

磨き作業の時間を短縮！

磨き傷が出にくい！ オーロラマークが消える！

ハイパワー！
消費電力 **910w**

オービット量が大きくスピーディ！
オービット径 **7.7mm**

磨き傷を出さない
独自のパッド軌跡

●研磨作業で出来たオーロラマーク消しに！

Before

After



電源コード

5m

※写真のパフは市販品です。
当社別販売品のスポンジパフは色調が異なります。

ひとを考えて、うまれたツール。

磨き作業の時間を短縮！

磨き傷が出にくい！ オーロラマークが消える！

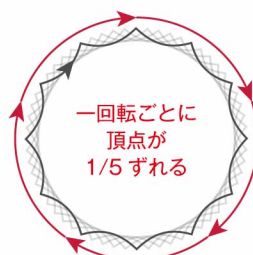
① 磨き傷を出さない仕上げ

磨き傷の出にくいパッド軌跡

一回転ごとに軌跡が変わる(頂点が1/5ずれる)
独自のギヤアクション機構により、磨き傷が出にくく、オーロラマーク(バフ目)も消えます。

回転数フィードバックで安定した磨き

負荷をかけても回転数の落ち込みが抑えられるため、ムラの無い安定した磨きが出来ます。



Before After
シングルアクションによる傷消し作業後に出来たオーロラマーク(バフ目)を素早く消せます。

同じ軌跡を描く
一般的なギヤアクションポリッシャーのパッド軌跡

② 素早い作業

ハイパワー

910Wのパワーで、ストレス無く作業出来ます。

消費電力 **910w**

一般的なギヤアクションポリッシャーの消費電力 400~500W

オービット量が大きく傷を消しやすい

オービット量が大きいと、傷を消しやすく、作業スピードも早くなります。

オービット径 **Φ7.7mm**

一般的なギヤアクションポリッシャーのオービット径 Φ4.5mm

操作性の良いロングタイプ補助ハンドル

手にフィットし易い素材を採用しました。先端部を丸くした形状のため、握る場所を選ばず、らくらく作業ができます。



③ 作業に合わせた回転数 200~660min⁻¹

変速ダイヤル付で適切な回転数に設定

変速機能で回転数を調節できるため、研磨熱を抑えたり、細かな部分の研磨など幅広い作業に対応出来ます。



別販売品

ウールバフ

研磨能力が高いバフです。小傷取りの研磨工程に使用します。

スポンジバフ

コシが強く、薄型のスポンジを採用したバフです。仕上げの研磨工程に使用します。

④ タフに使える

堅牢なダイカスト製プロテクター

ポリッシャーを床に置いたときに床面と接地するテール部とハンドル下部にダイカスト製のプロテクターを装着。接地の繰り返しによる磨耗を緩和します。



商品仕様

モデル	APEG130
電源	単相・交流 100V 50/60Hz
定格電流	9.5A
消費電力	910w
無負荷回転数	200 - 660min ⁻¹
パッド寸法	(径) 125mm
バフ寸法	(径) 150mm
オービット径	(径) 7.7mm
コード長さ	5m
質量	2.1kg
本体寸法(長さ×幅×高さ)	204×280×125mm
付属品	・補助ハンドル

※幅寸法はパッド径を表示しています。



電源コード
5m

電子ギヤアクションポリッシャー APEG 130

希望小売価格 51,200円(税抜) (645751A)



4 960673 645341



京セラインダストリアルツールズ株式会社

広島県福山市松浜町 2-2-54 〒720-0802

www.kyocera-industrialtools.co.jp



0570-666-787



Instagram



Facebook



YouTube



⚠ ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しく安全にご使用ください。

- ◆ 仕様は改良などの理由により予告なく変更することがあります。
- ◆ 本カタログの掲載内容の無断転載、複写、引用等を禁じます。
- ◆ カラー写真は実際の商品と色味が異なる場合があります。
- ◆ 記載価格はご参考価格です。消費税は含まれておりません。

このカタログの掲載内容は、2020年2月現在のものです。

2023年10月改訂

K23JM