

RYOBI®

造作丸ノコ (ブレーキ付)

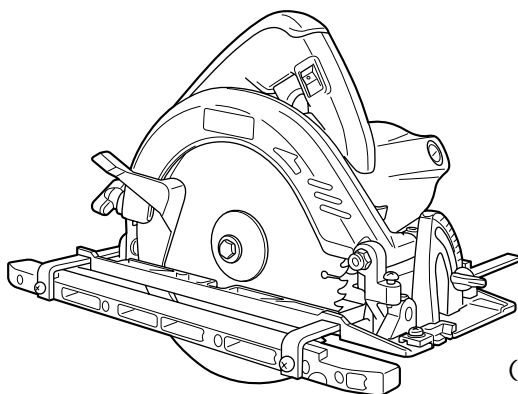
DW-166

DW-191

取扱説明書

ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、本機的能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるようお願いいたします。

また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。



(注) ノコ刃は別販売品です。

もくじ

- ・安全上のご注意 1 ~ 5
- ・各部の名称・仕様・付属品 6
- ・用途・別販売品 7
- ・操作方法 7 ~ 11
- ・切断作業 12
- ・別販売品について 13
- ・保守と点検 13 ~ 14

 二重絶縁

このたびは、リョービ造作丸ノコをお買上げいただきありがとうございます。
安全に能率よくお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書を最後までよくお読みください。
使用上の注意事項、本機的能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるようお願いいたします。

注意文の「⚠ 警告」、「⚠ 注意」の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠ 警告」と「⚠ 注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

⚠ 警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠ 注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

「⚠ 警告」・「⚠ 注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「(注)」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。

■ 安全上のご注意

- ・火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- ・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠ 警告

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
 - ・作業場は十分に明るくしてください。
 - ・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
3. 感電に注意してください。
 - ・電動工具を使用中、身体をアースされているものに接触させないようにしてください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
4. 子供を近づけないでください。
 - ・作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - ・作業者以外、作業場へ近づけないでください。
5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。

6. 無理に使用しないでください。
 - ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
7. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・指定された用途以外に使用しないでください。
8. きちんとした服装で作業してください。
 - ・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻込まれる恐れがありますので着用しないでください。
 - ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - ・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
9. 保護めがねを使用してください。
 - ・作業時は、保護めがねを使用してください。また粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
10. 防音保護具を着用してください。
 - ・騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
11. コードを乱暴に扱わないでください。
 - ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引張ってコンセントから抜かないでください。
 - ・コードを熱、油、角のつがった所に近づけないでください。
12. 加工する物をしっかりと固定してください。
 - ・加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
13. 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
14. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。
 - ・安全に能率よく作業をしていただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
 - ・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - ・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買上げの販売店またはリョービ販売営業所に修理を依頼してください。
 - ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスがつかないようにしてください。
15. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
 - ・使用しない、または修理する場合。
 - ・刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合。
 - ・その他危険が予想される場合。
16. 調節キーやレンチなどは、必ず取外してください。
 - ・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取外してあることを確認してください。

17. 不意な始動は避けてください。
 - ・電源につないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。
 - ・プラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
18. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
 - ・屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
19. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。
 - ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周囲の状況など十分注意して慎重に作業してください。
 - ・常識を働かせてください。
 - ・疲れている場合は、使用しないでください。
20. 損傷した部品がないか点検してください。
 - ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
 - ・可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
 - ・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買上げの販売店またはリョービ販売営業所で修理を行ってください。スイッチが故障した場合は、お買上げの販売店またはリョービ販売営業所で修理を行ってください。
 - ・スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
21. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
 - ・本取扱説明書およびリョービパワーツールカタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがありますので使用しないでください。
22. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。
 - ・本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
 - ・修理は、必ずお買上げの販売店またはリョービ販売営業所にお申し付けください。修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

騒音について

ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

造作丸ノコご使用に際して

先に電動工具としての共通の警告・注意事項を述べましたが、造作丸ノコをご使用の際には、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

警 告

1. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ・表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. ロアガード（保護カバー）は、絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。
 - ・ノコ刃が露出したままですと、けがの原因になります。
3. ノコ刃は、銘板に表示してある範囲内のノコ刃を使用してください。また、歯底径がDW-166は135mm（DW-191は160mm）以下のノコ刃は使用しないでください。
 - ・けがの原因になります。
4. 切断する材料は、安定性のよい台に置いてください。
 - ・台が不安定ですと、けがの原因になります。
5. 切落とし寸前や切断中に、材料の重みでノコ刃がはさみつけられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
 - ・ノコ刃がはさみつけられると、けがの原因になります。
6. 材料の切落とし側が大きいときは、切落とし側にも安定性のよい台を設けてください。また、切落とした材料がノコ刃と接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、ノコ刃の出しろの3倍以上にしてください。
 - ・このような台がないとけがの原因になります。
7. 使用中は、本体を確実に保持してください。
 - ・確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
8. 使用中は、ノコ刃や回転部、切粉の排出部に手や顔などを近づけないでください。
 - ・けがの原因になります。
9. 切断途中で、ノコ刃を回転させたまま本体を戻そうとすると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。その場合、スイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持上げるようにしてください。
10. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買上げの販売店、またはリョービ販売営業所に点検・修理を依頼してください。
 - ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
11. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ノコ刃や機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

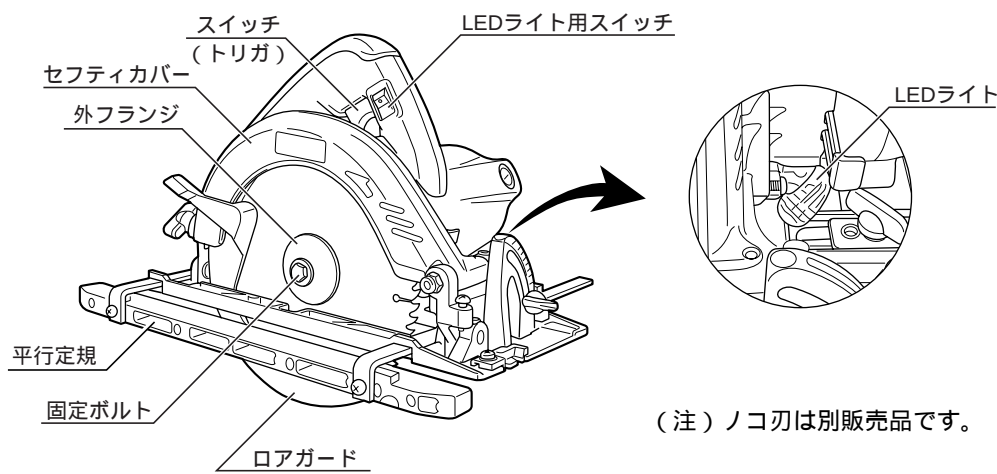
注 意

1. 刃物類（ノコ刃など）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
 - ・確実にないと、はずれたりし、けがの原因になります。
2. ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
 - ・ノコ刃が破損し、けがの原因になります。

 注 意

3. 使用中は、軍手など巻込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
 - ・回転部に巻込まれ、けがの原因になります。
4. 作業前に、人のいない方向にノコ刃を向けて空転させ、機体の振動やノコ刃の面振れなどの異常がないことを確認してください。
 - ・異常があるとけがの原因になります。
5. ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
 - ・機体を落としたりし、けがの原因になります。
6. 切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。
 - ・強い反発力が生じ、けがの原因となります。
7. 材料に釘などの異物がないことを確認してください。
 - ・刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
8. 切断しようとする材料の前方に手を置いたり、コードを材料の上に乘せたまま作業しないでください。
 - ・手を切ったり、コードを切断し、感電の恐れがあります。
9. 回転するノコ刃で、コードを切断しないよう注意してください。
 - ・感電の恐れがあります。
10. 本体を万力などで保持した使い方はしないでください。
 - ・不意の接触などで、けがの原因になります。
11. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
 - ・材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
12. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
 - ・けがの原因になります。

■各部の名称



■仕様

モデル	DW-166	DW-191
電源	単相・交流 100V 50/60Hz	
電流	11 A	11.7 A
消費電力	1,050 W	1,100 W
無負荷回転数	(n ₀)4,700min. ⁻¹	
最大切込深さ		
90° (直角切断時)	56 mm	66 mm
45° (傾斜切断時)	37 mm	45 mm
ノコ刃寸法 (外径) × (内径)	165 mm × 20 mm	190mm × 20 mm
	内径19mmのノコ刃も取付けられます。	
機体寸法 (長さ × 幅 × 高さ)	267 × 218 × 229 mm	297 × 223 × 242 mm
コード	5m	
質量	3.2 kg	3.5 kg
絶縁方式	二重絶縁	

■付属品

- ・ 平行定規 1
- ・ ボックススパナ (10mm) 1

■用途

- ・各種木材の切断

(注) 本機では金属、石材など木材以外の切断作業はしないでください。また、切断砥石での切断、ベンチスタンドに取付けての使用は出来ません。

■別販売品

- ・角度定規組立

(DW-166)

- ・チップソー

(外径) (内径) (歯数)

165mm × 20mm × 40

165mm × 20mm × 48

165mm × 20mm × 52

165mm × 20mm × 60

165mm × 20mm × 72

- ・チップソー (集成材用テフロン加工)

(外径) (内径) (歯数)

165mm × 20mm × 52

165mm × 20mm × 72

(DW-191)

- ・チップソー

(外径) (内径) (歯数)

190mm × 20mm × 40

190mm × 20mm × 48

190mm × 20mm × 50

190mm × 20mm × 52

190mm × 20mm × 60

190mm × 20mm × 72

- ・チップソー (集成材用テフロン加工)

(外径) (内径) (歯数)

190mm × 20mm × 52

190mm × 20mm × 72

■操作方法

●スイッチ

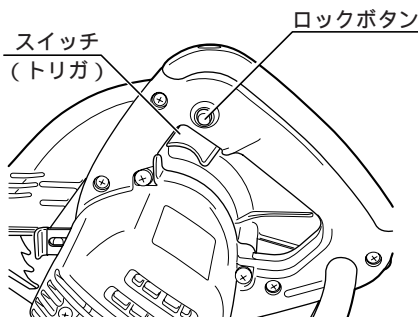
⚠ 警 告

- ・使用電源は、銘板に表示してある電圧 (100V) で使用してください。表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。

⚠ 注 意

- ・ブレーキが働くときの反発力に注意してください。機体を落としたりし、けがの原因になります。

- ・スイッチは引き金方式です。
トリガを引くと入り、離すと切れます。
- ・連続使用の場合は、トリガを引いた状態で握り部側面にあるロックボタンを押すと、トリガから指を離してもスイッチは入ったままになります。
解除は、再度トリガを引いてロックボタンを戻し、トリガから指を離してください。
- ・スイッチを切るとノコ刃がすばやく停止するブレーキ付となっております。



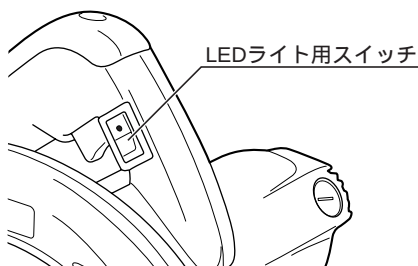
●LEDライト

⚠ 注 意

- ・LEDライトの光を直接のぞきこんだり、目に当てないでください。LEDライトの光が連続して目にあたると、目を痛める原因になります。

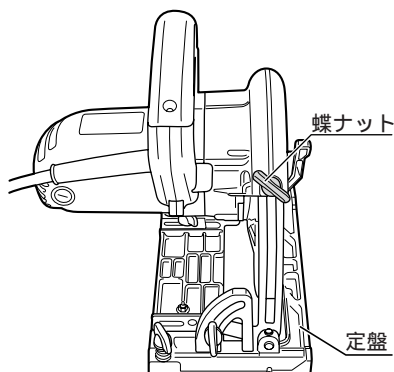
- ・本機には墨線の見やすいLEDライトがついています。
 - ・ハンドル側面にLEDライト用のスイッチがあります。
- スイッチの「●」側を押すと点灯し、反対側を押すと消灯します。

(注) LEDレンズを清掃する時は、ガソリン、シンナーなどでふかないでください。レンズを傷めます。



●切込深さの調節

- ・切込深さは本体後方の蝶ナットをゆるめ、定盤を上下させて調節します。
- ・切込深さ寸法は定盤面から出ているノコ刃の寸法を測って決めます。
- ・お望みの切込深さに位置を決め、蝶ナットをしっかり締付けて固定してください。

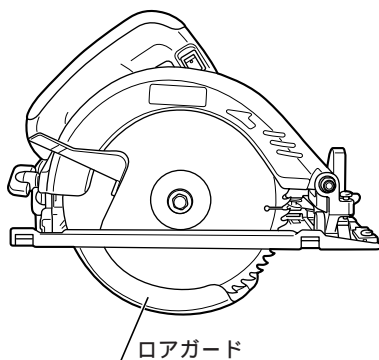


●ロアガード

⚠ 警 告

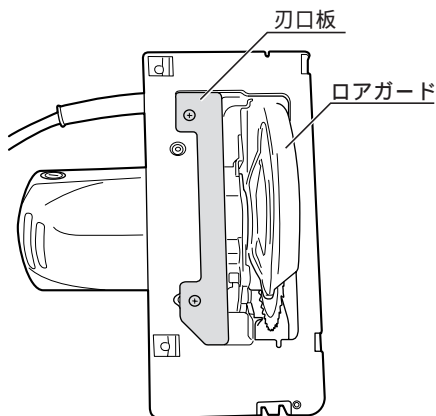
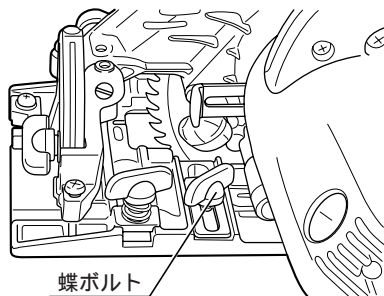
- ・ロアガードは絶対に固定しないでください。また円滑に動くことを確認してください。ノコ刃が露出しますと、けがの原因になります。

- ・事故を未然に防ぐため、ロアガードを付けてあります。
- ・ロアガードは作業中に自動的に持上がり、作業が終わると自動的にノコ刃を覆いますので安全に作業を行なえます。



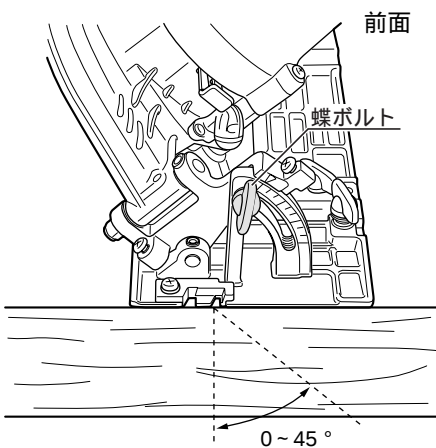
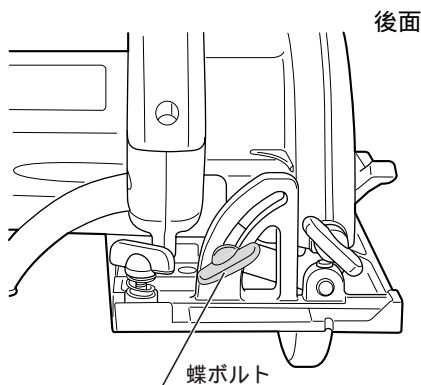
● 刃口板の調整

- ・ 小幅材を直角に切断する場合には、刃口板を調整して刃口幅を狭くすることにより、安定した切断を行なうことができます。
- ・ 調整は、蝶ボルト（DW-191 は定盤の前後 2 本の蝶ボルト）をゆるめて刃口板をスライドさせます。傾斜切断の場合はロアガードが正常に動く範囲で調整してください。狭くしすぎた場合、ロアガードが刃口板にあたり、正常に動かなくなることがあります。
- ・ 調整後は蝶ボルトを確実に締付けてください。



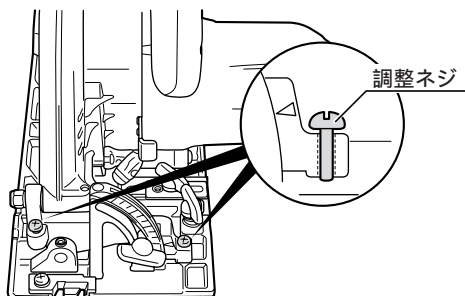
● 傾斜角の調節

- ・ ノコ刃は $0 \sim 45^\circ$ まで傾けて切断することができます。
- ・ 傾斜角の調節は定盤前後の蝶ボルトをゆるめ、定盤を傾斜させます。
- ・ 傾斜角度を決めたら必ず前後の蝶ボルトを締付けて固定してください。



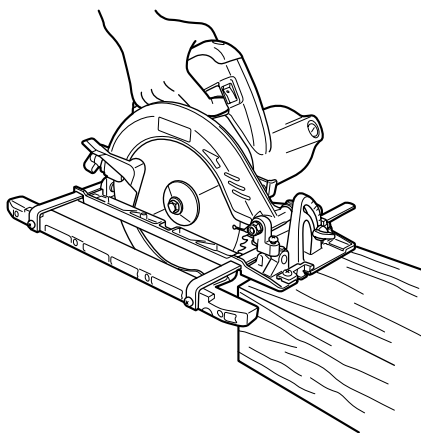
(傾斜角の微調整)

- ・本機は傾斜角度 0° 位置(直角切断)および 45° 位置の微調整ができる構造になっています。傾斜角度微調整は、調整ネジを回して行ないます。工場出荷時に角度調整はしておりますが、万一角度が狂った場合には、調整ネジをドライバで回して角度の微調整を行なってください。



● 平行定規の使用

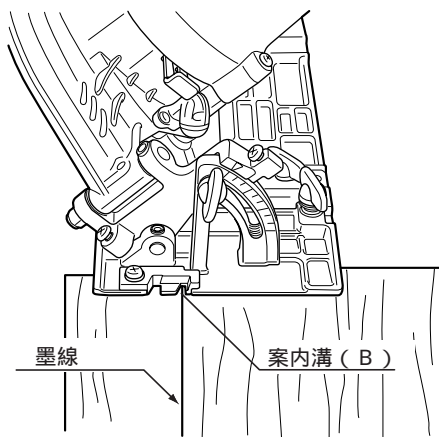
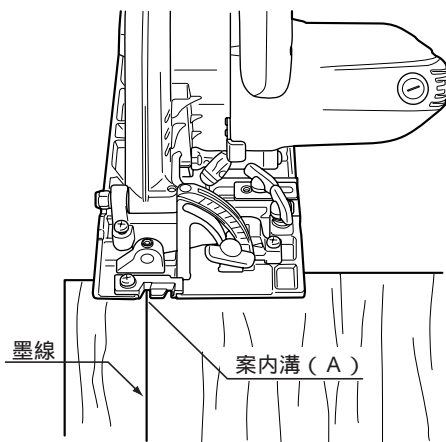
- ・墨打ちの必要がなく、同じ幅の加工が連続して行なえます。平行定規は本体の左右どちらにでも取付けられます。
- ・切断幅寸法はノコ刃と平行定規の案内面までの寸法を測って決めてください。
- ・平行定規の取付けは、定盤前後の取付穴に平行定規の足を通し2本の蝶ボルトで固定します。



● 切断位置

- ・傾斜角 0° の場合は定盤先端の切断位置案内溝(Aの位置)を墨線に沿わせて加工してください。

- ・傾斜角 45° の場合、Bの位置を墨線に合わせてください。



● ノコ刃の取付け、取外し

⚠ 警 告

- ・ ノコ刃の取付け、取外しの前に、必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・ ノコ刃は、銘板に表示してある範囲内のノコ刃を使用してください。また、歯底径がDW-166は135mm（DW-191は160mm）以下のノコ刃は使用しないでください。けがの原因になります。
- ・ ノコ刃取付け後は、ボックススパナを取外し、ノコ刃交換用レバーが元に戻って、ノコ刃がスムーズに回転することを確認した後、スイッチを入れるようにしてください。スパナが飛ぶなどしてけがの原因になります。

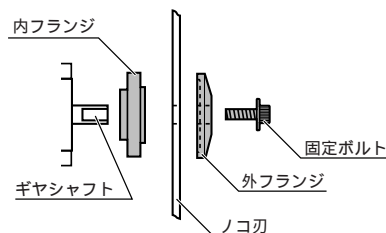
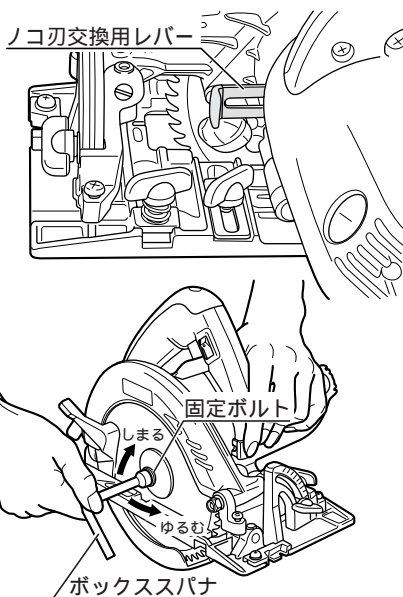
⚠ 注 意

- ・ ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してください。ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
- ・ ノコ刃の取付け、取外しは下記の指示に従って確実に行ってください。確実にしないと、外れたりし、けがの原因になります。
- ・ ノコ刃の脱着は付属品のボックススパナ以外の工具を使用しないでください。締め過ぎや締め付け不足となり、けがの原因になります。

1. 安定した台の上に丸ノコを置きます。
 2. ノコ刃交換用レバーを押さえた状態でギヤシャフトが固定される位置までゆっくりとフランジを手で回転させてください。
 3. ギヤシャフトが固定された状態で、付属品のボックススパナで固定ボルトを回してゆるめ、固定ボルト、外フランジを取外します。
 4. ロアガードをセフティカバーに沿わせて移動させ、ノコ刃、外フランジ、固定ボルトの順に取付けます。
 5. ノコ刃交換用レバーを押さえた状態でギヤシャフトが固定される位置までボックススパナで固定ボルトを回転させ、ギヤシャフトが固定されたままボックススパナで固定ボルトを締め付けます。
- ノコ刃の取外しは、取付けと逆の手順で行ないます。

(注) 内フランジの向きに注意してください。
(内径19mmのノコ刃を取付ける場合は、内フランジの19の刻印が外側（ノコ刃側）になるようにします。）

(注) ノコ刃の向きはノコ刃の矢印とセフティカバーの矢印を同じ方向にしてください。



■ 切断作業

⚠ 警 告

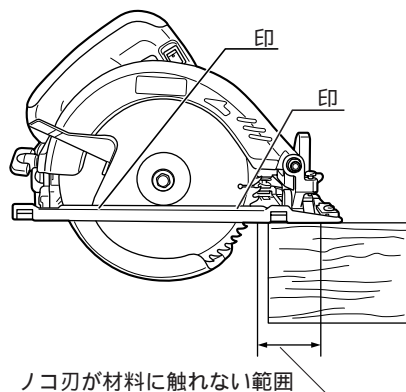
- ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。（保護めがね、防じんマスクは市販品をご利用ください。）
- ・電源につないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。また、プラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・使用前に、ロアガードやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定の機能を発揮するか確認してください。異常があるとけがの原因になります。
- ・切断中に本体をこじったり、強く押しすぎるとモーターに無理がかかるだけでなく、反発力が生じ、けがの原因になります。まっすぐ静かに進めるようにしてください。
- ・ロアガードは絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。ノコ刃が露出しますと、けがの原因になります。
- ・ノコ刃は、銘板に表示してある範囲内のノコ刃を使用してください。また、歯底径がDW-166は135mm（DW-191は160mm）以下のノコ刃は使用しないでください。けがの原因になります。
- ・使用中はノコ刃や回転部、切粉の排出部に手や顔などを近づけないでください。けがの原因になります。
- ・切断途中で、ノコ刃を回転させたまま本体を戻そうとすると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。その場合、スイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持上げるようにしてください。

⚠ 注 意

- ・ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
- ・使用中は、軍手など巻込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。回転部に巻込まれ、けがの原因になります。

● 切断要領

- ・木材の上に定盤面をのせ、ノコ刃が木材に触れない状態でスイッチを入れます。
- ・ノコ刃の回転が上がり、一定の回転になりましたら定盤面を木材に密着させ、静かに前方へ押し進め、切断を行ないます。
- ・定盤横の前後2ヶ所の 印は最大切込深さにした場合のノコ刃の位置を示しています。切断開始および終了時のスイッチ操作の参考にしてください。



（作業のコツ）

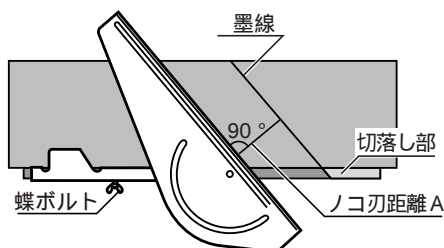
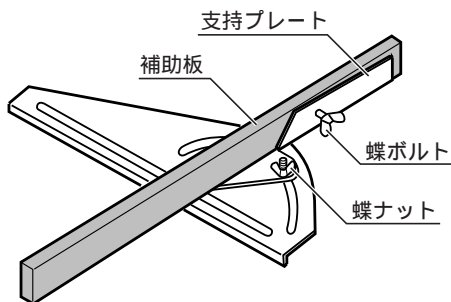
- ・ひき肌を一様にする為には進め方を一定の速さに保つことが大切です。
 - ・材料の質に合った送り速度で切断作業を行なってください。
- （注）ノコ刃が回転中には、ノコ刃交換用レバーを押さないでください。

■ 別販売品について

● 角度定規組立の使用

- ・角度定規は、直角位置から左右各60°まで角度を調整することができます。
- ・蝶ナットをゆるめ、必要な角度に定規を調整します。
- ・角度定規の案内面と切断位置は定盤側面からノコ刃距離A DW-166は(約91mm = 3寸) DW-191は(約100mm = 3寸3分)離れています。墨線からAの距離を離して角度定規を合わせてください。
- ・ご自分の補助板を作り、角度定規に取付けますと角度定規の位置が簡単に合わせられます。
- ・補助板は高さ40mm厚み10mmで長さが500mm前後の板を用意し、支持プレートに蝶ボルトで固定します。
- ・角度定規を必要な角度に合わせた後、定規をセットし、補助板のノコ刃より長く出ている部分を切落とします。残った部分の先端墨打線に合わせてください。

(注) 補助板の切落とし位置は角度定規の角度により異なります。定規の角度を変えた場合は補助板を作り直してください。



■ 保守と点検

⚠ 警告

- ・保守、点検、部品交換などのお手入れの前にスイッチを切り、プラグを必ず電源から抜いてください。けがや感電の原因になります。

● 刃物について

- ・ノコ刃の切れ味が悪くなったのをそのままご使用になっておりますと、モーターに無理をかける事になり、また効率も落ちますから早めに目立てするか新品と交換してください。

● 各部取付けネジの点検

- ・ネジなどのゆるみがないか確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

● 使用後の手入れ

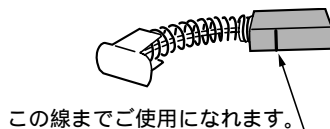
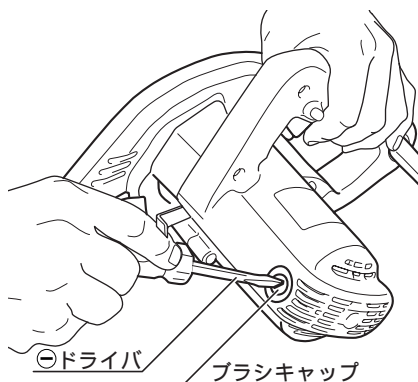
- ・油汚れなどをふき取り、使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体をふいてください。
- ・ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、水洗いは絶対にしないでください。

● 作業後の保管

- ・高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や落下の恐れのあるところはさけてください。

● カーボンブラシについて

- ・カーボンブラシは消耗品です。カーボンブラシは全長の1/3（線の入った位置）程度に摩耗したら新しいカーボンブラシと交換してください。短くなったカーボンブラシをそのまま使用しますと、火花が大きくなり、モーター焼損の原因となる場合があります。
- ・カーボンブラシはブラシキャップを⊖ドライバで取外してください。
- ・カーボンブラシは2個1セットです。交換されるときは指定のカーボンブラシを使用し、2個とも交換してください。
この時、カーボンブラシがブラシホルダ内でスムーズに動くことを確認してください。



● 修理について

- ・本機は厳密な管理の下で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買上げの販売店にご用命ください。
- その他、部品ご入用の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問などご遠慮なくお問い合わせください。

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、
ご遠慮なくお買上げの販売店、またはリョービ販売営業所にお問い合わせ
ください。

改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。

RYOBI

発売元

リョービ販売株式会社

本社 〒468-8512

名古屋市天白区久方1-145-1

TEL.(052)806-5111 FAX.(052)806-5141