

最適な溶接条件を自動設定

インバーターノンガスで手棒溶接機能も搭載

100v
専用機

溶接可能
板厚範囲

0.6mm
~4.0mm
(Fe)



ひとを考えて、うまれたツール。

最適な溶接条件を自動設定できる インバーターノンガス 100V

■ シナジー機能搭載

ワイヤー径・板厚の選択により最適な溶接条件を自動設定。より安定したアークの供給やブレーカトリップを防ぐ機能。自動設定後も、状況に応じ出力電流 / 電圧の調節が可能。

■ インチング機能

トリガスイッチを約 3 秒間長押しすることで、スピーディにワイヤーをトーチの先端まで送給。

■ 0.6mm からの薄板溶接

ノンガスで板厚 0.6mm からの薄板溶接が可能。
(RPF-04: 軟鋼用ノンガス用ワイヤーφ0.6 を使用)

■ 消耗品収納スペース付

■ コードリール付

(コード巻取り可能な取っ手)

■ 手棒溶接機能も搭載

適用溶接棒はφ1.4mm、φ1.6mm、φ2.0mm。

ホットスタート機能

スムーズな溶接スタートを提供

アークフォース機能

アークを安定させ、アーク切れ・母材溶着を軽減

アンチスティック機能

溶接棒の母材溶着や棒焼けを回避

■ 使用率オーバー防止機能搭載

使い過ぎによる内部損傷の心配がありません。
機器が冷却されると自動復帰します。

■ 安全規格(PSE、EMI)に対応

放射ノイズを低減し周辺機器の誤動作を防ぎます。

商品仕様

モデル	ASDW80	
溶接方式	半自動溶接	手棒溶接(MMA)
定格入力電圧	単相 100V	
定格入力電流	25.5A	24A
定格入力容量	2.55 k VA	2.4 k VA
定格出力電流	DC80A	DC60A
出力電流範囲	DC30－100A	DC10－60A
定格周波数	50/60Hz 兼用	
定格使用率	35%	
絶縁クラス	F 種	
溶接ワイヤー / 溶接棒	ノンガスワイヤーφ0.6、φ0.8	φ1.4、φ1.6、φ2.0
溶接可能 板厚範囲	Fe	0.6－4.0mm 1.2－4.0mm
	Fe/100V15A時	0.6－3.0mm 1.2－3.0mm
	SUS	0.8－1.5mm 1.2－4.0mm
本体寸法(長さ×幅×高さ)	515mm×185mm×350mm	
質量	7.5kg	
使用温度範囲	-10－+40℃	
付属品	・アースクリップ付ケーブル 2m ・ホルダー付ケーブル 2m ・100V アダプター	

※溶接ワイヤーは付属されておきませんので、別途お買い求めください。



半自動溶接機(手棒溶接兼用)

ASDW80

希望小売価格 101,000円(税別)

(4331004)



別販売品

記載価格に消費税は含まれておりません。



フラックス入りワイヤー

商品名	仕様	コードNo.	価格(円)	入り数
RPF-01	軟鋼用 φ0.8 250m巻	4289150	5,600	1
RPF-04	軟鋼用 φ0.6 400m巻	4289101	6,800	
RPF-12	ステンレス用 φ0.8 140m巻	4289329	9,300	

ノズル

商品名	仕様	コードNo.	価格(円)	入り数
RP-611	ストレート	4289230	1,700	1
RP-613	極細	4289325	2,300	

極細チップ

商品名	仕様	コードNo.	価格(円)	入り数
RP-608	φ0.8用	4289322	1,900	5
RP-618	φ0.6用	4289102	2,400	5

その他の別販売品は総合カタログまたは公式サイト電子カタログをご覧ください。

京セラインダストリアルツールズ株式会社

広島県福山市松浜町 2-2-54 〒720-0802

www.kyocera-industrialtools.co.jp



0570-666-787



Instagram



Facebook



YouTube



⚠ ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しく安全にご使用ください。

- ◆ 仕様は改良などの理由により予告なく変更することがあります。
- ◆ 本カタログの掲載内容の無断転載、複写、引用等を禁じます。
- ◆ カラー写真は実際の商品と色味が異なる場合があります。
- ◆ 記載価格はご参考価格です。消費税は含まれておりません。

このカタログの掲載内容は、2023年7月現在のものです。

2025年1月改訂

K25AB