

金属の研磨・仕上げ、切断に

豊富なラインナップで様々な作業に対応



ひとを考えて、うまれたツール。

最適な1台が選べる豊富なラインアップ

作業に合わせて

握り径(グリップの太さ)から選べる

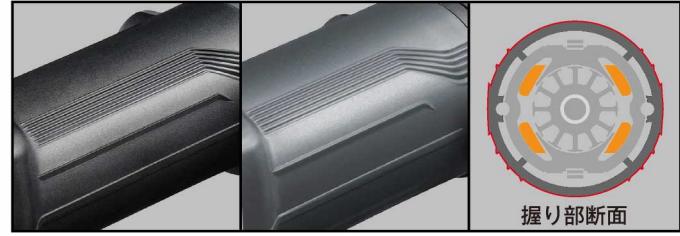
同クラスで最も細い握り径のφ52mmは、長時間作業でも手の負担を軽減します。



AG111/AG111H
AG113

AG1061/AG1061HS
AG1261/AG1263

上下左右に施された複数のラインで
作業時の滑りを抑制



握り径

φ52mm

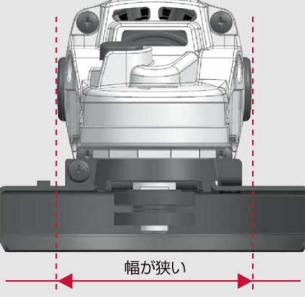
モデル名	AG111	AG111H 低速型	AG113 ハイパワー仕様	AG1061	AG1061HS 低速型・ブレーキ付	AG1063 ハイパワー仕様	AG1261 低速型	AG1263 ハイパワー仕様
商品画像								
砥石径 ^{※1} (mm)	(外径)100×(内径)15	(外径)100×(内径)15	(外径)100×(内径)15	(外径)100×(内径)15	(外径)100×(内径)15	(外径)100×(内径)15	(外径)125×(内径)22	(外径)125×(内径)22
最大出力 (W)	980	980	1,100	1,100	980	1,260	1,100	1,260
定格速度 (min ⁻¹)	12,000	9,500	12,000	12,000	9,500	12,000	9,500	11,000
電源 (V)	単相・交流 100 50/60Hz	単相・交流 100 50/60Hz	単相・交流 100 50/60Hz	単相・交流 100 50/60Hz				
定格電流 (A)	7.5	7.5	8.8	8.1	7.7	8.8	8.1	8.8
消費電力 (W)	730	730	850	790	750	850	790	850
ギヤヘッド高さ (mm)	56	56	56	56	56	56	62	62
電池パック	—	—	—	—	—	—	—	—
充電器	—	—	—	—	—	—	—	—
充電時間 (分)	—	—	—	—	—	—	—	—
コード長さ (m)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
本体寸法(長さ×幅×高さ) (mm)	279×117×88	279×117×88	279×117×88	263×117×88	263×117×88	263×117×88	263×139×94	263×139×94
質量 (kg)	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.8	1.8
カーボンブラシ	608LR	608LR	608LR	608LR	608LS	608LR	608LR	608LR
付属品	・カニ目スパナ	・カニ目スパナ	・カニ目スパナ	・カニ目スパナ	・カニ目スパナ	・カニ目スパナ	・カニ目スパナ ・補助ハンドル	・カニ目スパナ ・補助ハンドル
希望小売価格	16,300円(税別) 627450A	17,600円(税別) 627451A	18,600円(税別) 627454A	15,300円(税別) 623550A	17,900円(税別) 623551A	17,500円(税別) 623555A	23,300円(税別) 623552A	25,500円(税別) 623556A
品名コード								
JANコード	4 960673 604942	4 960673 604959	4 960673 604935	4 960673 604973	4 960673 604980	4 960673 604966	4 960673 605000	4 960673 604997

※1 使用可能な砥石の厚みは6mmまでです。

※2 電池パック(B-1850LA)を取付時の値です。

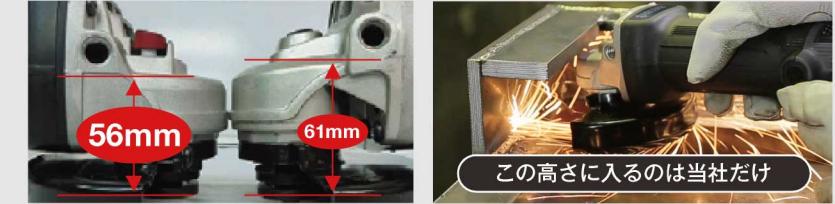
コンパクトなギヤヘッド

指のかかりが深く、
シッカリ握れるコン
パクトなギヤヘッド。



ギヤヘッド高さを従来モデルに比べ5mm低くしたことにより今まで研磨作業ができなかった狭所にも対応。

(AG1261/AG1263は除く。AG1261/AG1263は従来機より7mm低い62mm)

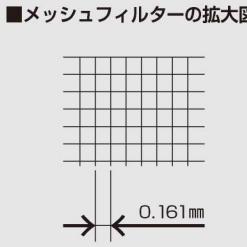


円形のギヤヘッドにより、切断時に本体の角度を変えても最大切込深さが変わらず安定した作業が可能。



鉄粉によるモータークイルへの傷を防ぐ
防じんフィルターを風窓部に取付け。

メッシュフィルターは格子形状をした織物。0.161mmの目はモーターを冷却させる風は十分に通し、コイルを傷つける大きさの鉄粉などの侵入は防止。

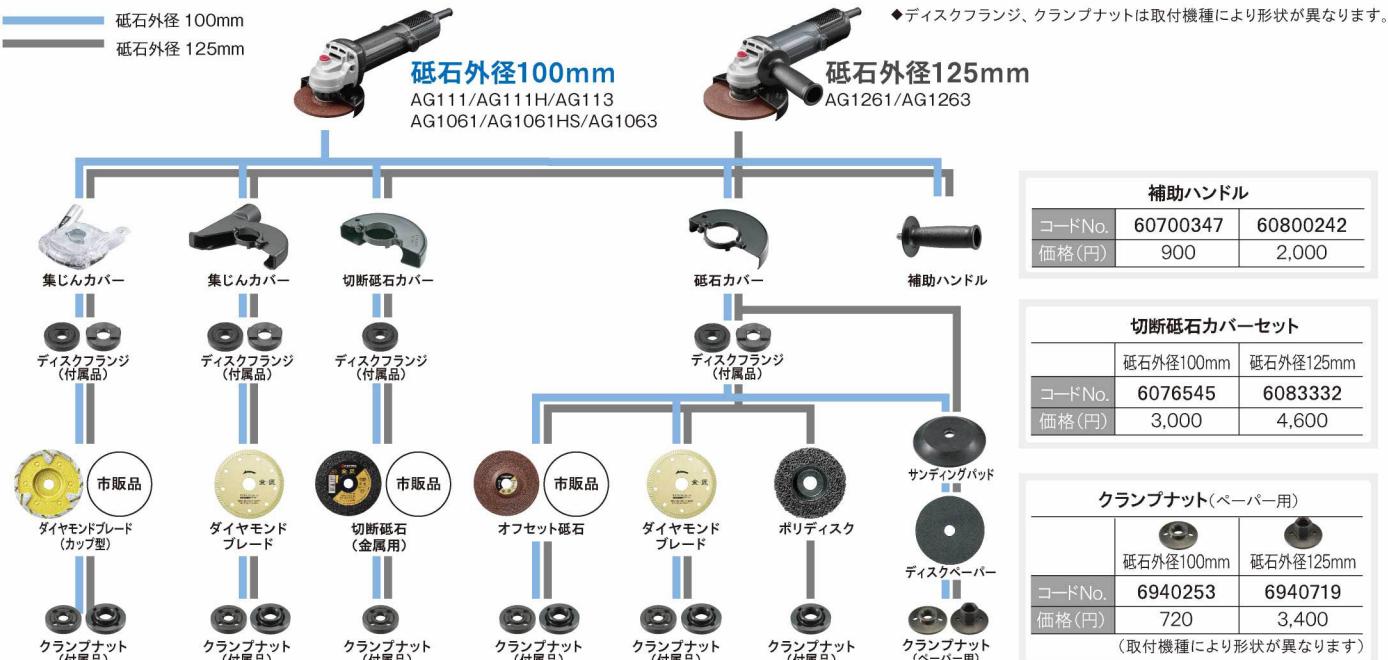


防じんフィルターの内側にはメッシュ
フィルターを一体成型で貼り付け。

※1 使用可能な砥石の厚みは6mmまでです。

※2 電池パック(B-1850LA)を取付時の値です。

別販売品組合せ表



別販売品

その他の別販売品の詳細は「電動工具総合カタログ」をご覧ください。

切断砥石

バリ・焼けが少なく、抜群の耐久性と切断力を実現 ステンレスなど金属の切断に

切断砥石

金匠
kinsho

両面補強 薄型高性能タイプで軽快に作業



1.0mmの薄刃により、バリ、焼け込みが少なく、軽いタッチと鋭い切り込みで軽快に切断作業が行えます。

薄型
厚さ1mm

極薄
厚さ0.8mm

0.8mmの極薄刃により、切断スピードが更に向上。充電式ディスクグラインダーでの作業に最適です。

外径(mm)	厚み(mm)	内径(mm)	粒度	最高使用周速度(m/s)	コードNo.	価格(円)	入数	適用機種
105	1.0	15	60	80 (4,800m/min)	4900100	3,560	10枚	砥石径100mm 採用機種
	0.8				4900104	3,500		

オフセット型 より根元からの水平切断が可能



外径(mm)	厚み(mm)	内径(mm)	粒度	最高使用周速度(m/s)	コードNo.	価格(円)	入数	適用機種
107	1.0	15	60 (4,800m/min)	80	4900101	3,560	10枚	砥石径100mm 採用機種

オフセット砥石(レジノイド砥石)

外径(mm)	厚み(mm)	内径(mm)	粒度	コードNo.	価格(円)	入数	適用機種
100	6.0	15	24	4900112	4,800	25枚	砥石径100mm採用機種
	3.6		36	4900113			
	3.0		60	4900114			

ディスクグラインダー用ダイヤモンドブレード

品番	外径×内径(mm)	厚み(mm)	コードNo.	価格(円)
DB105RK	105×20(15)	1.8	6682531	8,200
DB125RK	125×22(20)	2.0	6682551	10,300
DB105SK	105×20(15)	2.0	6682521	8,200
DB125SK	125×22(20)	2.2	6682541	10,300
DB105TK	105×20(15)	1.0	6682621	7,400
DB105RT	105×20(15)	2.0	6680081	3,100
DB125RT	125×22(20)	2.2	66800101	4,100
DB105ST	105×20(15)	1.8	66800071	3,100
DB125ST	125×22(20)	2.0	66800091	4,100
DB105FK	105×20(15)	2.2	6682601	17,500
DC100LK	100×15	4.0	6682611	19,000

京セラインダストリアルツールズ株式会社

広島県福山市松浜町 2-2-54 〒720-0802
www.kyocera-industrialtools.co.jp

0570-666-787
ナビゲーション



ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しく安全にご使用ください。

- ◆ 仕様は改良などの理由により予告なく変更することがあります。
- ◆ 本カタログの掲載内容の無断転載、複写、引用等を禁じます。
2023年4月改訂
- ◆ カラー写真は実際の商品と色味が異なる場合があります。
- ◆ 記載価格はご参考価格です。消費税は含まれておりません。

このカタログの掲載内容は、2020年8月現在のものです。

2024年1月改訂

K24AB