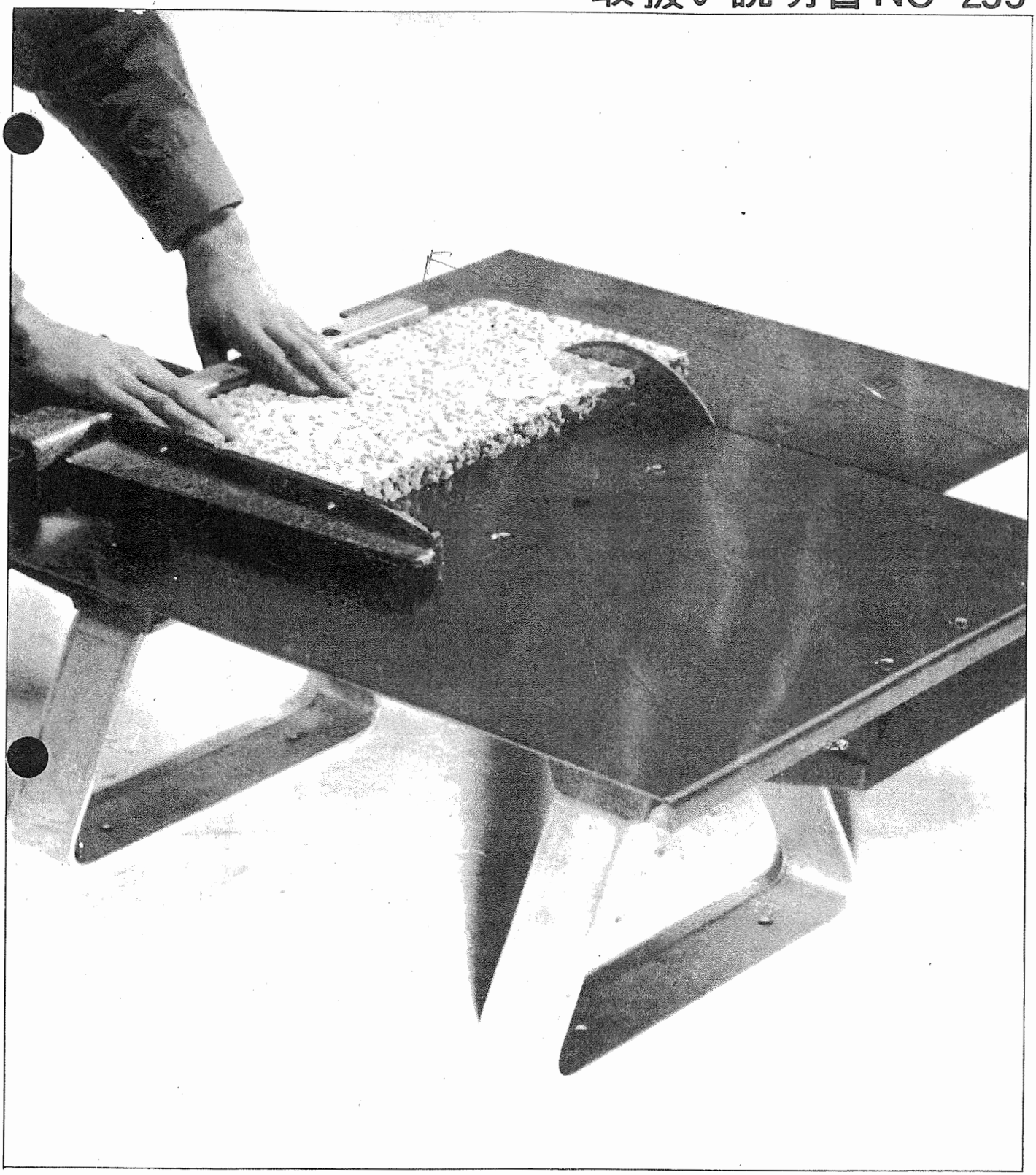
RYOBI リョービ東和

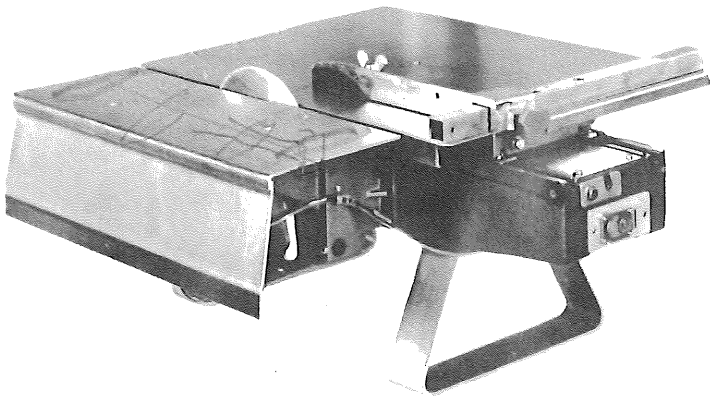
小型万能切断機

取扱い説明書NC-235



ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用くださるようお願いいたします。

この度は、**リョービ東和**の小型万能切断機をお買上げ下さいまして誠にありがとうございます。この機械は木材から石材まで能率よく、しかも高精度に切断できるように設計された新製品です。必ず貴方のお仕事の能率を上げ、仕上げをよりよくするものと確信いたしております。



モデルＮＣ―235

仕様

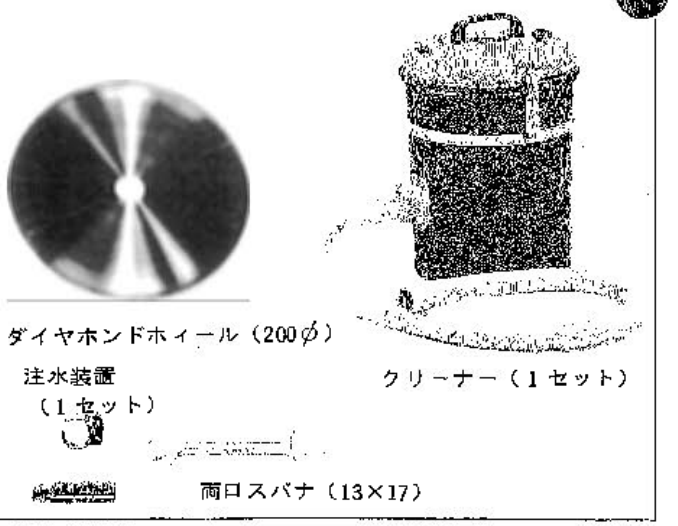
- 電　　圧…… 100V
- 電　　流……12A
- 周 波 数…… 50～60Hz
- 消費電力…… 1,100W
- 無負荷回転数…… 4,000R.P.M.
- 使用刃物径……最大 235mm
- 最大切込み深さ……58mm（235φ使用）
  ……41mm（200φ使用）
  ……16mm（150φ使用）
- 切り込み深さ調整……15mm
- 最大切込み長さ……450mm（150φ使用）
  ……415mm（200φ使用）
  ……395mm（235φ使用）
- キャブタイヤコード…アースクリップ付 3芯4m
- 重　　量……55kg

特長

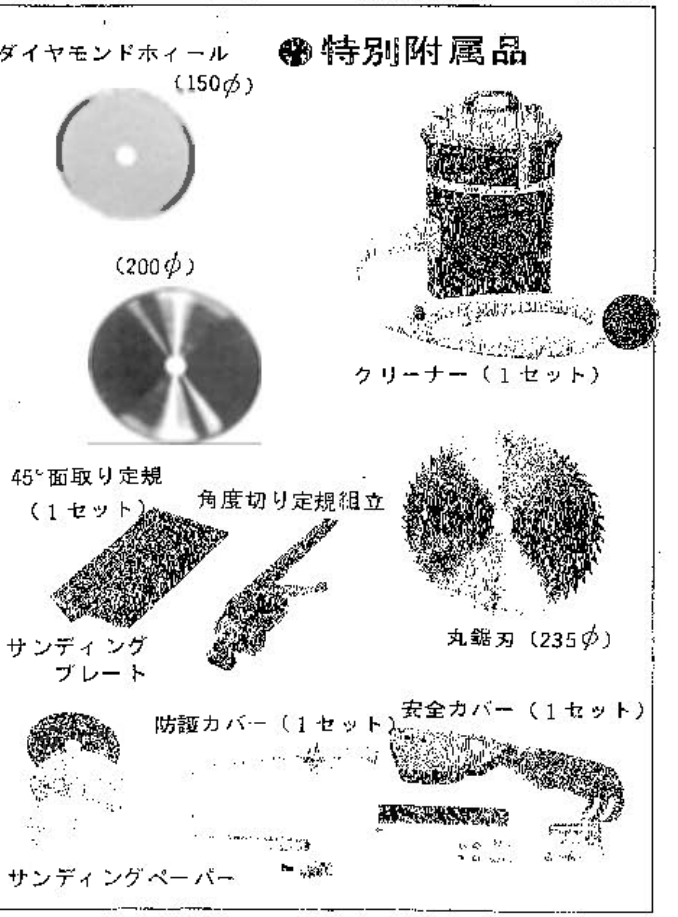
1. 軽量で、しかもコンパクトですので機械の移動が容易にできます。
2. 鋼球を利用した移動テーブル装置を備えておりますので、作業が非常に楽にできます。
3. 目盛がついていますので、切断巾が一定し、定規に合わせれば正確に切断ができます。
4. どなたにも簡単に使え、刃物を交換すれば、木材の切断をはじめ石材・ブロック・レンガ・スレート等の切断ができます。
5. 一般の家庭用 100Vの電源で使用できます。
6. 特別附属品のクリーナーを使用すると、切断時の切粉をほとんど集塵できます。（NC-235C、NC-235SCは通常附属）
7. 通常附属の注水装置を使用すれば、湿式切断ができます。
8. 特別附属の角度切り定規、45°面取り定規を使用すれば角度切り、45°面取り加工ができます。

通常附属品

機　種	両口スパナ (13×17)	ダイヤモンドホイール (200φ)	クリーナー	注水装置
NC-235	1			1セット
NC-235S	1	1		1セット
NC-235C	1		1セット	1セット
NC-235SC	1	1	1セット	1セット



特別附属品



■ご使用前に（必ず守って下さい）

1.輸送中に万一損傷を受けていないかよくご確認下さい。

● 差し込みプラグを電源につなぐ前に、次の事項を注意して下さい。

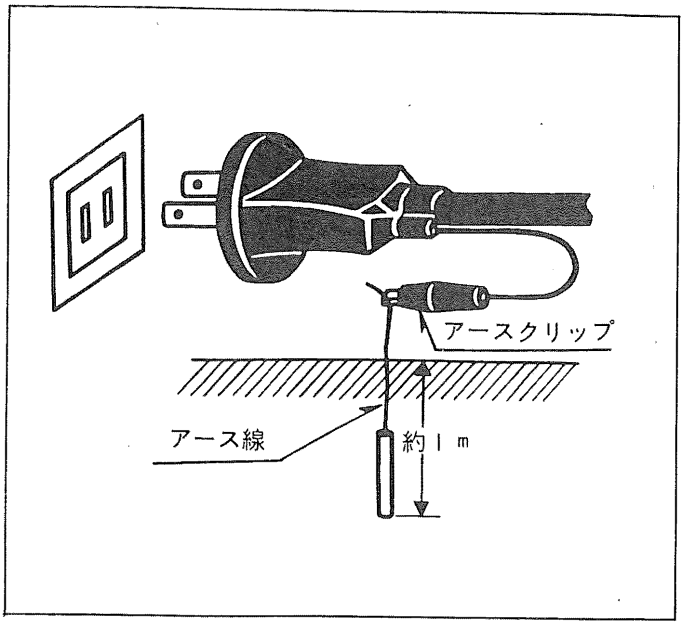
※ご使用電源を確かめ、必ず銘板に記載されている電圧でご使用下さい。

※感電事故を防止するため、ご使用に先だちコード端にあるアースクリップを接地してプラグを電源に差し込んで下さい。

※電源プラグを差し込むときは、スイッチが切れている状態を確認して下さい。

● 作業の途中で中止するときは、必ず電源プラグをぬいて下さい。

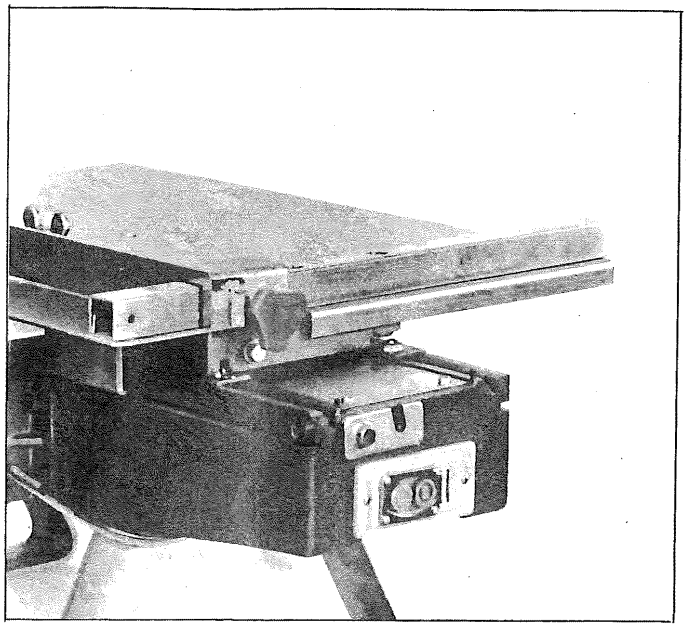
● 移動テーブルを固定している蝶ボルトを取りはずして、テーブルがスムーズに動くことを確認して下さい。（テーブルは非常に軽く動きますので、機械を水平にセットして下さい。）



■ご使用方法

●スイッチ

● プッシュボタンのＯＮを押せばモーターが回転します。停止させるにはＯＦＦを押して下さい。



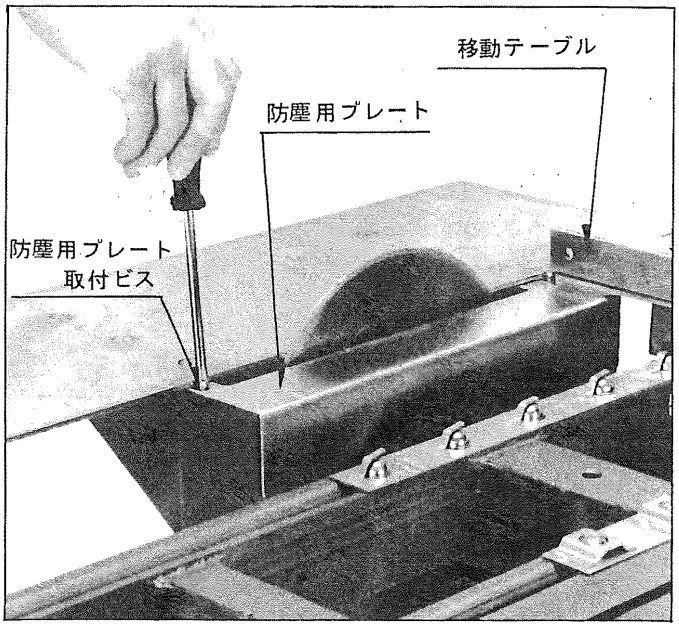
●刃物の脱着

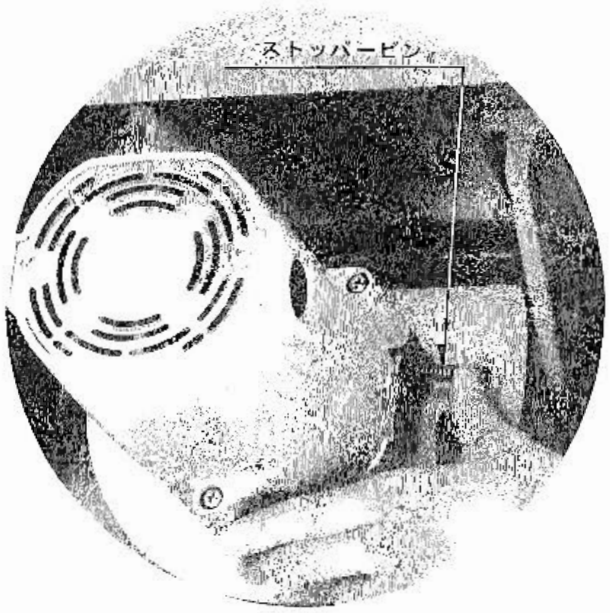
● 万一の事故に備えて、必ず差し込みプラグを電源からはずしておいて下さい。

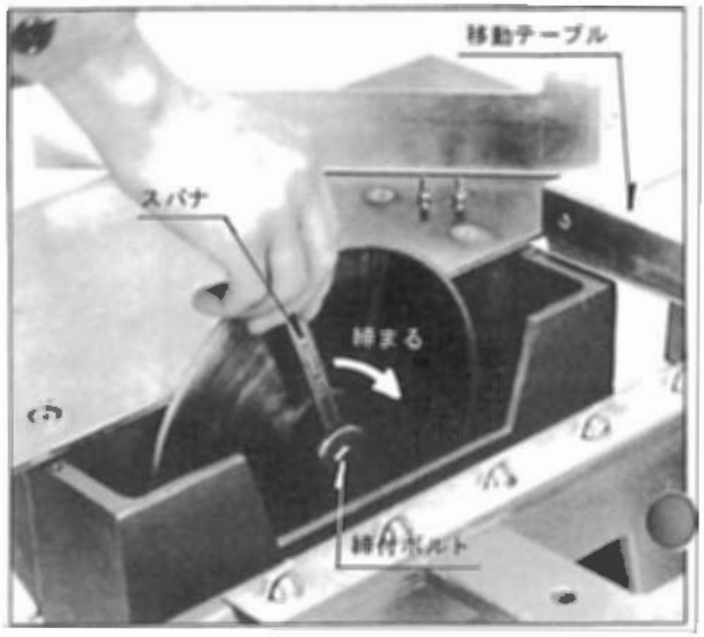
● 被加工物に合せて丸鋸、チップソー、ダイヤモンドホイールを次の順序で取付けて下さい。

● 移動テーブルを作業する位置から見て一番前に移動させて下さい。

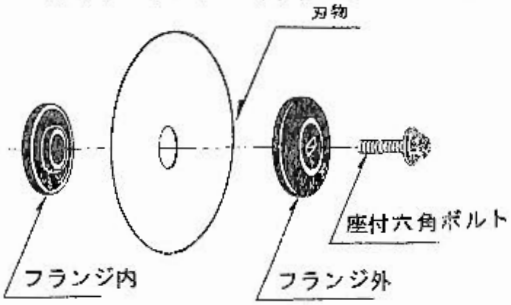
● 防塵用プレートを固定しているネジをドライバーでゆるめて防塵用プレートを取外して下さい。

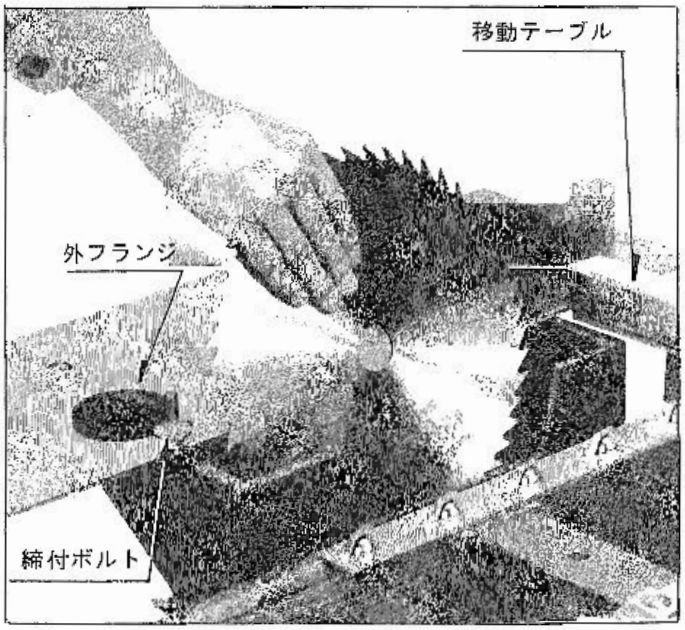






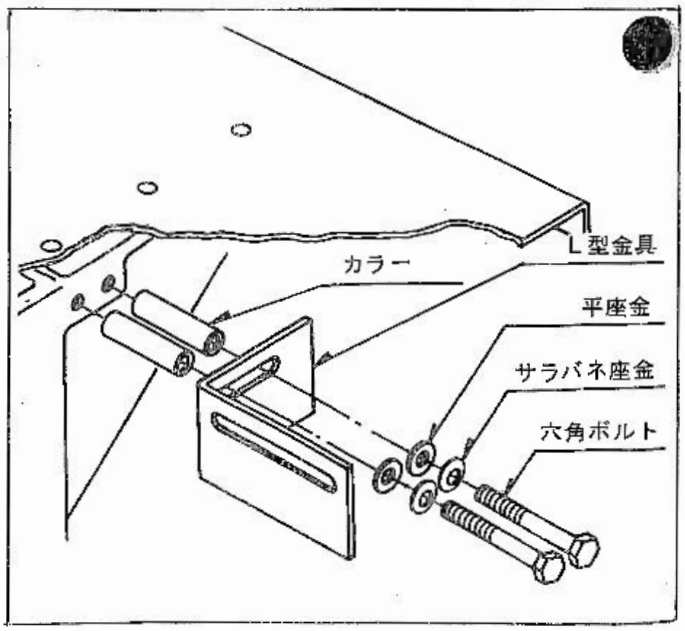
- ストッパーピンを指で押し、回転軸をロックし、刃物を取付けて附属品の両口スパナ（13mm）で締付けて下さい。（右ネジです。）
- 取付けの際は、刃物の回転方向を間違わないようにご注意下さい。
- 防塵用プレートをネジで取付けて下さい。
- 取外しは取付の反対の順序で行って下さい。



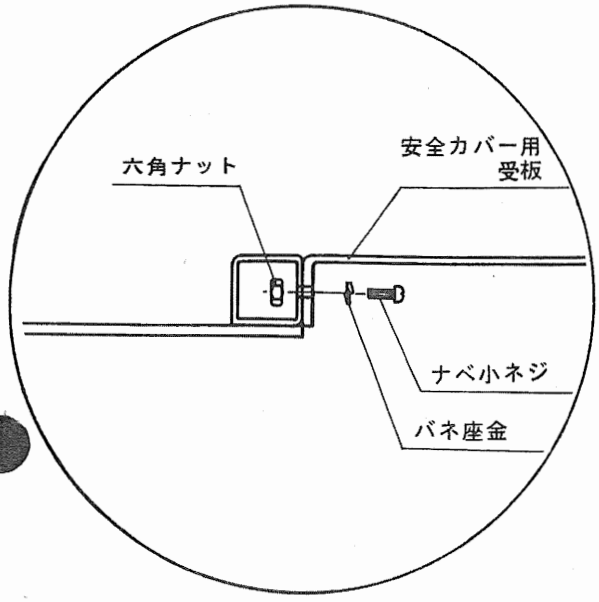


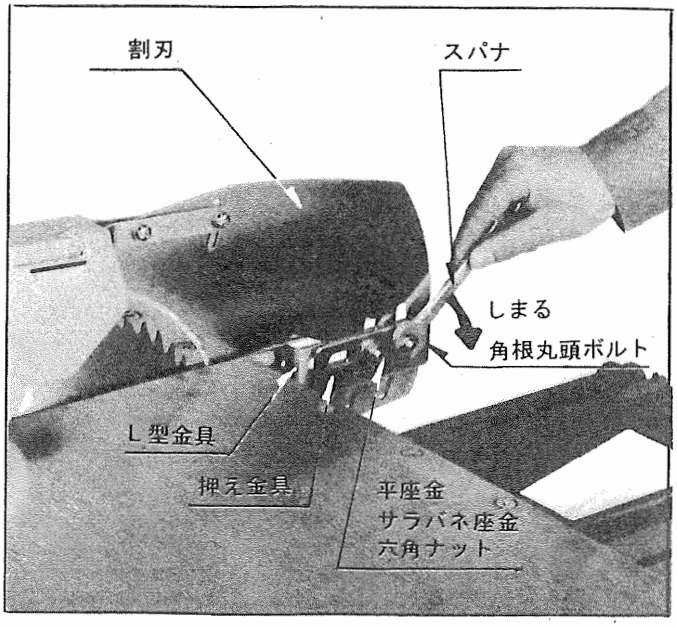
安全カバーの取付

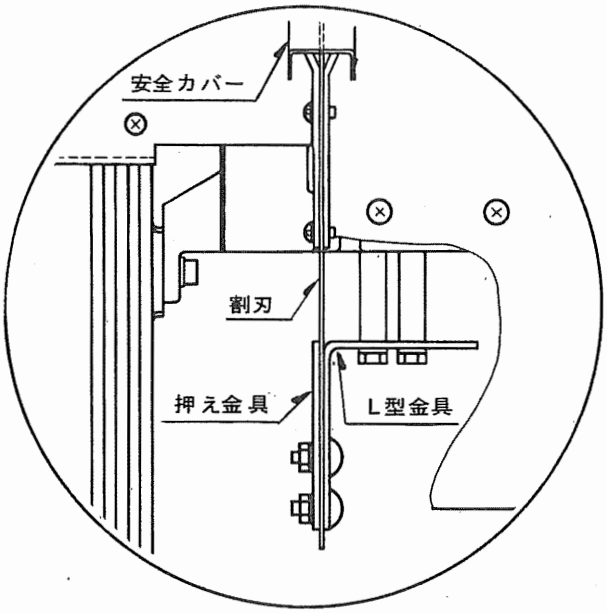
- 丸鋸又はチップソーを取付けた場合は、安全のため必ず鋸刃安全カバーをご使用下さい。
- 丸鋸をご使用の場合は鋸刃安全カバーを取付けるよう労働安全衛生法で義務づけられています。
- L型金具を六角ボルトで（カラーを入れて）セフティーガードに取付けて下さい。
- 割刃を角根丸頭ボルト、平座金、サラバネ座金、六角ナットで、L型金具に取付けて下さい。
- 位置決め金具にナベ小ネジ、バネ座金六角ナットで安全カバー受け板を取り付けて下さい。

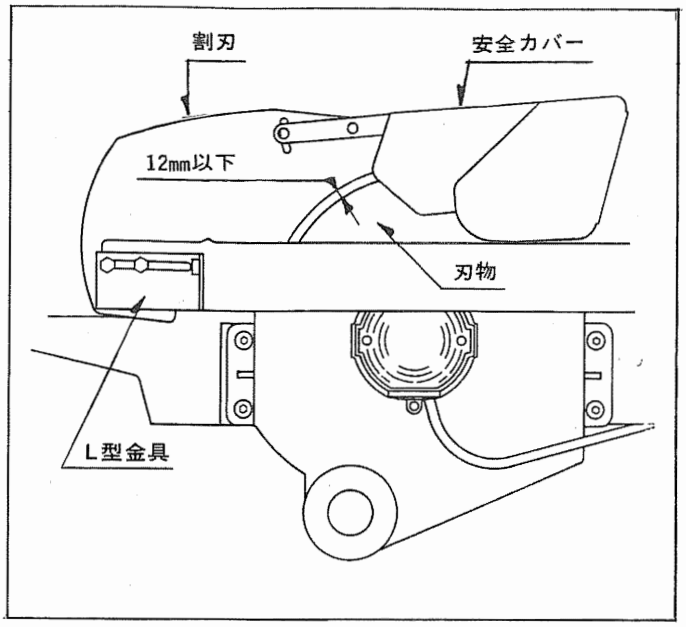


● 割刃は刃物と一直線に合せて下さい。



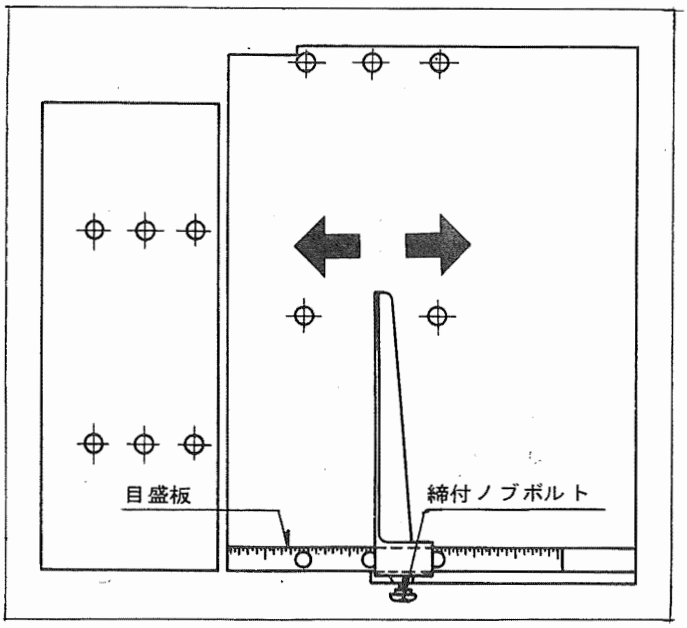






定規の使い方

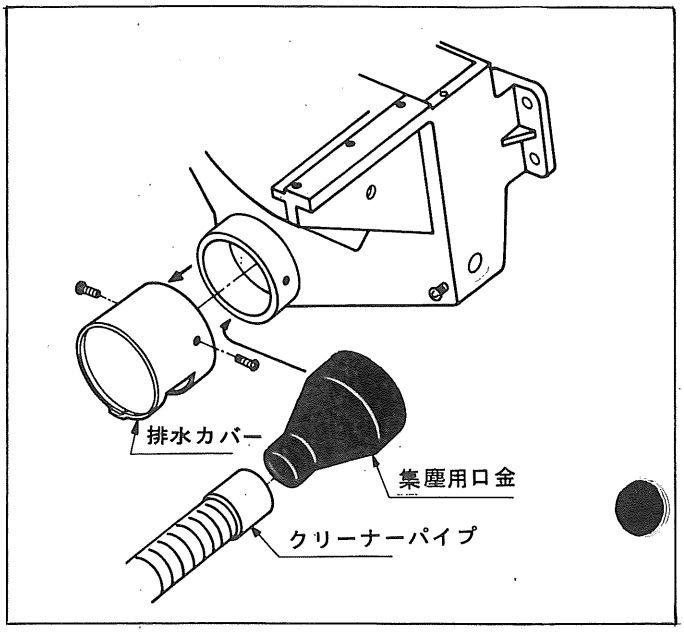
● 目盛板の寸法に定規の端面を合せて下さい。
● ノブボルトを締付けて固定して下さい。
● 被加工物を定規の端面に当てて作業を行って下さい。



■特別附属品のご使用方法

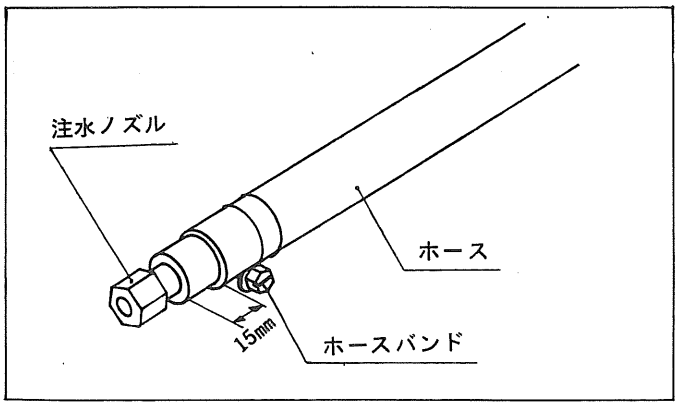
●クリーナーの取付

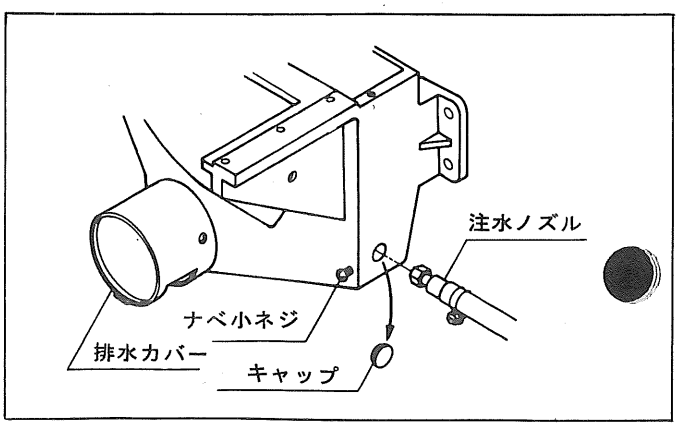
- 排水カバーを取外して下さい。
- 集塵用口金(合成ゴム製)をはめて下さい。
- 口金にクリーナーのパイプをはめて、取付けて下さい。



●注水装置の取付

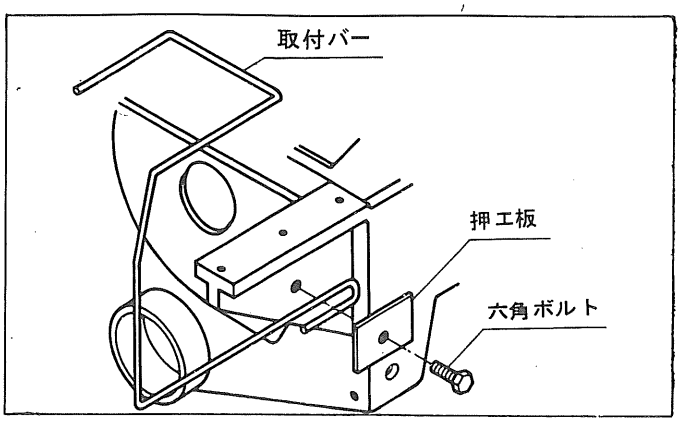
- 注水ノズルにホース(内径16ϕ)をはめてホースバンドを強く締めて下さい。
- 本体のセフティーガードのキャップ（合成ゴム）を外しナベ小ネジをゆるめて下さい。
- 注水ノズルをキャップを外した穴に入れナベ小ネジを締めて下さい。
- 注水量は適当に水道のバルブを調節して下さい。



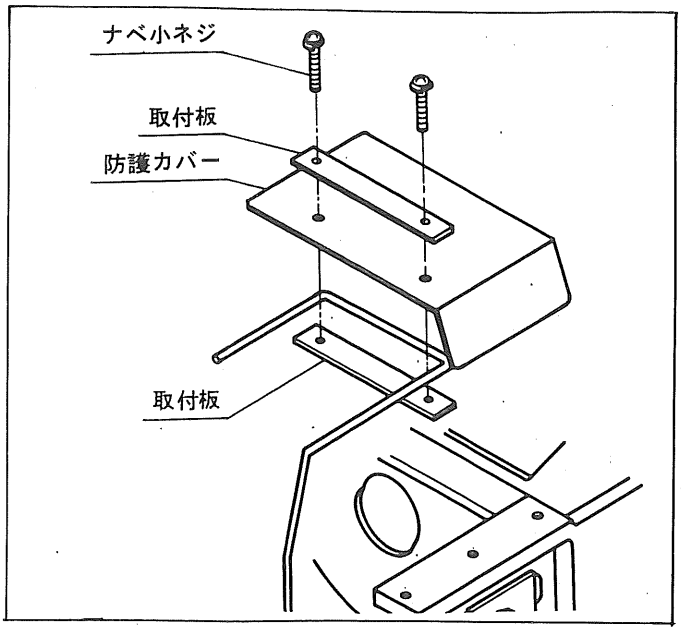


●防護カバーの取付

- セフティーガードに取付バーを押え板六角ボルトM８×25で取付けて下さい。

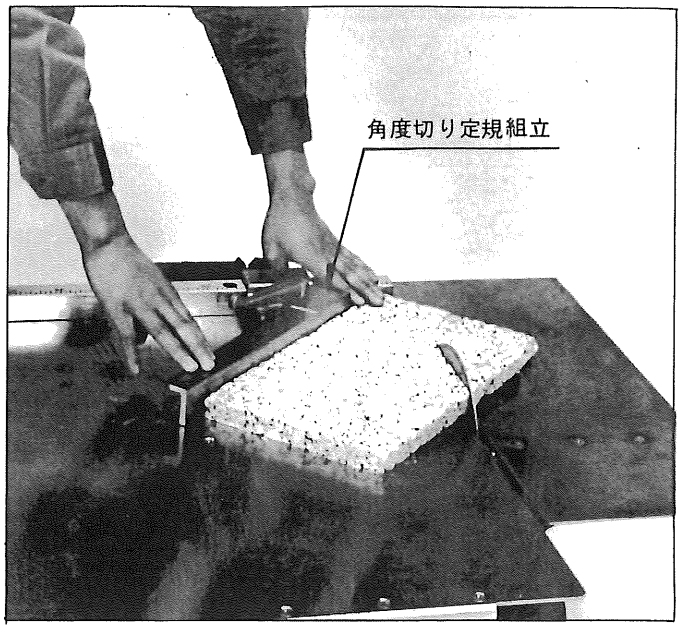


●取付バーに防護カバーを取付板にて取付けて下さい。



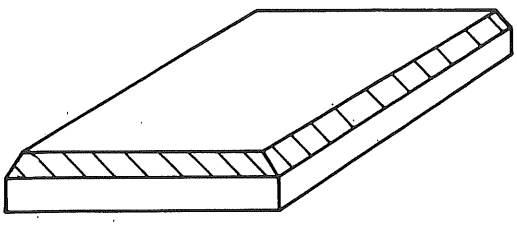
●角度切り定規の使い方

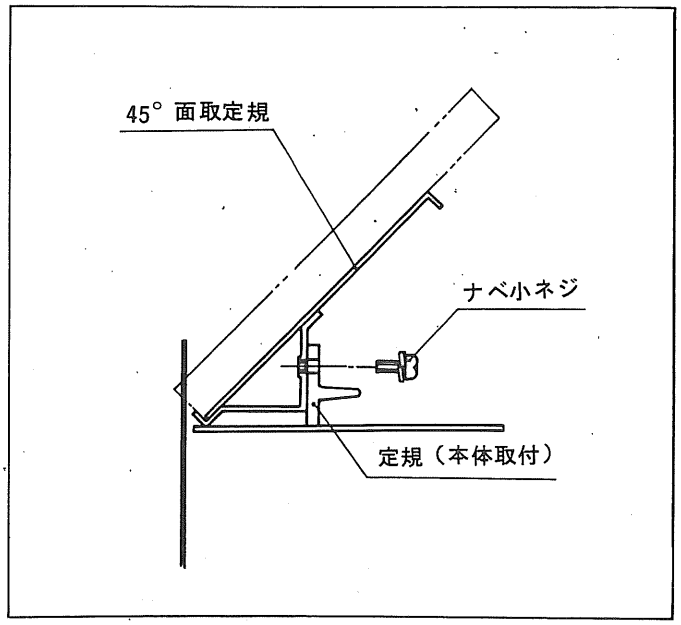
●本体取付けの定規の変わりに位置決め金具に取付けます。
●目的に合った角度で締付レバーをクランプして使用して下さい。



●45°面取り定規の使い方

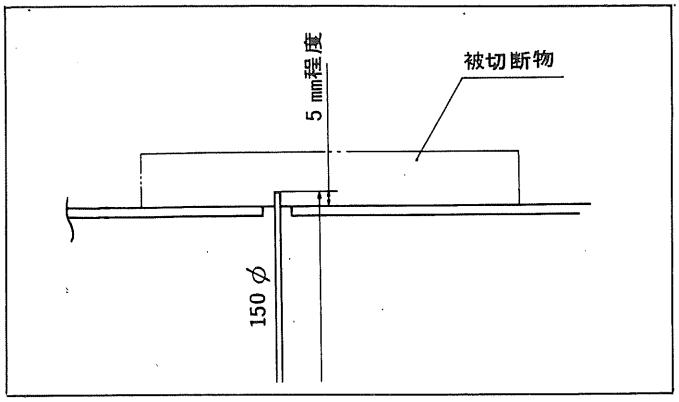
●本体取付けの定規に45° 面取り定規をナベ小ネジ（M５×12）で取付けます。
●定規の巾を変えれば大きい面取り小さな面取りができます。

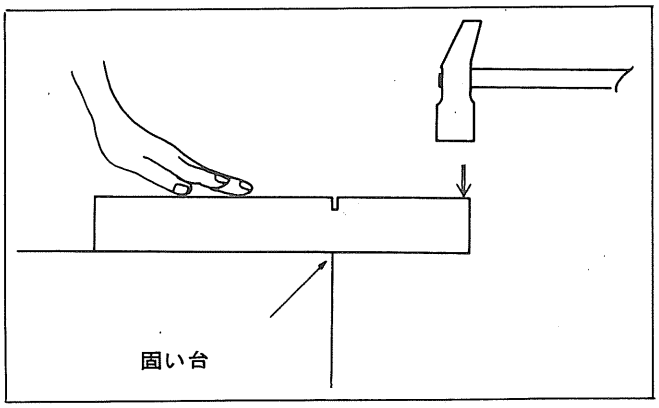


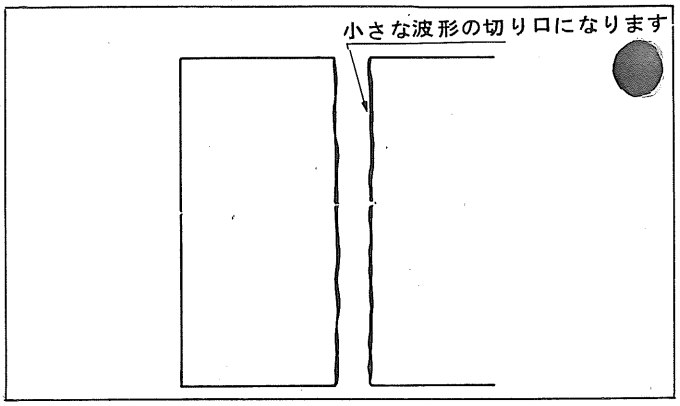


●ダイヤモンドホィール150φの使い方

●切込み深さ５㎜位にして、被切断物に溝を入れ。次に溝を固い台の端に置き被加工物をたたけば割れます。





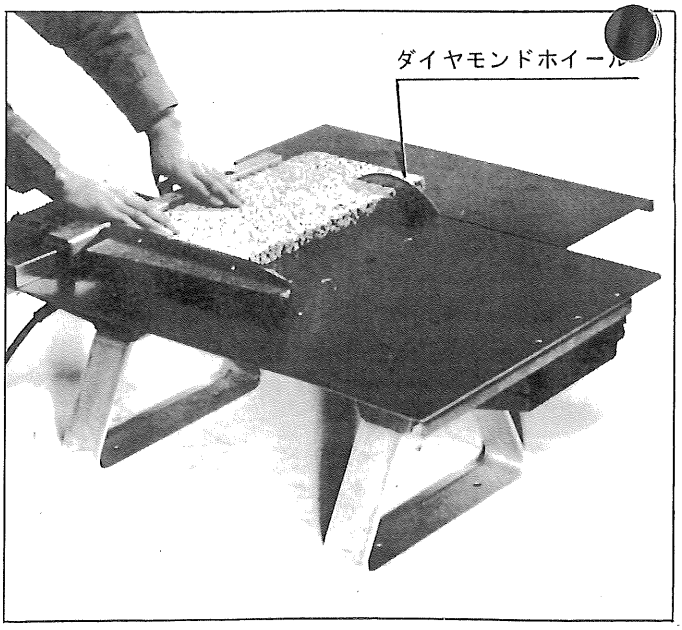


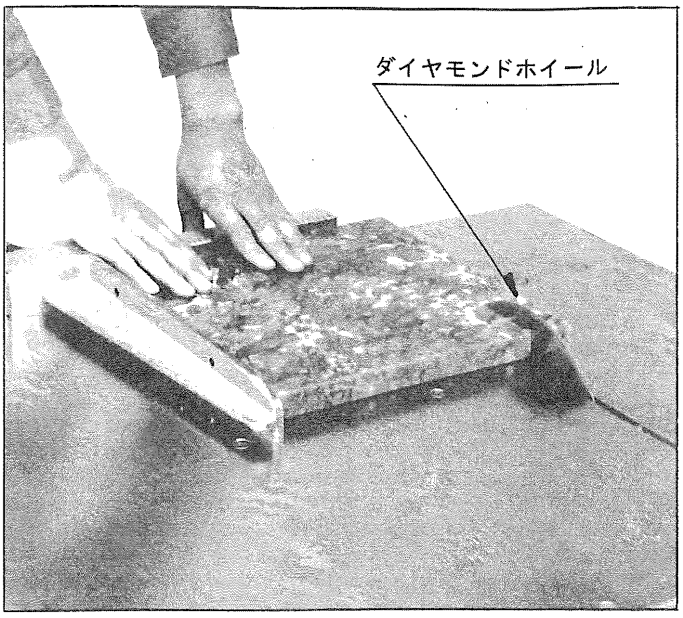
■作業の心得

●材料の質に合った切断作業を行って下さい。（堅い物はゆっくり）
●スムーズな作業を行うために、Ｖ溝に入った切粉は、常に取除いて下さい。
●被加工物をより正確に切断するためには、位置決め金具と定規にあてて作業して下さい。

■いろいろな使い方

●石材、タイルなどの切断
●切断のはじめ、切断のおわりは材料の進める速度をできるだけ遅くして下さい。
●材料の質に合った刃物（ダイヤモンドホイール）を使用して下さい。

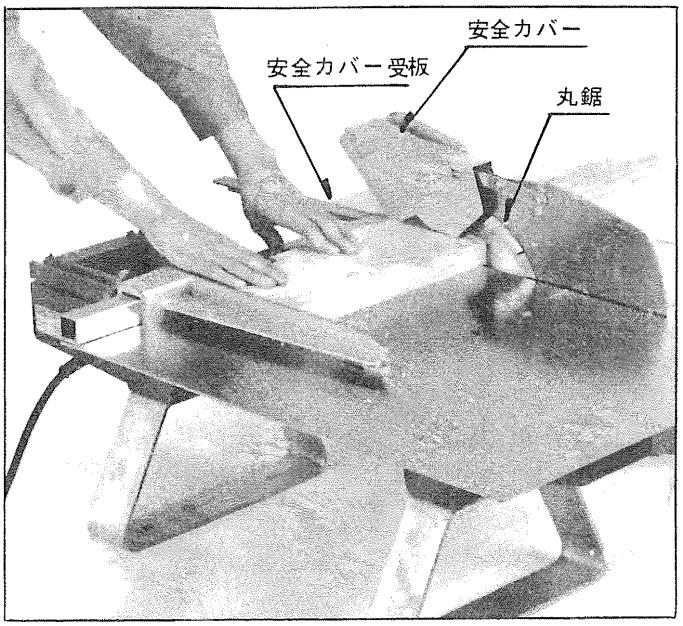




● **木材の切断**

● 安全のため必ず鋸刃安全カバーを取付けるよう労働安全衛生法で義務づけられています。

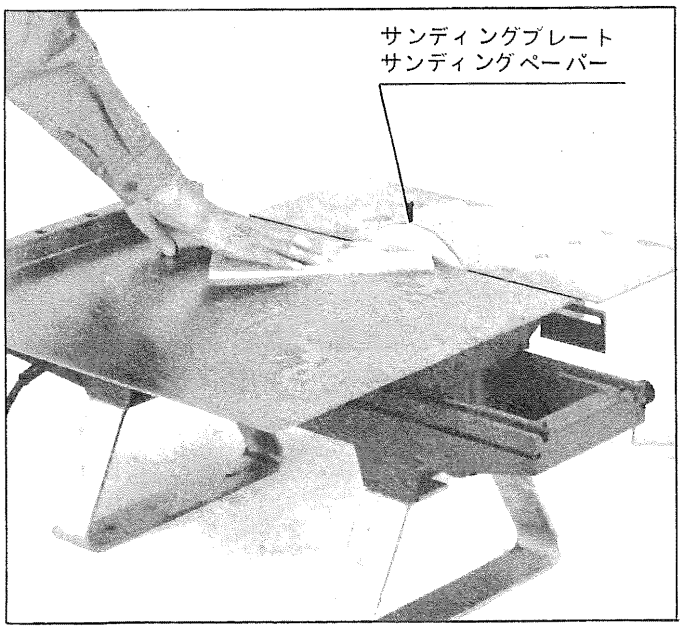
● 引き肌を一様にするためには移動テーブルの進め方を一定の速さに保つことが大切です。



● **研磨作業**

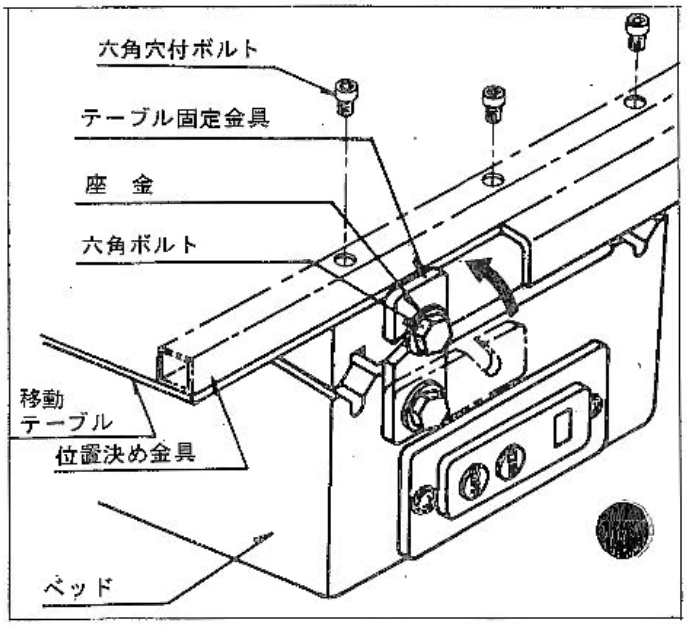
● サンディングプレートを取付ければ、曲面をミガクのに便利です。でこぼこな面もなめらかな曲面に加工ができます。

● 集塵用クリーナーを利用すれば切粉もほとんど出ずに軽快な作業ができます。



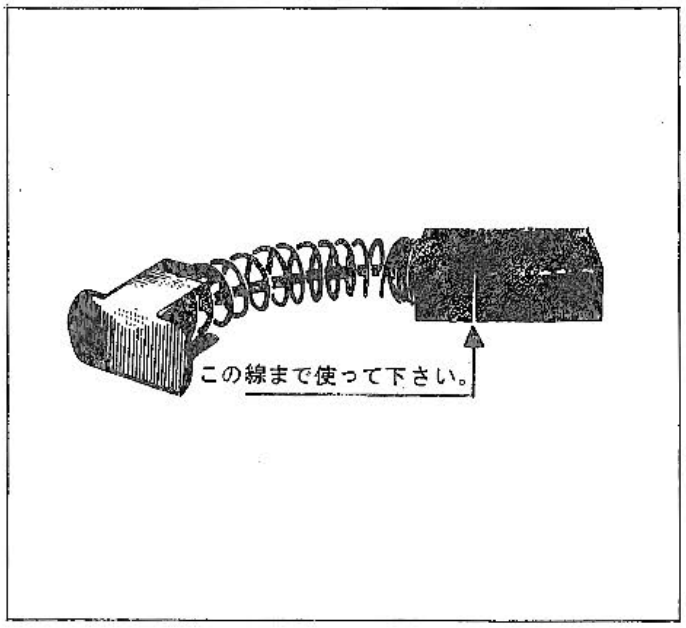
長尺物の切断

- M８六角穴付ボルトをゆるめて位置決め金具を取外して下さい。
- 移動テーブルとベッドをテーブル固定金具で止め、六角ボルト（M８）で固定して下さい。



保守点検

- カーボンブラシが全長の⅓以下（約 200 時間）即ちカーボンブラシの横の線まで短かくなりましたら、新しいカーボンブラシと交換して下さい。余り短いカーボンブラシをそのまま使っておりますと、モーターのアマチュアーを焼くことがあります。
- カーボンブラシはマイナスドライバーで、ホルダーキャップを取外せば簡単に取出せます。

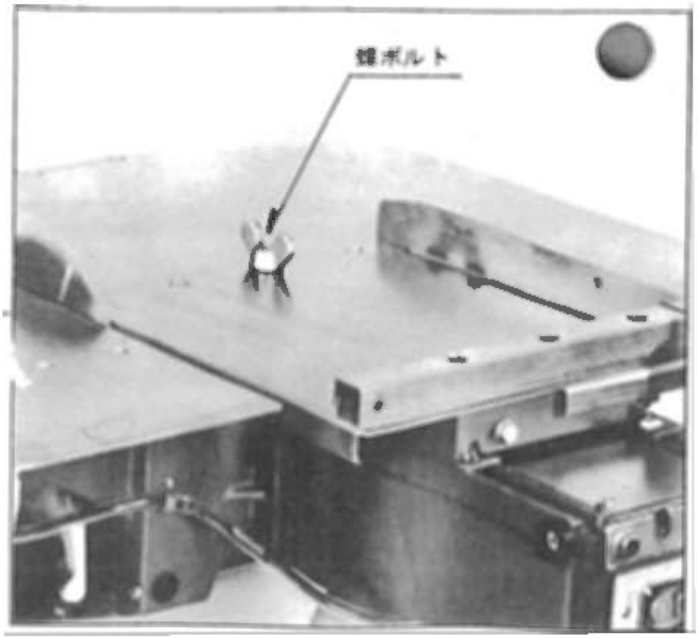


使用後のご注意

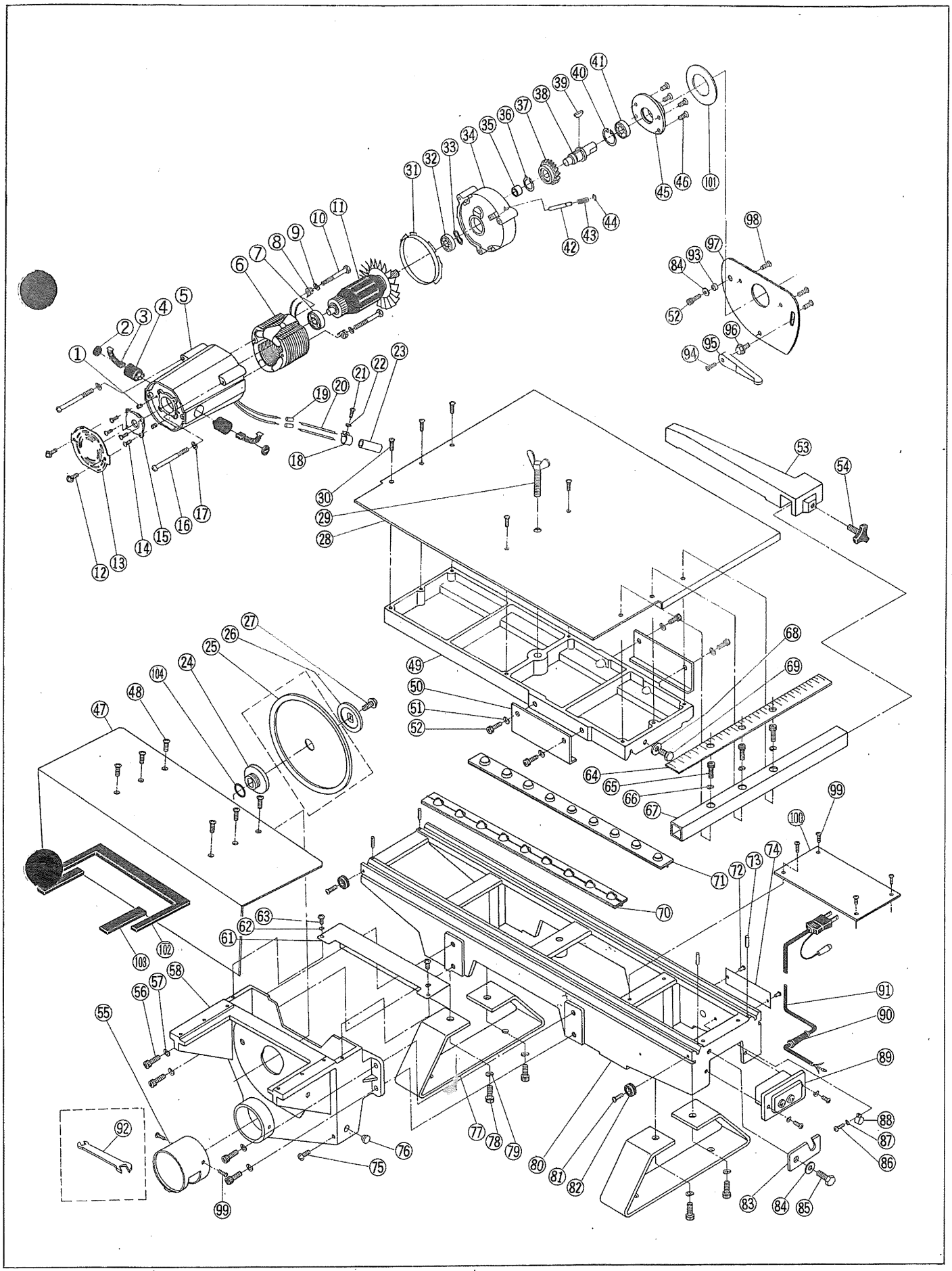
- 機械の運搬時には、必ず蝶ボルトで移動テーブルを固定して下さい。
- 作業が終りましたら、各部の切粉をよく取除き、湿気の無い所に保管して下さい。
- モーター部には、水・油等が付かぬように注意して下さい。

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく全国各地のリョービ東和電動工具販売店、リョービ東和の営業所にお問い合せ下さい。

※改良のため製品仕様の変わる事があります。



■ 分解図



■部品名

品番	部品名	品番	部品名
1	六角穴付止メネジ	44	E形止メ輪
2	ホルダーキャップ	45	ギヤーケースカバー
	カーボンブラシ	46	皿小ネジ ⊕
4	ブラシホルダー組立	47	定盤B
5	モーターケース	48	皿小ネジ
6	フィールド組立	49	テーブル
7	ボールベアリング	50	スライド金具
8	回り止メ金具	51	バネ座金
9	バネ座金	52	六角穴付ボルト
10	十字穴付六角ボルト	53	定規
11	アマチュア組立	54	ノブボルト
12	ナベ小ネジ ⊕	55	排水カバー
13	テールカバー	56	六角穴付ボルト
14	皿小ネジ ⊕	57	バネ座金
15	ベアリングカバー	58	セフティーガード
16	ナベ小ネジ ⊕	61	防塵用プレート
17	バネ座金	62	バネ座金
18	コード取付金具	63	ナベ小ネジ
19	絶縁付重合セ形接続子	64	目盛板
20	リード線	65	六角穴付ボルト
21	ナベ小ネジ	66	バネ座金
22	バネ座金	67	位置決メ金具
23	ビニールチューブ	68	平座金
24	フランジ内	69	六角ボルト
25	ダイヤモンドホィール	70	ボールB組立
26	フランジ外	71	ボールA組立
27	座付六角ボルト	72	パーカー鋲
28	定盤A	73	スプリングピン
29	蝶ボルト	74	ネームプレート
30	皿小ネジ	75	ナベ小ネジ
31	ファンケーシング	76	キャップ
32	ボールベアリング	77	取付台
33	ウェーブワッシャー	78	六角穴付ボルト
34	ギヤーケース	79	バネ座金
35	オイレスメタル	80	ベッド
36	C形止メ輪（軸）	81	皿小ネジ
37	ファイナルギヤー	82	ストッパー
38	ギヤーシャフト	83	テーブル固定金具
39	ウッドラフキー	84	平座金
40	C形止メ輪（穴）	85	六角ボルト
41	ボールベアリング	86	ナベ小ネジ
42	ジスクロックバー	87	バネ座金
43	コイルスプリング	88	コード取付金具

品番	部品名	品番	部品名
89	押ボタンスイッチ (防水)	97	調節プレート
90	コードホルダー	98	皿小ネジ
91	キャプタイヤコード組立	99	ナベ小ネジ
92	両口スパナ	100	スイッチカバー
93	カラー	101	防水パッキン①
94	皿小ネジ	102	防水パッキン②
95	締付レバー	103	防水パッキン③
96	締付ボルト	104	Oリング

発売元

リョービ東和株式会社
リョービグループ

〒464 名古屋市千種区春岡通り7丁目49番地
電話(052)761—5111

製造元

リョービ株式会社

〒726 広島県府中市目崎町762
電話(0847)41—4111

RS51.4—1,000(S)