

製品仕様		
モデル	DTD500	DTD750
電源	DC3.7V(内蔵式 リチウムイオン)	
容量	970mAh	
無負荷回転数	270min ⁻¹	
電動最大トルク* ¹	1N・m (M5締付け時)	1.5N・m (M6締付け時)
手動プリセットトルク	1~5N・m (ピッチ:0.05N・m)	4~7.5N・m (ピッチ:0.05N・m)
1充電あたりの作業量(目安)* ¹	ねじ締め:約400本 (ねじ種類:SB-50140TR/カッタ:MFPN45080R-5T)	ねじ締め:約400本 (ねじ種類:SB 60120TR/カッタ:MSRS90080R-1-4T)
チャック能力	六角対辺 6.35mm	
本体寸法(長さ×幅×高さ)	211×50×55 mm	
質量(内蔵電池を含む)	570g	590g
充電時間* ²	110分	
付属品	・トルクスアソートセット トルクスビット (T8×65mm / T15×65mm) 各1 トルクスプラスビット (8IP×65mm / 15IP×65mm / 20IP×65mm) 各1 ・USB 充電ケーブル(USB Type-C) 1m	・トルクスアソートセット トルクスビット (T15×65mm / T20×65mm / T25×65mm) 各1 トルクスプラスビット (20IP×65mm / 25IP×65mm) 各1 ・USB 充電ケーブル(USB Type-C) 1m

*1 満充電にしたときの参考値です。内蔵電池の状態、作業状況、周囲の温度などにより異なります。

*2 5V/1A の USB ポートを使用した場合。充電時間は周囲の温度や電池の状態により変動します。

校正(精度確認および調整)について

締付けトルクの精度を維持するため、定期的(年1回以上)な校正(精度確認および調整)をお勧めします。校正および校正証明書*の発行は有償で承っております。お買い上げの販売店にお問い合わせください。

*校正証明書とは、国家標準に対してトレースされた標準器を基準とした測定器を用いて、当社の基準によって校正され、精度・性能が製品仕様を満足していることを証明するものです。

別販売品	*価格に消費税は含まれておりません。
------	--------------------

ねじの落下を防止するマグネット入り

トルクスビット 						トルクスプラスビット 					
種類	長さ(mm)	トルク(N・m)	コード No.	希望小売価格(円)	入数	種類	長さ(mm)	トルク(N・m)	コード No.	希望小売価格(円)	入数
T6	65	0.5	67400187	3,800	5本	6IP	65	0.5	67400207	3,800	5本
T8	65	1.2	67400027	3,800		8IP	65	1.2	67400037	3,800	
	110		67400087	4,200			110		67400097	4,200	
T10	65	2.0	67400197	3,800		10IP	65	2.0	67400217	3,800	
T15	65	3.5/4.2	67400047	3,800		15IP	65	3.5/4.0	67400057	3,800	
	110		67400107	4,200			110		67400117	4,200	
T20	65	4.5	67400167	3,800		20IP	65	4.5/6.0	67400067	3,800	
T25	65	6.0/7.5	67400177	3,800			110		67400127	4,200	
						25IP	65	5.0/6.0	67400157	3,800	

トルクスセット  			
長さ(mm)	セット内容	コード No.	希望小売価格(円)
65	T8、T15、8IP、15IP、20IP	67400077	3,800
110	各 1 本	67400137	4,200

*使用する工具および対象物の締付けトルクを確認してご使用ください。

製品に関するお問合せは

京セラインダストリアルツ-ルズ株式会社

〒720-0802 広島県福山市松浜町 2-2-54

京セラインダストリアルツ-ルズ(株) WEB サイトのサポートページ「よくある質問」や「チャットボット」をご利用ください。

https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/support/

■メールによるお問合せ

https://www.kyocera-industrialtools.co.jp/info/

■電話によるお問合せ

0570-666-787

受付時間
月曜日から金曜日(国民の祝日、当社指定休日を除く)
9時から12時まで、13時から17時まで
※通話料金はお客様負担となります。

 ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しく安全にご使用ください。

- ◆仕様は改良などの理由により予告なく変更することがあります。
- ◆本カタログの掲載内容の無断転載、複写、引用等を禁じます。
- ◆カラー写真は実際の商品と色味が異なる場合があります。
- ◆記載価格はご参考価格です。消費税は含まれておりません。

購入に関するお問合せは

京セラ株式会社 機械工具事業本部
〒612-8501 京都市伏見区竹田烏羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472
https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html



4 547898 503825

当カタログに記載の情報は 2025 年 4 月時点のものです。
CP502 CAT/20T2504GPT
© 2025 KYOCERA Corporation



充電式
インサート交換ドライバー

DTD500
DTD750

充電式インサート交換ドライバー

DTD500/DTD750



DTD500

電動最大トルク*
(M5締付け時)

1N・m

手動プリセットトルク

1~5N・m
(ピッチ:0.05N・m)

DTD750

電動最大トルク*
(M6締付け時)

1.5N・m

手動プリセットトルク

4~7.5N・m
(ピッチ:0.05N・m)

1台2役 電動ドライバー&トルクレンチ

インサート交換・トルク管理に対応
インサート交換時間を大幅削減



電動ドライバーとトルクレンチの機能を1台に

特許取得済
第7299772号

* 満充電にしたときの参考値です。内蔵電池の状態、作業状況、周囲の温度などにより異なります。

切削工具のインサート交換・トルク管理の負担を軽減



1 電動ドライバーとトルクレンチの機能が1台に



1台2役 特許取得済 第7299772号

締付力のばらつきを軽減
電動でねじの緩め・締付けを素早く行い、手動で設定したトルクまで増し締めします。設定トルクに達するとクラッチが作動し空転するので、作業者による締付力のばらつきを軽減できます。

モデル	電動最大トルク*1	手動プリセットトルク(ピッチ:0.05N・m)
DTD500	1N・m (M5締付時)	1~5N・m
DTD750	1.5N・m (M6締付時)	4~7.5N・m

*1 満充電にしたときの参考値です。内蔵電池の状態、作業状況、周囲の温度などにより異なります。

インサート交換作業の手順



*クラッチにより指定トルク以上で締まることはありません。

■対象カッタに合わせて2モデルを用意

DTD500

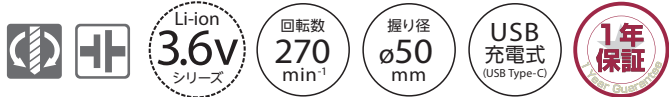
汎用多刃カッタに

手動プリセットトルク
1~5N・m
(ピッチ:0.05N・m)



2024年度
グッドデザイン賞
受賞

希望小売価格 **38,600円**(税別)



DTD750

重切削用カッタに

手動プリセットトルク
4~7.5N・m
(ピッチ:0.05N・m)



希望小売価格 **38,600円**(税別)

2 作業時間を大幅削減。作業効率UP

「フェースミル MB45」のインサート取付け時間を比較 (当社比較)



「フェースミル MB45」のインサート取付け時間を「DTD500」と「付属レンチ+汎用トルクレンチ」で比較。全インサート取付までの時間が7分42秒から3分58秒と大幅に削減されました。

実際の作業を
動画でチェック ▶



■USB 充電 (Type-C)



充電はUSB Type-Cを採用。1mの充電ケーブル付。

■LED ライト



マシン機内での作業などに、暗部を照らすLEDライト付。

■ストラップホール



落下防止や収納に、ストラップを装着できる。

■ビット 5 種類付



マグネット入りでマシン機内へのネジの落下を防止。