

RYOBI

®

ジスクサンダー

DSE-5500 A (電子制御)・DS-5500 A (1速)

取扱説明書

ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

6980964 (M)



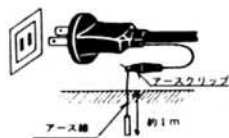
(写真はDSE-5500A)

●ご使用に当りましての注意事項

ご使用前には必ず取扱説明書を十分読み、指定された以外の用途にはお使いにならないで下さい。

- 電圧は銘板の表示と一致しているか必ず確認して下さい。100V用のモーターを200Vで使用されますと、モーターを焼損するのみでなく、高速回転となり危険です。逆に低い電圧で使用しますと力不足となります。
- 製品は大事に取扱って下さい。誤って落したり、ぶつかったりした場合は異状の有無を確認した後御使用下さい。
- 運転中はジスクペーパー、パット及び可動部には絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- 能力を超えた作業は事故のもとです。パットの回転数を上げた後、作業を始めて下さい。安全で能率よく、きれいな仕上面が得られます。
- 湿った場所、ぬれた場所での使用は避けて下さい。感電事故のもとになり、モーター絶縁を低下させます。
- 安全な作業をする為には作業場はいつもきれいに整理をし、十分な照明が必要です。ちらかした作業場は事故のもとです。
- 作業場所には作業関係者以外は近づけないで下さい。特にお子様は危険です。
- 作業時の服装は身軽なもので行なして下さい。ネクタイ、袖口の開いた服装は機械の可動部に巻きこまれる恐れがあります。屋外の作業はゴム底の運動靴をはいて下さい。
- 本機はお子様の手の届かない所に保管し、湿度の高いところ、雨のかかるところ、直射日光のあたるところは避けて下さい。
- 調整用スパナ、レンチ、ドライバー類は使用後はすぐに外すようにして下さい。スイッチを入れる前には、調整用スパナ、レンチ、ドライバー類が外してあるかをよく確認して下さい。
- さし込みプラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確認し、使用後及び停電の際には、さし込みプラグを抜くように心掛けて下さい。
- 整備点検、部品交換の際は必ずスイッチが切れていることを確認し、さし込みプラグを電源より外して下さい。
- 運転中機械の調子が悪かったり、異状に気付いた時には、直ちに使用を中止して下さい。
- 作業中は安全メガネをかけて目を保護して下さい。
ほこりの多い作業にはマスクが必要です。
- スイッチを入れる前には、本体をしっかり保持し、モーターの回転による反力で振り回されないようにして下さい。
- 感電事故を防止する為ご使用に先だちコード端にあるアースクリップを接地して下さい。

- 安全で能率よく作業をしていただく為には、作業前の機械の点検と定期点検が必要です。
定期点検はお買い求めの販売店、全国各地のリョービパワーツール取扱販売店、リョービ販売(株)営業所にお問い合わせ下さい。



●特 長

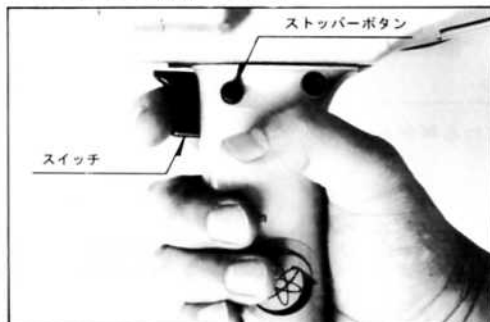
- 電子制御回路の採用により低速回転域に於いても強力パワーを発揮します。
(DSE-5500A)
- 無段階の変速機構により、材料に合った最適な回転数を選択出来ます。
(DSE-5500A)
- 550Wの余力あるパワーを持ち、重量もわずかに2.1kgの軽量設計により、長時間の連続作業に於いても能率よく仕事をこなします。

●特別付属品(別販売)

ジスクペーパー #16, #20, #24, #30
#40, #50, #60, #80
#100, #120(各10枚組)
カップ形ワイヤーブラシ 120mm×M16
ペベル形ワイヤーブラシ 135mm×M16
ワイヤーブラシ取付用スパナ
ダブルアクションアタッチメント
フレックスパット

●スイッチ

スイッチ操作はスイッチを引くと入り、離すと切れます。またスイッチを引いた状態で握り部の側面にあるストッパーボタンを押すとスイッチから指を離してもスイッチは入ったままになります。この場合、再度スイッチを引くとストッパーボタンがはずれ、スイッチは切れます。連続使用の場合は、このストッパーボタンをご利用下さい。



●仕 様

電 圧..... 100V
電 流..... 6A
回転数2000~4500R. P. M.(無段階変速)
(DSE-5500A)
4500R. P. M.(DSE-5500A)
重 量..... 2.1kg
※DSE-5500Aは電子制御回路を内蔵

●通常付属品

ジスクペーパー #24, #30, #50, #80
#120(各1枚)
補助ハンドル
カニ目スパナ
片口スパナ
クランプナット
サンディングパット
M12取付ネジ
M16取付ネジ
カラー(内径φ19mm×外径φ22mm)

●用 途

板金面の研ぎ出し仕上げ、錆落とし、溶接後の研磨仕上、コンクリート、プラスチックのバリ落とし、石材の研磨

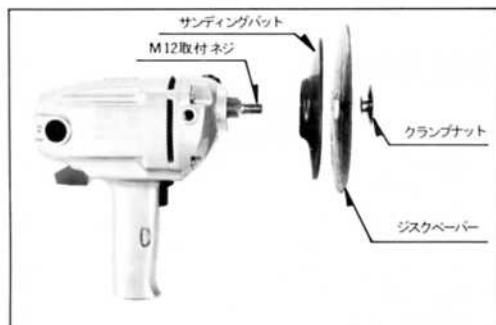
●速度切替(DSE-5500A)

- DSE-5500Aは電子制御回路の採用により低速回転域に於いても力強い回転力が得られます。
- 回転速度は変速ボリュームを回転することにより A(2000R・P・M) ~ F(4500R・P・M) まで無段階に速度調節が可能です。



●ジスクペーパーの取付け

スピンドルにM12取付ネジを取付けた後、スピンドルをスパナで固定し、サンディングパット、ジスクペーパーの順で取付け、最後にクランプナットをカニ目スパナを用いて締付けて下さい。



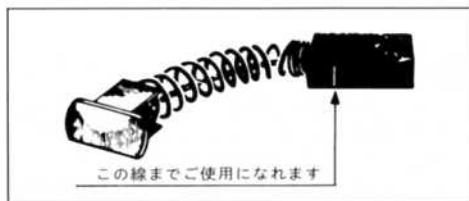
※内径φ22mmのジスクペーパーをご使用になる場合には、付属のカラーをご使用下さい。

●使用後のご注意

- カーボンブラシは全長の $\frac{3}{4}$ まで（線の部分）ご使用出来ますが、時々カーボンブラシを外して点検して下さい。永らく取替えないでいますとカーボンブラシが摩擦してモーター部分が傷つき、焼損することがありますのでご注意下さい。

●ご使用方法

- スイッチを入れ、パットの回転数を上げてから被研磨面に軽く押し当てて研磨して下さい。
- 写真のように被研磨面に対し、傾けて研磨しますと、能率良く、きれいに仕上がります。



部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく全国各地のリョービパワーツール取扱販売店、リョービ販売(株)営業所にお問い合わせ下さい。

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元

 **リョービ販売** 株式会社
RYOBI

 **リョービ** 株式会社
RYOBI