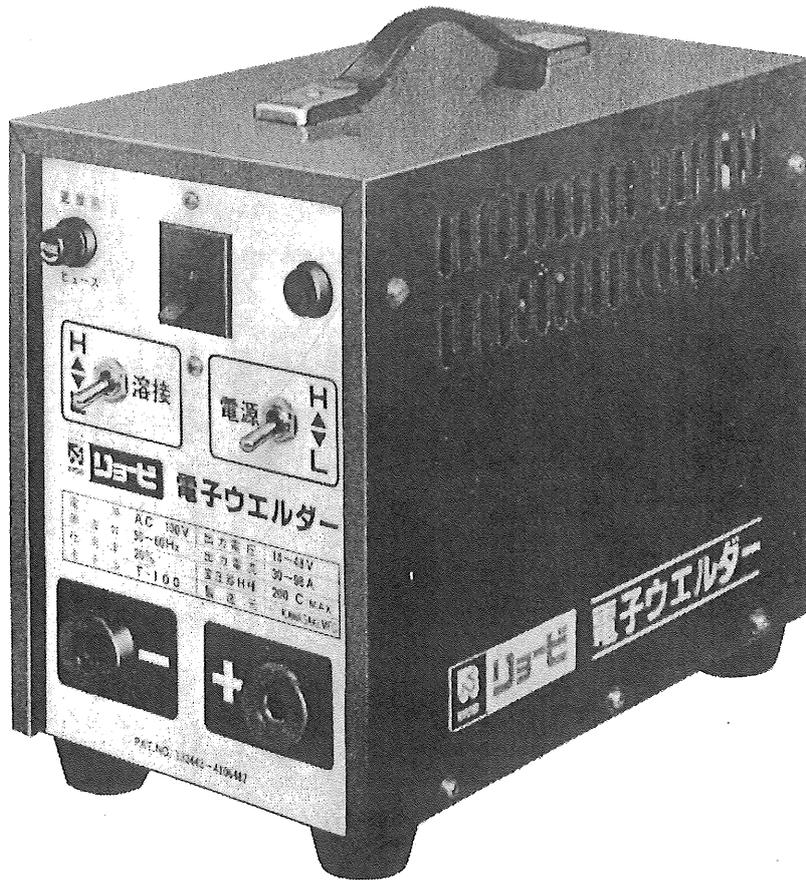


電子ウエルダー

取扱説明書 T-100



この度は、当社製品をお買上げ下さ
いまして誠にありがとうございます。
本機は、家庭用電源 100 V にバッテ
リーを併用した電子ウエルダーです。
今までのバッテリーウエルダーの欠
点を解消し、溶接機、充電機、電動

工具の電圧調整用変圧器として使用
範囲の広い画期的な溶接機です。

ご使用前に必ず本取扱説明書をよく
ご覧の上適切な取扱をして能率を上
げ末永く、ご愛用下さいますようお
願いたします。

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

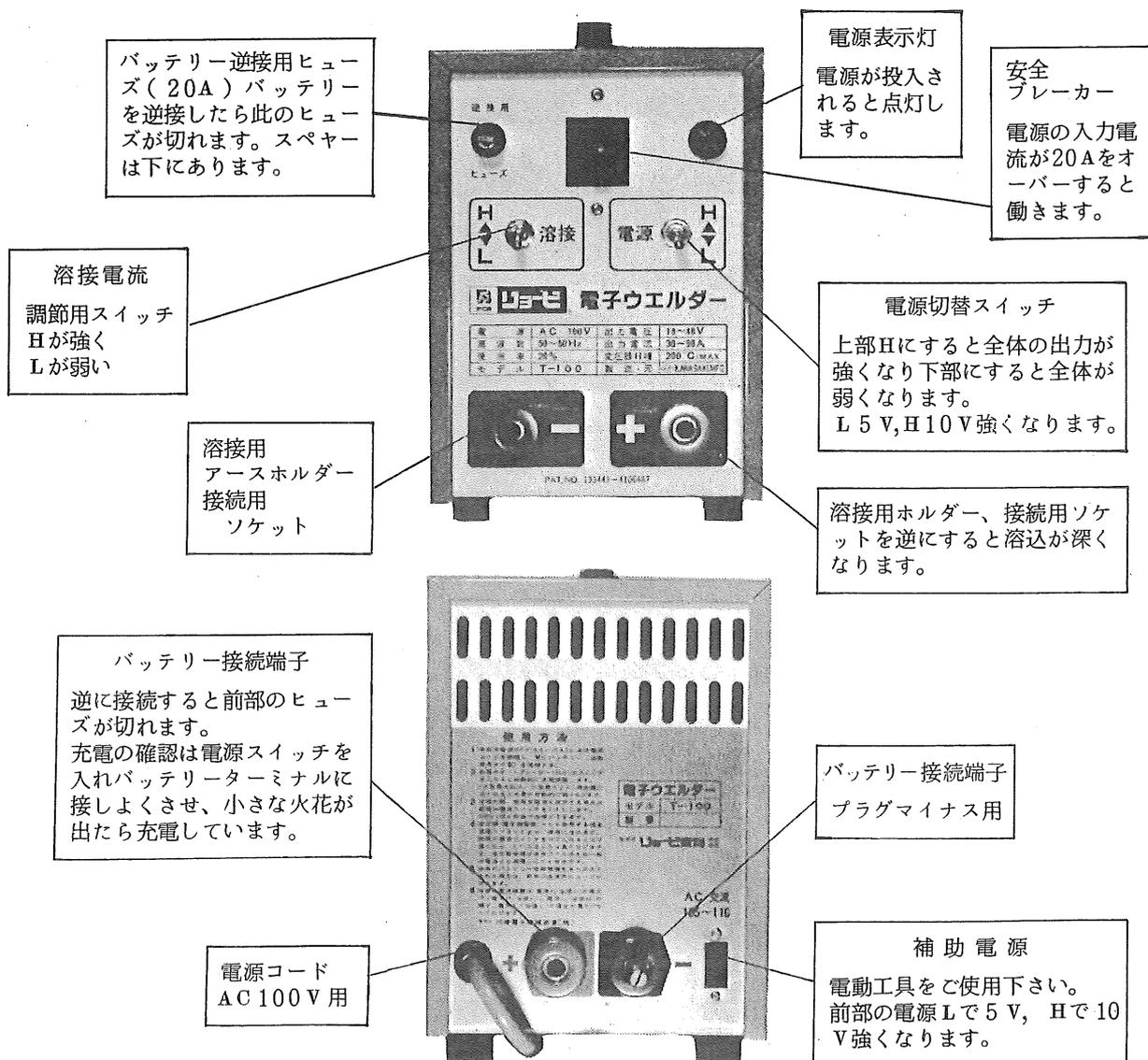
■主な仕様

溶接用使用表

1次定格電圧	90V~110V	50 ~ 60Hz
1次入力電流	9A ~ 19A	定格使用率20%
溶接電流	電源L・溶接L	30A~45A
溶接電流	電源L・溶接H	35A~55A
溶接電流	電源H・溶接L	40A~65A
溶接電流	電源H・溶接H	50A~95A

溶接電流は溶接棒及び使用条件によって大巾に変化します。

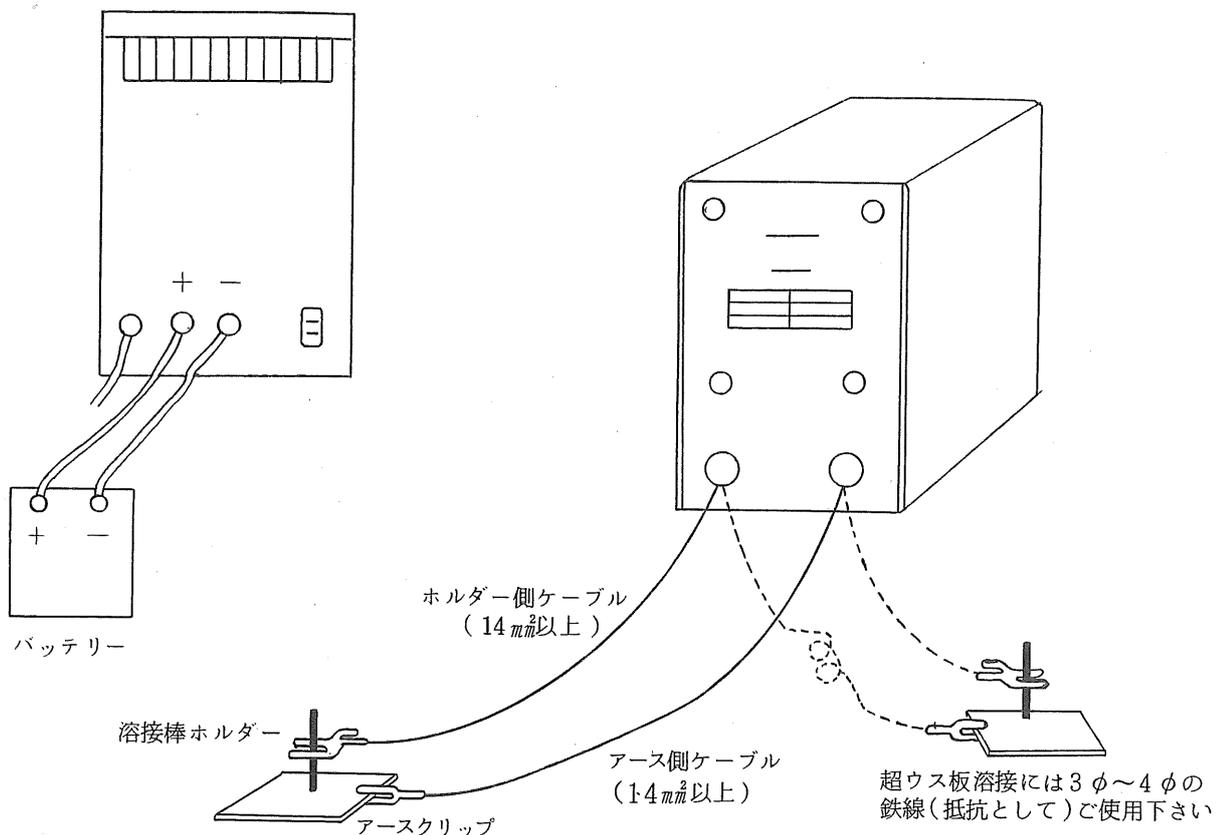
■各部の名称と働き



各部の名称および結線図

12V バッテリー充電方法

一般溶接使用の場合



バッテリー充電表

入力電圧	100V・50~60HZ
入力電流	0.03A~0.3A
充電電流	12V・2A~20A

バッテリー充電は満充電に近くなるほど自動的に充電量が下がります。

工具用電圧調整器表

出力電流	105V~110V・20A MAX
電源 L	105V (入力電圧より5V上昇)
電源 H	110V (入力電圧より10V上昇)

■ ご使用前の準備

<溶接機としての使用方法>

1. 本体後部 \oplus \ominus のソケットよりバッテリー（自動車用）に接続して下さい。
本体の \oplus とバッテリーの \oplus をまちがわない様にして下さい。
2. 電源コードを家庭用100Vに接続し安全ブレーカー（20A）のスイッチを入れて下さい。
3. 本体前部の差込ソケットにホルダーとアースホルダーを接続し使用出来ます。

<充電機としての使用方法>

1. 大型・小型（12V・1本）バッテリー \oplus 、 \ominus を本体後部の \oplus 、 \ominus に（前頁図の通り）接続し、電源コードを家庭用100Vに接続して下さい。
2. 安全ブレーカースイッチ（20A）を入れると充電致します。前頁図の通りです。又、満充電に近くなると充電量が自動的に下がります。
3. 万一、バッテリーの接続をまちがえたら、本体前面の逆接用ヒューズが切れます。スペアヒューズ（20A）は底部にありますので取替して下さい。

<工具用電圧調整用変圧器としての使用方法>

1. 本機後部の電源コードを家庭用100Vに接続し前面のブレーカースイッチ（20A）を入れると後部の差込コンセントより高くなった電圧（約10%高）が取出せます。
2. 前部のスイッチ電源Hに入れると一般の電源より10V高くなりLに入れると5V高くなります。

後部の差込コンセント工具などを使用出来ます。

3. 後部の差込コンセントより20 A以上使用した場合は前部の安全ブレーカーが切れます。

■ 特に注意する取扱事項

1. 取扱説明書(当書)に掲載してある以外の取扱いはしないで下さい。
2. 雨、又は水分のかかる場所に設置しないで下さい。
3. バッテリーは12 Vの小型(40AH)でも大型(200AH)でも別に差しつかえありませんが、長時間連続使用の場合は大型が良い。
4. バッテリーの充電を良くする。

長時間(約3秒以上)溶接棒をショートした場合は安全ブレーカーが切れる可能性があります。

5. 5時間以上は充電の必要はありません。
6. 小さなコードリールは巻線抵抗が発生し電圧降下を起し出力が下がります。
又加熱しまして危険ですので使用しないで下さい。(販売店、営業所にお問い合わせ下さい)
7. AC100Vだけでは使用できません。又逆接用ヒューズ(20 A)が切れます。このヒューズが切れたまま使用しますとバッテリーの充電が停止されますので、ヒューズ(20 A)が入っていること、切れていないかを確認して使用して下さい。

(必ずAC100Vにバッテリーを併用して御使用ください。)

検査合格書

- この製品は、一貫した品質管理の基に組立てられ、厳密な検査に合格した製品です。

組立	検査	出庫

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく、全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ東和営業所にお問い合わせ下さい。

※改良のため予告なく製品仕様の変わる事があります。

発売元



リョービ東和 株式会社

〒464 名古屋市千種区春岡通7-49
電話(052)761-5111

製造元



川崎電子機械産業(株)

〒805 北九州市八幡東区山王4-8-9
電話(093)671-6917

55.10.18