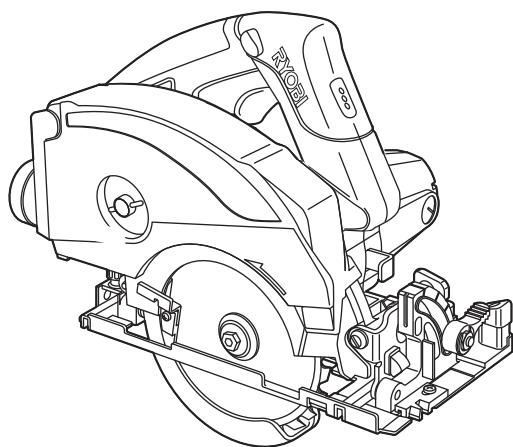


RYOBI

充電式集じん丸ノコ

BNW-470

取扱説明書



Li-ion

リチウムイオン電池は
リサイクルへ

もくじ

■安全上のご注意	1 ~ 9
■各部の名称	10
■仕様・付属品・用途	11
■別販売品	12
■1回のフル充電あたりの作業量	12
■充電について	13 ~ 15
■ご使用前の準備	16
■ご使用前の点検	17 ~ 19
■操作方法	20 ~ 26
■各種調整方法について	27 ~ 32
■切断作業	33 ~ 41
■保守と点検	42 ~ 44

このたびは、リョービ 充電式集じん丸ノコをお買い上げいただきありがとうございます。
ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、
本機的能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるよう
お願いいたします。

また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。

安全上のご注意

●火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。

●ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。ご使用上の注意事項は「△危険」と「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

△危険：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が大きい内容のご注意。

△警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

△注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

「△危険」・「△警告」・「△注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「△」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。

●お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

●他の人に貸出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

危険

安全作業のために：

1. 指定の充電式電池パック以外は使用しないでください。
 - ・ 改造した電池パック（分解してセルなどの内蔵部品を交換した電池パックを含む）も使用しないでください。充電工具体の性能や安全性なども損なうおそれがあり、けがや故障、発煙、発火などの原因になります。
2. 電池パックは火への投入、加熱をしないでください。
3. 電池パックに釘を刺したり、衝撃を与えたり、上に物を置いたり、分解・改造をしないでください。
4. 電池パックの端子部を金属などで接触させないでください。
 - ・ 電池パックを金属と一緒に工具箱や釘袋などに保管しないでください。
 - ・ 電池パックを充電工具または充電器から取外して保管する場合は、金属物の接触による短絡を防ぐため、ビニール袋に入れてください。電池端子が短絡して発火のおそれがあります。

危険

5. 電池パックを火のそばや炎天下など高温の場所で充電・使用・保管しないでください。
 - ・発熱・発火・破裂のおそれがあります。
6. 電池パックは指定以外の充電器で充電しないでください。
 - ・電池の液漏れ、発熱、破裂のおそれがあります。
7. 電池パックを電源コンセントや、車のシガレットコンセントなどに直接接続しないでください。
 - ・高い電圧が加えられることによって、感電したり、過大な電流が流れ、電池が漏液、発熱、破裂、発火する原因になります。
8. 電池パックは指定以外の充電工具で使用しないでください。
 - ・指定の充電工具以外の用途に使用すると、充電工具によっては異常な電流が流れたりして、電池パックが発熱、破裂、発火する原因になります。

警告

1. 正しく充電してください。
 - ・この充電器は定格表示してある電源で使用してください。直流電源やエンジン発電機では使用しないでください。
 - ・温度が0℃以下、または温度が40℃以上では電池パックを充電しないでください。
 - ・電池パックは、換気の良い場所で充電してください。電池パックや充電器を充電中、布などで覆わないでください。
 - ・使用しない場合は、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
2. 感電に注意してください。
 - ・ぬれた手で電源プラグに触れないでください。
3. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・充電工具、充電器、電池パックは、雨中で使用したり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
 - ・作業場は十分に明るくしてください。
 - ・可燃性の液体やガスのある所で使用したり、充電しないでください。
4. 保護めがねを使用してください。
 - ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
5. 防音保護具を着用してください。
 - ・騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い（イヤマフ）などの防音保護具を着用してください。

警告

6. 加工するものをしっかりと固定してください。
 - ・加工するものを固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で充電工具を使用できます。
7. 次の場合は、充電工具のスイッチを切り、本体から電池パックを取外してください。
 - ・使用しない、または修理する場合。
 - ・刃物、ビットなどの付属品を交換する場合。
 - ・その他危険が予想される場合。
8. 不意な始動は避けてください。
 - ・スイッチに指を掛けて運ばないでください。
 - ・電池パックをさし込む前にスイッチが切れていることを確認してください。
9. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
 - ・この取扱説明書および弊社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものは使用しないでください。
10. 電池パックの液が目に入ったら直ちにきれいな水で十分洗い、医師の治療を受けてください。
11. 使用時間が極端に短くなった電池パックは使用しないでください。
12. ご使用済みの電池パックは一般家庭ゴミとして棄てないでください。
 - ・棄てられた電池パックがゴミ収集車内などで破壊されてショートし、発火・発煙の原因になるおそれがあります。
13. 電池パックを電子レンジに入れないでください。
 - ・急に加熱されたり、密閉状態が壊れたりして発熱、破裂、発火する原因になります。
14. 電池パックの使用、充電、保管時に異臭を発したり発熱をしたり、変色、変形、その他、今までと異なることに気がついたときは充電工具あるいは充電器より取外し、使用しないでください。
 - ・そのまま使用すると、電池パックが発熱、破裂、発火する原因になります。
15. 電池が漏液したり、異臭がするときは直ちに火気より遠ざけてください。
 - ・漏液した電解液に引火し、破裂、発火する原因になります。

⚠ 注意

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ ちらかった場所や作業台は、事故の原因になります。
2. 子供を近づけないでください。
 - ・ 作業者以外、充電工具や充電器のコードに触れさせないでください。
 - ・ 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
3. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・ 乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所または鍵のかかる所に保管してください。
 - ・ 充電工具や電池パックを、温度が 45℃以上上がる可能性のある場所（金属の箱や夏の車内など）に保管しないでください。
4. 無理して使用しないでください。
 - ・ 安全に能率よく作業するために、充電工具の能力に合った速さで作業してください。
 - ・ モーターがロックするような無理な使い方はしないでください。
5. 作業に合った充電工具を使用してください。
 - ・ 小型の充電工具やアタッチメントは、大型の充電工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・ 指定された用途以外に使用しないでください。
6. きちんとした服装で作業してください。
 - ・ だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻込まれるおそれがあるので着用しないでください。
 - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
7. 充電工具は、注意深く手入れをしてください。
 - ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
 - ・ 付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - ・ 充電器のコードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
 - ・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
8. 充電器のコードを乱暴に扱わないでください。
 - ・ コードを持って充電器を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
 - ・ コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
 - ・ コードが踏まれたり、引っかけられたり、無理な力を受けて損傷することがないように充電する場所に注意してください。

⚠ 注意

9. 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - ・常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。
10. 調節キーやレンチなどは、必ず取外してください。
 - ・スイッチを入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取外してあることを確認してください。
11. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
 - ・屋外で充電する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
12. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。
 - ・充電工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周囲の状況など十分注意して慎重に作業してください。
 - ・常識を働かせてください。
 - ・疲れている場合は、使用しないでください。
13. 損傷した部品がないか点検してください。
 - ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
 - ・可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
 - ・電源プラグやコードが損傷した充電器や、落としたり、何らかの損傷を受けた充電器は使用しないでください。
 - ・破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
 - ・スイッチで始動および停止操作の出来ない充電工具は、使用しないでください。
14. 電池が漏液して液が皮膚や衣服に付着した場合には、直ちに水道水などのきれいな水で洗い流してください。
 - ・皮膚がかぶれたりするおそれがあります。
15. 電池パックは出荷前に若干量の充電をしていますので、充電工具の動作確認にお使いください。動作確認ができない場合や、長時間の使用の場合には、指定の充電器で充電してからお使いください。
16. 電池パックの端子が汚れたら乾いた布で拭き、端子をきれいにしてから使用してください。
 - ・充電工具との接触が悪くなり電源が切れたり、充電されなくなることがあります。
17. 電池パックには危険を防止するための保護装置が組み込まれています。保護装置にダメージを与えるような静電気が発生する場所で使用しないでください。
 - ・保護装置が壊れ、電池パックが発熱、破裂、発火する原因になります。

注意

18. 充電工具の修理は、専門店で依頼してください。

- ・サービスマン以外の人は充電工具、充電器、電池パックを分解したり、修理・改造は行なわないでください。
- ・充電工具が熱くなったり、異常に気付いた時は、点検・修理に出してください。
- ・この製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
- ・修理は、必ずお買い上げの販売店にお申し付けください。修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

騒音について

ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

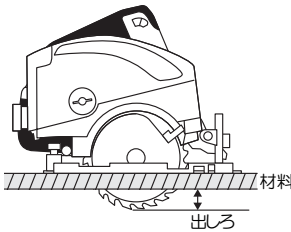
充電式集じん丸ノコご使用に際して

先に充電工具として共通の危険・警告・注意事項を述べましたが、充電式集じん丸ノコをご使用の際には、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

警告

1. ロアガード（保護カバー）は、絶対に固定したり取外したりしないでください。また、円滑に動くことを確認してください。
 - ・ノコ刃が露出していると、けがの原因になります。
2. ノコ刃は、銘板に表示してある範囲内のノコ刃を使用してください。また、歯底径が102mm以下のノコ刃は使用しないでください。
 - ・ロアガード（保護カバー）の覆いが不完全となり、けがの原因になります。
3. 必ずダストボックスを取付けてください。
 - ・取付けていないと、切断時切り粉が外部に飛散し、けがなどの原因になります。
4. 切断する材料は、必ず安定性のよい台に置いてください。
 - ・台が不安定ですと、けがの原因になります。
5. 切断する材料は確実に固定してください。
 - ・固定が不安定ですと切断材料が飛んだり、ノコ刃が破損する原因になります。

警告

6. 切り落とし寸前や切断途中に、材料の重みでノコ刃がはさみつけられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
 - ・ノコ刃がはさみつけられると、けがの原因になります。
 7. 材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし寸前や切断途中に、材料の重みでノコ刃がはさみつけられないように、切り落とし側にも安定性のよい台を設けてください。
 - ・ノコ刃がはさみつけられると、けがの原因になります。
 8. 台の高さは、切り落とした材料がノコ刃と接触し、飛散するのを防止するために、少なくともノコ刃の出しろの3倍以上にしてください。
 - ・このような台がないと、けがの原因になります。
 9. 使用中は、本体を確実に保持してください。
 - ・確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
- 
10. 使用中は、ノコ刃や回転部、切り屑の排出部へ手や顔などを近づけないでください。
 - ・けがの原因になります。
 11. 切断途中で、ノコ刃を回転させたまま本体を戻さないでください。必ずスイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持上げるようにしてください。
 - ・回転させたまま本体を戻したり、持上げると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。
 12. セフティロックボタンを押込んだ状態で固定しないでください。
 - ・セフティ機構が働かず、けがの原因になります。
 13. 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店に点検・修理を依頼してください。
 - ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
 14. 誤って落としたり、ぶつけたときは、工具類（ノコ刃など）や本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
 15. 電池パックは発煙、発火、破裂のおそれがあります。次のようなことはしないでください。
 - ・端子に金属類を接触させないでください。
 - ・釘や硬貨などが入った袋や箱の中に入れないでください。
 - ・雨や水に濡らさないでください。

警告

16. ラッカー、ペイント、ベンジン、シンナー、ガソリン、可燃性ガス、接着剤などのある場所では充電しないでください。
 - ・爆発や火災のおそれがあります。
17. 火災のおそれがありますので、次のようなことはしないでください。
 - ・段ボールなどの紙類、座布団などの布類、畳、カーペット、ビニールなどの上では充電しないでください。
 - ・風窓のある充電器は、充電中に風窓をふさがないでください。また風窓に金属類、燃えやすい物をさし込まないでください。
 - ・綿ぼりなど、ほこりの多い場所で充電しないでください。
18. 充電器のバッテリー装着部には充電用端子があります。金属片、水などの異物を近付けないでください。
19. 充電器は充電以外の用途に使用しないでください。

注意

1. 刃物類（ノコ刃など）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
 - ・確実でないと、外れたりし、けがの原因になります。
2. ノコ刃にヒビや割れなどの異常がないことを確認してください。
 - ・ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
3. 使用中は、軍手など巻込まれるおそれがある手袋を着用しないでください。
 - ・回転部に巻込まれ、けがの原因になります。
4. 作業前に、人のいない方向にノコ刃を向けて空転させ、本体の振動やノコ刃の面振れなど異常のないことを確認してください。
 - ・異常があるとけがの原因になります。
5. ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
 - ・本体を落としたりし、けがの原因になります。
6. 切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。
 - ・強い反発力が生じ、けがの原因になります。
7. 材料に釘などの異物が入ってないことを確認してください。
 - ・刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
8. 切断しようとする材料の前方に手を置いたまま作業しないでください。
 - ・手を切るおそれがあります。
9. 本体を万力などで保持してノコ刃を上向きにした使い方はしないでください。
 - ・不意の接触などで、けがの原因になります。

⚠ 注意

10. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確認してください。
 - ・材料や本体などを落としたときなど、事故の原因になります。
11. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
 - ・けがの原因になります。
12. 作業直後の刃物類（ノコ刃）、切りくず、電池パック端子部は高温になっていますので触れないでください。
 - ・やけどの原因になります。
13. 充電中、異常発熱などの異常に気がついたときは、直ちに電源プラグを抜いて充電を中止してください。
 - ・そのまま充電を続けると発煙、発火、破裂のおそれがあります。



Li-ion

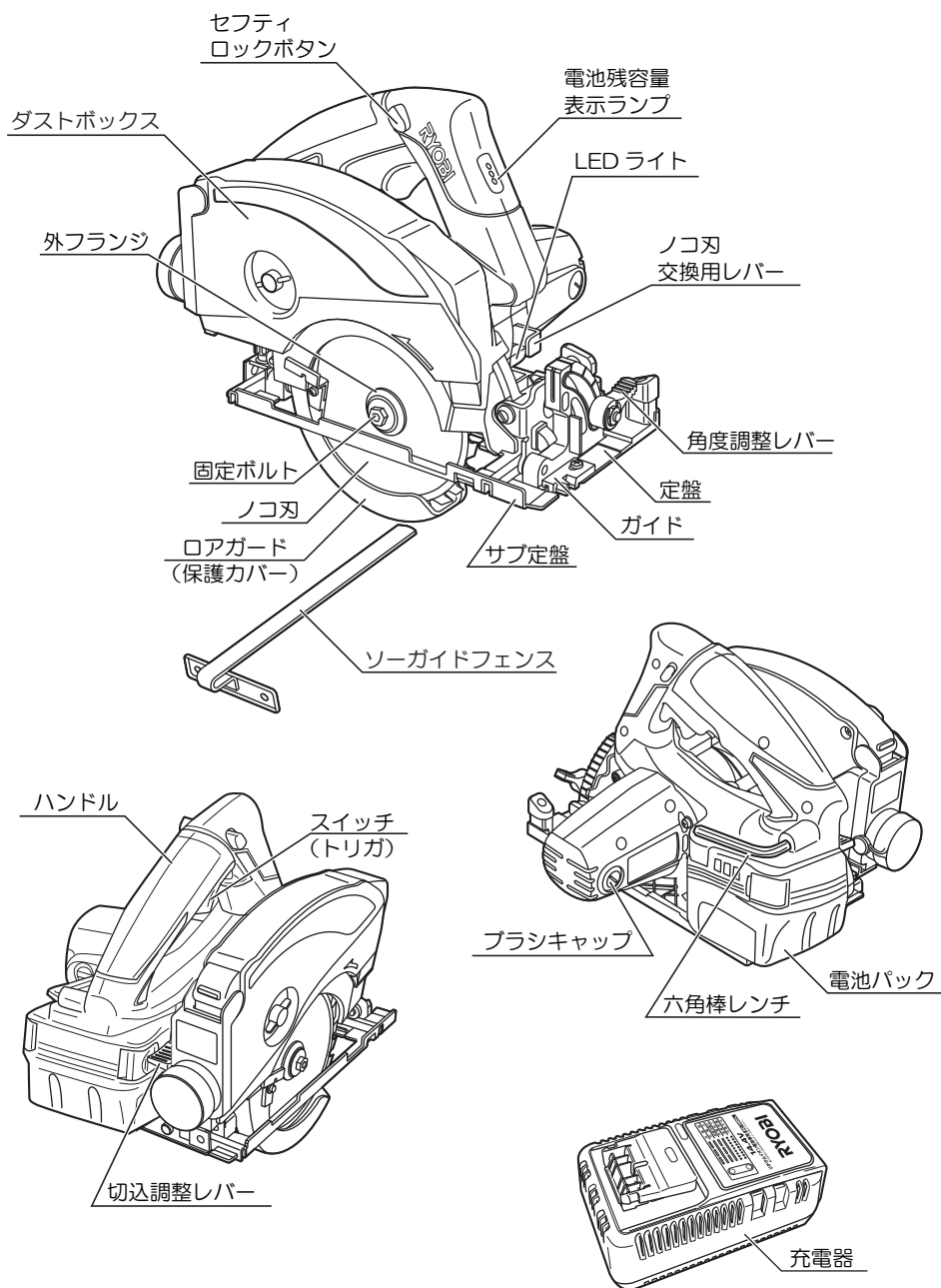
リチウムイオン電池の回収にご協力ください。

左のマークはリサイクルができるリチウムイオン電池を使用していることを表しています。リョービグループでは、希少資源のリサイクル活動と環境保護のため、使用済みのリチウムイオン電池の回収を行なっています。不要になったリチウムイオン電池（電池パック）は、お買い上げの販売店、またはリョービ販売営業所にお持ちくださるようお願いいたします。

⚠ 注意

- ・不要になったリチウムイオン電池（電池パック）をそのまま放置されますと、端子部分のショートにより発熱することがありますので、端子部分にビニールテープなどを貼って短絡防止をしてください。

各部の名称



仕様・付属品・用途

●仕様

●本体

- ・無負荷回転数 4,500min⁻¹
- ・最大切込深さ 90° (直角切断時) 47mm
45° (右傾斜切断時) 30mm
15° (左傾斜切断時) 20mm
- ・ノコ刃寸法 (外径×内径) 125 × 20mm
- ・電圧 DC 14.4V
- ・使用電池パック B-1430L
- ・付属充電器 BC-1400L
- ・本体寸法 (長さ×幅×高さ) 267 × 188 × 235mm
- ・質量 (電池パックを含む) 2.8 kg

●電池パック (B-1430L)

- ・電圧 DC 14.4V
- ・電池 リチウムイオン電池
- ・容量 3,000mAh
- ・質量 0.5kg

●充電器 (BC-1400L)

- ・電源 AC 100V 50/60Hz
- ・定格出力電圧 DC 14.4V
- ・標準充電時間 27 分
- ・質量 0.8kg

●付属品

- ・六角棒レンチ 5mm (本体装着) 1
- ・ソーガイドフェンス 1
- ・レーザースリットチップソー (本体装着) 1
(外径 125mm × 内径 20mm × 刃数 40)
- ・充電器 (BC-1400L) 1
- ・電池パック (B-1430L) 1
- ・バッグ 1

●用途

- ・各種材料 (木材、石膏ボード、窯業系サイディングなど) の切断



本機では金属、石材などの切断作業はしないでください。
また、切断砥石での切断、ベンチスタンドに取付けての使用はできません。

別販売品

●別販売品

・チップソー

刃物（外径×内径×刃幅 刃数）	用途 / 特長
レーザースリットチップソー （125mm×20mm×1.2mm 24P） （125mm×20mm×1.2mm 40P） 付属品	木材の切断
ダイヤモンドチップソー （125mm×20mm×1.6mm 8P）	窯業系サイディングボード全般、硬質新建材などの切断 オールダイヤで長寿命。薄刃で切削抵抗低減 レーザースリットで低騒音、低振動
硬質窯業系サイディング用チップソー （125mm×20mm×1.7mm 20P）	窯業系サイディング材の切断 高硬度チップで切れ味長持ち 特殊刃形により切削スピード向上
石膏ボード用チップソー （125mm×20mm×1.0mm 40P）	石膏ボードの切断 薄刃で切削抵抗が小さく軽く切れる 専用刃先形状できれいな切断面

・アダプタ H2（集じん機接続用）
工具側：（内径）33mm／ホース（集じん機）側：（内径）43mm

1 回のフル充電あたりの作業量（目安） （周囲温度 20℃）

※・表中の数値は参考値です。電池パックの電池容量および、材質、ノコ刃の切れ味、作業状況、周囲温度などにより数値は異なります。

（3,000mAh 電池パック使用時）

材 料	切断量
2 × 10 材（38mm × 235mm）	約 70 本
コンパネ材（12mm × 900mm）	約 45 枚
垂木（45mm × 45mm）	約 350 本
石膏ボード（12.5mm × 910mm）	約 170 枚

充電について

危険

1. 指定の充電式電池パック以外は使用しないでください。
2. 電池パックは指定以外の充電器で充電しないでください。
 - ・電池の液漏れ、発熱、破裂のおそれがあります。

警告

1. 正しく充電してください。
 - ・充電器は定格表示してある電源で使用してください。直流電源やエンジン発電機では使用しないでください。異常に発熱し、火災のおそれがあります。
 - ・温度が0℃以下、または温度が40℃以上では電池パックを充電しないでください。破裂や火災のおそれがあります。
 - ・電池パックは換気の良い場所で充電してください。充電中、電池パックや充電器を布などで覆わないでください。破裂や火災のおそれがあります。
 - ・段ボールなどの紙類、座布団などの布類、畳、カーペット、ビニールなどの上では充電しないでください。火災のおそれがあります。
 - ・風窓のある充電器は、充電中に風窓をふさがないでください。また風窓に金属類、燃えやすい物をさし込まないでください。火災のおそれがあります。
 - ・綿ぼこりなど、ほこりの多い場所で充電しないでください。火災のおそれがあります。
 - ・使用しない場合は、電源プラグを抜いてください。感電や火災のおそれがあります。
2. ラッカー、ペイント、ベンジン、シンナー、ガソリン、可燃性ガス、接着剤などのある場所では充電しないでください。
 - ・爆発や火災のおそれがあります。

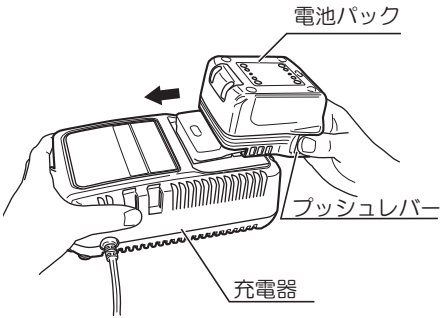
注意

1. 充電器のコードを乱暴に扱わないでください。
 - ・コードを持って充電器を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
 - ・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
 - ・コードが踏まれたり、引っかけられたり、無理な力を受けて損傷することがないように、充電する場所に注意してください。感電やショートして発火するおそれがあります。
2. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
 - ・屋外で充電する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

●充電方法

- ・ 充電中は充電器本体に多少の熱を持ちますが性能には影響ありません。
充電状態は充電器のランプで表示しています。(表 1)

1. 充電器の電源プラグを電源コンセントにさし込みます。
2. 電池パックを充電器のさし込み口にカチッと音がするまでさし込みます。
3. 充電が完了したら電池パックを充電器から取り出します。(両側のプッシュレバーを押しながら抜いてください。)
4. 充電器の電源プラグを電源コンセントから抜いてください。



- ・ 充電中、テレビ・ラジオなどに雑音が入ることがあります。この場合、充電器をテレビ・ラジオから離すか、別のコンセントを使用してください。
- ・ リチウムイオン電池は、電池パックの温度が 0℃～ 40℃の間で充電できますが、電池パックの温度が 5℃以下の場合は充電完了までの時間が長くなります。
- ・ 充電完了後は、必ず充電器から電池パックを取外してください。

充電器（BC-1400L）ランプ表示

表 1

表示モード	ランプの表示		表示内容
充電前	緑	点 滅	充電器をコンセントにさし込んだ状態。
充電中	赤	点 灯	充電している状態。
保護充電中	赤	点 滅	電池保護のための初期充電状態。※
充電完了	緑	点 灯	充電が完了した状態。
温度待機	緑	短点滅	電池パックの温度が充電に適した温度でない状態。 ・ 充電に適した温度になると自動的に充電を開始します。
充電不可	赤・緑	短点滅 (交互)	充電できない状態。 ・ 電池寿命または電池パックの故障が考えられます。

※ 購入後、初めての使用時や、長期保管後の電池は、“保護充電中”になる場合があります。
保護充電が終了すると、自動で“充電中”に切り替わります。

充電について

●電池パックについて

- ・本機に使用可能な電池パックは表2の通りです。お手持ちの電池パックをご使用の場合、または購入される際は、表2をご確認ください。

表 2

リチウムイオン電池	B-1415L 1,500mAh	B-1425L 2,500mAh	B-1430L 3,000mAh	B-1440L 4,000mAh
使 用	不可	可	可	可
標準充電時間	27 分	27 分	27 分	40 分

(充電器 BC-1400L 使用時)

●電池パックの保管について

注 意

- ・電池残容量が少ない状態で放置しないでください。(電池残容量表示ランプが点滅の場合充電をおすすめします。)
- ・満充電状態の電池パックを再度充電しないでください。
- ・長期間（6 ヶ月以上）ご使用にならない場合は、満充電にして保管してください。
- ・電池パックを長期間保管する際は、必ず本体または充電器から取外して保管してください。

●電池寿命について

- ・正しく充電しても使用時間が著しく短くなった場合には、電池寿命とお考えいただき新しい電池パックをお買い求めください。

ご使用前の準備

●作業場に関して

- ・作業場は整頓をし、明るくしてご使用ください。

●作業台を用意します

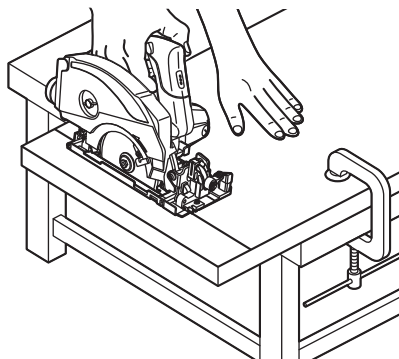
- ・ノコ刃は材料の下面より出ますので、材料は作業台の上に置いて切断してください。

作業台の高さ

- ・ノコ刃およびロアガードが地面に接触しないように、十分な高さ（ノコ刃の出しろの3倍以上）にしてください。

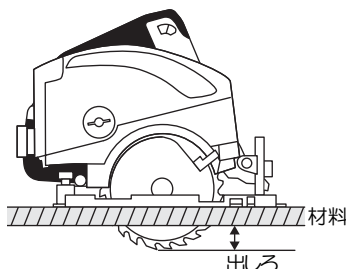
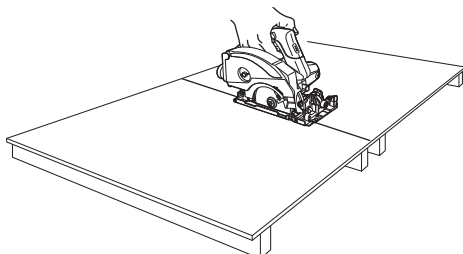
材料の固定

- ・切断する材料（切り残し側）をバイスなどで固定してください。両手で作業することができます。



⚠ 警告

- ・材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性のよい台または角材を設けてください。ノコ刃がはさみつけられると、けがの原因になります。
- ・角材などを利用する場合は、地面の平らなところを選び、角材を固定してください。
- ・切り落としした材料がノコ刃と接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、ノコ刃の出しろの3倍以上にしてください。このような台がないと、けがの原因になります。



ご使用前の点検

⚠ 警告

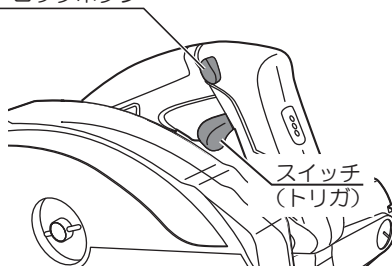
・ご使用前に次のことを確認してください。

①～④項については、本体に電池パックを取付ける前に確認してください。

① スイッチが切れていることを確かめます

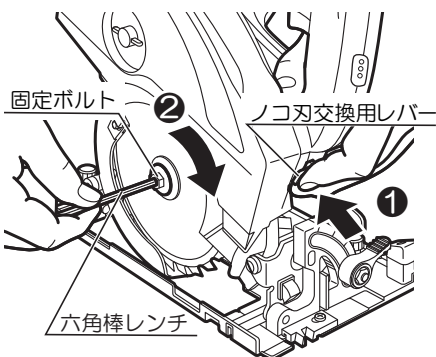
- ・セフティロックボタンが解除され、スイッチが入っていることを知らずに、電池パックを取付けると、不意に始動し、思わぬけがの原因になります。

セフティ
ロックボタン



② ノコ刃の締付けを確かめます

- ・ノコ刃交換用レバーを①押込みながら、付属品の六角棒レンチで固定ボルトを②矢印方向に回すと、ノコ刃の回転が止まる位置があります。その状態のまま締付けてください。



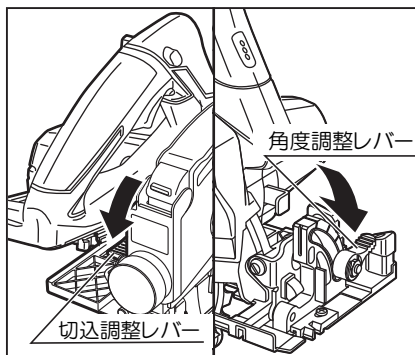
⚠ 警告

- ・ノコ刃交換用レバーが元の位置に戻り、ノコ刃が円滑に回転することを確認してください。

③ 切込調整レバー、角度調整レバーの締付け具合を確かめます

⚠ 警告

- ・切込調整レバー、角度調整レバーが十分締まっていることを確認してください。ゆるんでいると、けがの原因になります。

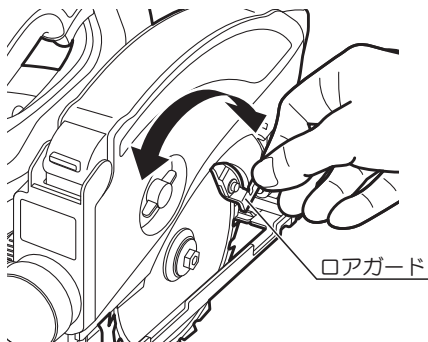


④ ロアガード（保護カバー）の動きを確かめます

⚠ 警告

- ・ ロアガード（保護カバー）は、絶対に固定したり取外したりしないでください。また、円滑に動くことを確認してください。ノコ刃が露出していると、けがの原因になります。

- ・ ロアガードは、身体がノコ刃に触れるのを防ぐものです。必ずノコ刃を覆うように円滑に動くことを確認してください。
- ・ 万一、ロアガードが円滑に動かない場合は、決してそのまま使用しないでください。この場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。

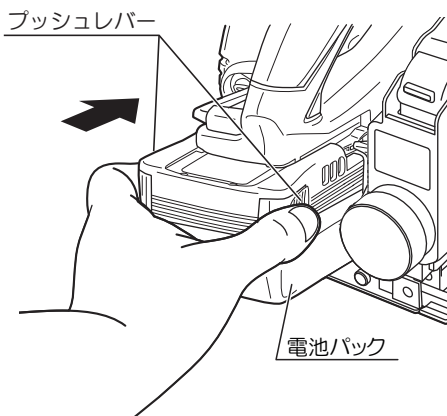


⑤ 電池パックを取付けます

⚠ 警告

- ・ 電池パックを本体に取付け、取外しをするときは、スイッチに指をかけないでください。
- ・ 使用前には、電池パックが本体に確実に取付けられていることを必ず確認してください。取付けが完全でないと、作業中に電池パックが落下してけがなどするおそれがあります。

- ・ 電池パックの溝に本体を合わせ、矢印方向にまっすぐさし込んでください。『カチッ』と音がして、プッシュレバーが元の位置に戻っていることを確認してください。

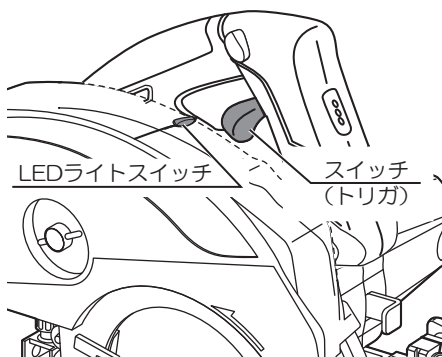


ご使用前の点検

⑥ LED ライトの点灯を確かめます

- ・ LED ライトの点灯には 2 通りの方法があります。

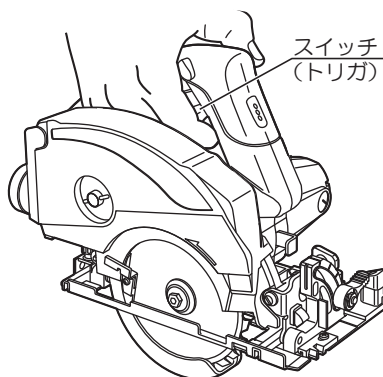
- ① LED ライトスイッチを押すと点灯し、放すと 5 秒後に消えます。切断前の墨線位置の確認にご利用ください。
- ② スイッチ（トリガ）を引くと点灯し、放すと消えます。スイッチと連動しています。



⑦ ブレーキがかかることを確かめます

△ 注意

- ・ ブレーキがかかると反発力が発生しますので、本体をしっかり保持してください。本体を落としたりして、けがの原因になります。
- ・ 本機はスイッチを切ると同時にノコ刃の回転にブレーキがかかる構造になっています。ご使用前に、ブレーキがかかることを確認してください。
- ・ 万一正常に作動しない場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。



操作方法

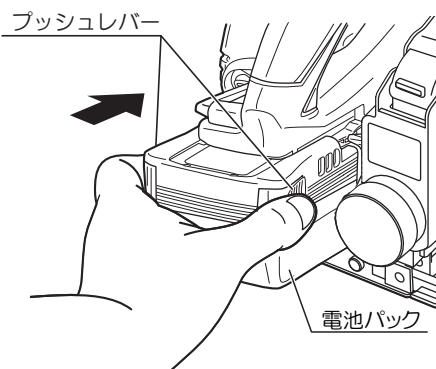
●電池パックの取付け、取外し

⚠ 警告

- ・電池パックを本体に取付け、取外しをするときは、スイッチに指をかけないでください。
- ・使用前には、電池パックが本体に確実に取付けられていることを必ず確認してください。取付けが完全でないと、作業中に電池パックが落下して、けがなどをするおそれがあります。

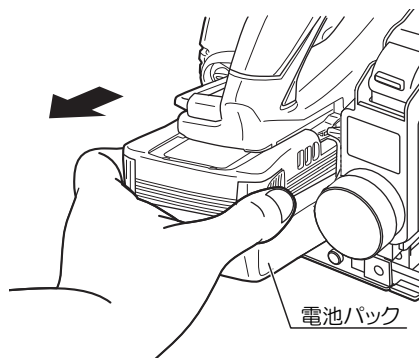
（取付け）

- ・電池パックの溝に本体を合わせ、矢印方向にまっすぐさし込んでください。
『カチッ』と音がして、プッシュレバーがもとの位置に戻っていることを確認してください。



（取外し）

- ・両側のプッシュレバーを押えて、矢印方向にまっすぐ抜いてください。



操作方法

●スイッチの扱い方

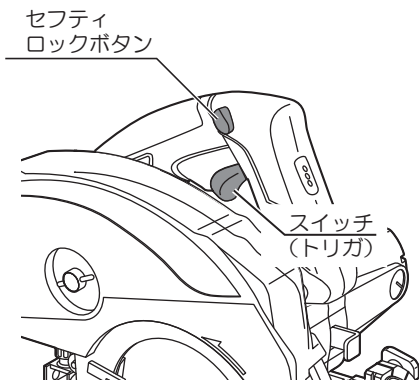
⚠ 警告

- ・本体に電池パックを取付ける前に、スイッチが切れていることを確認してください。スイッチを入れたまま電池パックを取付けると急に回りだし、事故の原因になります。

⚠ 注意

- ・本機はスイッチを切ると同時にブレーキがかかります。ブレーキがかかると反発力が発生しますので、本体をしっかりと保持してください。本体を落としたりして、けがの原因になります。

- ・本機はセフティスイッチを採用しています。セフティロックボタンを押さなければ（左右どちらからでもよい）スイッチは入りません。
- ・スイッチはセフティロックボタンを押しながらトリガを引くと入り、放すと切れます。
- ・スイッチから指を放すと自動的にセフティロックボタンが中央に戻り、スイッチが入らない状態になります。



<スイッチ操作に関する機構>

●ソフトスタート

- ・始動時の反動を抑えるため、電池パックの消費を低減させるソフトスタート機構を備えています。

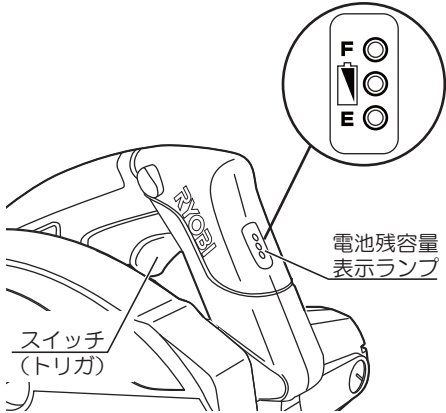
●ブレーキ付

- ・スイッチを切るとノコ刃がすばやく止まるブレーキ機構を備えています。

●電池残容量の確認

- ・スイッチ（トリガ）を引くと3秒間、電池残容量表示ランプが点灯・点滅します。
ランプの点灯・点滅により電池の残容量を確認することができます。
ランプの表示内容は下表の通りです。

ランプ表示	電池状態
● ● 3 個点灯	満充電の状態。
○ ● 2 個点灯	まだ半分程度使用できます。
○ ○ 1 個点灯	充電をおすすめします。
○ ● 1 個点滅	充電が必要です。



●保護機能

- ・本機には保護機能（制御回路）を搭載しています。
本機使用中、スイッチ（トリガ）を引いた状態でも下表の場合、モーターが停止することがあります。これは保護機能によるものであり、故障ではありません。
スイッチ（トリガ）を引くと3秒間、電池残容量表示ランプが3個点滅します。
ランプの点滅により保護機能が働いたことを確認することができます。
ランプの表示内容は下表の通りです。

ランプ表示	状 態	対 策
● ● 3 個 点滅	電池パックが高温になったとき	電池パックを本体から取外して、電池を冷却してください。
	本体が過負荷状態（ノコ刃がロックするなど）になったとき	一旦スイッチを切り、電池パックを本体から取外して過負荷の原因を取除いてください。再度、電池パックを取付け、スイッチ（トリガ）を引くと起動します。

※ 上記状態でもトリガを引くと、ノコ刃が少し回転します。

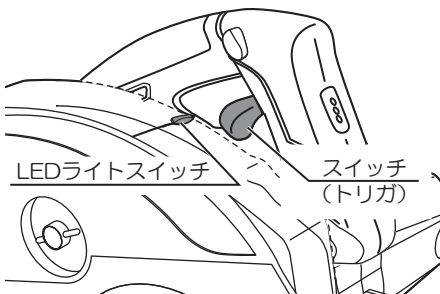
操作方法

● LED ライトについて

⚠ 警告

- ・ LED ライトの光を直接のぞきこんだり、目に当てないでください。
LED ライトの光が連続して目にあたると、目を痛める原因になります。

- ・ 墨線が見やすい LED ライトがついています。
- ・ LED ライトの点灯には 2 通りの方法があります。
 - ① LED ライトスイッチを押すと点灯し、放すと 5 秒後に消えます。切断前の墨線位置の確認にご利用ください。
 - ② スイッチ（トリガ）を引くと点灯し、放すと消えます。スイッチと連動しています。



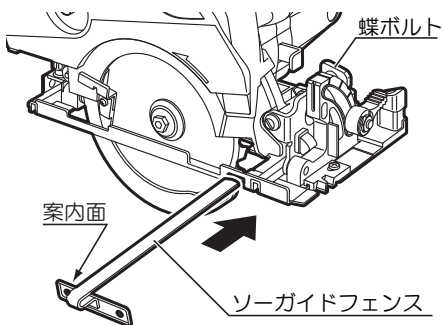
- ・ ライトレンズ部に付着したゴミは、柔らかい布などでふき取り、キズが付かないように注意してください。ライトレンズ部にキズが付くと、明るさの低下の原因になります。
- ・ ライトレンズの清掃の際は、ガソリン、シンナーなどでふかないでください。レンズを傷めます。

●ソーガイドフェンスの取付け

- ・ 同じ幅の加工をする場合は、付属品のソーガイドフェンスを利用すると、墨線を入れる必要がなく大変便利です。

（取付け方法）

- ① 定盤の前側にある長穴にソーガイドフェンスを横からさし込みます。
- ② ソーガイドフェンスの案内面（内側）からノコ刃までの寸法が切断幅となります。
ソーガイドフェンスを動かし切断幅を決めます。
- ③ ソーガイドフェンス取付け部の蝶ボルトを締め、ソーガイドフェンスを固定します。
- ④ ソーガイドフェンスの案内面が木材の側面に軽く接触するように、木材に沿わせて利用してください。



ソーガイドフェンスは定盤の左右どちらからでも取付けられます。

●ノコ刃（チップソー）の交換

⚠ 警告

- ・ノコ刃の取付け、取外しの前には、必ずスイッチを切り、本体より電池パックを取外してください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・ノコ刃は、銘板に表示してある範囲内のものを使用してください。
また、歯底径が102mm以下のノコ刃は使用しないでください。
ロアガード（保護カバー）の覆いが不完全となり、けがの原因になります。
- ・ノコ刃取付け後は、六角棒レンチを取外し、ノコ刃交換用レバーが元に戻って、ノコ刃がスムーズに回転することを確認した後、スイッチを入れるようにしてください。レンチが飛ぶなどしてけがの原因になります。

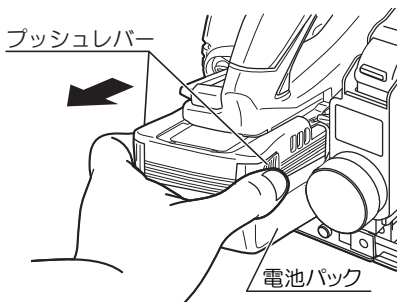
⚠ 注意

- ・ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してください。ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
- ・ノコ刃の取付け、取外しは取扱説明書に従って確実に行ってください。
確実にしないと、外れたりし、けがの原因になります。
- ・ノコ刃の脱着は付属品の六角棒レンチ以外の工具は使用しないでください。
締め過ぎや締付け不足となり、けがの原因になります。

（取外し）

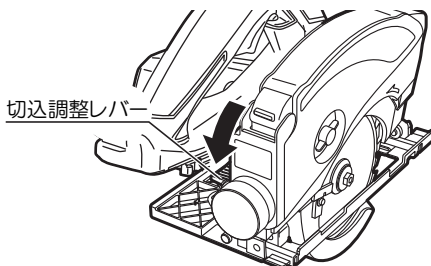
① 電池パックを取外します

- ・両側のプッシュレバーを押えて、矢印方向にまっすぐ抜いてください。



② 切込深さを深くセットします

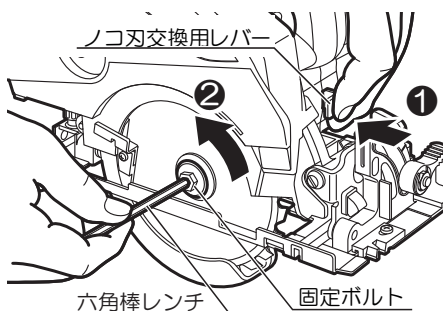
- ・切込調整レバーをゆるめ、切込深さを最大（深く）にし、切込調整レバーを締付けます。
本体を安定した台の上に置きます。
（27 ページ『●切込深さの調整』参照）



操作方法

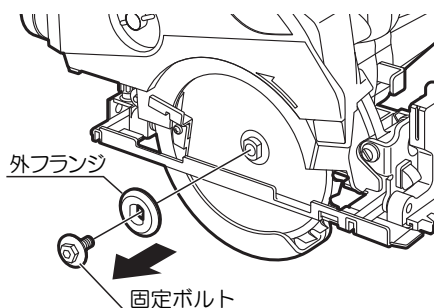
③ ギヤシャフトを固定します

- ・ノコ刃交換用レバーを①押さえた状態でギヤシャフトが固定される位置までゆっくりと六角棒レンチで固定ボルトを②矢印方向に回します。



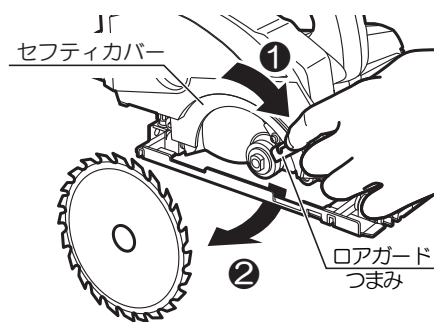
④ 固定ボルト、外フランジを外します

- ・ノコ刃交換用レバーを押さえた状態で、六角棒レンチを矢印方向に回し固定ボルトをゆるめ、固定ボルト、外フランジを取外します。



⑤ ノコ刃を取外す

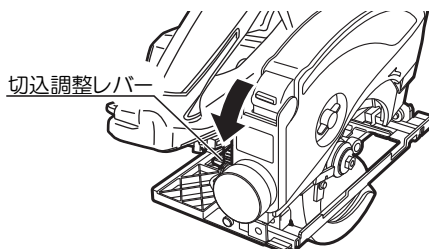
- ・ロアガードのつまミを持って、①ロアガードをセフティカバーの中に引込み、②ノコ刃を取外します。



(取付け)

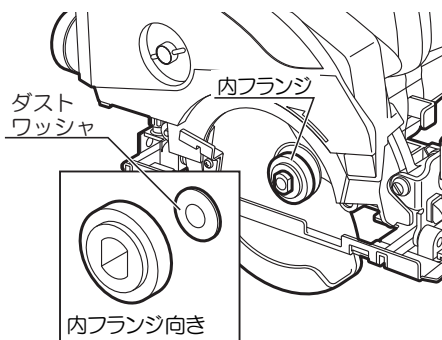
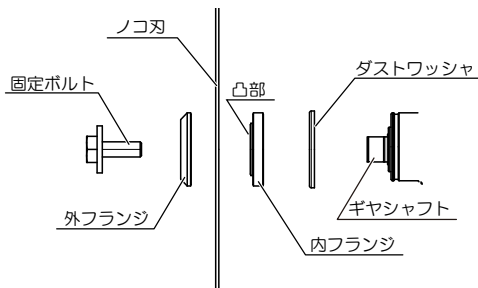
① 切込深さを深くセットします

- ・切込調整レバーをゆるめ、切込深さを最大（深く）にし、切込調整レバーを締付けます。本体を安定した台の上に置きます。（27 ページ『●切込深さの調整』参照）



② 内フランジとダストワッシャの確認

- ・ダストワッシャは平面が内フランジ側、内フランジは凸側をノコ刃側になるように取付いているか確認ください。

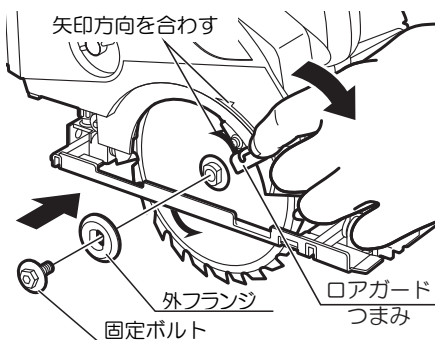


③ ノコ刃を取付けます

- ・ロアガード（保護カバー）のつまみを持って いっぱいまで引上げた状態でノコ刃を内フランジの上に取り付けます。
- 外フランジの凹側をノコ刃側にして取付けます。



ノコ刃の矢印とダストボックスの矢印方向が一致するように取付けてください。

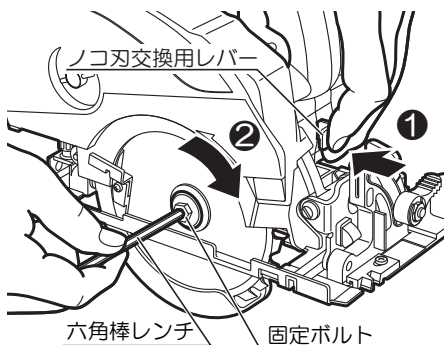


④ 固定ボルトを締付けます

- ・ノコ刃交換用レバーを①押さえた状態で六角棒レンチで固定ボルトを②矢印方向に十分に締付けます。

⚠ 警告

ノコ刃交換用レバーが元の位置に戻り、ノコ刃が円滑に回転することを確認してください。



各種調整方法について

⚠ 警告

- 調整の際は万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、本体より電池パックを外してください。

●切込深さの調整

⚠ 警告

- 切込調整レバーがゆるんでいると、けがの原因になります。調整後は十分に締付けてください。

- 本体後方の切込調整レバーをゆるめて、材料の厚さに合わせて定盤を上下させて調整します。
調整後、切込調整レバーをしっかり締付けます。

- 定盤とノコ刃が直角のとき目盛線を利用して切込深さが調整できます。
目盛線をギヤケース側面（矢印位置）に合わせてください。例えば、目盛線 15mm に合わせると、その時の切込深さは約 15 mm になります。
目盛線は、3 mm（1 分）ごとについています。

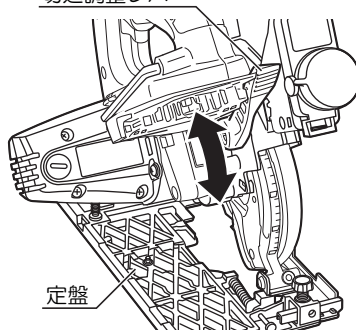


定盤とノコ刃を傾斜させているときは、この目盛線は使えません。

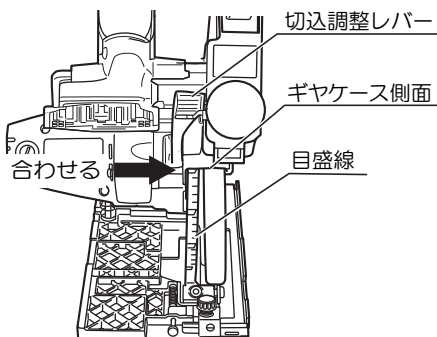


付いている目盛線でおおまかな切込深さに設定できますが、正確に調整するときは、ノコ刃の出しろを実測してください。

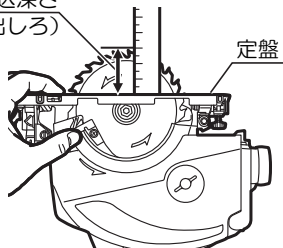
切込調整レバー



定盤



切込深さ
(出しろ)



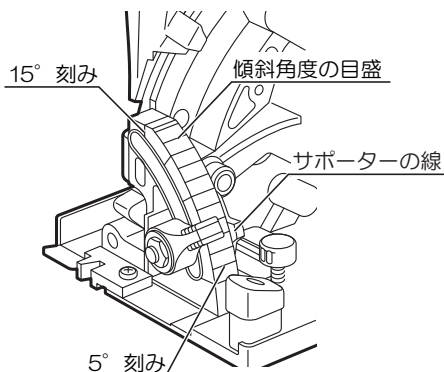
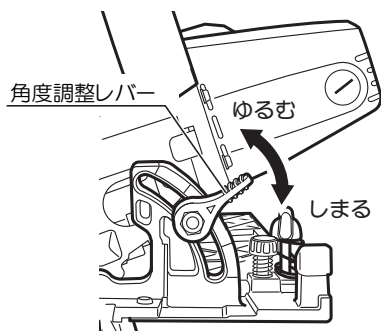
●傾斜角度の調整（右傾斜）

⚠ 警告

- ・角度調整レバーがゆるんでいると、けがの原因になります。調整後は角度調整レバーを十分に締付けてください。
- ・ノコ刃を定盤に対して $0 \sim 45^\circ$ まで傾けて切断することができます。
- ・角度調整レバーをゆるめて傾斜角度を調整します。
- ・傾斜角度の目盛は、角度調整レバー締付け部の定盤前側に 15° 刻み、側面に 5° 刻みの目盛がついています。
サポーターの線に目盛を合わせてください。
- ・正確な角度で切断したい場合は、定盤とノコ刃の角度を定規で測定してください。
- ・傾斜角度を決めたら必ず角度調整レバーを締付けてください。



右傾斜の場合、傾斜角度を 45° に設定すると最大切込深さは 30mm です。
ノコ刃の出しろを実測してご使用ください。



各種調整方法について

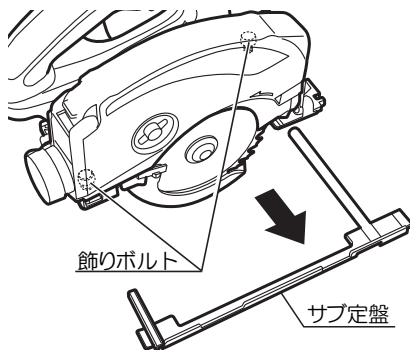
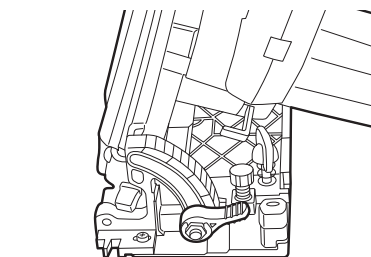
●傾斜角度の調整（左傾斜）

⚠ 警告

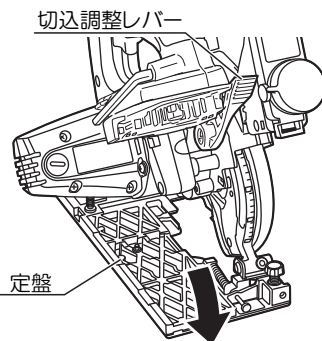
・角度調整レバー、切込調整レバーがゆるんでいると、けがの原因になります。調整後は角度調整レバーを十分に締付けてください。

・ノコ刃を定盤に対して左傾斜してキワ切りをすることができます。

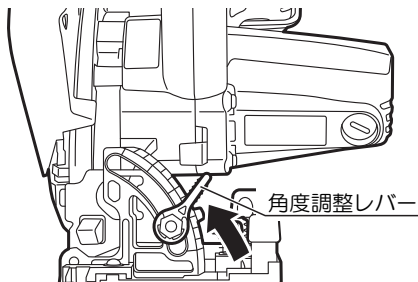
- ① サブ定盤を取外します。
サブ定盤固定用飾りボルト 2 個をゆるめて、サブ定盤を取外します。



- ② 切込深さを浅くします。
切込調整レバーをゆるめ、切込深さを最小（定盤を一番下に下げた状態）にし、切込調整レバーを締付けます。



- ③ 角度調整レバーをゆるめます。

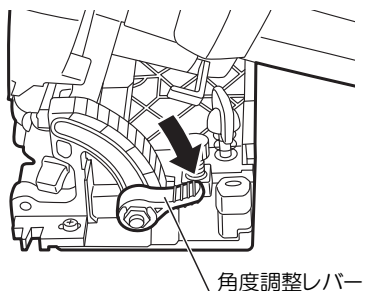
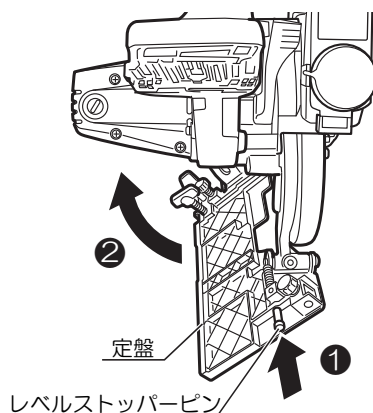


- ④ 定盤が斜めに傾いた状態で、定盤後部のレベルストッパーピンを①奥まで押込み、定盤を②矢印の方向に突き当たるまで傾けます。(左傾斜になります)

- ⑤ 角度調整レバーを締付けます。
ノコ刃を定盤に対して0～15°まで傾けて切断することができます。
右傾斜同様、サポーターの線に傾斜角度の目盛を合わせてください。
傾斜角度を決めたら角度調整レバーを締付けてください。

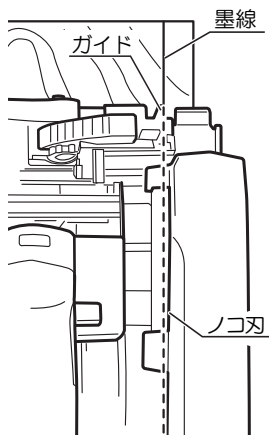
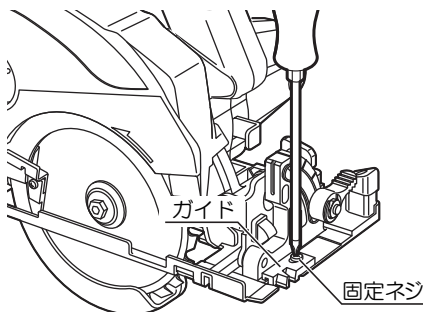


左傾斜の場合、傾斜角度を15°に設定すると最大切込深さは20mmです。ノコ刃の出しろを実測して0～20mmの間でご使用ください。



●ガイドの微調整

- ガイドの取付位置を微調整できます。
工場出荷の際には、ガイドの切欠き部の直線部分をノコ刃の側面に合わせてありますが、万一、取付け位置が狂っている場合は、ガイドの固定ネジをゆるめ、ガイドを左右に動かして位置を調整してください。



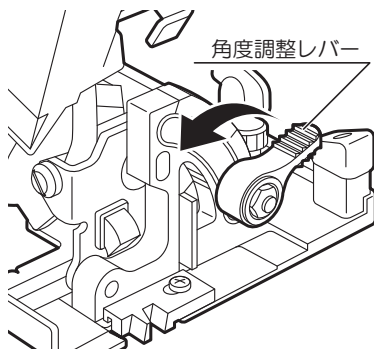
各種調整方法について

●直角度の微調整

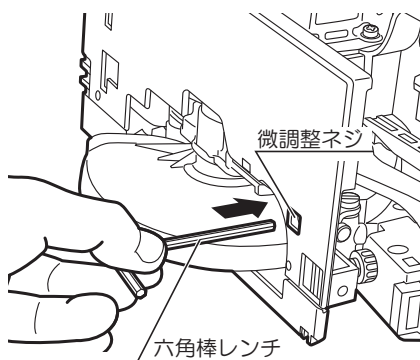
- ・ 本機は定盤とノコ刃の直角度を微調整できます。工場出荷時に直角に調整してありますが、万一、直角度が狂った場合は、次のように調整してください。

※ 切込調整レバーは締付けた状態で調整します。

- ① 角度調整レバーをゆるめます。



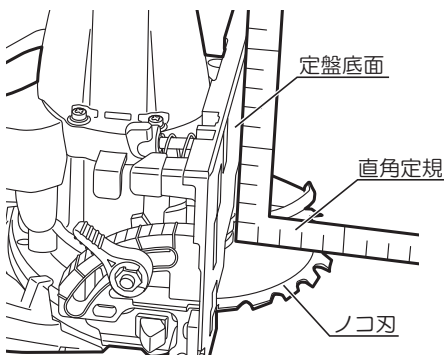
- ② 六角棒レンチ（2.5 mm：市販品を使用してください）で微調整ネジをゆるめます。



- ③ 定盤底面のノコ刃に直角定規を当て、ノコ刃と定盤が直角状態のとき角度調整レバーをしっかりと締付けます。

- ④ 微調整ネジを回し、定盤に金属部品が当たったところで止めます。

- ⑤ 再度、ノコ刃と定盤底面に直角定規を当てて、直角になっていることを確認してください。



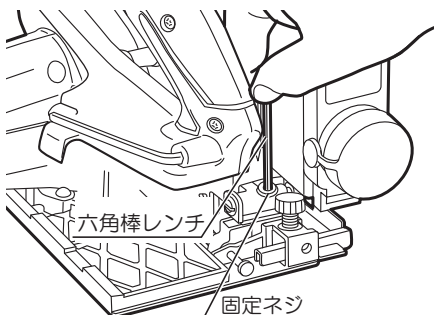
●平行度の微調整

- ・ 定盤側面とノコ刃の平行度を微調整できます。工場出荷時に調整してありますが、万一、平行度が狂った場合は、次のように調整してください。

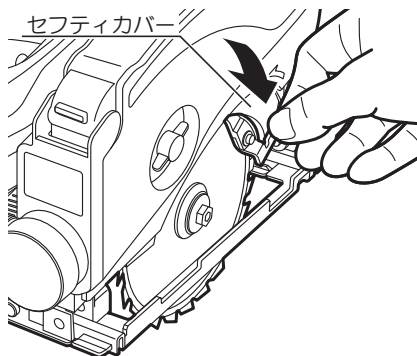


- ・ 平行度調整後、切込深さ調整を行なうと、平行度は若干狂う場合があります。切込深さ調整後、平行度の調整を行なってください。
- ・ 切込調整レバーと角度調整レバーは締付けた状態で調整します。

- ① 定盤リンク部の固定ネジを六角棒レンチ（2.5 mm：市販品を使用してください）でゆるめます。



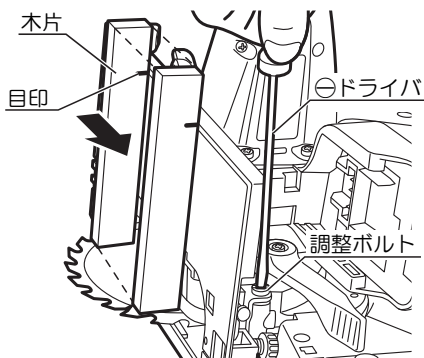
- ② ロアガードをセフティカバーの中に引込みます。



- ③ ノコ刃の定盤前方側に木片を当てて、定盤側面位置に目印を付けます。

- ④ 目印を付けた木片を定盤後方側に移動し、調整ボルトを⊖ドライバで回して、目印が定盤側面に合うようにします。

- ⑤ 調整後固定ネジをしっかり締付けます。



切断作業

⚠ 警告

- 電池パックを装着して、スイッチに指をかけて運ばないでください。不意な始動によるけがの原因になります。
- セフティロックボタンを押込んだ状態で固定しないでください。セフティ機構が働かず、けがの原因になります。
- 切断中に本体をこじったり、強く押しすぎないでください。
まっすぐ静かに進めてください。モーターに無理がかかるとともに、反発力を受け、けがの原因になります。
- ロアガード（保護カバー）は、絶対に固定したり取外したりしないでください。また、円滑に動くことを確認してください。けがの原因になります。
- ノコ刃を上向き、横向きにした使い方はしないでください。けがの原因になります。
- 使用中は、ノコ刃や回転部、切り屑の排出部へ手や顔などを近づけないでください。けがの原因になります。
- 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。（保護めがね、防じんマスクは市販品を使用してください。）
- 使用前にロアガード（保護カバー）やその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか所定の機能を発揮するか確認してください。
異常があるとけがの原因になります。
- ノコ刃は、銘板に表示してある範囲内のものを使用してください。
また、歯底径が 102mm 以下のノコ刃は使用しないでください。
ロアガード（保護カバー）の覆いが不完全となり、けがの原因になります。
- 切断途中で、ノコ刃を回転させたまま本体を戻さないでください。必ずスイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持上げてください。回転させたまま本体を戻したり、持上げると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。
- 本機の進行方向に対し、左側に身体が位置するような姿勢で作業してください。本体の後ろに身体を位置すると、強い反発力が生じた場合、けがの原因になります。
- 作業後は、必ずスイッチを切り、電池パックを本体から取外してください。

⚠ 注意

- ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
- 使用中は、軍手など巻込まれるおそれがある手袋を着用しないでください。
回転部に巻込まれ、けがの原因になります。

●墨線に沿って切断する（直角切り）

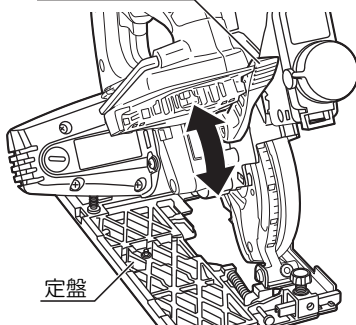
⚠ 警告

- ・安全のために①の操作はスイッチを切り、本体より電池パックを取外してから行なってください。

① 切込深さを調整します

- ・材料の厚さに合わせて、切込深さを調整します。（27 ページ『●切込深さの調整』参照）

切込調整レバー



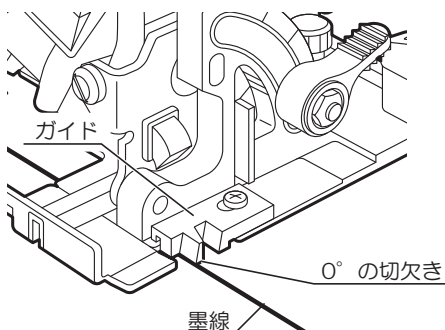
② 電池パックを取付けます

- ・スイッチが切れていることを確認し、本体に電池パックを取付けます。

定盤

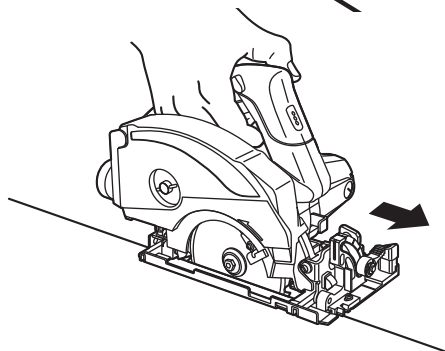
③ 墨線に合わせます

- ・材料の上に本体（定盤）をのせ、定盤前部のガイドの0°の切欠き部を墨線に合わせます。



④ スイッチを入れ、ゆっくり進めます

- ・ノコ刃が材料に触れていないことを確認してスイッチを入れます。
- ・ノコ刃の回転が上がり、一定の回転（全速）になりましたら定盤面を材料に密着させ、ガイドの案内溝が墨線をなぞるようにゆっくり前方に進め、切り終るまでこの状態を保つようにしてください。
- ・引き肌をきれいにするには、一定の速さでまっすぐに進めてください。



切断作業

●同じ幅でまっすぐ切断する（直角切り）

⚠ 警告

- ・安全のために①・②の操作はスイッチを切り、本体より電池パックを取外してから行なってください。

同じ幅の加工をする場合は、付属品のソーガイドフェンスを使用すると、墨線を入れる必要がなく大変便利です。

① 切込深さを調整します

- ・材料の厚さに合わせて、切込深さを調整します。（27 ページ『●切込深さの調整』参照）

② ソーガイドフェンスを取付けます

（23 ページ『●ソーガイドフェンスの取付け』参照）

- ・ソーガイドフェンスの案内面（内側）からノコ刃までの寸法が切断幅となります。ソーガイドフェンスを動かして切断幅を決め、蝶ボルトを締めてソーガイドフェンスを固定します。

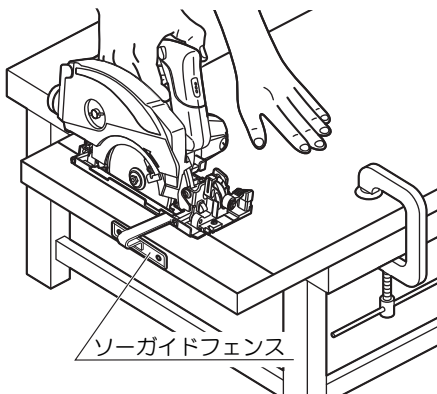
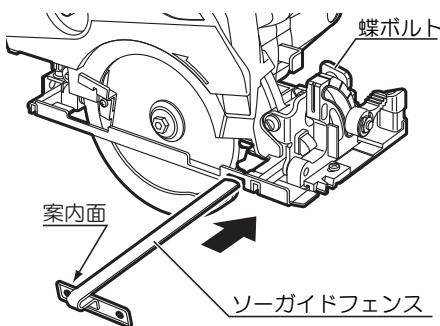
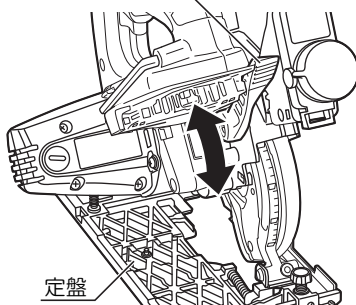
③ スイッチが切れていることを確認後、本体に電池パックを取付けます。

④ 材料の上に本体（定盤）をのせ、ソーガイドフェンスの案内面を材料の側面に沿わせま

⑤ スイッチを入れ、ゆっくり進めます

- ・ノコ刃が材料に触れていないことを確認し、スイッチを入れます。
- ・ノコ刃の回転が上がり、一定の回転（全速）になりましたら定盤面を材料に密着させ、ゆっくり前方に進め、切り終るまでこの状態を保つようにしてください。
- ・ひき肌をきれいにするには、一定の速さでまっすぐに進めてください。

切込調整レバー



●右傾斜で切断する

⚠ 警告

- ・安全のために①・②の操作はスイッチを切り、本体から電池パックを取外してから行なってください。

① 傾斜角度を調整します

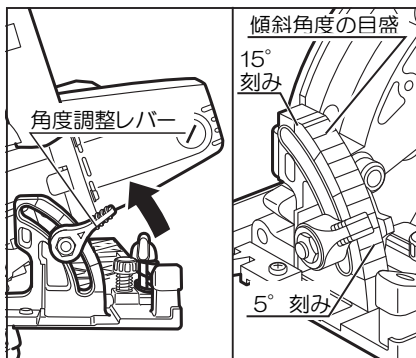
- ・ノコ刃は定盤に対して0～45°まで傾けて切断することができます。

角度調整レバーをゆるめ、傾斜角度を調整します。



傾斜角度の目盛は角度調整レバー締め付け部の定盤前側に15°刻み、側面に5°刻みの目盛があります。正確な角度で切断したいときは、定盤とノコ刃の角度を定規で測定してください。

- ・傾斜角度を決めたら必ず角度調整レバーを締めてください。

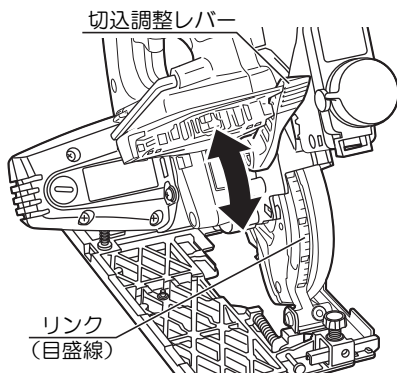


② 切込深さを調整します

- ・材料の厚さに合わせ切込深さを調整します。



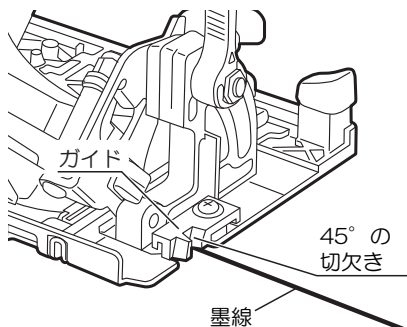
リンクについている目盛線は、傾斜切断のときには使用できません。ノコ刃の出しろを実測して調整してください。



③ スイッチが切れていることを確認し、本体に電池パックを取付けます

④ 墨線に合わせます

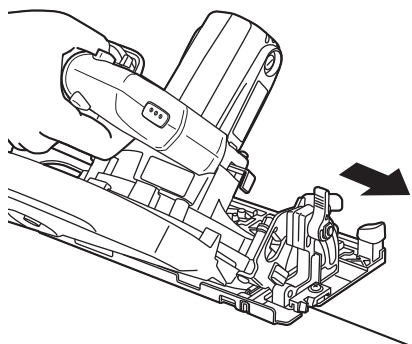
- ・墨線に沿って切断する時は、材料の上に本体（定盤）をのせてノコ刃を墨線に合わせます。傾斜角度 45° の場合は、定盤前部のガイドの45°の切欠き部を墨線に合わせます。



切断作業

⑤ スイッチを入れ、ゆっくり進めます

- ・ノコ刃が材料に触れていないことを確認し、スイッチを入れます。
- ・ノコ刃の回転が上がり、一定の回転（全速）になりましたら定盤面を材料に密着させ、墨線をなぞるようにゆっくり前方に進め、切り終るまでこの状態を保つようにしてください。
- ・ひき肌をきれいにするには、一定の速さでまっすぐに進めてください。



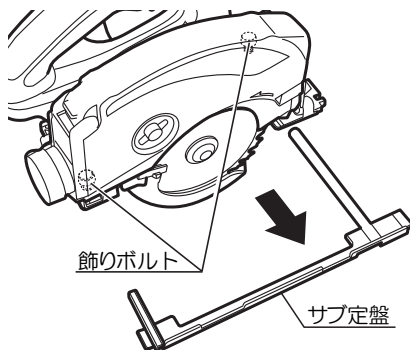
●左傾斜（キワ切り）で切断する

⚠ 警告

- ・安全のために①～⑥の操作はスイッチを切り、本体から電池パックを外してから行なってください。

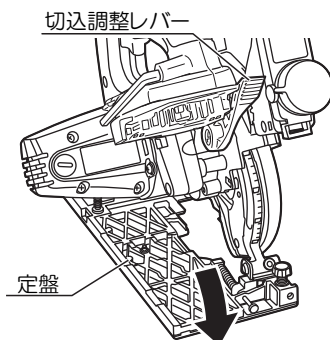
① サブ定盤を外します

- ・サブ定盤固定用飾りボルト 2 個をゆるめて、サブ定盤を外します。

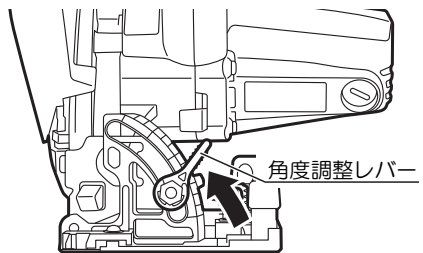


② 切込深さを浅くします

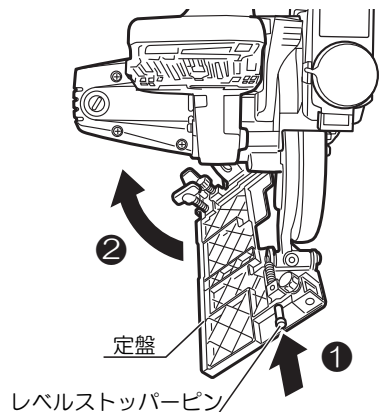
- ・切込調整レバーをゆるめ、切込深さを最小（定盤を一番下に下げた状態）にし、切込調整レバーを締付けます。



③ 角度調整レバーをゆるめます

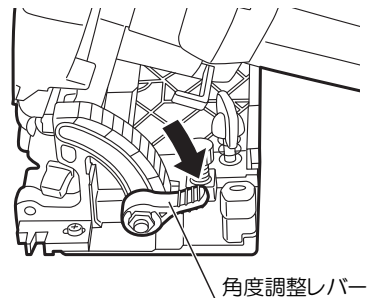


- ④ 定盤が斜めに傾いた状態で、定盤後部のレベルストッパーピンを①奥まで押込み、定盤を②矢印の方向に突き当たるまで傾けます。
(左傾斜になります)



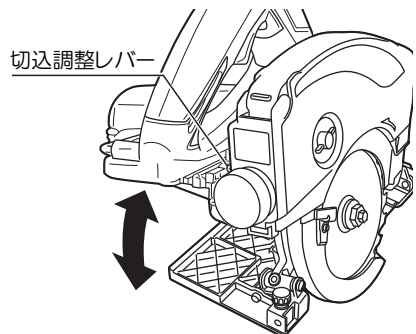
⑤ 角度調整レバーを締付けます

- ・ノコ刃を定盤に対して0～15°まで傾けて切断することができます。
- 傾斜角度を決めたら角度調整レバーを締付けてください。



⑥ 切込深さを調整します

- ・切込調整レバーをゆるめて、切込深さを調整し、切込調整レバーを締付けます。
- 左傾斜の場合、傾斜角度を15°に設定すると最大切込深さは20mmです。ノコ刃の出しろを実測して0～20mmの間で調整してください。



切断作業

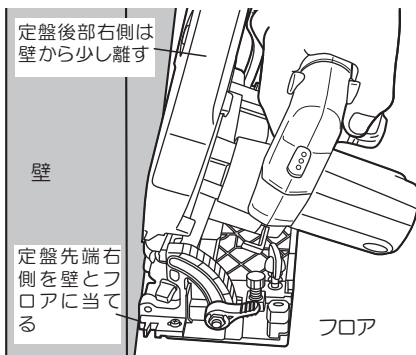
- ⑦ スイッチが切れていることを確認し、本体に電池パックを取付けます

- ⑧ キワ切りの位置を合わせます

- ・ 本機のハンドルを持ち、定盤先端右側を壁とフロアに当て、定盤後部右側は壁から少し離して保持してください。
- ・ もう一方の手でロアガード（保護カバー）のつまみを引いて定盤下のノコ刃を露出してください。
このとき、切込深さ以上にロアガードを上げないでください。

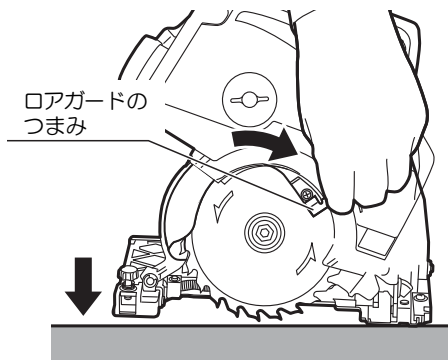


露出したノコ刃に指が触れないように注意してください。



- ⑨ スイッチを入れ、ゆっくり前方に進めます

- ・ ノコ刃が壁とフロアに接触していないことを確認してスイッチを入れてください。
- ・ ノコ刃の回転が上がり、一定の回転（全速）になりましたら定盤先端をフロアに押え（定盤先端を支点にして）、壁を切込まないように注意しながら、本機をゆっくりと下げてフロアの隅を切込んでください。
- ・ 定盤全体がフロアに接したらロアガード（保護カバー）のつまみから指を放してください。
- ・ 本機をしっかり保持し、定盤右側側面を壁に沿わせながら、ゆっくりと前方へ切り進めてください。



- ⑩ 切断を終わります

- ・ 切り終わったらスイッチから指を放して OFF にし、ノコ刃の回転が完全に止まってから、本機をフロアから取出してください。
- ・ 再度同じ切込深さで作業する場合は、⑧からの作業を繰り返してください。



サブ定盤を外した左傾斜の状態では、ノコ刃の刃先が定盤右側より出ていますので、切込んでいくときに壁を切込まないように十分注意してください。

●粉じんの捨て方

⚠ 警告

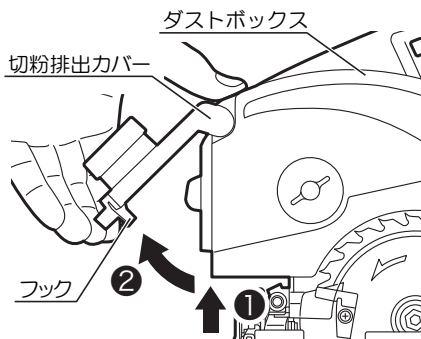
- ・切粉を捨てるときは、必ずスイッチを切り、本体より電池パックを外してください。不意な始動によるけがの原因になります。

⚠ 注意

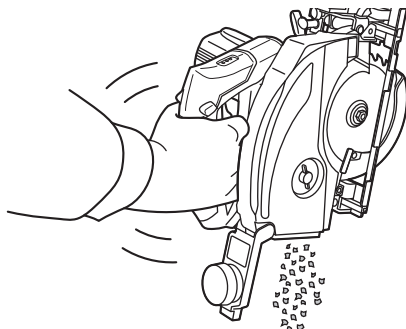
- ・ダストボックスに切粉が満杯のまま使用すると集じん率が低下します。ダストボックス内に切粉が満杯になる前に捨ててください。
- ・切粉を捨てる時には本体のモータ部、電池パック取付け部に切粉が入らないようにしてください。
- ・シンナー・ガソリン・油などの薬品類が付着した材料は切断しないでください。シンナー・ガソリン・油などの薬品類がダストボックスに付着すると、ひび割れなどを生ずるおそれがあり、けがの原因になります。

本機には、切粉を集じんするダストボックスを装備しています。
ダストボックス内に切粉が溜まりましたらこまめに捨ててください。

- ① ダストボックス後方の切粉排出カバー下側にあるフックを①押して切粉排出カバーを②開きます。



- ② 本体後方を下にして捨ててください。
- ③ 切粉を捨て終わったら切粉排出カバーを閉じてフックをかけてください。



切断作業

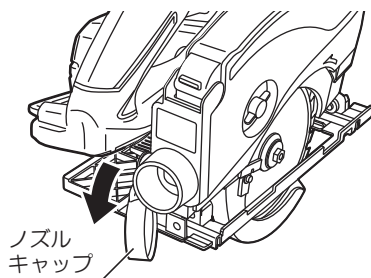
●集じん機に接続する使い方

⚠ 警告

- ・ 本機を集じん機に接続する際は、必ずスイッチを切り、本体より電池パックを取外してください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・ 集じん機の使用法、集じんできる切粉などについては、集じん機取扱説明書をよくお読みください。

※ 弊社集じん機に接続する場合は、アダプタ H 2（別販売品）をご用意ください。

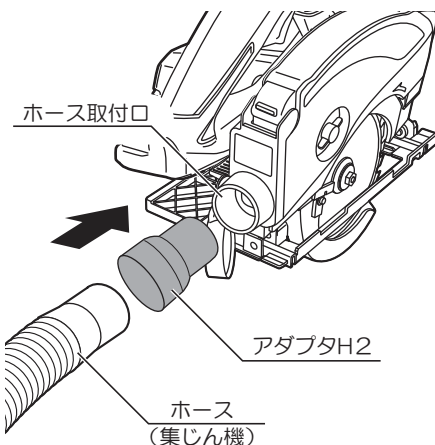
- ① ダストボックス後方に取付いているノズルキャップを取外します。



- ② ホース取付口にアダプタ H 2 をさし込みます。アダプタに集じん機のホースをさし込んで接続します。
手で引っ張っても簡単には抜けないことを確認してください。

ホース取付口： 内径 25.8mm
 外径 34.5mm

アダプタ H 2： 工具側 内径 33mm
 ホース側 内径 43mm



アダプタ H 2 の材質はゴム製です。
ホース取付口の外側に取付くように
しっかりとさし込んでください。

保守と点検

⚠ 警告

- ・保守、点検、部品交換などのお手入れの前には、必ずスイッチを切り、本体より電池パックを外してください。不意な始動によるけがの原因になります。

●ノコ刃の点検について

- ・切れ味の悪くなったノコ刃をそのまま使用すると、モーターに無理がかかり作業能率も落ちます。早めに目立てするか新品と交換してください。
(交換方法は、24～26 ページ『●ノコ刃（チップソー）の交換』を参照してください。)

⚠ 警告

- ・切れ味の悪くなったノコ刃はそのまま使用しないでください。
無理して使用すると、切断時の反力が大きくなり、けがの原因になります。

●各部取付けネジの点検

- ・ネジなどのゆるみがないか確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

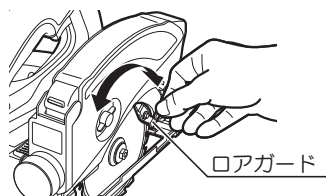
●使用後の手入れ

- ・油汚れなどをふき取り、使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体をふいてください。
- ・ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、水洗いは絶対にしないでください。

●ロアガード（保護カバー）の動作点検と保守

- ・ロアガードは、いつも円滑に作動するようにしてください。

なお、不具合のときは速やかにお買い上げの販売店に修理を依頼してください。

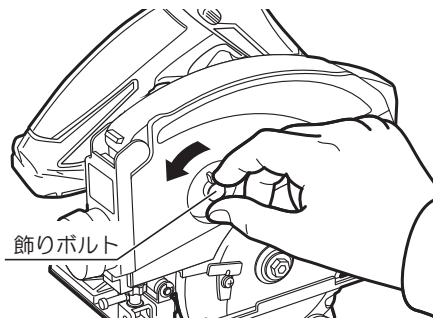


保守と点検

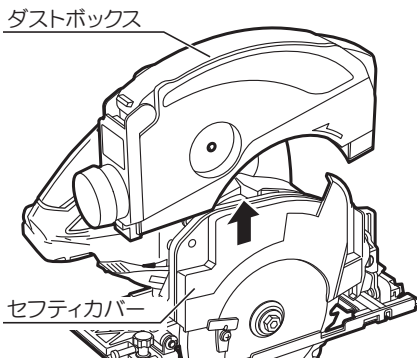
●ダストボックスとセフティカバー内側の清掃

・切粉などが溜まらないように定期的に点検、清掃してください。

- ① ダストボックスを留めている飾りボルトをゆるめて取外します。

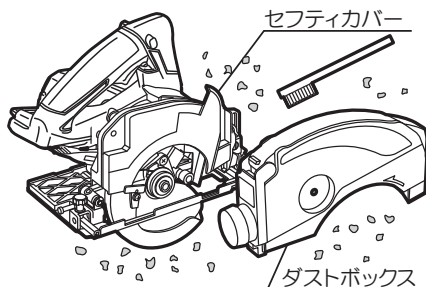


- ② 飾りボルトを外したら、ダストボックスを上
に持ち上げながら取外します。



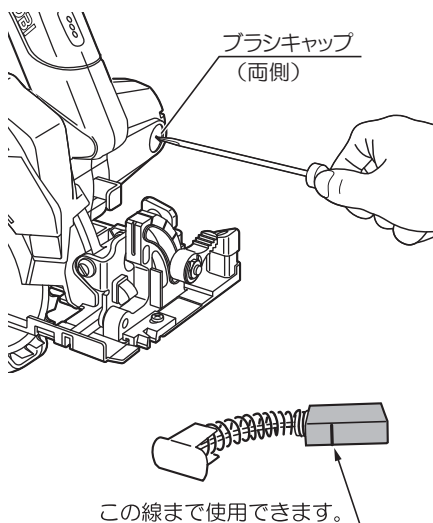
- ③ 『●ノコ刃（チップソー）の交換』の手順に従い、ノコ刃を取外します。
（24～26 ページ参照）

- ④ ダストボックス外側、セフティカバー外側・
内側に付着した切粉をお手持ちのブラシなど
を使用し、清掃してください。



●カーボンブラシについて

- ・本機はモーター部に消耗品のカーボンブラシを使用しています。カーボンブラシは全長の1/3（線の入った位置）程度に摩耗したら新しいカーボンブラシと交換してください。短くなったカーボンブラシをそのまま使用すると、火花が大きくなり、モーター焼損の原因となる場合があります。
- ・ブラシキャップをⒶドライバで取外し、カーボンブラシを取出してください。
- ・カーボンブラシは2個1セットです。交換するときは指定のカーボンブラシを使用し、2個とも同時に交換してください。
この時、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くことを確認してください。



●作業後の保管

- ・高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や落下のおそれのあるところは避けてください。
- ・電池パックを長期間保管する場合は下記のことにご注意してください。
 - a. リチウムイオン電池は、満充電で保管すること。
 - b. 6ヶ月に一度は充電すること。
 - c. 高温は避けること。特に 45℃以上の場所での長期保管は禁止する。
 - d. - 20℃以下で保管しないこと。
 - e. 熱源の近くや直射日光の当たる場所で保管しないこと。
 - f. 結露するような温度変化が大きい場所に保管しないこと。
 - g. 湿度が高い場所に保管しないこと。
 - h. 水を付着させないこと。
 - i. 低湿度の乾燥した場所で保管すること。
 - j. 運搬・移動時において、落下、大きな振動を与えないこと。
 - k. 短絡を防ぐため金属物に接触させないこと。
 - l. 必ず本体または充電器から取外して保管すること。

●修理について

- ・本機は厳密な管理の元で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買い上げの販売店にご用命ください。その他、部品ご購入の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問など遠慮なくお問い合わせください。

— NOTE —

— NOTE —

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、
ご遠慮なくお買い上げの販売店にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。



RYOBI

発売元

リョービ販売株式会社

本社 〒468-8512

名古屋市天白区久方1-145-1

TEL.(052)806-5111 FAX.(052)806-5141

<http://www.ryobi-group.co.jp/r-sales/>