

<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>

◆上記は当社の基準に基づいた値です。

# 付属品・用途・別販売品

## ●付属品

- ・ ディスクペーパー 穴あき # 120 …… 1
- ・ ポリッシングスポンジ …… 1
- ・ ダストバッグ …… 1

## ●用途

- ・ 木材、金属の研削研磨、塗装はがし
- ・ 自動車の塗装面の磨き

## ●別販売品

- ・ ディスクペーパー マジック式
- ・ スムーズペーパー マジック式
- ・ 集じんホース（長さ 2.5 m）
- ・ 各種バフ
- ・ 補助ハンドル
- ・ 自動車用艶出し剤 100mL（コンパウンド）
- ・ ポリッシングスポンジ（付属品）
- ・ マイクロファイバークロス



- ・ 別販売品は純正品をお買い求めください。  
別販売品の詳細につきましては、総合カタログでご確認のうえ、商品お買い上げの  
販売店またはパワーツール取扱店でお買い求めください。
- ・ 別販売品は予告なく変更することがあります。

<電子カタログ>

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/catalog/>



# 操作方法

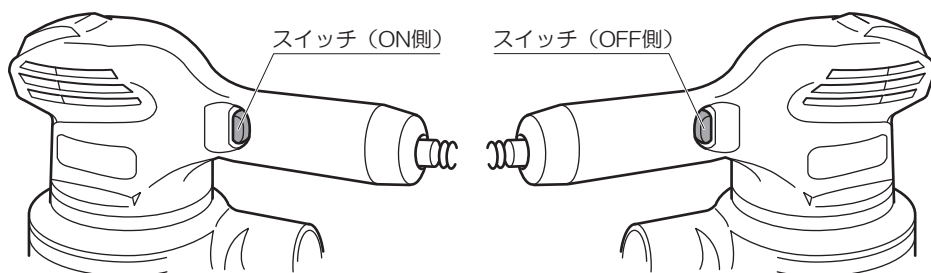
## ●スイッチの扱い方

### ⚠ 警告

- ・ 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。表示を超える電圧で使用すると回転が異常に高速となり、けがの原因になります。

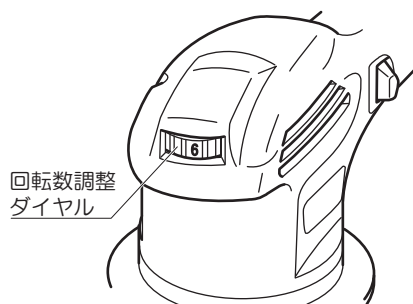
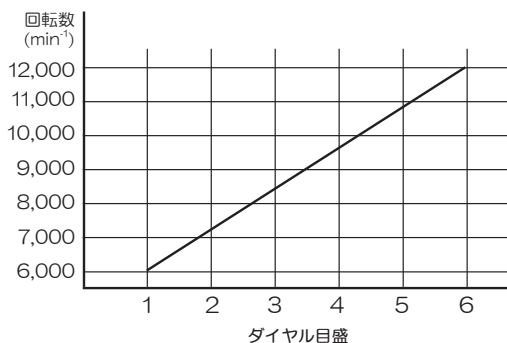
### ⚠ 注意

- ・ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。けがの原因になります。
- ・ 本機のスイッチは押しボタン式です。
- ・ スイッチは“ON”側から押すと入り、“OFF”側から押すと切れます。



## ●回転数調整ダイヤル

- ・ 回転数調整ダイヤルを回すことにより、回転数を無段階に調整できます。
- ・ ダイヤル表示は1～6まであり、数字が大きくなるに従って回転数は高くなります。
- ・ 下表を参考にして作業に合った回転数に調整ください。



# 操作方法

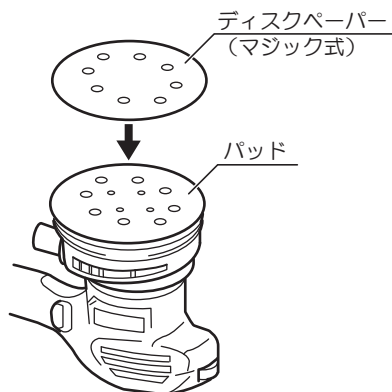
## ●ディスクペーパーの取付け、取外し

### ⚠ 警告

- ・ディスクペーパーの取付け、取外しの際は必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。

- ・パッド底面へのディスクペーパー貼付けは、マイクロスティック(マジック式)ですから、パッド底面へディスクペーパー裏面を合わせ、押さえるだけでセットできます。

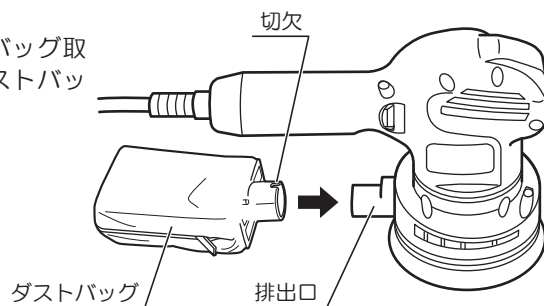
- ・集じん用に粉じんを吸込む為の穴があるタイプのディスクペーパーを使用する場合は、パッドの穴とディスクペーパーの穴を合わせて貼付けてください。



## ●ダストバッグの着脱

- ・研削粉じんは、本体後部のダストバッグに集じんすることができます。

- ・ダストバッグの取付けは、ダストバッグ取付部切欠を上にして、排出口にダストバッグをさし込みます。



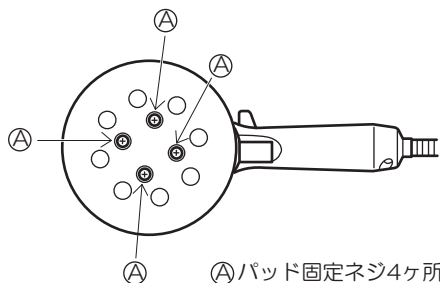
# 操作方法

## ●パッドの交換

### ⚠ 警告

- ・パッド交換の時は必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。

- ・長時間ご使用になりますと、パッド底面の摩耗により、ディスクペーパーが付きにくくなります。パッドの交換をしてください。
- ・パッド面を上に向けたのちパッドを手で押さえ、パッドを固定している4本のネジⒶを、⊕ドライバーでゆるめるとパッドは外れます。
- ・新しいパッドを取付ける際には、外したときの逆の要領でネジを締付けて、取付けます。



- ・パッド交換をされた場合や初めてご使用になる前には、ネジがゆるんでいないことを必ず確認してください。
- ・4本のネジⒶは、ネジ山を合わせてから締付けてください。

# 作業方法

## ⚠ 警告

- ・加工する材料は確実に固定してください。特に、小さい材料を加工する場合はバイスなどで動かないように固定してください。加工材が不安定ですと、けがの原因になります。
- ・水、オイルなどを使つての湿式研磨作業はしないでください。感電の原因になります。



- ・無理に強く押しつけて作業しないでください。無理に押しつけて作業すると、均一な仕上げ面が得られないだけでなく、ペーパーの破れや機械故障の原因になります。
- ・通風口を手などでふさがしないでください。モーター焼けの原因になります。
- ・必ずペーパー、ポリッシングスポンジ、パフを取付けた状態で使用してください。パッド損傷の原因になります。
- ・無負荷運転時には、パッドが回転しないまたは逆回転することがありますが、本機ランダム回転構造によるもので異常ではありません。パッドに軽く負荷をかけるとパッドは正回転します。

## ● 研削

- ・加工材に合わせ、ディスクペーパーの粒度（＃）を選定してください。

### ディスクペーパーの目安

作業内容	ディスクペーパー			回転数
	粗削り	中仕上げ	仕上げ	
合板	240	320	400	低～中
軟かい木材	40～80	120～180	240～400	中～高
硬い木材	40～60	80～120	180～400	中～高
アルミニウム	80	120	240	低～中
ステンレス	120	180	240	中～高
塗装面のサンディング	180	240	320～400	中～高
塗装はがし	40	60	80	低～中
サビ取り	120	180	240	低～中

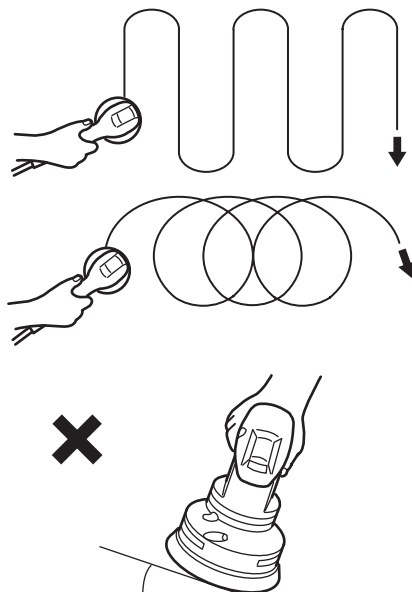
# 作業方法

- ・スイッチを入れ、モーターの回転が十分に上がってから、ディスクペーパー全体を、パッドの回転が止まらない程度に軽く押付けて作業してください。



- ・強く押付けると、モーター焼け、パッドの破損の原因になります。
- ・研削ムラがでないよう、全体の面を均一に、上下左右に、あるいは円を描くように作業してください。

- ・パッドが傾いたりしないよう注意してください。
- ・スイッチを切るときは、加工材の上に本体を置いたまま、スイッチを切ってください。回転運動が停止する前に本体を引き離すと、不要な削り跡を残すことがあります。



## ●自動車の塗装面の磨き作業

### ⚠注意

- ・ケミカル製品の中には、溶剤などを含み商品本体の接着部分などに悪影響を与えるものがあります。ご使用前には、ケミカル製品の成分をご確認の上、正しくご使用ください。
- ・付属のポリッシングスポンジや別販売品のバフは、「ポリッシャー用」と表示のあるコンパウンドなどのケミカル製品と一緒にご使用ください。
- ・適切なケミカル製品を使用しないで作業をした場合、効果が得られず、塗装の種類によっては傷をつけるおそれがありますので、ご注意ください。
- ・ケミカル製品の使用説明通りにポリッシングスポンジやバフを使い分けてください。
- ・目立たない部分で必ずテスト運転をして、傷などがつかないことを確認した後に作業をしてください。
- ・ボディ各部の塗装面の状態により、作業時間が異なります。

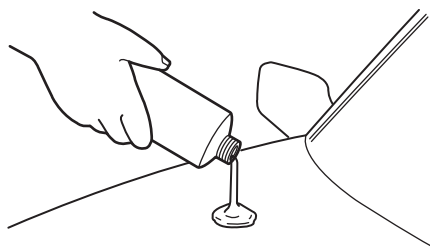
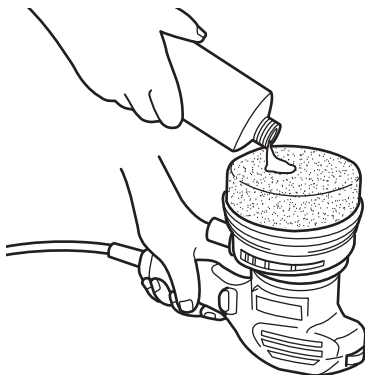
# 作業方法



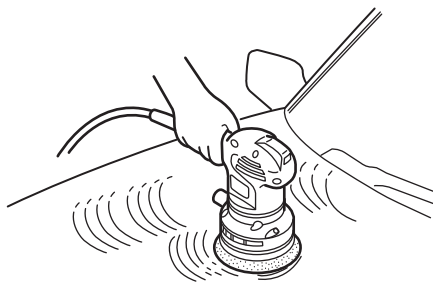
- ・磨き作業の前には、必ず自動車の塗装面を洗車し、泥や砂など、異物がない状態にしておいてください。塗装面に傷をつける原因になります。洗車後は、車の水気をふき取ってください。
- ・ポリッシングスポンジやパフに泥や砂などがついたものは、使用しないでください。塗装面に傷をつける原因になります。

## (作業方法)

1. きれいな付属のポリッシングスポンジや別販売品のパフにコンパウンド（ケミカル製品）を付けるか、あらかじめ塗装面の方に適量を付けておいて作業してください。その際、コンパウンド（ケミカル製品）の使用説明をよくお読みの上、作業をしてください。



2. ポリッシングスポンジやパフを塗装面に当てて、低速の状態ですイッチを入れます。塗装面から離れた状態ですイッチを入れますと、ポリッシングスポンジやパフがパッドから外れたり、ケミカル製品が飛び散り衣類などにかかることがあります。低速でスタートし、様子を見ながら徐々に最適な回転数にしてください。



下地が出ないように、磨き過ぎにご注意ください。

3. ボディに残ったコンパウンドの粉は、マイクロファイバークロスなどでふき取りながら磨いてください。

# 別販売品について



- ・ 別販売品は純正品をお買い求めください。  
別販売品の詳細につきましては、総合カタログでご確認のうえ、商品お買い上げの販売店またはパワーツール取扱店でお買い求めください。
- ・ 別販売品は予告なく変更することがあります。

<電子カタログ>

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/catalog/>

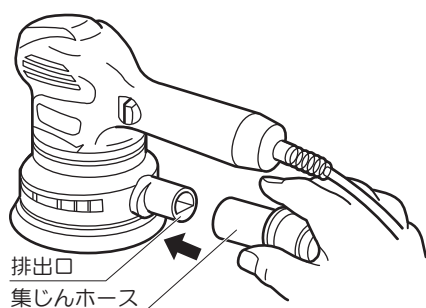


## ●集じんホースの取付け

- ・ 別販売品の集じんホースを使用することにより、集じん機に接続して、ほこりの少ない作業ができます。
- ・ 集じんホースの取付けは、本体後側の排出口に集じんホース（外径 30mm）をさし込み、その反対側（外径 38mm）を集じん機側に接続してください。
- ・ 集じん機に接続して作業する場合は、穴あきのディスクペーパーをご使用ください。



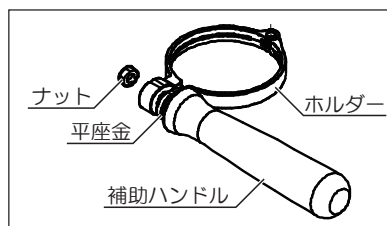
接続する集じん機により、集じんホースやアダプター等の要否や接続方法が異なりますので、集じん機の取扱説明書をよくお読みください。



# 別販売品について

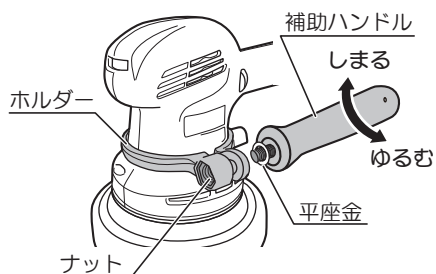
## ●補助ハンドル組立

- ・補助ハンドルを取付けることにより、両手で本体をしっかりと保持でき、安定した作業ができます。
- ・補助ハンドルは作業姿勢に合わせて位置調整が行なえます。



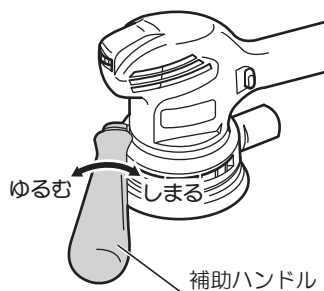
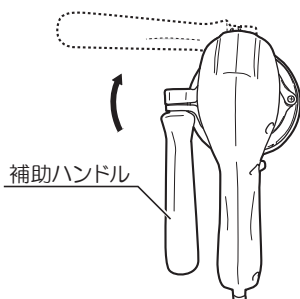
## (取付け)

- ・ホルダーを開いて、本機の本体部に取り付けます。補助ハンドル、平座金、ナットを図の位置に取り付け、補助ハンドルを回して固定します。



## (位置調整)

- ・補助ハンドルを回してゆるめ、補助ハンドルを動かして位置調整を行ないます。調整後は補助ハンドルを十分締付けてください。



# 保守と点検

## ⚠ 警告

- ・ 保守、点検、部品交換などのお手入れの前に必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。けがや感電の原因になります。
- ・ 絶対に分解したり修理・改造しないでください。発火したり、異常作動してけがの原因になります。

### ●各部取付ネジの点検

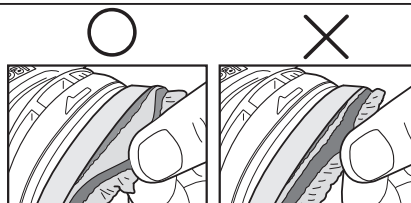
- ・ ネジなどゆるみがないか確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

### ●使用後の手入れ

- ・ 油汚れなどをふき取り使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体を拭いてください。
- ・ ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、本体の水洗いは絶対にしないでください。
- ・ 作業後はダストバッグを外し、中の粉じんを捨ててください。
- ・ ポリッシングスポンジやバフなどの汚れは、中性洗剤またはぬるま湯で押し洗いをしたのち軽く水を切り、日陰で干してください。



ポリッシングスポンジ、バフなどをパッドから剥がすときは、必ずマジックパッド部分を持って剥がしてください。  
スポンジ部分を持って剥がすとスポンジが破損することがあります。



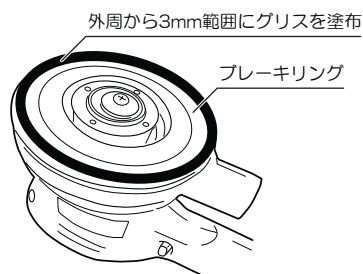
# 保守と点検

## ●摺動部（ブレーキリング、パッド）のお手入れ

- ・ブレーキリングとパッドの隙間に塗布しているグリスが、時間の経過や塵埃により劣化します。パッドに軽く負荷をかけた時に、パッドが逆回転する、または回転しない場合は、下記の手順で対処してください。

1. パッドを外します。(11ページ「●パッドの交換」参照)
2. ブレーキリングとパッドに付着しているグリスや塵埃をウエスなどでふき取ります。
3. 右図のように、ブレーキリングの外周から3mm範囲に、新しいグリス（ニッペコMP-1相当または市販のシリコンスプレー）を塗布します。
4. パッドを取付けます。(11ページ「●パッドの交換」参照)

※ブレーキリング、パッド交換時も同様の方法でグリスを塗布してください。



## ●作業後の保管

- ・高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や落下のおそれのあるところはさけてください。

## ●修理について

- ・本機は厳密な管理の元で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買い上げの販売店にご用命ください。
- ・アスベスト（石綿）周辺の環境下（除去作業含む）で使用した電動工具の保守・点検・修理は受付できません。
- ・その他、部品ご入用の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問など遠慮なくお問い合わせください。

— NOTE —

— NOTE —

— NOTE —

部品のご入用、故障の場合、その他取り扱い上ご不明な点があった場合には、  
ご遠慮なくお買い上げの販売店にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

## 商品のお問い合わせ窓口

当社 WEB サイトのサポートページ「よくある質問」や  
「チャットボット」をご利用ください。  
<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/>



### ■メールによるお問い合わせ

QRコードまたはURLからご確認ください。  
<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/info/>



### ■電話によるお問い合わせ



0570-666-787

受付時間：

月曜日から金曜日（国民の祝日、当社指定休日を除く）  
9時から12時まで、13時から17時まで

※通話料金はお客様負担となります。

## サービスネットワーク（営業所一覧）

当社サービスネットワーク（営業所一覧）は、QRコード  
またはURLからご確認ください。



<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/network/>

回収のために下記のリョービ電動サンダーを探しています。

対象商品	外観色調	生産時期	製造番号
MS-350	ダークグリーン	1999年～2001年	44001～52000
		2001年～2002年	90001～103000
		2006年～2007年	178001～185000
S-801	ダークブルー	2001年	12001～15730
S-801S	ダークブルー	2000年～2001年	6001～7828
S-801M	グリーン	2004年～2005年	7001～9000

詳細は右のQRコードまたはURLからご参照ください。

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/notices/2012/07/000371.html>



## レシート貼付

インターネット店でご購入された場合は、  
領収書を印刷して貼付ください。

持込修理

## 保証書

このたびは、本製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。本書はお買い上げ日から  
下記保証期間中に故障が発生した場合に、本書記載内容で無料修理を行なうことをお約束する  
ものです。詳細は下記をご参照ください。

モデル名	RSE-1250	製造番号（表示位置は「●各部の名称」をご確認ください）
お客様	お名前	
	ご住所 〒	
		電話 ( )
お買い上げ日	年 月 日	保証期間（お買い上げ日より） 6ヶ月
販売店	取扱販売店名・住所・電話番号	

●この保証書は本書に明示した期間、条件のもとにおいて無料修理をお約束するものです。従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理等についてご不明の場合は、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

## 無料修理規定

- 取扱説明書、本体貼付ラベルなどの注意書に従った使用状態で保証期間内に故障した場合には、無料修理をさせていただきます。  
(a) 無料修理をご依頼になる場合には、お買い上げの販売店に商品と本保証書をご持参ご提示いただき、お申し付けください。
- ご転居、贈答品等で本書に記入してあるお買い上げの販売店に修理をご依頼になれない場合には、京セラインダストリアルツールの営業所にお問い合わせください。
- 保証期間内でも次の場合は有料にさせていただきます。  
(a) 使用上の誤りおよび不当な修理や改造による故障または損傷  
純正品以外の補修部品や先端工具を使用したことによる故障または損傷  
(b) 保管や手入れの不備による故障や損傷  
(c) リースやレンタルなど使用者や使用状況が不明な場合  
(d) 水の浸入による故障または損傷  
(e) お買い上げ後の落下、輸送等による故障または損傷  
(f) 業務用およびそれに準ずる使用をされて生じた故障または損傷  
(g) 天災、異常電圧などによる故障または損傷  
(h) 使用損耗および経時変化による外観の劣化（刃物の切れ味低下、褪色、発錆、打痕、擦過キスなど）  
(i) 本書のご提示がない場合  
(j) 本書にお買い上げ年月日、お客様名、販売店名の記入がない場合  
(k) モデル名、お買い上げ年月日、販売店名を証する物（レシートなど）の添付がない場合、あるいは字句を書き換えられた場合  
(l) 譲渡、転売、中古、オークション、質屋、リサイクルショップで取得された場合  
(m) 付属品（電池パック、充電器、キャリングケース含む）、別販売品、消耗品の場合  
(n) 商品の機能に影響しない音、振動、オイルのにじみなどの感覚的現象  
(o) 商品分解状態でのお持ち込み
- 修理品運搬などの付随的費用および商品を使用できなかったことによる損失（休業経費、代替資材費、役務経費等）の責任は負いかねます。
- 修理等で取り外した不具合部品は、当社所有といたします。
- 本書は日本国内においてご購入、ご使用の場合のみ有効です。
- 本書は再発行いたしませんので紛失しないよう大切に保存してください。

お客様の個人情報は、上記の目的以外には、一切使用いたしません。

This warranty is valid only for Japan.

■修理メモ

## 京セラインダストリアルツールズ株式会社

本社

広島県福山市松浜町 2-2-54 〒720-0802

<https://www.kyocera-industrialtools.co.jp>

\* 6 K 6 9 8 0 1 7 5 6 \*