電気丸ノコ

取扱説明書　　AW—51 PA

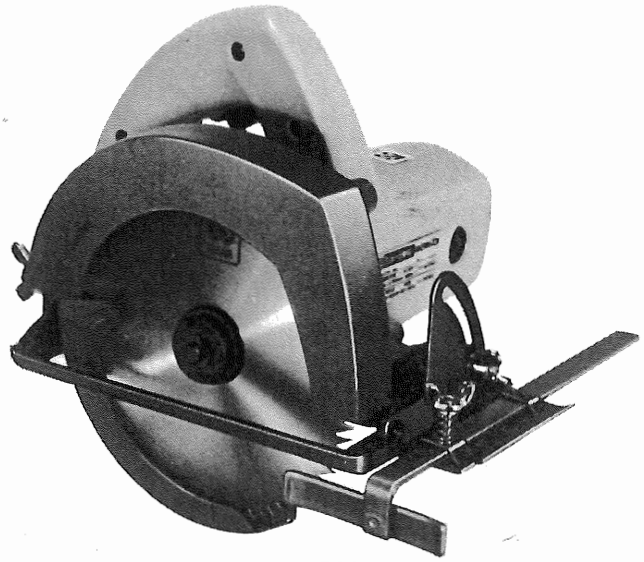
リョービ



ご使用前に本取扱説明書をよくご覧の上ご使用下さるようお願いいたします。

● 特長

- ● 二重絶縁で安全な作業。
- ● 160ミリ丸鋸クラスで一番切込み深さが深く56ミリまで切れます。
- ● 誰にも片手で楽々と使え、木材から新建材、石材まで巾広い用途。
- ● 定盤の切断案内面を墨打線に合せれば正確な切断が出来ます。
- ● 0～45度の傾斜切断も容易に出来ます。



AW－51PA

● 用途

- ● 各種木材の切断
- ● 石材、ブロック、レンガ、タイル、スレート等の切断（特別附属品、切断砥石使用）
- ● ミゾホリ加工（特別附属品ミゾホリカッター使用）

● 仕様

電　圧	100ボルト
電　流	6.7アンペア
毎分回転数	3,500回転
最大切込み深さ	56ミリ
傾斜角度	0～45度
丸鋸寸法	160ミリ
重　量	2.6キロ

回二重絶縁

● 本体取付部品



丸鋸刃160㎜(縦・横兼用)

● 通常附属品



ボックススパナ

側面案内定規

溝スパナ

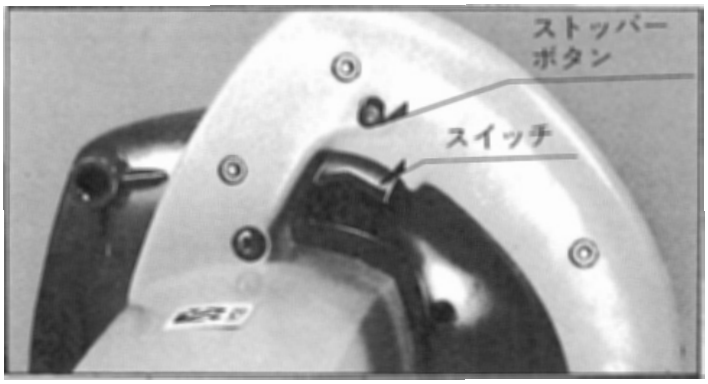
● ご使用前に

まず差込みプラグを電源につなぐ前に次の事項に注意して下さい。

- 必ず銘板に記載されている電圧でご使用下さい。
- 差込みプラグを差込む前にはスイッチが切れている状態か確認して下さい。
- スイッチを入れ充分回転させてから切始めて下さい。
- 工場で組立の際はすぐお使いできるよう鋸刃を締めてありますが念のため確めて下さい、万一運送中に丸鋸刃を固定している座付六角ボルトがゆるんでいるような場合は附属のボックススパナで締め直して下さい。

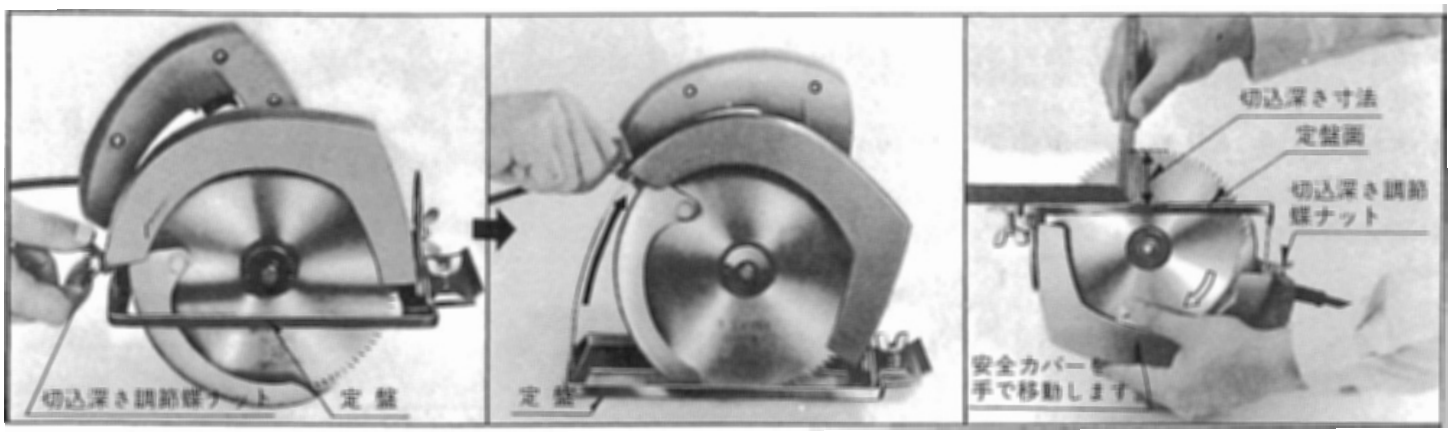
● スイッチ

- スイッチ操作はスイッチを引くと入り、離すと切れます。またスイッチを引いた状態で握り部のストッパーボタンを押すと、スイッチを離してもスイッチは入ったままになります。この場合再度スイッチを引くとストッパーボタンがはずれスイッチは切れます。連続ご使用の場合はこのストッパーボタンをご利用下さい。



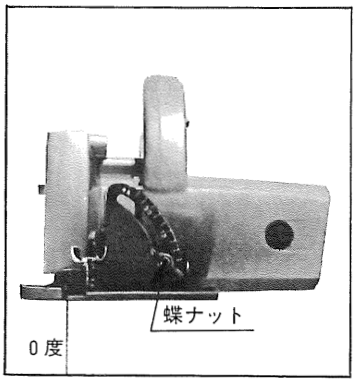
● 切込深さの調節

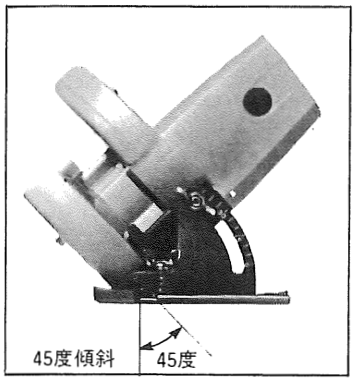
- 切込深さ調節蝶ナットをゆるめますと定盤が上下に移動します。
- お望みの切込深さに位置を決め、切込深さ調節蝶ナットをしっかりと締め付けて固定して下さい。
- 切込深さ寸法は定盤面から出ている丸鋸刃の寸法を測って決めます。



● 傾斜角の調整

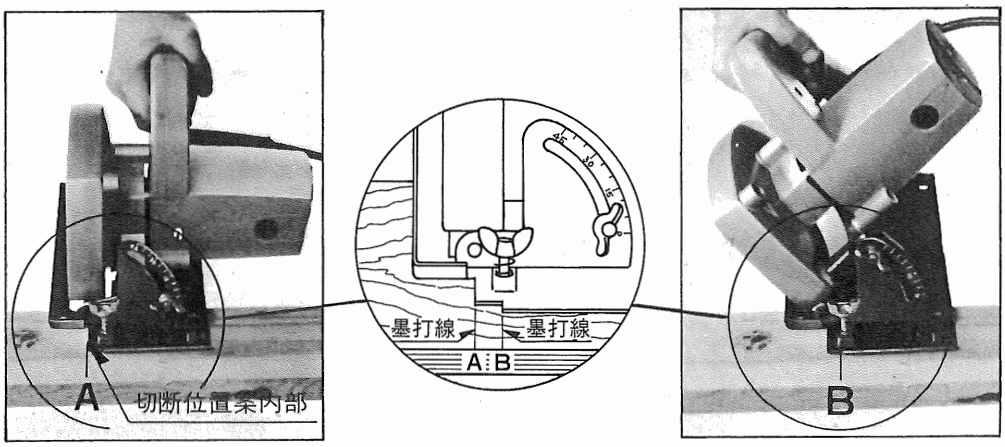
- 傾斜目盛の蝶ナットをゆるめ調節します。
- 鋸刃は0～45度まで傾けて切断することが出来ます。
- 傾斜角度を決めたら必ず蝶ナットを締付け固定して下さい。





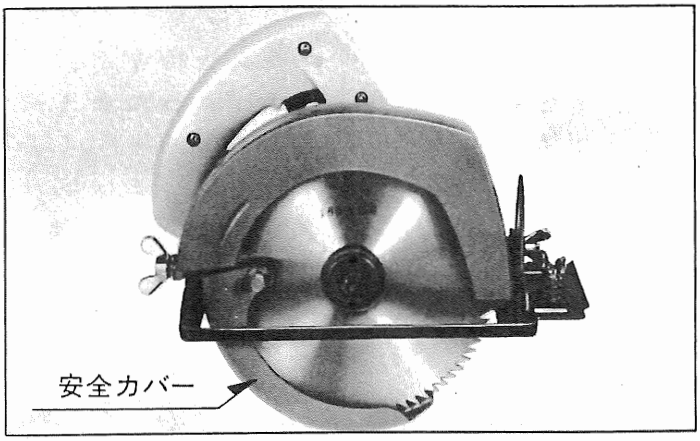
● 切断位置

- 傾斜角０度の場合は定盤先端の切断位置案内部（Ａ）を墨打線に添わせて加工して下さい。
- 傾斜角45度の場合（Ｂ）を墨打線に合せて下さい。



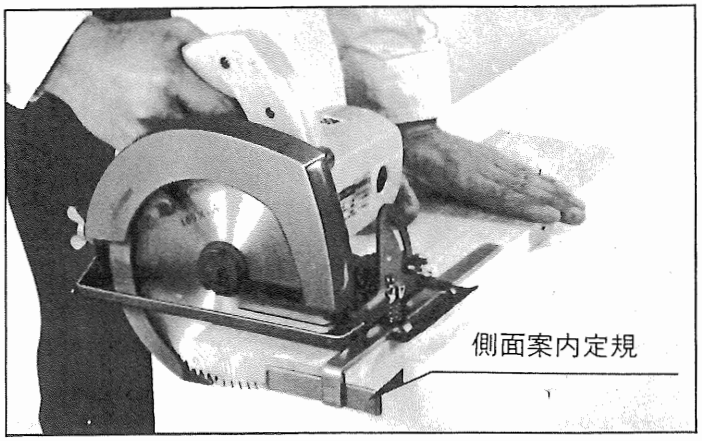
● 安全カバー

- 事故を未然に防ぐため安全カバーを付けてあります。
- 安全カバーは作業中自動的に持上り、作業が終る時は自動的に鋸刃を覆いますので誰でも安全な作業が出来ます。

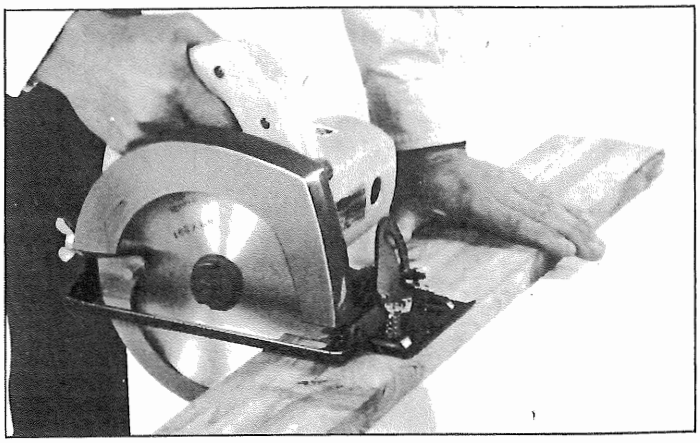


● 側面案内定規の応用

- 墨打の必要がなく同寸法の加工が連続に出来ます。
- 切断巾寸法は丸鋸刃と側面案内定規の案内面までの寸法によって決めます。
- 側面案内定規は左右どちらにでも付けられます。
- 側面案内定規は木材に軽く接触する程度にしてご使用下さい。



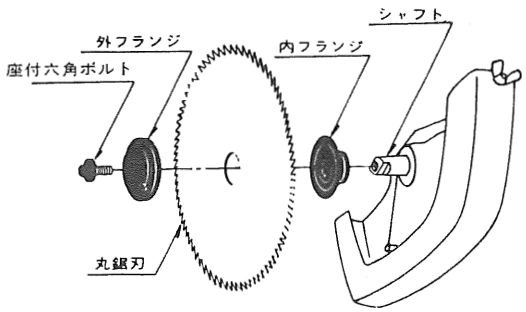
- 巾広い材料を切断する場合は側面案内定規を取外し定盤の切断位置案内部を墨打線に合せ加工して下さい。



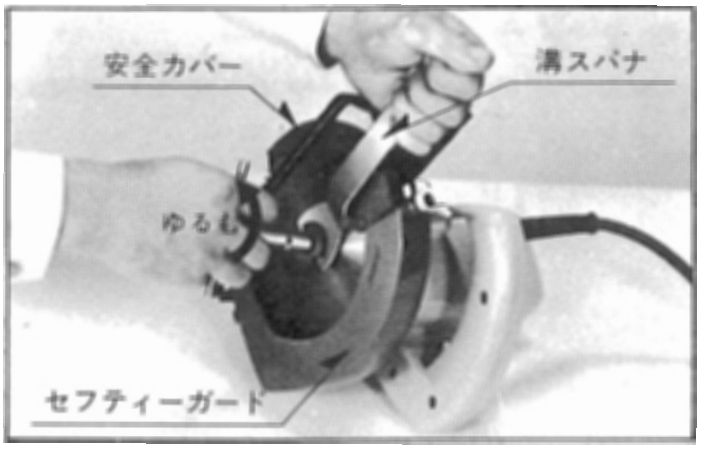
鋸刃の脱着

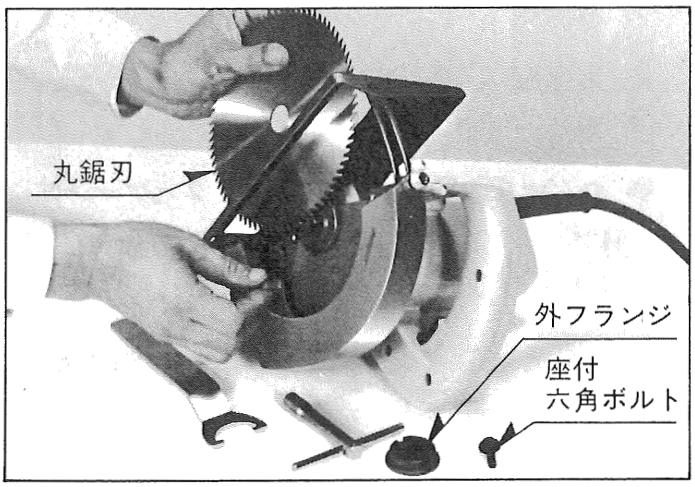
● 取外し

- 万一の事故に備えて必ず差込みプラグを電源からはずしておいて下さい。
- 附属品の溝スパナを外フランジの溝に合せボックススパナにて座付六角ボルトをゆるめます。（右ネジ）



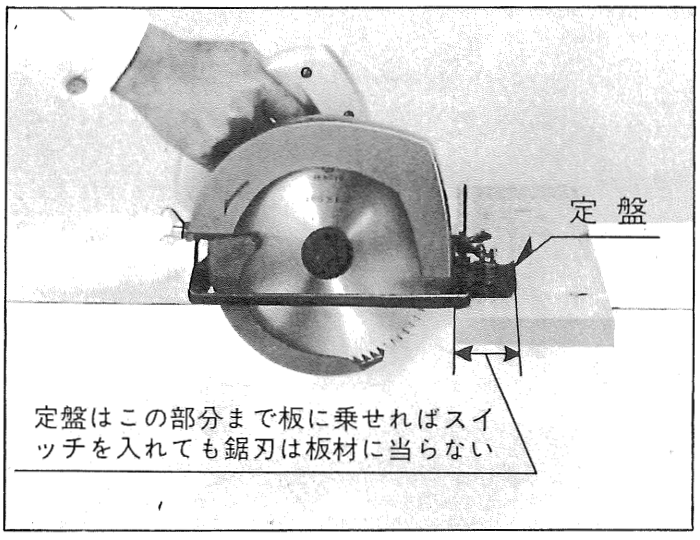
- 次に安全カバーをセフティガードに添わせ移動します。
- 座付六角ボルト、外フランジ、丸鋸刃の順で取外します。
- 取付けは取外しの逆の要領で行って下さい。
- 取付けの際は丸鋸刃の回転方向を間違わないようにご注意下さい。





● 切断の要領

- 木材の上に定盤面をのせ鋸刃が木材に触れない状態でスイッチを入れます。
- 鋸刃の回転が上り一定の回転になりましたら定盤面を木材に密着させ静かに前方へ押し進め、切断を行います。
- ひき肌を一様にするためには進め方を一定の速さに保つことが大切です。
- 材料の質に合った切断作業を行って下さい。（堅い物はゆっくり）
- **切断作業が過負荷になるのを避るため目立直しを小まめに行って下さい。**



● 使用後の手入ご注意

- カーボンブラシが全長の⅓以下（約 200時間使用後）即ちカーボンブラシの横の線まで短くなりましたら新しいカーボンブラシと交換して下さい。余り短いカーボンブラシをそのまま使っておりますとモーターのアマチュアーを焼くことがあります。
- カーボンブラシはマイナスドライバーでホルダーキャップを取外せば簡単に取り出せます。

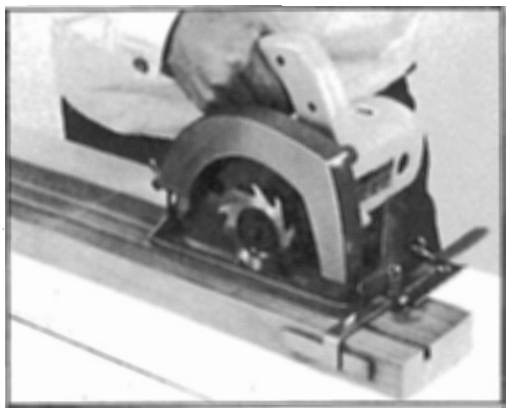


特別附属品（別販売）

● ミゾホリカッター

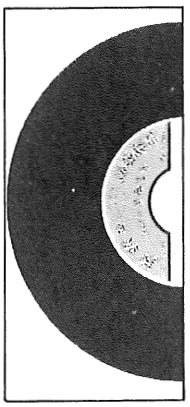
● 家具、建具等細かいミゾホリ加工にお使い下さい。（3mm・4.5mm・6mm・9mm）

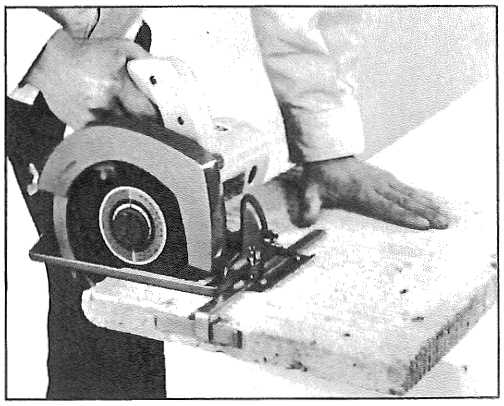




● 切断砥石（非金属、金属用）

● 石材、ブロック、レンガ、タイル、スレート等の切断にご使用下さい。

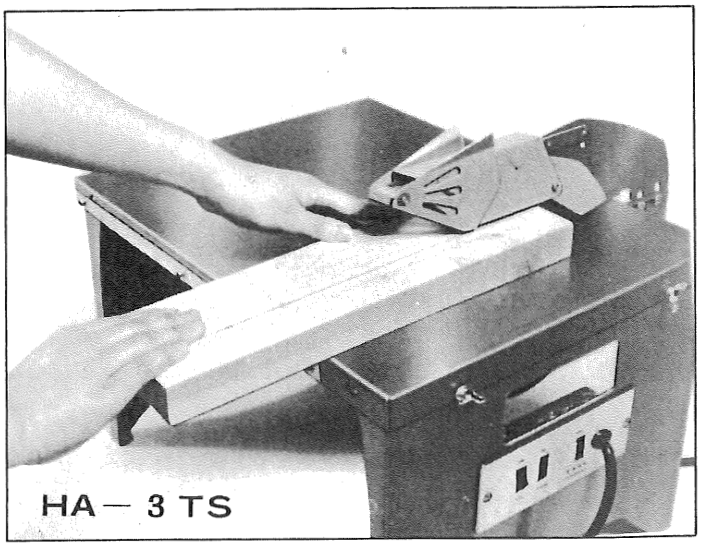




● ベンチスタンド（マイターゲージ付）

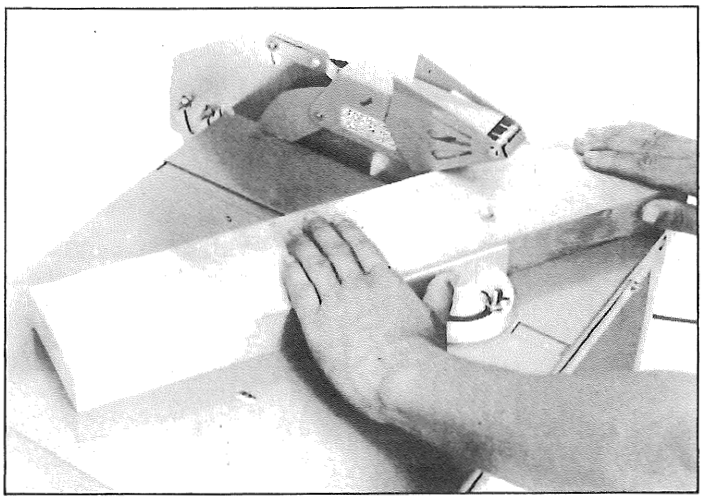
○ HA－3TS（スイッチ、コード付）
○ HA－3T　（スイッチなし）

● ベンチスタンドに丸ノコを取付け卓上型としてお使い下さい。小物切断がラクにできます。マイターゲージを利用すれば60度までの斜め切断もできます。



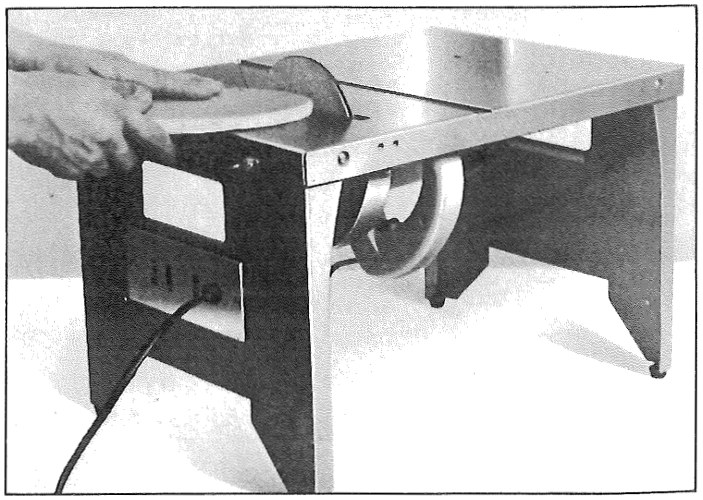
● 斜め切断

● マイターゲージに木材をあてがい、左手で木材とマイターゲージをともに前方へ押して頂きますと、斜め切断ができます。
右手はかるくそえる程度にして下さい。



● 曲面仕上

● 丸鋸刃の替りにサンディングプレートとペーパーを取付ければ、曲面をミガクのに便利です。でこぼこな面もなめらかな曲面に加工ができます。



● サンディングプレート、ペーパーは別販売

検査合格証

● この製品は、一貫した品質管理の基に組立てられ、厳密な検査に合格した製品です。

電気試験	機械検査	部品・包装
竹松	岡田	升谷

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明の点があった場合にはご遠慮なく全国各地のリョービ電動工具販売店、リョービ東和各営業所にお問い合せ下さい。

※改良のため製品仕様が変わる事があります。

発売元

RYOBI リョービ東和 株式会社

〒464 名古屋市千種区春岡通り7の49
電話(052)761－5111

製造元

RYOBI リョービ 株式会社

〒726 広島県府中市目崎町762
電話(0847)41－4111

RS.54.3—500(A)