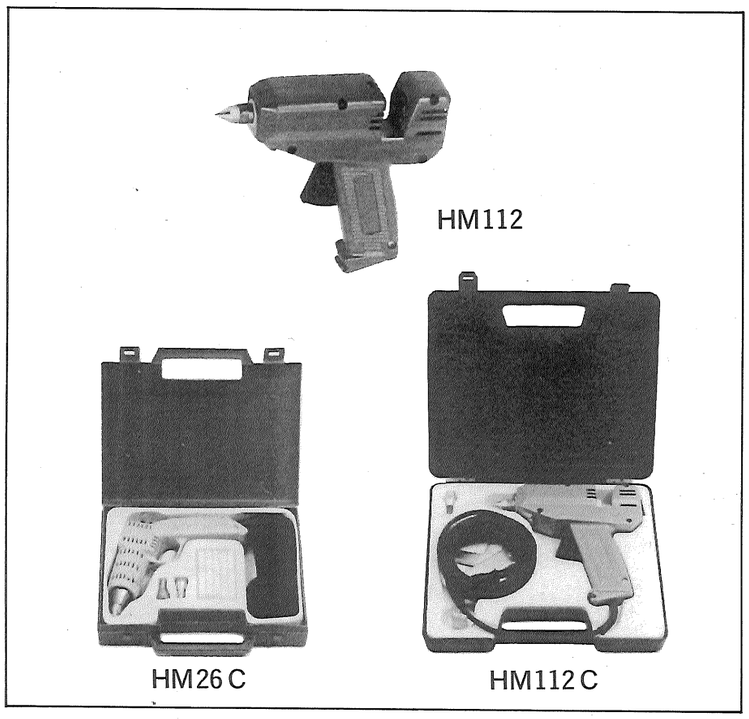
ロカメルト

HM 26 C
HM 112　HM112 C　取扱説明書

リョービ RYOBI



このたびはリョービ・ロカメルトをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機は専用グルー(ホットメルト)を使用することにより、早く、確実な接着を可能にしたものです。
この取扱説明書をよくお読みいただき、正しくお取扱いくださるよう、お願いいたします。

●特長

ロカメルトは専用固形グルーをヒーターの熱(約200℃)により溶かし、接着剤として使用する為の器具です。グルーは加熱すると溶け、冷えると固体に戻る高分子化合物(ホットメルト接着剤)を丸棒状に成形したものです。この接着方法には次のような特長があります。

1. 瞬間接着が可能なので接着作業が迅速にできます。溶剤型接着剤のように「乾くまで待つ」という必要がありません。
2. グルーはシンナー、トルエン等の有機溶剤を含みませんので室内の作業でも安全で衛生的に行なえます。
3. グルーは固まっても体積があまり変わらず、被接着面が凹凸や多孔質のものでも接着できます。
4. 一度接着したものを再加熱(100℃程度)することにより、取り外すことができます。
5. 溶剤型接着剤は一度使用して保管するとチューブのふたが開かなくなったり、中味が固まったりして使用できなくなることがあります。　このグルーは固形なのでその心配がなく、いつでも必要な時に使用できます。
6. 用途に応じ、接着特性の異る種々のグルーを使いわけることができます

●仕様

HM26C

電圧	100V
最高溶解温度	205℃
使用グルーの直径	8㎜
消費電力	25W
コード長さ	2.4m
重量(コード含む)	310g

HM112, HM112C

電圧	100V
最高溶解温度	210℃
使用グルーの直径	12㎜
消費電力	93W
コード長さ	2.4m
重量(コード含む)	600g

(品質改良に伴い、予告なく仕様の一部を変更する場合がありますのでご了承下さい。)

●付属品

- HM26C
  延長ノズル、幅広ノズル各1ケ
  ノズル交換金具
  グルー(8−084) 5本
  プラスチックケース

HM112
  スタンド
  スパナ2本

HM112C
  ノズル(幅広ノズル)
  スタンド
  スパナ2本
  プラスチックケース

●用途

木、紙、布、皮、プラスチック、ガラス、陶器、石、コンクリート、金属などの接着。(グルーの種類により各材質への接着強度は異なります)

〈具体的使用例〉

家具装飾品、額縁、玩具、人形、木箱、ダンボール箱、看板、工芸品、ホビー工作、配線の固定、電子部品の固定、その他各種組立及び補修。

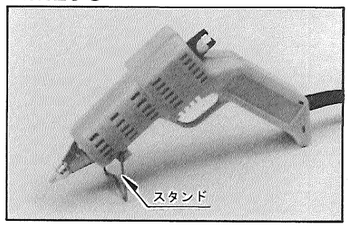
●使用上の注意事項

- 湿った場所、ぬれた場所での使用は避けて下さい。絶縁を低下させ、感電事故のもとになります。
- 電源を入れてから使用できる状態になるまで5〜10分かかります。その間にノズル(先端部)から溶けたグルーが流出することがありますので、置く場所にご注意下さい。
- 置く場所にはスタンドを使用して本体を支え、ノズルが斜め下を向くようにして下さい。ノズルを上に向けた状態にしておきますとグルーが逆流し、故障の原因となります。(スタンド使用方法参照)
- ノズル付近は高温(約200℃)になりますのでさわらないで下さい。また、溶けたグルーも高温です。ご注意下さい。
- 挿入したグルーは引き抜かないで下さい。使用中はグルーの先端が溶けています。グルーを引き抜きますと、溶けたグルーが送り爪(HM112)やグルー挿入口内部(HM26、HM112)に付着し、故障の原因になります。
  グルーの種類を替える場合も、挿入されているグルーを引き抜かず、次のグルーを追加し、前のグルーは使い切って下さい。
  (内部で異るグルーが混ざることは差し支えありません。)
- 作業を中断する時はプラグを外し、電源を切って下さい。
- 使用後は本体を十分にさまし、ノズル部が冷えたことを確認してから収納して下さい。

●使用方法

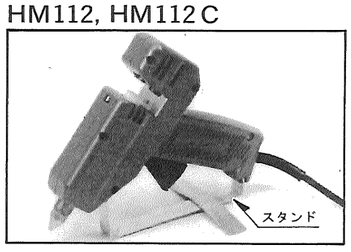
① 本体にスタンドを取りつけて下さい。

HM26C



先端部のスタンドを下側に起こし、ハンドル下部とスタンドで本体を支持して下さい。

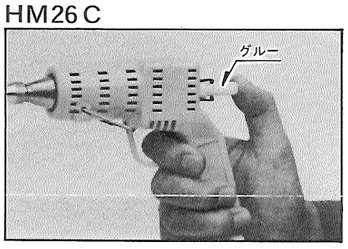
HM112, HM112C



付属品のスタンドを本体先端部とハンドル下部のフックに差し込んで本体を支持して下さい。

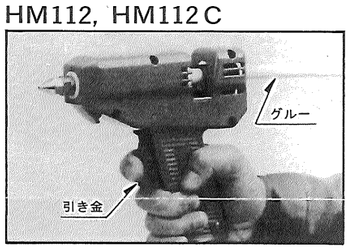
② プラグを100V電源に差し込んで下さい。
③ グルーを挿入口より止まるまで押し込んで下さい。
④ 5〜10分(気温、グルーの種類により異なる)経過しますとグルーの先端部が溶け、使用可能となります。
⑤ グルーの吐出は次の要領で行なって下さい。

HM26C



吐出量の調整は親指の力で加減して下さい。

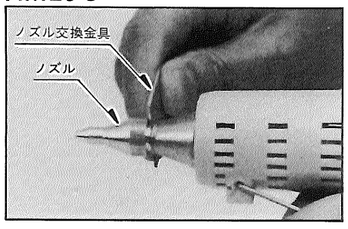
HM112, HM112C



吐出量の調整は引き金を引く力で加減して下さい。

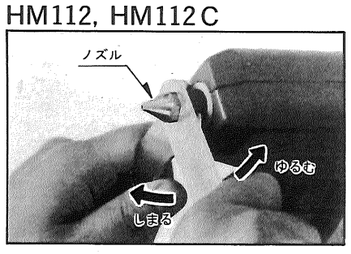
⑥ 貼り合わせは、グルーを吐出した後、速やかに行なって下さい。また、被接着物が冷えていますと、更に硬化速度が早くなりますので、あらかじめドライヤー等を利用して暖めておきますと、作業がしやすくなります。特に金属・ガラス・タイル等の場合は、よく暖めておきますと、よい結果が得られます。
⑦ 用途に応じ、最適のノズルを使用して下さい。ノズル交換はヒーター部が熱くなってから行なって下さい。この場合手袋を着用して下さい。

HM26C



付属品のノズル交換金具をヒーター先端部とノズルの間に差し込み、ノズル交換金具を回転させ、ノズルを取り外して下さい。ノズルを装着させる場合にはノズルが完全に止まる位置まで押し込んで下さい。

HM112, HM112C



付属品のスパナをヒーター部先端のスパナ溝に差し込み、もう一本のスパナの六角穴をノズルに差し込み、回転させてノズルを取り外して下さい。装着は取り外しの逆要領で行なって下さい。

●品質保証について

正常な使用状態において、製造上の不備により発生した故障及び損傷につきましては、お買い上げ日より1年間無償修理致しますので、本取扱説明書を添えて、お買い上げの販売店またはリョービ㈱ロカメルト係までご用命下さい。
但し、保証期間内でも次の場合は有償修理となります。

1. 誤用・乱用および不注意による故障・損傷
2. 不当な修理や改造による故障・損傷
3. 本取扱説明書の提示がない場合、および必要事項(お買い上げ日、販売店名等)の記入がない場合

この品質保証は日本国内においてのみ有効です。

お買上げ日
昭和　　年　　月　　日
販売店名

リョービ株式会社
RYOBI
〒101 東京都千代田区外神田3−15−1
電話(03)257−0791 (ロカメルト係)