

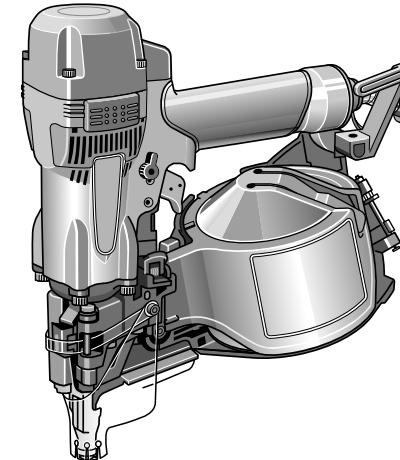
# RYOBI

## エア釘打機

### RN-650H

### 取扱説明書

ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、本機の能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるようお願いいたします。また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。



#### △警告

- 使用前に必ず取扱説明書を読む。
- 使用の際は、作業者およびまわりの人も必ず保護メガネを着用する。
- 安全装置が完全に作動するか使用前に必ず点検する。正常に作動しない場合は使用しない。
- 使用する時以外は絶対にトリガに指をかけない。
- 射出口を絶対に人体に向けない。
- 移動する時、使用しない時、調整・修理・ネイル装填の時は必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。
- フック使用の時は、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。
- 本機使用の際は、高圧用エアコンプレッサ、専用エアホースを必ず使用する。
- 振発性可燃物のそばで絶対に使用しない。
- 異常を感じたら絶対に使用しない。

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、  
ご遠慮なくお買い上げの販売店にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

**RYOBI**

発売元

リョービ販売株式会社

本社 〒468-8512  
名古屋市天白区久方1-145-1  
TEL.(052)806-5111 FAX.(052)806-5141

このたびは、リョービ高圧用エア釘打機をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

### ■表示について



この表示は、取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合を表しています。



この表示は取扱いを誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。また、取扱いを誤った場合には、釘打機本来の性能を発揮しないばかりでなく本機の損傷につながる事が想定される場合を表しています。

### ■絵表示について

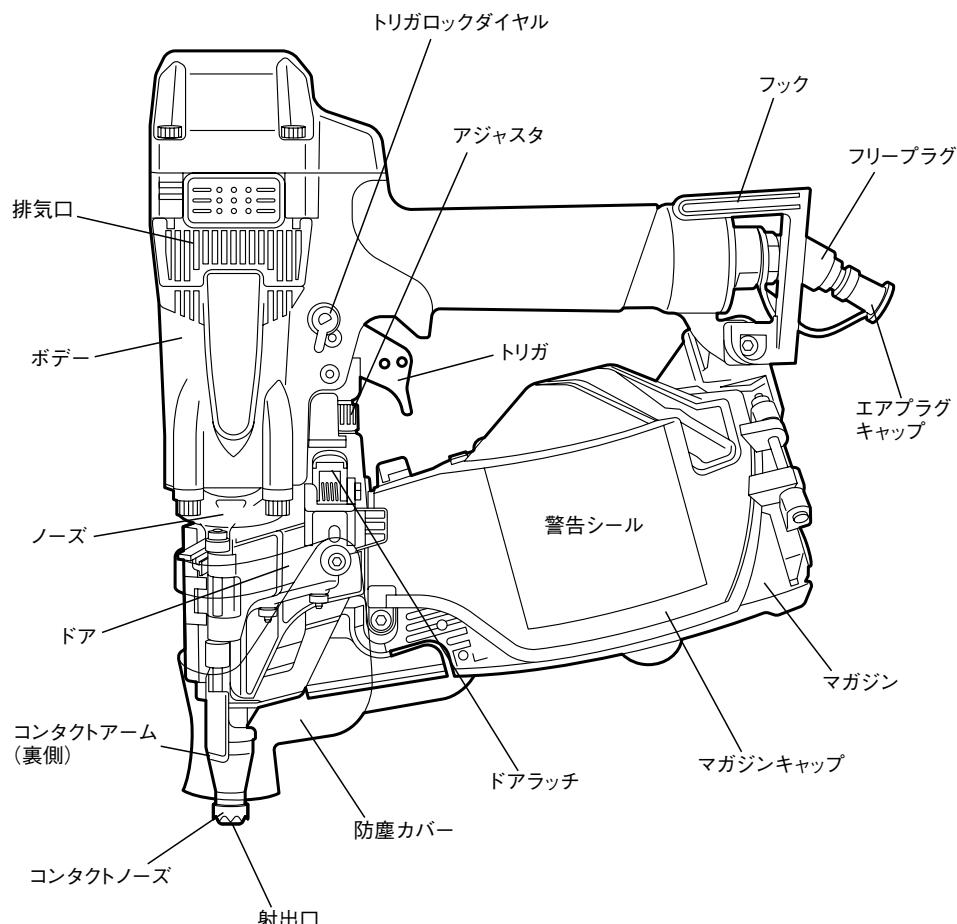


この記号は「してはいけないこと」を意味しています。この記号の中や近くの表示は具体的な禁止内容です。

## 目 次

1. 各部の名称	1
2. △安全作業のために	2
3. △安全装置について	11
4. 仕様及び付属品	13
5. 使用方法	15
6. ネイル選定基準	22
7. 配管についての注意	25
8. エアホースの接続	26
9. 打込状態の確認と空気圧・アジャスタの調整	27
10. ネイルづまりの直し方	29
11. 性能を維持するために	30
12. カラ打ち時の確認事項	31
13. アフターサービスについて	32

## 1 各部の名称



### ●コンタクトノーズ

	装備品	付属品
RN-650H	コンタクトノーズN(銀色) φ2.8~3.3	コンタクトノーズV(黒色) φ2.1~2.5

## 2

## ▲安全作業のために

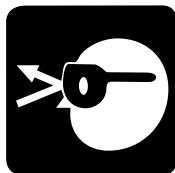
本機は、木材またはそれに類した材料を木材や軽量形鋼(1.6~2.3mm厚)、コンクリートに止める目的とした釘打機です。指定以外の用途、使用方法は重大な事故につながる恐れがあります。この取扱説明書の記載事項を厳守してください。作業関係者以外、特に子供は作業場所に近づけないでください。また、本機に触らせないでください。

## 作業前

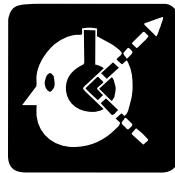
## ! 警告

## ① 使用の際は、作業者およびまわりの人も必ず保護メガネを着用する。

釘打作業をする時、ネイルを連結しているワイヤーが飛んだり、打ち損じのネイルがはね返り、眼に入ると失明する恐れがあります。作業する本人はもとよりまわりの人も必ず保護メガネを着用してください。



②



## ② 防音保護具を着用する。

釘打作業をする時、排気音や排気エアから耳を守るために、作業環境に応じて防音保護具（耳栓等）を着用してください。

## ③ 作業環境に応じた防具を着用する。

作業環境に応じてヘルメット、安全靴等の防具を着用してください。



③

## 2

## ▲安全作業のために

## ! 警告

## ④ 本機使用の際は、高圧用エア釘打機専用エアコンプ

レッサ、専用エアホースを必ず使用する。

本機は使用性能を向上させるため、使用圧力を従来の釘打機より高く設定しております。本機使用に際しては、専用エアコンプレッサ、専用エアホースが必ず必要です。圧縮空気以外の高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）を使うと異常燃焼をおこし爆発の危険を伴いますので、専用エアコンプレッサ、専用エアホース以外は絶対に使用しないでください。

④

⑤

⑥



## ⑤ エアホース接続前に必ず点検する。

エアホースを接続する前に下記の点検を必ず行ってください。

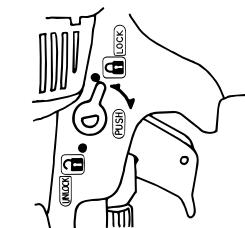
- 1.ネジの締め付けが緩んでいたり、抜けていないか。
- 2.各部品が外れていたり、傷んでいないか。
- 3.コンタクトアームがスムーズに動くか。
- 4.トリガをロック（引けないように固定）できるか。  
(12ページ参照)

不完全なまま使うと、事故や破損の原因となります。異常のある場合は、お買い求めの販売店へ点検・修理に出してください。

## ⑥ エアホース接続の時には必ず厳守する。

エアホースを接続するときは誤って作動させないよう下記のことを必ず守ってください。

- 1.トリガをロック（引けないように固定）する。
- 2.コンタクトアームに触れない。
- 3.コンタクトアームを押し上げた状態にしない。
- 4.射出口を人体に向けない。



## 2

## ▲安全作業のために

## ! 警告

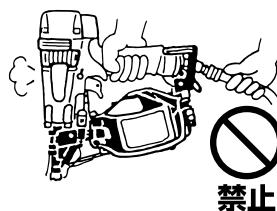
## ⑦エアホース接続時には必ず確認する。

使用前にはネイルを装填しないでエアホースを本機に接続し下記の確認を必ず行ってください。

- 1.エアホースを接続しただけで作動音がしないか。
- 2.エアもれや異常音がしないか。

エアホースを接続しただけで作動したり、エアもれや異常音がする場合は故障しています。そのまま使うと事故の原因となりますので、絶対に使用しないでください。異常のある場合はお買い求めの販売店に点検・修理に出してください。

⑦



## ⑧安全装置が完全に作動するか使用前に必ず点検する。正常に作動しない場合は使用しない。

使用前には必ず安全装置が完全に作動するか、確認してください。ネイルを装填しないでエアホースを接続し、トリガロックダイヤルをUNLOCK(アンロック)にセットして確認してください。(12ページ参照)

※下記の場合には安全装置が故障していますから本機を絶対に使用しないでください。

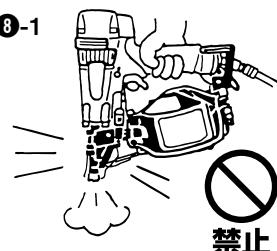
- 1.トリガを引いただけで、作動音がする。
- 2.コンタクトアームを対象物に当てただけで、作動音がする。

異常のある場合はお買い求めの販売店に点検・修理に出してください。

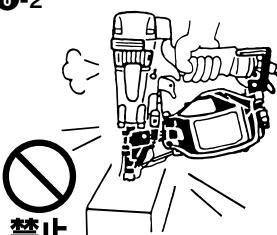
## ⑨防塵カバーは絶対にはささない。

釘打作業をする時、対象部材が堅すぎたり、本機の打込能力以上ですとネイルを連結しているワイヤが打ち込まれず飛散する場合がありますので、防塵カバーは絶対にはささないでください。また、傷んだら交換してください。

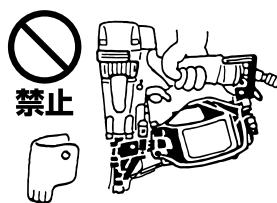
⑧-1



⑧-2



⑨



## 2

## ▲安全作業のために

## ! 警告

## ⑩指定ネイルを必ず使用する。

指定されたネイルと異なるものを使用すると本機の故障や事故の原因となりますので、必ず指定のネイルをご使用ください。(14ページ参照)

⑩



## ⑪作業場所を常に整理する。

作業場所が乱雑だとつまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業場所は常に整理整頓をして安定した姿勢で作業を行ってください。

⑪



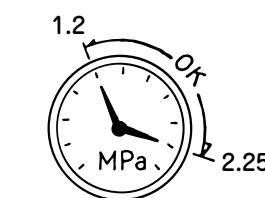
## 作業中

## ! 警告

## ①使用空気圧を必ず守る。

本機の使用空気圧範囲は1.2~2.25MPa(約12~23kgf/cm<sup>2</sup>)です。対象物によりその範囲内で調整し使用してください。2.25MPa(約23kgf/cm<sup>2</sup>)を超えた圧力で使用すると本機の寿命を早めたり損傷によって危険を生じる恐れがあります。

①



## ②打つ時以外は絶対にトリガに指をかけない。

トリガに指をかけたまま本機を取り回し、誤って発射した場合は思いがけない事故につながります。ネイルを打つ時以外は絶対にトリガに指をかけないでください。

②



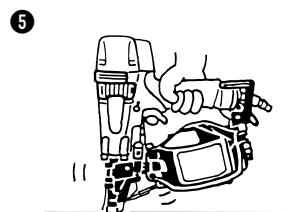
## 2

## ▲安全作業のために

## ! 警 告

## ③射出口を絶対に人体に向けない。

射出口を人に向け、誤って発射した場合には思いがけない事故につながります。また、射出口付近に手足等を近づけての作業は危険ですからさけてください。同時に打ち損じたネイルが人に当たらないよう作業中はまわりの人に注意をはらってください。



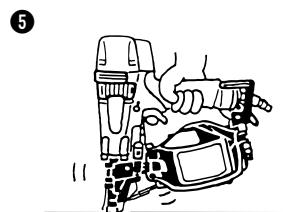
## ④向い合わせの釘打ちは絶対にしない。

向い合って釘打作業をすると、打ち損じたネイルが前の作業者にあたり、思わぬ怪我をすることがありますので、向い合わせの釘打ちは絶対にしないでください。



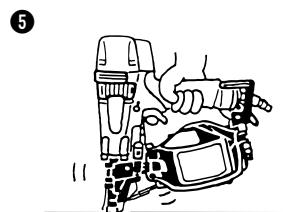
## ⑤射出口を確実に対象物に当てる。

射出口を確実に対象物に当てないと、一度打ったネイルや木の節などに当たった場合ネイルがはねたり、それなりして大変危険です。また、本機が強く反発することもあり危険ですから、射出口を確実に対象物に当ててください。



## ⑥揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。

本機やエアコンプレッサを揮発性可燃物（例：シンナー、ガソリン等）のそばで使うとネイル打込時の火花による引火や、空気といっしょに吸入圧縮され、爆発の危険を伴いますので、揮発性可燃物のそばでは絶対に使用しないでください。



## 2

## ▲安全作業のために

## ! 警 告

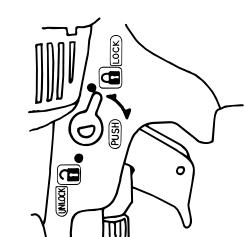
## ⑦移動する際は、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

エアホースを接続した状態でトリガを引いたまま本機を持ち歩いたり、手渡し等をし、誤って発射した場合には思いがけない事故につながります。移動する際はトリガをロックし、エアホースをはずしてください。



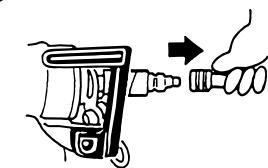
## ⑧フック使用の時は、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

フック使用の時は、必ずトリガをロックし、エアホースをはずしてください。



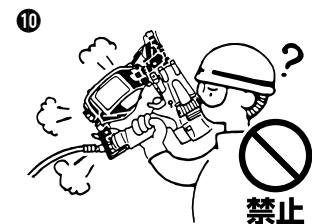
## ⑨作業中断時は必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

作業中のネイル装填、調整及びネイルづまりを直すときは誤ってネイルを発射すると危険ですから、必ずトリガをロックし、エアホースをはずしてください。



## ⑩異常を感じたら絶対に使用しない。

作業中に本機の調子が悪かったり、異常を感じたら、ただちに使用を中止してください。異常のある場合はお買い求めの販売店に点検・修理に出してください。



## 2

## ▲安全作業のために

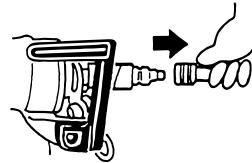
## 作業後

## ! 警告

## ①作業終了時には必ずトリガをロックし、エアホース ①

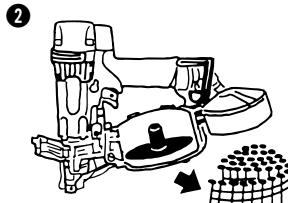
**をはずす。**

作業終了時には、必ずトリガをロックし、エアホースをはずしてください。



## ②作業終了時には必ずネイルを抜き取る。

ネイルをマガジン内に残しておくと、次に使用するときうっかり手を触れたり、誤って作動させた場合、思わぬ事故につながることがあります。作業終了時には必ずマガジン内のネイルを抜きとってください。



## ③本機を絶対に改造しない。

本機を改造すると、本来の性能が発揮できないばかりでなく安全性が損なわれますので、絶対に行わないでください。



## 2

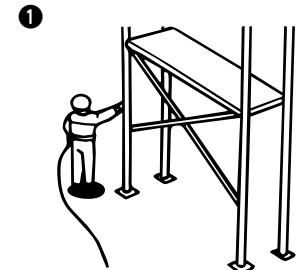
## ▲安全作業のために

## 屋外作業について

## ! 警告

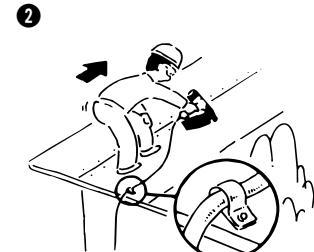
## ①足場の安全性を充分に確認する。

足場を使っての高所作業の場合、釘打作業中に落ちることのないように充分足場の安全性を確認してください。



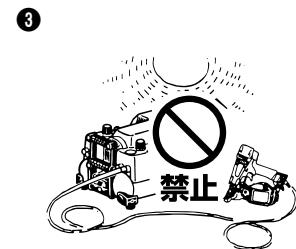
## ②エアホースの確保。

高所作業の場合、エアホースは作業場所の近くに必ず固定箇所を作ってください。これは不用意にホースが引っぱられたり、引っかかったりしたときの危険を防ぐためです。また、ホースのたるみやねじれのないように注意してください。



## ③直射日光をさける。

本機やエアセット、エアコンプレッサは直射日光に長時間あてたまま放置しないでください。また、エアコンプレッサはできるだけ日陰に設置して使用してください。

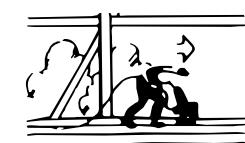


## 打ち方

## ④水平面の釘打ち

前進姿勢で釘打作業を行ってください。安全で疲労が少なく、正確で速い作業ができます。後退しながらの作業は足をとられるなど危険です。

## ④ [水平面]



## 2

## ▲安全作業のために

## ! 警告

## ⑤垂直面の釘打ち

本機を手の届く最も高いところまで差し上げ、上から順に下へ釘打作業を行ってください。疲労の少ない作業ができます。

※内、外壁の同時打ちは絶対にしないでください。

## ⑤ [垂直面]



## ⑥傾斜面の釘打ち

下から上に向かって前進姿勢で釘打作業を行ってください。上から下に後退すると足を踏みはずす危険があります。

## ⑥ [傾斜面]



## 3

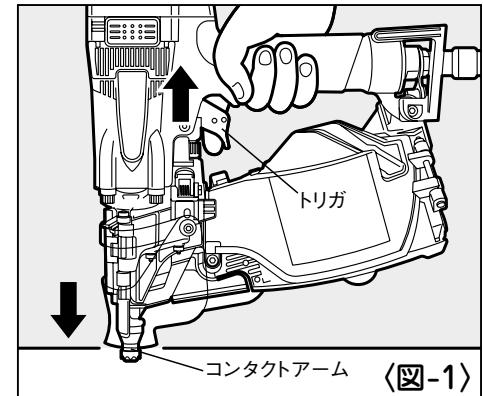
## ▲安全装置について

釘打作業の安全を確保するため、本機には次のような安全装置がついています。

## ●メカニカル安全装置

これはコンタクトアームとトリガが同時に作動しないと発射しないメカニズムです。つまりトリガを引いただけではネイルは発射せず、また、コンタクトアームを打込対象物に当てただけでもネイルは発射しません。コンタクトアームを対象物に当てる動作とトリガを引くという動作が重なってはじめてネイルは発射されます。

〈図-1〉



## ! 警告

●安全装置が完全に作動するか使用前に必ず点検する。正常に作動しない場合は使用しない。

使用前には必ず安全装置が完全に作動するか、確認してください。ネイルを装填しないでエアホースを接続し、トリガロックダイヤルをUNLOCK（アンロック）にセットして確認してください。

※下記の場合には安全装置が故障していますから本機を絶対に使用しないでください。

1. トリガを引いただけで、作動音がする。
2. コンタクトアームを打込対象物に当てただけで、作動音がする。

異常のある場合はお買い求めの販売店に点検・修理に出してください。

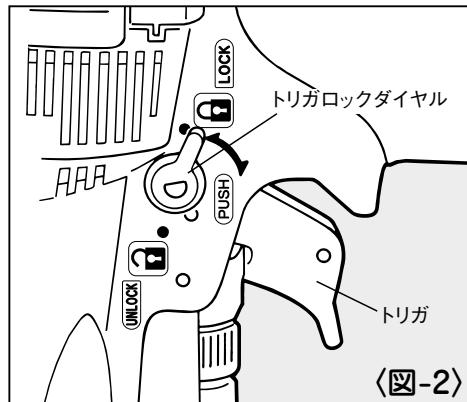
## 3

## △ 安全装置について

## ● トリガロック装置

本機にはより安全に作業していただくためにトリガロック装置を標準装備しています。トリガロック装置とは、作業しないときに本機の使用者の意志によってトリガをロック（引けないように固定）することにより作動できないようにすることができる装置です。

&lt;図-2&gt;



&lt;図-2&gt;

釘打作業を行う際はトリガロックダイヤルを押し回し、UNLOCKの位置にセットしてから作業を開始してください。

ネイルを打っているとき以外はトリガロックダイヤルを押し回し、LOCK（ロック）の位置にセットしエアホースをはずしてください。作業を始める場合はトリガロックダイヤルを押し回しUNLOCK（アンロック）の位置にセットしてください。

## 4

## 仕様及び付属品

商 品 名	リョービ 高圧用エア釘打機
商 品 記 号	RN-650H
バ ル ブ 機 構	ヘッドバルブ方式
ネイル送り機構	フィードピストンバネ送り方式
マガジン形式	マガジンキャップ開閉方式
寸 法	(H) 301 × (W) 129 × (L) 291 mm
質 量	1.9 kg
ネイル装填数	200本、250本、300本、400本
使用空気圧範囲	1.2～2.25MPa (約12～23kgf/cm <sup>2</sup> )
使用エアコンプレッサ	リョービ エアコンプレッサ ACP-120H
使用エアホース	リョービ 高圧用エアホース
使 用 オ イ ル	タービン油2種 ISO VG32 (JIS K 2213)
安 全 装 置	メカニカル方式、トリガロック装置
装 備 品	コンタクトノーズN(銀)、コンタクトトップ
付 属 品	コンタクトノーズV(黒)、保護メガネ、ジェットオイラ(油入)、切替プレート

釘種類	ワイヤー連結	プラスチックシート連結
N釘	50.65	50
CN釘	50.65	50
GN釘		40
ボード釘		50
鋼板釘 φ 2.5mm		32.38.45.50.57.65
鋼板釘 φ 2.9mm(スチールハウス用)		38.45
コンクリート釘 φ 2.5mm		32.38.45.50.65
普通釘 φ 2.1mm	38.45.50	
普通釘 φ 2.2mm		32
普通釘 φ 2.3mm	45.50	
普通釘 φ 2.5mm	50	50.65
普通釘 φ 2.9mm		50
スクリュー釘 φ 2.1mm	38.45.50	
スクリュー釘 φ 2.2mm		38.50
スクリュー釘 φ 2.5mm	45.50.57.65	50
スクリュー釘 φ 2.9mm	50.57.65	50
リング釘 φ 2.2mm		38.40.45.50
リング釘 φ 2.3mm		45
リング釘 φ 2.5mm		50
リング釘 φ 2.9mm		50

RN-650Hは使用ネイルの頭径・胴径によりコンタクトノーズを交換する必要があります。

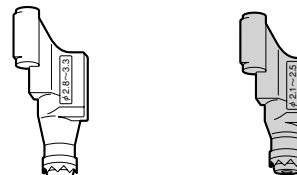
P15の交換方法を参照し、適切なコンタクトノーズを取り付けて使用してください。

## 5 使用方法

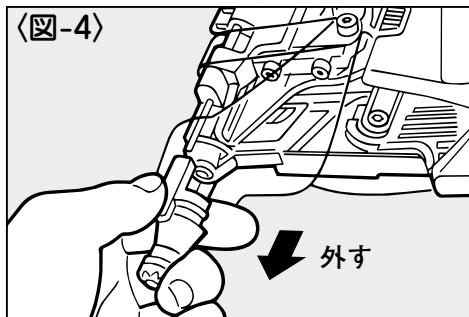
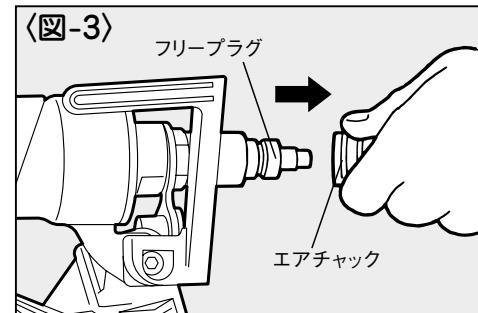
使用前に本機とエアコンプレッサを接続しないで使い方を覚えてください。

### 【コンタクトノーズの選定・取付】

本機は使用ネイルの頭径・胴径により、コンタクトノーズを交換する必要があります。



コンタクトノーズN(銀) コンタクトノーズV(黒)  
使用釘目安 線径φ2.8~3.3mm 使用釘目安 線径φ2.1~2.5mm



### 交換方法

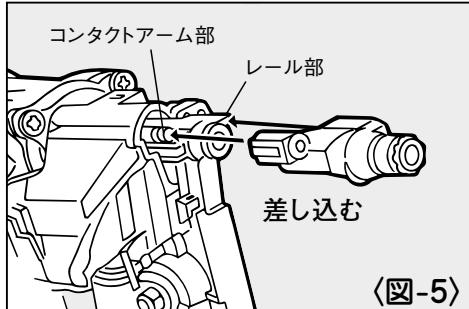
#### ! 警告

- コンタクトノーズを交換するときは、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。  
〈図-3〉

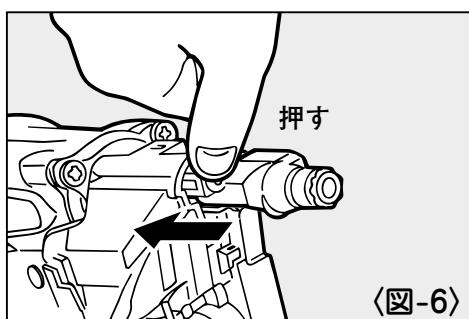
①トリガをロックし、エアホースをはずします。  
〈図-3〉

②コンタクトノーズを引っ張り、はずします。  
〈図-4〉

\*コンタクトノーズは、はめ込みで取り付けられています。はずしにくい時はやや強く引っ張ってください。



〈図-5〉



〈図-6〉

## 【ネイルの装填方法】

### ⚠ 警告

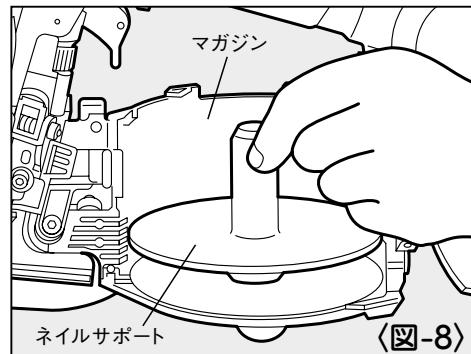
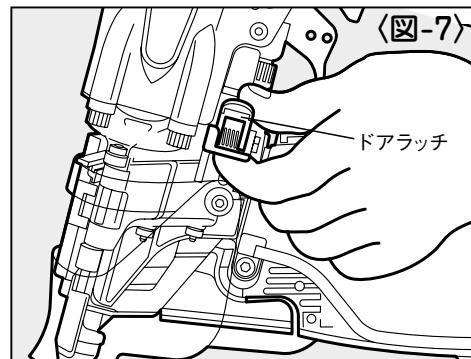
- ネイルを装填するときは、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

### 手順

- ①トリガをロックし、エアホースをはずします。
- ②ドアとドアラッチに指をかけてドアラッチを下へ押しつけながら左へ開きます。  
〈図-7〉
- ③マガジンキャップを右へ軽く回して開けます。
- ④使用するネイルの長さに合わせてネイルサポートの高さを調整してください。調整はネイルサポートを指でつまんで引き上げ、回してセットします。  
〈図-8〉

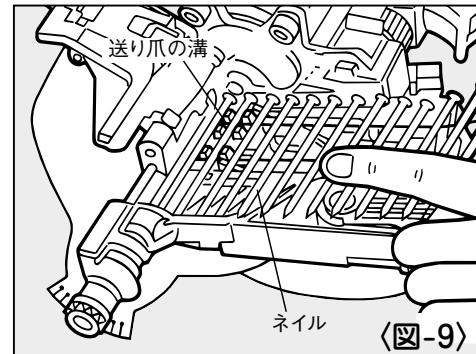
### ⚠ 注意

- 使用するネイルに合わせ、必ず適正位置にネイルサポートをセットしてください。不適性な位置で使用するとネイルの送り不良が発生します。



- ⑤ネイルをマガジンに入れネイルを引き出し、送り爪の溝にセットします。

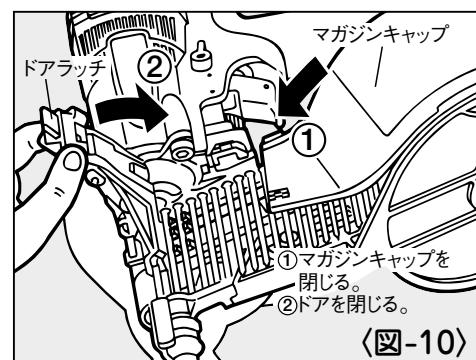
〈図-9〉



- ⑥マガジンキャップを閉じます。

- ⑦ドアとドアラッチに指をかけてドアラッチを下へ押しつけながら右へ回して完全に閉じます。

〈図-10〉



### ネイルサポート位置表示

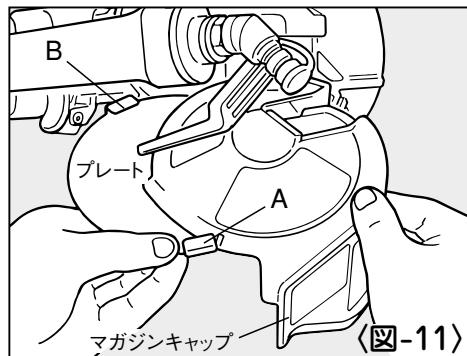
mm	inch	使用ネイル
32 ~ 38	1 1/4 ~ 1 1/2	32~38mmのネイル
40 ~ 45	1 5/8 ~ 1 3/4	40~45mmのネイル
50 ~ 57	2 ~ 2 1/4	50~57mmのネイル
60 ~ 65	2 3/8 ~ 2 1/2	65mmのネイル

## 釘足長さ50mm以下のフラット連結ネイル使用の場合

上記フラット連結ネイルを使用する時は、必ず「プレート」をマガジンキャップに取り付けてください。

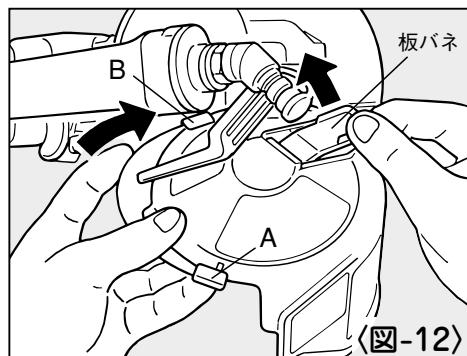
### 手順

- ①プレートA部のフックをマガジンキャップの右図の位置にかけます。〈図-11〉



- ②板バネ部を軽く引き上げながらプレートを矢印の方向に回転させて、B部のフックをマガジンキャップにかけます。

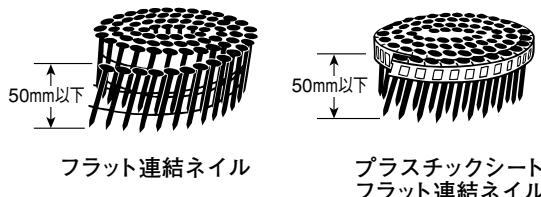
〈図-12〉



- ③B部のフックが止まる位置まで回転させたところで板バネを戻します。
- ④プレートを外す時は、取り付けと逆の手順で行います。

### △注意

- プレートを取り付けないで釘足長さ50mm以下のフラット連結ネイルを使用するとネイルの足がからみ、送り不良が発生します。



## 【打ち方】

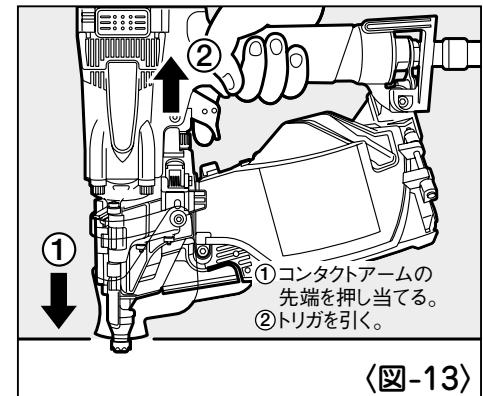
本機は釘打作業の内容によって効果的な使いができるよう「単発打ち」と「連続打ち」切換が打ち方で使い分けできる機構を有しています。

### 単発打ちの操作方法

単発打ちとは、コンタクトアーム先端を打込対象物に押し当ててからトリガを引く操作でネイルを1本しか打たない打ち方です。主に斜め打ち、又ネイル頭を面いちに合わせたり、仕上げを重視する釘打作業に適しています。

### 手順

- ①トリガロックダイヤルを押し回し、UNLOCK（アンロック）の位置にセットします。
- ②ネイルを打とうとする箇所にコンタクトアーム先端をしっかりと押し当ててからトリガを完全に引いてください。〈図-13〉



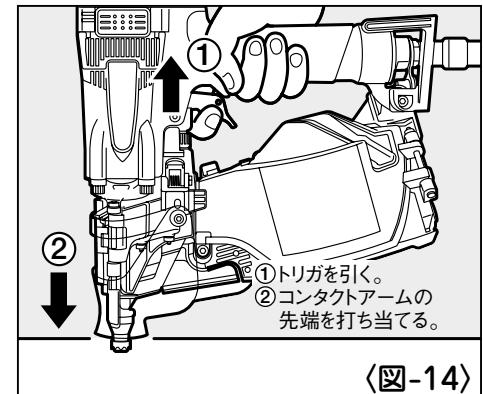
※単発打ちでトリガを引いたまま、再度コンタクトアームを打込対象物に当ててもネイルは発射されません。続けて連続打ちする場合は、トリガから指をいったんはなしてから、連続打ちの操作を行ってください。

### 連続打ちの操作方法

連続打ちとは、トリガを引いたまま打込対象物にコンタクトアーム先端を打ち当てる操作をくり返すことで連続的に釘打作業ができる打ち方です。主に床・壁・屋根などの下地打ちのときに適しています。

### 手順

- ①トリガロックダイヤルを押し回し、UNLOCK（アンロック）の位置にセットします。
- ②トリガを引いたままネイルを打とうとする箇所にコンタクトアーム先端を打ち当てるだけで連続打ち作業ができます。

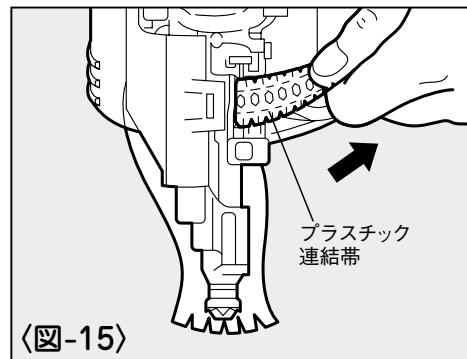


〈図-14〉

### 【プラスチック連結帯の切り方】

プラスチックシート連結ネイルを打っています、ノーズよりネイルのプラスチック連結帯がでできますので→の方向に引きちぎってください。

〈図-15〉

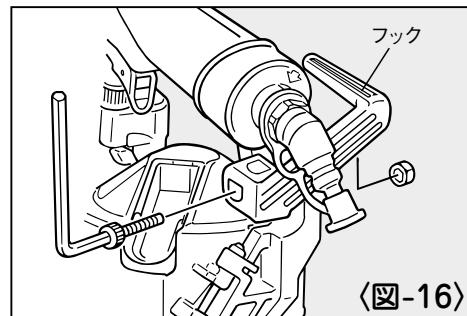


〈図-15〉

### 【フックの方向の考え方】

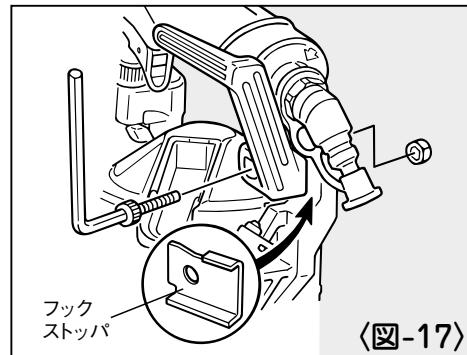
フックは2方向に向きを変えることができます。フックが本体右側に出っ張るように位置を変えて取り付ける場合は、取付の六角穴付ボルトを六角棒スパナ4ではさし、フックストップを外して位置を変えてから再度組付けてください。

〈図-16〉



〈図-16〉

フックが本体左側に出っ張るように、元の位置に取り付ける場合は、フックストップをはさんで取り付けてください。〈図-17〉



〈図-17〉

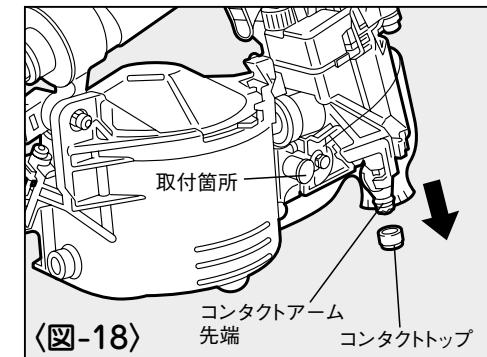
### 【コンタクトトップの使い方】

#### ！警告

- コンタクトトップ着脱の際は、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

仕上げ材等を打つ際、対象部材に傷をつける恐れがある時は、付属品のコンタクトトップをコンタクトアームの先端に取り付けてください。

※コンタクトトップは出荷時アームカバー部に取付けてあります。 〈図-18〉

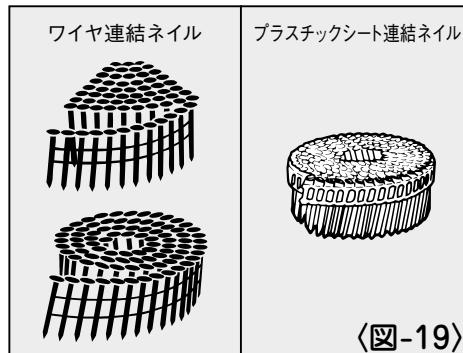


〈図-18〉

## ⑥ ネイル選定基準

本機はワイヤ連結ネイル、プラスチックシート連結ネイルの2種類の連結ネイルが使用できます。打込対象物に合わせて適したネイルを選定してご使用ください。  
(使用ネイルは14ページ参照)

〈図-19〉



〈図-19〉

\*鋼板用ネイルを使用するときはコンタクトノーズVを取付けて使用してください。

### 【鋼板用ネイルを使用するとき】

#### ! 警告

- 施工については施工基準書にもとづいた施工を行う。
- 施工基準の指定のない場合は参考施工例を参考にする。
- 天井（天井下地含む）、屋根（屋根下地含む）へは絶対に使用しない。
- 必ず射出口先端を部材に直角に押し当てる。
- 鋼板直打ちに使用しない。

本機は1.6~2.3mm厚の軽量形鋼専用です。ご使用のときは部材の状況や施工現場の条件を考慮し、施工基準書に準じてください。

①ネイルは右表を参考に部材厚さに応じて適切なものを選んでください。

\*部材の堅さや厚さの組合せによっては打込めない場合があります。

\*部材厚さが適正範囲より薄い場合、ネイルが曲がり打ち込めないことがあります。

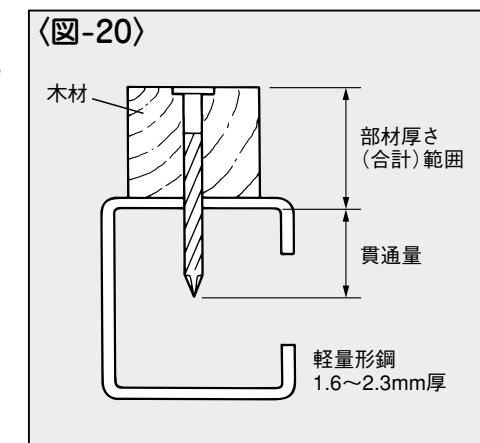
#### ネイル選定の目安

線径	長さ	部材厚さ (合計)範囲	軽量形鋼 厚み
2.5mm	32mm	15~20mm	1.6~2.3mm
2.5mm	38mm	20~25mm	1.6~2.3mm
2.5mm	45mm	25~35mm	1.6~2.3mm
2.5mm	50mm	30~40mm	1.6~2.3mm
2.5mm	57mm	35~45mm	1.6~2.3mm
2.5mm	65mm	45~55mm	1.6~2.3mm

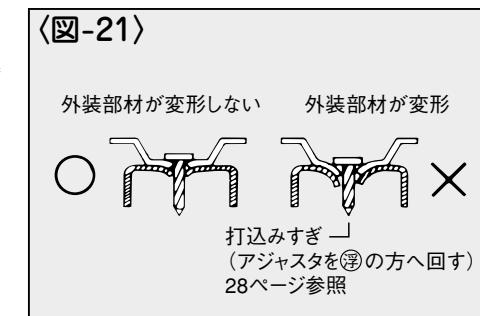
- ②鋼板用ネイルを軽量形鋼に直打ちすると、ネイルが飛び非常に危険ですので絶対にしないでください。 〈図-20〉

- ③必ず射出口先端を部材に直角に押し当てて使用してください。斜めに当てるはネイルが飛び非常に危険です。

- ④屋根（屋根下地含む）、天井（天井下地含む）へは絶対に使用しないでください。



- ⑤鋼板打ちでの打込みすぎは極端に保持力が低下しますので、作業の際には、打込み状態を十分に確認してください。 〈図-21〉

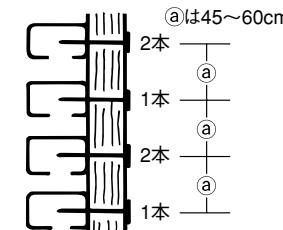


#### 参考施工例

##### ●内装胴ブチ止

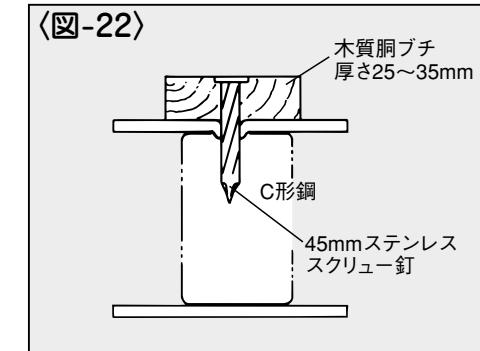
<1m<sup>2</sup>当りの打込本数> 16本以上

\*住宅の場合



1本の胴ブチに6本以上止めてください。  
(胴ブチ下側は必ず床に接していること)

〈図-22〉



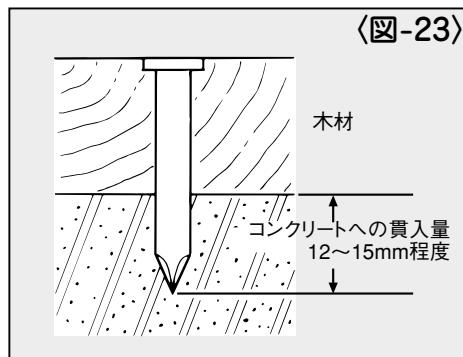
※コンクリートネイルを使用するときはコンタクトノーズVを取付けて使用してください。

### 【コンクリートネイルを使用するとき】

本機は打設後まもないコンクリート専用です。ご使用のときは部材の状況や施工現場の条件を考慮し、施工基準書に準じてください。

●ネイルの長さはコンクリートへの貫入量が12~15mm程度になるよう選定してください。  
〈図-23〉

※コンクリートの貫入量が15mmより深い場合やコンクリートが硬い場合、十分に打ち込めないことがあります。



### 〈ネイルと部材の組合せ例〉

線径	ネイル長さ	部材厚さ	コンクリートへの貫入量
2.5mm	32mm	20mm	約12mm
2.5mm	38mm	25mm	約13mm
2.5mm	45mm	30mm	約15mm
2.5mm	50mm	35mm	約15mm
2.5mm	65mm	50mm	約15mm

## 7

### 配管についての注意

#### ⚠ 警告

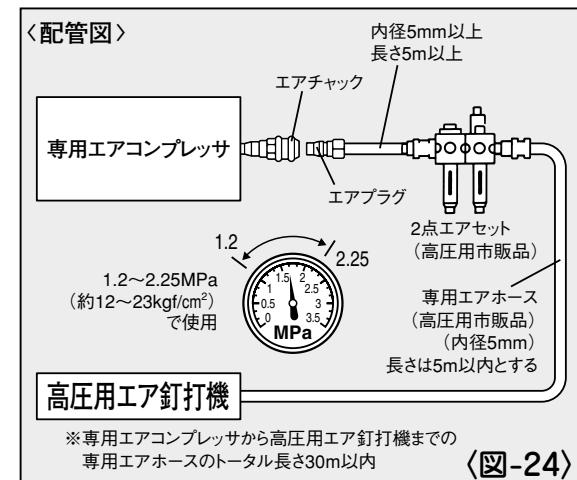
●本機使用の際は、高圧用エア釘打機専用エアコンプレッサ、専用エアホースを必ず使用する。

本機は、使用性能を向上させるため、使用圧力を従来の釘打機より高く設定しております。使用に際しては、専用エアコンプレッサ、専用エアホースが必要です。圧縮空気以外の高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）を使うと異常燃焼をおこし爆発の危険を伴いますので、専用エアコンプレッサ、専用エアホース以外は絶対に使用しないでください。

また、本機、専用エアコンプレッサ、専用エアホースとも、エアプラグ、エアチャックが専用のものとなっており市販の物とは互換性がありませんので、他の機器との接続はできない仕様になっております。改造・加工等して他の機器を使えるように絶対にしないでください。

- ①動力源は必ず専用エアコンプレッサを使用してください。高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）等は絶対に使わないでください。
- ②接続するエアホースも専用エアホースを使用してください。

〈図-24〉



## 8 エアホースの接続

### ！警告

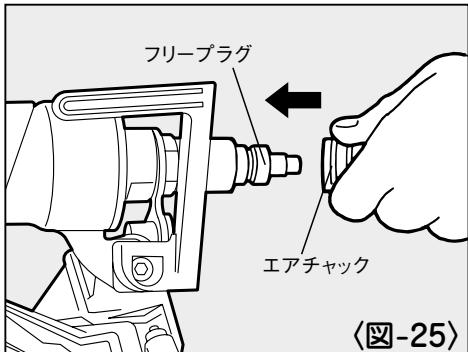
- エアホース接続の時は必ず厳守する。

エアホースを接続する時は誤って作動させないように下記のことを必ず守ってください。

- 1.トリガをロックする。
- 2.コンタクトアームに触れない。
- 3.コンタクトアームを押し上げた状態にしない。
- 4.射出口を人体に向けない。

### 手順

- ①トリガをロックします。
- ②フリープラグからエアプラグキャップをはずします。
- ③フリープラグにエアホースのエアチャックを接続します。 **〈図-25〉**



### ！警告

- 作業中断時は必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

## 9 打込状態の確認と空気圧・アジャスタの調整

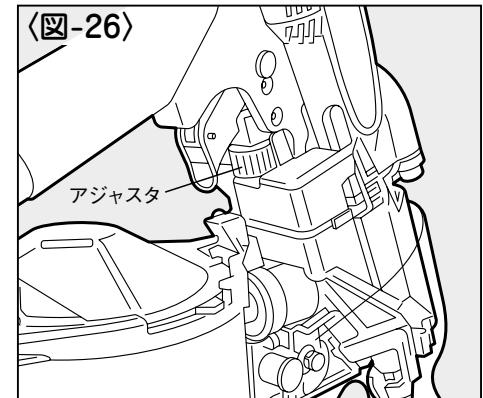
本機には打込み深さを調整できるアジャスタが装備されています。打込みすぎは極端に保持力が低下しますので作業の際には打込状態を確認して、アジャスタで深さを調整してください。 **〈図-26〉**

### ！警告

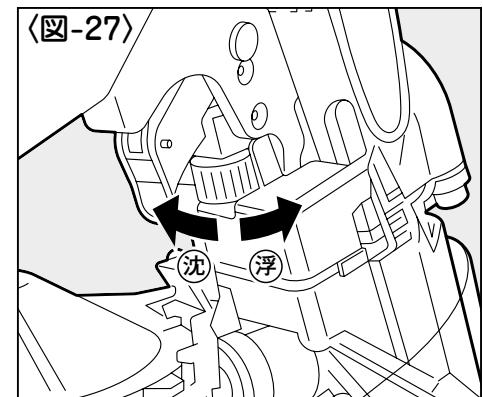
- 調整の時は必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

### 手順

- ①トリガをロックし、エアホースをはずします。
- ②ネイルを装填します。
- ③エアコンプレッサの圧力を用途に合わせてセットします。(右表参照)
- ④本機にエアホースを接続し、トリガロックダイヤルをUNLOCK(アンロック)にセットします。
- ⑤アジャスタの調整(ネイルの打込調整)  
の前に一度テスト打ちしてください。打込みたい深さを確認します。
- ⑥トリガをロックし、エアホースをはずします。
- ⑦ネイルを取り出します。
- ⑧アジャスタを回し調整します。 **〈図-27〉**  
※アジャスタを1回転させると約1mm上下します。
- ⑨本機にネイルを装填します。



用 途	使用空気圧目安
合板止め	1.5MPa(約15kgf/cm <sup>2</sup> )
間柱・野縁・たる木・根太止め	1.8MPa(約18kgf/cm <sup>2</sup> )
木材の軽量形鋼への取付け	2.05MPa(約21kgf/cm <sup>2</sup> )
木材のコンクリートへの取付け	2.05MPa(約21kgf/cm <sup>2</sup> )

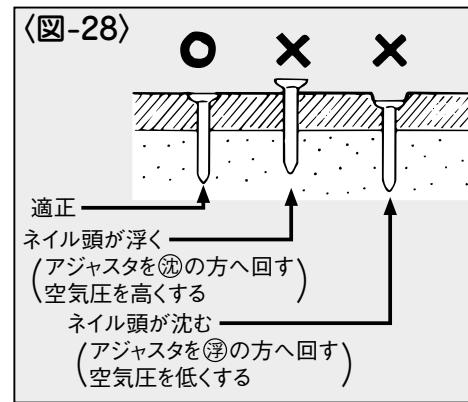


⑩エアホースを接続し、トリガロックダイヤルをUNLOCK（アンロック）にセットしてさらにテスト打ちをして適正かどうか確認してください。 〈図-28〉

⑪適正であれば調整完了です。不適正であれば以上手順をくり返してください。

※アジャスタ目盛りの位置を覚えておくと次に使用するときに便利です。

⑫適正状態が得られない場合はエアコンプレッサの空気圧を調整してください。



### ⚠ 警告

- 2.25MPa（約23kgf/cm<sup>2</sup>）を超えた圧力では絶対に使用しない。

### ⚠ 注意

- 用途毎に使用空気圧目安（P.27）を基に調圧の上、アジャスタで深さを調整してください。圧力調整が不適切な場合、釘浮きや打ち込みすぎ等、適正な打込み状態にならないことがあります。
- 打込対象物が硬い場合や使用空気圧が低いと適正な打込み状態を得られない場合（釘浮き等）があります。

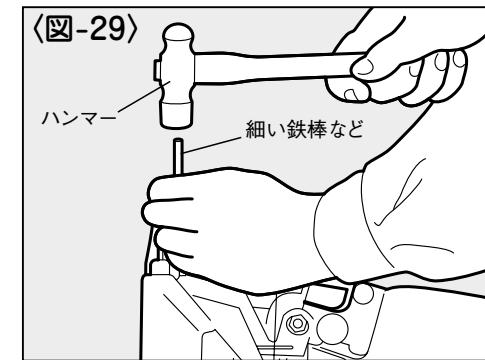
## 10 ネイルづまりの直し方

### ⚠ 警告

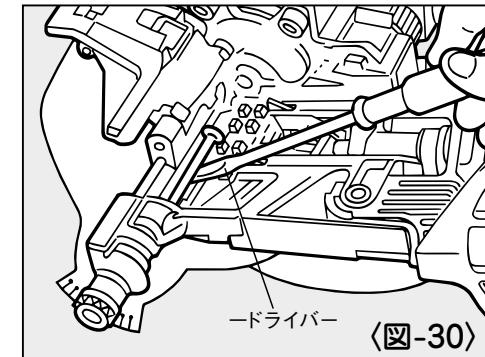
- ネイルづまりを直す時は、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

### 手順

- ①トリガをロックし、エアホースをはずします。
- ②ネイルをマガジン内より抜き取ります。
- ③ドアを開き、射出口より細い鉄棒を入れ、ハンマーでたたくか、ードライバーで取り除きます。 〈図-29〉〈図-30〉



- ④ネイルを送り爪に再度確実にセットして、ドアを閉じます。



# 11

## 性能を維持するために

### ①本機を大切に使う

落したり、ぶつけたり、叩いたりしますと、変形、亀裂や破損を生じる場合があります。危険ですから絶対に落したり、ぶつけたり、叩いたりしないでください。



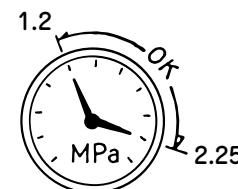
### ②カラ打ちをしない

ネイルを装填しないでカラ打ちをくり返し行うと各部の耐久性が低下しますのでさけてください。



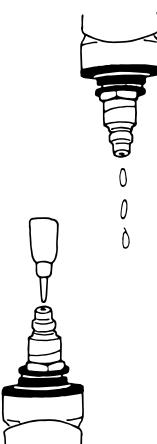
### ③エア圧力を調整し、使用する

打込対象物に合わせ必ず空気圧を調整し、使用してください。対象物に対して空気圧が高すぎるまま使用しますと各部の耐久性が低下しますのでさけてください。



### ④本機の水抜きをする

作業終了時エアプラグを下に向け十分水抜きしてください。



### ⑤指定オイルを注油する

オイルはターピン油2種 ISO VG32 (JIS K 2213) を必ずお使いください。使用前使用後にエアプラグの口より5~6滴注油してください。指定外のオイルを使用しますと、能力低下や故障の原因となります。



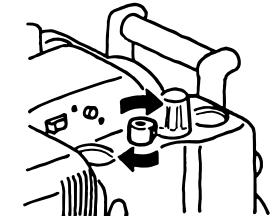
### ⑥エアプラグキャップの使用方法

本機を使用しないときには、機械内部にゴミなど入ると故障の原因となりますので、本機を使用しないときはエアプラグにキャップを装着してください。



### ⑦エアコンプレッサのタンク、補助タンクの水抜きをする

エアコンプレッサのタンク、補助タンクに水がたまると能力低下や故障の原因となりますので定期的に水抜きをしてください。



### ⑧定期的に点検する

本機の性能を維持するために清掃、点検を定期的に行ってください。点検はお買い求めの販売店にお申しつけください。

# 12 カラ打ち時の確認事項

作業中に本機は作動するがネイルが実際に打ち込まれない場合には、下記の事を点検してください。

①ネイルが送り爪にきちんとセットされているか。

②送り爪が作動しているかどうか。

※作動していない場合は、エアプラグから5~6滴注油してください。

③ネイルがマガジン内でからまっているか。

④ネイルサポートの高さがネイルの長さに合わせて適正に調整されているか。

上記①②③④を確認してもカラ打ちが直らない場合には、お買い求めの販売店に点検・修理に出してください。

# 13 アフターサービスについて

## 【アフターサービスについて】

- 本機の調子が悪いときは、使用を中止して、お買い求めの販売店にご相談ください。