

RYOBI.

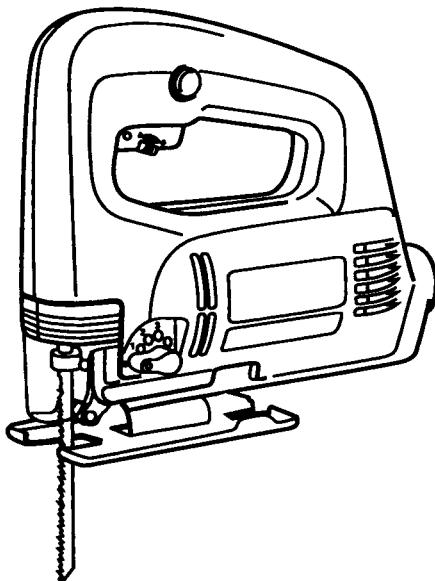
ジグソー（無段变速）

J-65V

取扱説明書

ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、本機の能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるようお願いいたします。

また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。



—もくじ—

- ・安全上のご注意 1 ~ 4
- ・各部の名称 4
- ・仕様・付属品 4
- ・別販売品・用途 4
- ・操作方法 5 ~ 6
- ・いろいろな切断作業 7 ~ 9
- ・保守と点検 9



二重絶縁

このたびは、リヨービジグソーをお買上げいただきありがとうございます。
安全に能率よくお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書を最後までよ
くお読みください。
使用上の注意事項、本体の能力、使用方法など十分にご理解のうえで、正しく安
全にご使用くださるようお願いいたします。

注意文「△警告」、「△注意」の意味について

ご使用上の注意事項は「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可
能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守っ
てください。

△警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想
定される内容のご注意。

△注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内
容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

「△警告」・「△注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンス等に関する重要
な注意事項は「(注)」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守って
ください。

■安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、次に述べる「安全上のご注意」を
必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正し
く使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してくだ
さい。

△ 警 告

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでく
ださい。
 - ・作業場は十分に明るくしてください。
 - ・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
3. 感電に注意してください。
 - ・電動工具を使用中、身体をアースされているものに接触させないようにしてく
ださい。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
4. 子供を近づけないでください。
 - ・作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - ・作業者以外、作業場へ近づけないでください。
5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してく
ださい。
6. 無理に使用しないでください。
 - ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してくだ
さい。

7. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・指定された用途以外に使用しないでください。
8. きちんとした服装で作業してください。
 - ・だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻込まれる恐れがありますので着用しないでください。
 - ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - ・長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。
9. 保護めがねを使用してください。
 - ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
10. 防音保護具を着用してください。
 - ・騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
11. コードを乱暴に扱わないでください。
 - ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引張ってコンセントから抜かないでください。
 - ・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
12. 加工する物をしっかりと固定してください。
 - ・加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
13. 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
14. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。
 - ・安全に能率よく作業をしていただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
 - ・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - ・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買上げの販売店またはリヨーピ販売営業所に修理を依頼してください。
 - ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスがつかないようにしてください。
15. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
 - ・使用しない、または修理する場合。
 - ・刃物、砥石、ビット等の付属品を交換する場合。
 - ・その他危険が予想される場合。
16. 調節キー やレンチ等は、必ず取外してください。
 - ・電源を入れる前に、調節に用いたキー やレンチ等の工具類が取外してあることを確認してください。
17. 不意な始動は避けてください。
 - ・電源につないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。
 - ・プラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
18. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
 - ・屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
19. 油断しないで十分に注意して作業を行なってください。
 - ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周囲の状況など十分注意して慎重に作業してください。

- ・常識を働かせてください。
 - ・疲れている場合は、使用しないでください。
20. 損傷した部品がないか点検してください。
- ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
 - ・可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
 - ・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買上げの販売店またはリョービ販売営業所で修理を行なってください。スイッチが故障した場合は、お買上げの販売店またはリョービ販売営業所で修理を行なってください。
 - ・スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
21. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
- ・本取扱説明書およびリョービパワーツールカタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがありますので使用しないでください。
22. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。
- ・本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
 - ・修理は、必ずお買上げの販売店またはリョービ販売営業所にお申し付けください。修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

騒音について

ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

ジグソーご使用に際して

先に電動工具としての共通の警告・注意事項を述べましたが、ジグソーをご使用の際には、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

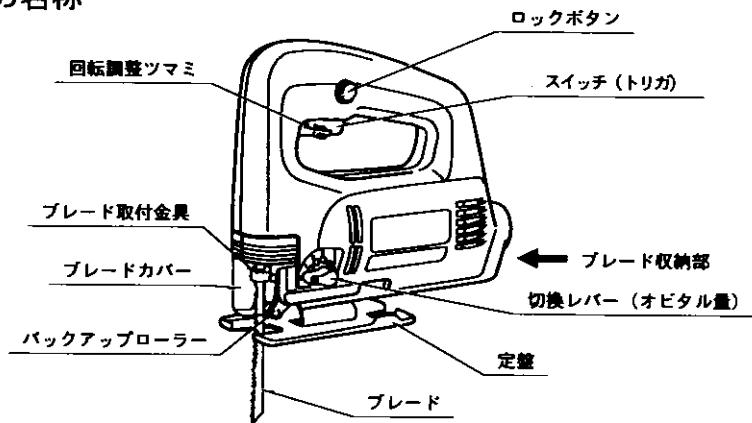
△ 警 告

1. 使用電源は、銘板に表示してある電圧でご使用ください。
 - ・表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 作業する箇所に電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に確かめてください。
 - ・埋設物があると、ブレードが触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
3. 使用中は、本体を確実に保持してください。
 - ・確実に保持していないと、けがの原因になります。
4. 使用中、機体の調子が悪かったり異常音がしたときは直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買上げの販売店またはリョービ販売営業所に点検・修理を依頼してください。
 - ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
5. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ブレードや機体などに亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

△ 注意

- ブレードや付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
・確実でないと、外れたり、けがの原因になります。
- 使用中は、ブレードや切粉の排出部に手や顔など近づけないでください。
・けがの原因になります。
- 作業直後のブレードは高温になっているので、触れないでください。
・やけどの原因になります。
- ブレードでコードを切断しないよう注意してください。
・感電の原因になります。
- 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
・材料や機体など落としたときなど、事故の原因になります。

■各部の名称



■仕様

- 電源 単相・交流 100V 50/60Hz
- 電流 5 A
- 消費電力 470W
- ストローク数 (No)0~3,000min⁻¹
(0~3,000回/分)
- ストローク 18mm
- 傾斜角度 左右 0~45度
- 最大切断能力 木材 65mm
鉄板 6mm
- 重量 1.9kg
- 絶縁方式 二重絶縁

■別販売品

- 新建材用ブレード (No.12)
- 鉄工用ブレード (No.13)
- 木工厚板用 (No.39)
- 木工厚板用 (No.35)
- 木工薄板用 (No.31)
- ナイフブレード (No.36)
- 鉄工厚板用 (No.34)
- 鉄工薄板用 (No.33)
- アルミ・新建材用 (No.32)
- F R P (荒用) #30
- F R P (細用) #50
- 集じんホース

■付属品

- 木工用ブレード (No.15) 1
- 六角棒レンチ (3mm) 1
- 案内定規 1
- ガイドピン 1

■用 途

- 各種木材、合成樹脂板、薄鉄板等の切断

■操作方法

●スイッチの扱い方

△ 警 告

- ・電源を入れる前に、調整用の六角棒レンチ等の工具類を取外してあることを確認してください。工具類が飛びかけの原因になります。
- ・可燃性の液体やガスのあるところでスイッチを入れないでください。引火、爆発の恐れがあります。
- ・電源は100Vを使用してください。100Vを超える電圧で使用すると回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
- ・スイッチを入れる前に近くに人がいないことを確認し、本体をしっかりと持ってください。また、ブレード等の可動部には手や顔等を近づけないでください。けが、事故の原因になります。

●スイッチ操作はトリガを引くと入り、離すと切れます。

●回転調整ツマミを(-)側に回すと低速回転、(+)側に回すと高速回転がえられます。(+)側に止まるまで回した場合は、トリガの引き具合により、0~3000min⁻¹の範囲内で自由に調整できます。

●トリガを引いた状態で握り部側面にあるロックボタンを押すと、トリガから指を離してもスイッチは入ったままになります。

この場合、再度トリガを引くとロックボタンがはずれ、スイッチは切れます。連続使用の場合にご利用ください。

(注)回転調整ツマミを低速側にいっぱいまで回しますと、トリガを引いてもモーターは、回転しなくなりますので高速側に戻し、調整してご使用ください。

●ブレードの取付け

△ 警 告

- ・ブレードの取付け、取外しのときは、スイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。

①ブレード取付金具の六角穴付ボルトを付属品の六角棒レンチでゆるめます。

②ブレードをバックアップローラーの溝に沿わしながらアーバーの溝に止まるまでさし込み、六角穴付ボルトを締付けます。

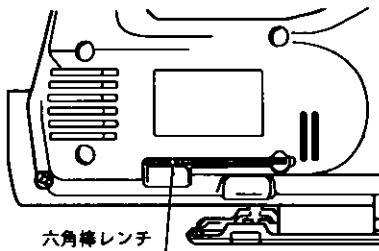
(注) バックアップローラーの溝にブレードが位置していることを確認してください。

* ブレードは本体後方のブレード収納部に入っています。黒いフタを上にスライドさせて取出してください。

回転調整ツマミ

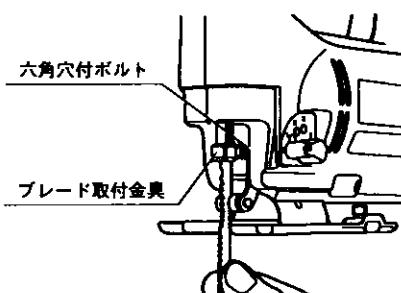
ロックボタン

スイッチ(トリガ)



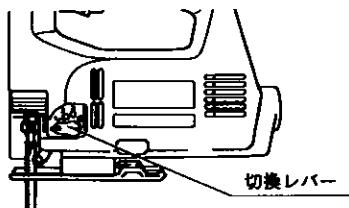
六角穴付ボルト

ブレード取付金具



●オビタル運動量の調整方法および目安表

- ブレードをオビタル運動させることによりスムーズな切断が出来ます。
- ブレード取付金具部横の切換レバーを動かすことにより、0（垂直）、1、2、3の段階にオビタル量を調整出来ます。
- オビタル量は切断材料が硬くなるにつれ小さくしてください。薄鉄板等は、切換レバー0位置で使用してください。



0「通常」 硬い材料の切断及び厚い鉄材、薄い木材、ベニヤ、プラスチックの精密切断。		2「中」 やや軟らかい材料の切断。アルミ、軟質金属、通常木材、プラスチックなどのノコ挽きに。
1「弱」 やや硬い材料の切断。アルミ、非鉄金属、硬い木材、ベニヤ切断に。		3「強」 軟らかい材料の切断。木材、プラスチックの高速切断及び直接切込み加工。(ポケット加工)

●切断方法

△ 警 告

- ・加工する物をしっかりと固定してください。加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ・作業する箇所に電線管、水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に確かめてください。埋設物があると、ブレードが触れ、感電や漏電、ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。

△ 注 意

- ・使用中は、ブレードや切粉の排出部に手や顔など近づけないでください。けがの原因になります。
- ・作業直後のブレードは高温になっているので、触れないでください。やけどの原因になります。
- ・ブレードでコードを切断しないよう注意してください。感電の原因になります。

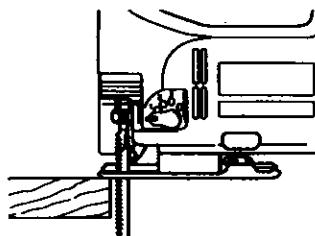
(注) 切断中無理に押しつけたり、切断中にこじったりしますと機械各部の故障の原因になります。無理なく切断してください。

- 切断材料、作業条件に適したブレードを使用し、切断速度を調節してください。一般に木材等軟かい材料の切断や、直線切りは、高速、金属や小さな円弧等の複雑な形状の切断には、中、低速が適しています。

- 定盤を加工材の面に密着させ、本機を直角に保ってください。

- 加工材からブレードを少し離れた位置でブレードを墨線に合わせた後、スイッチを入れ、回転数が上がりましたら、切断を始めてください。

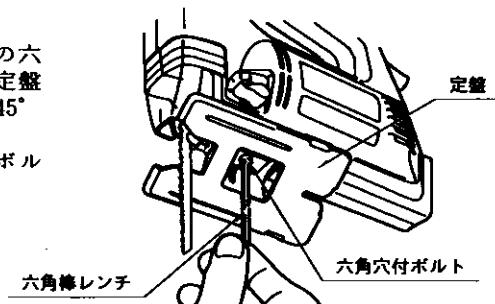
(注) 急激に負荷をかけますと、ブレードが折れることがあります。



■いろいろな切断作業

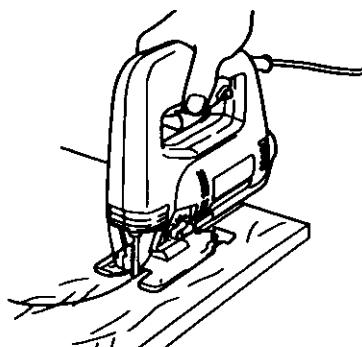
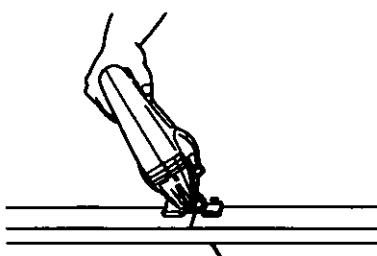
●傾斜切断方法

- 定盤裏側の六角穴付ボルトを付属品の六角棒レンチでゆるめ案内穴に沿って定盤を移動させれば、定盤は左右に直角～45°の範囲で傾き、傾斜切断ができます。必要な角度に調節した後、六角穴付ボルトを締付け固定してください。



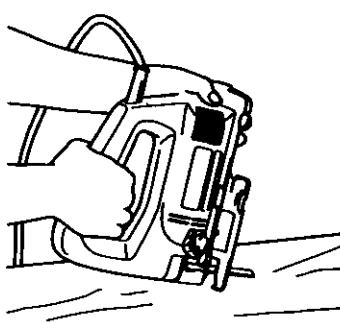
●曲線切断方法

- 小さな円弧など複雑な形状の切断をする場合には、送り速度及びストローク数を遅くすれば、切断線に沿って加工がしやすくなります。



●切抜き切断

- 切抜き部にドリルでブレードの入る大きさの穴をあけ、切断を始めます。
薄い木材の切抜き切断の場合、定盤の先端を加工材に当てる、スイッチを入れ、ブレードをゆっくりと加工材に当て、切込んでいくと切口を作ることもできます。



●金属切断

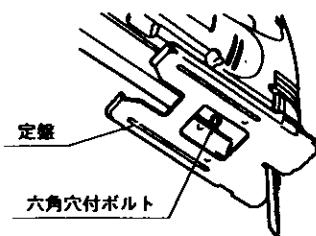
- 金属の切断時には、ブレード及び切断部に少量のミシン油等を塗りますと、きれいに切断でき、ブレードも長持ちします。

●さくくれの出やすい材料の切断

- ベニヤ板や、極薄い材料等、さくくれや、バリの出やすい材料を切断する場合には、定盤裏側の六角穴付ボルトを付属品の六角棒レンチで外し、定盤の前後を反対にして、幅の狭い側をブレード側に取付け、送り速度をゆっくりすれば、さくくれ、バリの少ない加工ができます。

(定盤取付けについて)

- ①定盤裏側の六角穴付ボルトを外し、定盤の前後を反対にして（幅の狭い側をブレード側）、六角穴付ボルトで仮止めします。
 - ②定盤をキャブタイヤコード側に動かなくなるまで引きよせる。（六角穴付ボルトを定盤のセットの溝にはめる。）
 - ③ブレードが定盤の刃口の溝中心にくるようにセットし、六角穴付ボルトを締める。（六角穴付ボルトを締めるとき定盤が動く傾向があるので、動くこと考慮してブレードに定盤が当たらない様にセットし六角穴付ボルトを締めてください。）
- (注) さくくれ防止定盤にセットした時は、傾斜切断はできません。



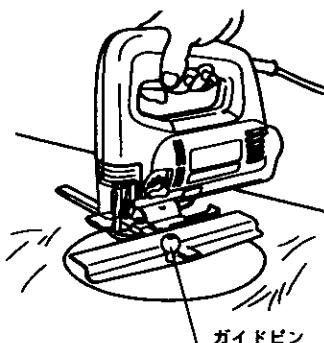
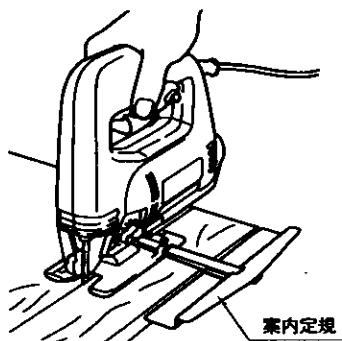
●案内定規の利用

(定寸の加工)

- 一定幅の切断をくり返す場合や、同じ幅に長い直線を切断する場合には、付属の案内定規をご利用ください。

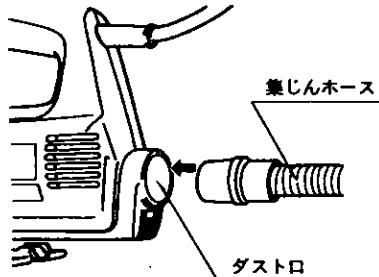
(円弧切断)

- 案内定規を裏返し、定規の穴をガイドピンで位置決めをすることにより、きれいな円弧切断ができます。



●集じんホース(別販売品)について

- 別販売品の集じんホースを使用して、集じん機に接続することにより、ほこりの少ない作業ができます。
- ダスト口に集じんホースを取付けます。



■保守と点検

△ 警 告

- ・保守、点検、部品交換等のお手入れの前にスイッチを切り、プラグを必ず電源から抜いてください。けがや感電の原因になります。

●各部取付けネジの点検

- ネジなどのゆるみがないか確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

●使用後の手入れ

- 油汚れなどをふき取り使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体を拭いてください。
- ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、水洗いは絶対にしないでください。

●作業後の保管

- 高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や落下的恐れのあるところはさけてください。

●カーボンブラシについて

- 本機には消耗品のカーボンブラシを使用しています。カーボンブラシが短くなった場合には交換が必要です。総使用時間が約80時間程度になりましたら、定期点検をお買上げ販売店に依頼されることをおすすめします。
- 短くなったカーボンブラシをそのまま使用されると、モーター焼けの原因になります。

●修理について

- 本機は厳密な管理の元で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買上げの販売店にご用命ください。
- その他、部品ご入用の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問などご遠慮なくお問い合わせください。

-NOTE-

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があつた場合には、ご遠慮なくお買上げの販売店、またはリョービ販売営業所にお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観等を変更することがあります。

RYOBI

発売元

リョービ販売株式会社

製造元

リョービ株式会社